

# HG

## 中华人民共和国化工行业标准

---

表面活性剂及试验方法

(1999)

1999-04-20 发布

2000-04-01 实施

---

国家石油和化学工业局 发布

备案号:2831—1999

HG/T 3508—1999

## 前 言

本标准是对化工行业标准 HG/T 3508—1988 《乳化剂 S-80》修订而成,并在技术要求上有所提高。

本标准与 HG/T 3508—1988 的主要技术差异为:

——在酸值测定中,除按 GB/T 6365 《表面活性剂 游离酸度或游离碱度的测定 滴定法》进行测定外,对称样量及所需乙醇规格作了补充规定。

——皂化值的测定,改为按 HG/T 3505 《表面活性剂 皂化值的测定》的规定进行。

——优等品的各项指标比前版均有所提高。

——合格品技术要求中的酸值指标,由原来的 $\leq 10.0$  KOH mg/g 改为 $\leq 8.0$  KOH mg/g。

本标准自实施之日起,同时代替 HG/T 3508—1988。

本标准由中华人民共和国原化学工业部技术监督司提出。

本标准由化工部表面活性剂标准化技术委员会归口。

本标准起草单位:上海助剂厂。

本标准主要起草人:马浩峰、沈荣佳。

本标准于 1988 年首次发布为专业标准,1998 年转化为推荐性化工行业标准并重新进行了编号。

## 乳化剂 S-80

代替 HG/T 3508—1988

Emulsifier S-80

## 1 范围

本标准规定了乳化剂 S-80 的要求、抽样、试验方法、检验规则及标志、包装、运输、贮存等。

本标准适用于山梨糖醇酐与油酸经酯化而制得的山梨糖醇酐油酸酯,即为乳化剂 S-80。该产品主要作为油包水型乳化剂及分散剂,广泛用于化工、纺织、机械、石油、采矿等工业。

## 2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 6365—86 表面活性剂 游离酸度或游离碱度的测定 滴定法(idt ISO 4314:1977)

GB/T 7380—1995 表面活性剂和洗涤剂 含水量的测定 卡尔·费休法(eqv ISO 4317:1977)

GB/T 7384—1996 非离子表面活性剂 聚乙氧基化衍生物羟值的测定 乙酰法(eqv ISO 4326:1980)

HG/T 3505—1989 表面活性剂 皂化值的测定(neq ISO 3657:1977)

## 3 要求

3.1 外观:琥珀色至棕色粘稠油状物。

3.2 乳化剂 S-80 应符合表 1 要求。

表 1 乳化剂 S-80 的技术要求

项 目	指 标	
	优 等 品	合 格 品
酸值, KOH mg/g	≤ 6.0	8.0
皂化值, KOH mg/g	149~160	140~160
羟值, KOH mg/g	193~209	190~220
水分含量, %	≤ 0.5	1.5

## 4 抽样

以均匀产品为一批,从每批中选出 10% 的包装中取样。小批量产品取样不得少于三桶。取样时应防止外界杂质落入,用取样器具自桶的上、中、下部取样,将所取样品充分混匀,分装二瓶,加盖密封后,贴上标签,注明生产厂名、产品名称、批号、取样日期等。一瓶留样,一瓶供检验。

## 5 试验方法

### 5.1 酸值的测定

按 GB/T 6365 的规定进行测定。其中称样量为约 5 g (精确至 0.004 g), 中性乙醇用无水乙醇配制。

### 5.2 皂化值的测定

按 HG/T 3505 的规定进行测定。

### 5.3 羟值的测定

按 GB/T 7384 的规定进行测定。

### 5.4 水分含量的测定

按 GB/T 7380 的规定进行测定。

## 6 检验规则

### 6.1 生产厂检验

乳化剂 S-80 应由生产厂的质量检验部门进行检验, 生产厂应保证所有出厂的乳化剂 S-80 都符合本标准的要求, 出厂的乳化剂 S-80 应附有一定格式的质量证明书。

### 6.2 用户验收

使用单位应按本标准的各项规定, 对收到的乳化剂 S-80 进行检验, 检验其是否符合本标准的要求。

### 6.3 复验

如果检验结果有一项指标不符合标准时, 应重新自两倍量的包装中选取样品进行复验, 复验结果即使只有一项指标不符合标准要求, 则整批乳化剂 S-80 不能验收。

### 6.4 仲裁

当供需双方对产品质量发生异议时, 仲裁机构可由双方协议选定, 仲裁时应按本标准规定的检验方法仲裁检验。

## 7 标志、包装、运输、贮存

### 7.1 标志

每批包装好的乳化剂 S-80 应有标志。其内容为: 产品标准号、产品名称、生产日期、批号、质量等级、净重、生产厂名并附有合格证。

### 7.2 包装

乳化剂 S-80 装于铁桶中, 每桶净重 180 kg 或 200 kg。

### 7.3 运输

运输时应轻装、轻卸, 切勿倒置。

### 7.4 贮存

乳化剂 S-80 应贮存于阴凉、干燥通风处, 密封保存, 有效期为一年。

---