

备案号:10075—2002

HG 3250—2001

前 言

本标准的第7章为强制性,其余为推荐性。

本标准是等效采用美国水处理协会标准 ANSI/AWWA B 303:1995《亚氯酸钠》对推荐性化工行业标准 HG/T 3250—1989《工业亚氯酸钠》修订而成。

本标准与 ANSI/AWWA B 303:1995 的主要技术差异为:

——将砷含量和硝酸钠含量规定为型式检验项目。

——砷含量测定采用砷斑法。

——亚氯酸钠含量测定中用硫酸代替盐酸作为酸化剂。

——试样的制备进行调整。

本标准与 HG/T 3250—1989 的主要技术差异为:

——取消分等分级,仅设一个等级。

——根据 ANSI/AWWA B 303:1995 增设了氢氧化钠、碳酸钠、硫酸钠、硝酸钠和砷含量指标,取消水分指标。指标值根据 ANSI/AWWA B 303:1995 也进行了调整。

本标准自实施之日起,同时代替 HG/T 3250—1989。

本标准由原国家石油和化学工业局政策法规司提出。

本标准由全国化学标准化技术委员会无机化工分会归口。

本标准起草单位:天津化工研究设计院、天津市亚氯酸钠厂、上海新誉化工厂、江苏盐城市华鸥化工厂、江苏响水洪源化工有限责任公司、山东高密高源企业集团公司电化厂。

本标准主要起草人:姚锦娟、王富利、施根明、郭登元、洪兆春、刘仁坤。

本标准首次发布于1989年,1999年由专业标准转化为推荐性化工行业标准,重新编号为HG/T 3250—1989。

本标准委托全国化学标准化技术委员会无机化工分会负责解释。

中华人民共和国化工行业标准

HG 3250—2001

工业亚氯酸钠

代替 HG/T 3250—1989

Sodium chlorite for industrial use

1 范围

本标准规定了工业亚氯酸钠的要求、试验方法、检验规则以及标志、标签、包装、运输、贮存。

本标准适用于工业亚氯酸钠。该产品主要用于水质杀菌和制造二氧化氯,也用于纤维、织物、油类、纸浆等的漂白、某些金属表面处理等。

分子式:NaClO₂

相对分子质量:90.44(按1999年国际相对原子质量)

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB 190—1990 危险货物包装标志

GB 191—1990 包装储运图示标志

GB/T 601—1988 化学试剂 滴定分析(容量分析)用标准溶液的制备

GB/T 602—1988 化学试剂 杂质测定用标准溶液的制备(neq ISO 6353-1:1982)

GB/T 603—1988 化学试剂 试验方法中所用制剂及制品的制备(neq ISO 6353-1:1982)

GB/T 1250—1989 极限数值的表示方法和判定方法

GB/T 6678—1986 化工产品采样总则

GB/T 6682—1992 分析实验室用水规格和试验方法(eqv ISO 3696:1987)

3 要求

3.1 外观:固体产品为白色或微带黄绿色结晶粉末或颗粒;液体产品为浅黄色溶液。

3.2 工业亚氯酸钠应符合如下要求:

3.2.1 固体产品亚氯酸钠的质量分数不小于78.0%。

3.2.2 液体产品亚氯酸钠的质量分数不大于50.0%。

3.2.3 杂质含量:以亚氯酸钠的质量分数为80%的产品作基准,其杂质含量应满足表1要求。

表1 要求

%

项 目	指 标
氯酸钠(NaClO ₃)的质量分数	≤ 4.0
氢氧化钠(NaOH)的质量分数	≤ 3.0
碳酸钠(Na ₂ CO ₃)的质量分数	≤ 2.0
氯化钠(NaCl)的质量分数	≤ 17.0
硫酸钠(Na ₂ SO ₄)的质量分数	≤ 3.0
硝酸钠(NaNO ₃)的质量分数	≤ 0.1
砷(As)的质量分数	≤ 0.000 3

国家经济贸易委员会 2002-01-24 批准

2002-07-01 实施

4 试验方法

本标准所用试剂和水,在没有注明其他要求时,均指分析纯试剂和 GB/T 6682 中规定的三级水。

试验中所用标准滴定溶液、杂质标准溶液、制剂及制品,在没有注明其他要求时,均按 GB/T 601、GB/T 602、GB/T 603 之规定制备。

安全提示:本标准所用强酸强碱均具有腐蚀性,使用者应小心操作,避免溅到皮肤上。如溅到皮肤上应立即用水清洗,严重者应立即治疗。

4.1 亚氯酸钠含量的测定

4.1.1 方法提要

在酸性介质中,亚氯酸钠与过量的碘化钾反应析出碘,以淀粉为指示剂,用硫代硫酸钠标准滴定溶液滴定析出的碘,从而测定出亚氯酸钠含量。

4.1.2 试剂和材料

4.1.2.1 碘化钾。

4.1.2.2 硫酸溶液:1+8。

4.1.2.3 硫代硫酸钠标准滴定溶液: $c(\text{Na}_2\text{S}_2\text{O}_3)$ 约为 0.1 mol/L。

4.1.2.4 淀粉指示剂:10 g/L,使用期为两周。

4.1.3 分析步骤

4.1.3.1 试验溶液 A 的制备

按表 2 称取试样^{1]}(精确至 0.000 2 g),置于 250 mL 烧杯中,加水溶解后,全部移入 500 mL 容量瓶中,用水稀释至刻度,摇匀。此溶液为试验溶液 A,用于亚氯酸钠含量、氯酸钠含量的测定。

表 2

亚氯酸钠含量	固体样品	液 体 样 品				
		5%~10%	10%~20%	20%~30%	30%~40%	40%~50%
称样量/g	2	18	8	6	4	3

4.1.3.2 测定

用移液管移取 25 mL 试验溶液 A,置于预先加有 2 g 碘化钾的碘量瓶中,加入 20 mL 硫酸溶液,摇匀。于暗处放置 10 min。加入 100 mL 水,用硫代硫酸钠标准滴定溶液滴定溶液至淡黄色,加入 1 mL 淀粉指示剂,继续滴定至蓝色消失即为终点。

同时做空白试验。

4.1.4 分析结果的表述

以质量分数表示的亚氯酸钠(NaClO_2)含量(X_1),按式(1)计算:

$$X_1 = \frac{(V - V_0)c \times 0.022\ 61}{m \times \frac{25}{500}} \times 100 = \frac{45.22(V - V_0)c}{m} \dots\dots\dots (1)$$

式中: V ——滴定试验溶液所消耗的硫代硫酸钠标准滴定溶液的体积, mL;

V_0 ——滴定空白溶液所消耗的硫代硫酸钠标准滴定溶液的体积, mL;

c ——硫代硫酸钠标准滴定溶液的实际浓度, mol/L;

m ——4.1.3.1 中试样的质量, g;

0.022 61——与 1.00 mL 硫代硫酸钠标准滴定溶液 [$c(\text{Na}_2\text{S}_2\text{O}_3) = 1.000$ mol/L] 相当的以克表示的亚氯酸钠的质量。

采用说明:

1] ANSI/AWWA B 303:1995 中为固体 40 g,溶于 1 L 容量瓶中。

4.1.5 允许差

取平行测定结果的算术平均值为测定结果。平行测定结果的绝对差值不大于0.2%。

4.2 氯酸钠含量的测定

4.2.1 方法提要

在强酸性介质中,试样溶液与溴化钾反应生成单质溴,在磷酸氢二钠饱和溶液中与碘化钾反应生成游离碘,以淀粉为指示剂,用硫代硫酸钠标准滴定溶液滴定,测得亚氯酸钠和氯酸钠含量,从中减去亚氯酸钠含量,即得氯酸钠含量。

4.2.2 试剂和材料

4.2.2.1 盐酸。

4.2.2.2 碘化钾。

4.2.2.3 溴化钾溶液:50 g/L。

4.2.2.4 磷酸氢二钠饱和溶液。

4.2.2.5 硫代硫酸钠标准滴定溶液:同4.1.2.3。

4.2.2.6 淀粉指示剂:10 g/L,使用期为两周。

4.2.3 仪器、设备

微量滴定管:10 mL,分度值为0.02 mL或0.01 mL。

4.2.4 分析步骤

在四个150 mL碘量瓶中各加入1 mL溴化钾溶液和10 mL盐酸,用移液管移取5 mL试验溶液A,分别加入上述两个碘量瓶中,另外两个碘量瓶中加5 mL水作空白,迅速盖上塞子,摇匀,于暗处放置30 min后,各加入0.5 g碘化钾,混匀后于暗处放置5 min。加入25 mL磷酸氢二钠饱和溶液,加水至约60 mL,用硫代硫酸钠标准滴定溶液滴定至淡黄色,加入1 mL淀粉指示剂,继续滴定至蓝色消失。

4.2.5 分析结果的表述

以质量分数表示的氯酸钠(NaClO_3)含量(X_2),按式(2)计算:

$$X_2 = \frac{[(V_1 - V_2) - \frac{1}{5}V]c \times 0.01774}{m \times \frac{5}{500}} \times 100 = \frac{177.4[(V_1 - V_2) - \frac{1}{5}V]c}{m} \quad \dots\dots(2)$$

式中: V_1 ——滴定试验溶液所消耗的硫代硫酸钠标准滴定溶液的体积, mL;

V_2 ——滴定空白试验溶液所消耗的硫代硫酸钠标准滴定溶液的体积, mL;

V ——滴定亚氯酸钠含量所消耗的硫代硫酸钠标准滴定溶液的体积, mL;

c ——硫代硫酸钠标准滴定溶液的实际浓度, mol/L;

m ——4.1.3.1中试样的质量, g

0.01774——与1.00 mL硫代硫酸钠标准滴定溶液 [$c(\text{Na}_2\text{S}_2\text{O}_3) = 1.000 \text{ mol/L}$] 相当的以克表示的氯酸钠的质量。

4.2.6 允许差

取平行测定结果的算术平均值为测定结果。平行测定结果的绝对差值不大于0.1%(主含量低于20%的液体样品,其平行测定结果的绝对差值不大于0.05%)。

4.3 氢氧化钠含量的测定

4.3.1 方法提要

用硫酸标准滴定溶液滴定被氯化钡处理过的试验溶液,测得氢氧化钠含量。

4.3.2 试剂和材料

4.3.2.1 氯化钡溶液:100 g/L。

用酚酞作指示剂,用1+4盐酸溶液调至微红色。

4.3.2.2 硫酸标准滴定溶液: $c(1/2\text{H}_2\text{SO}_4)$ 约为0.1 mol/L。

4.3.2.3 酚酞指示剂:10 g/L。

4.3.3 仪器、设备

微量滴定管:10 mL,分度值为 0.02 mL 或 0.01 mL。

4.3.4 分析步骤

4.3.4.1 试验溶液 B 的制备

按表 3 称取试样(精确至 0.000 2 g),置于 250 mL 烧杯中,加水溶解后,全部移入 250 mL 容量瓶中,用水稀释至刻度,摇匀。此溶液为试验溶液 B,用于氢氧化钠含量、碳酸钠含量、氯化钠含量、硫酸钠含量的测定。

表 3

亚氯酸钠含量	固体样品	液 体 样 品				
		5%~10%	10%~20%	20%~30%	30%~40%	40%~50%
称样量/g	10	75	40	25	20	15

4.3.4.2 测定

用移液管移取 20 mL 试验溶液 B,置于 250 mL 碘量瓶中,加入 5 mL 氯化钡溶液,立即盖上塞子,以防空气中的 CO₂ 进入锥形瓶,放置 3 min~5 min 以保证碳酸钡沉淀完全。加入 2 滴酚酞指示剂,用硫酸标准滴定溶液滴定至无色为终点。

4.3.5 分析结果的表述

以质量分数表示的氢氧化钠(NaOH)含量(X₃),按式(3)计算:

$$X_3 = \frac{V_c \times 0.040\ 0}{m \times \frac{20}{250}} \times 100 = \frac{50\ V_c}{m} \quad \dots\dots\dots(3)$$

式中: V——滴定试验溶液所消耗的硫酸标准滴定溶液的体积,mL,

c——硫酸标准滴定溶液的实际浓度,mol/L;

m——4.3.4.1 中试样的质量,g;

0.040 0——与 1.00 mL 硫酸标准滴定溶液[c(1/2H₂SO₄)=1.000 mol/L]相当的以克表示的氢氧化钠的质量。

4.3.6 允许差

取平行测定结果的算术平均值为测定结果。平行测定结果的绝对差值不大于 0.1%(主含量低于 20%的液体样品,其平行测定结果的绝对差值不大于 0.05%)。

4.4 碳酸钠含量的测定

4.4.1 方法提要

用硫酸标准滴定溶液滴定试样,测得碳酸钠与氢氧化钠的合量,从中减去氢氧化钠的含量,即为碳酸钠的含量。

4.4.2 试剂和材料

4.4.2.1 硫酸标准滴定溶液:同 4.3.2.2。

4.4.2.2 酚酞指示剂:10 g/L。

4.4.3 仪器、设备

微量滴定管:10 mL,分度值为 0.02 mL 或 0.01 mL。

4.4.4 分析步骤

用移液管移取 20 mL 试验溶液 B,置于 250 mL 锥形瓶中,加入 2 滴酚酞指示剂,用硫酸标准滴定溶液滴定至无色为终点。保留此溶液为试验溶液 C,用于氯化钠含量的测定。

4.4.5 分析结果的表述

以质量分数表示的碳酸钠(Na₂CO₃)含量(X₄),按式(4)计算:

$$X_4 = \frac{(V_1 - V) c \times 0.1060}{m \times \frac{20}{250}} \times 100 = \frac{132.5(V_1 - V)c}{m} \dots\dots\dots(4)$$

式中： V ——4.3 滴定试验溶液中的氢氧化钠所消耗的硫酸标准滴定溶液的体积，mL；

V_1 ——滴定试验溶液所消耗的硫酸标准滴定溶液的体积，mL；

c ——硫酸标准滴定溶液的实际浓度，mol/L；

m ——4.3.4.1 中试样的质量，g；

0.1060——与 1.00 mL 硫酸标准滴定溶液 [$c(\frac{1}{2} \text{H}_2\text{SO}_4) = 1.000 \text{ mol/L}$] 相当的以克表示的碳酸钠的质量。

4.4.6 允许差

取平行测定结果的算术平均值为测定结果。平行测定结果的绝对差值不大于 0.1% (主含量低于 20% 的液体样品，其平行测定结果的绝对差值不大于 0.05%)。

4.5 氯化钠含量的测定

4.5.1 方法提要

在中性介质中，以铬酸钾为指示剂，氯离子与硝酸银反应生成氯化银沉淀，终点时，稍过量的银离子与铬酸钾生成砖红色铬酸银沉淀指示终点，以测定氯化钠含量。

4.5.2 试剂和材料

4.5.2.1 硝酸银标准滴定溶液： $c(\text{AgNO}_3)$ 约为 0.1 mol/L。

4.5.2.2 铬酸钾溶液：50 g/L。

4.5.3 分析步骤

在测定碳酸钠含量后的保留溶液 C 中加入 10 滴铬酸钾溶液，用硝酸银标准滴定溶液滴定至砖红色刚出现即为终点。

4.5.4 分析结果的表述

以质量分数表示的氯化钠 (NaCl) 含量 (X_5)，按式(5)计算：

$$X_5 = \frac{V c \times 0.05844}{m \times \frac{20}{250}} \times 100 = \frac{73.05 \times cV}{m} \dots\dots\dots(5)$$

式中： V ——滴定试验溶液所消耗的硝酸银标准滴定溶液的体积，mL；

c ——硝酸银标准滴定溶液的实际浓度，mol/L；

m ——4.3.4.1 中试样的质量，g；

0.05844——与 1.00 mL 硝酸银标准滴定溶液 [$c(\text{AgNO}_3) = 1.000 \text{ mol/L}$] 相当的以克表示的氯化钠的质量。

4.5.5 允许差

取平行测定结果的算术平均值为测定结果。平行测定结果的绝对差值不大于 0.1%。

4.6 硫酸钠含量的测定

4.6.1 方法提要

用氯化钡处理试液，在 420 nm 波长处测定混浊液的透光率。

4.6.2 试剂和材料

4.6.2.1 盐酸。

4.6.2.2 氯化钡。

4.6.2.3 硫酸盐标准溶液：1 mL 溶液含有 1 mg SO_4 。

称取 1.48 g 于 105℃ ~ 110℃ 干燥至恒重的无水硫酸钠或称取 1.81 g 硫酸钾，溶于水，移入 1 000 mL 容量瓶中，稀释至刻度。

4.6.3 仪器、设备

分光光度计:带有 2 cm 吸收池。

4.6.4 分析步骤

4.6.4.1 工作曲线的绘制

用移液管移取 0.00 mL、2.00 mL、4.00 mL、6.00 mL、8.00 mL、10.00 mL 硫酸盐标准溶液,置于 100 mL 容量瓶中,加水至约 40 mL,加入 2.5 g 氯化钡,用水稀释至刻度,摇匀。使用 2 cm 吸收池,在 420 nm 波长下测定浑浊液的透光率。以硫酸盐含量为横坐标,对应的透光率为纵坐标,绘制工作曲线。

4.6.4.2 测定

用移液管移取 5 mL 试验溶液 B,置于 250 mL 烧杯中,加入 50 mL 水,5 mL 盐酸,在通风橱内煮沸至溶液清亮,冷却后置于 100 mL 容量瓶中。加入 2.5 g 氯化钡,混匀。用 2 cm 吸收池,在 420 nm 波长下测定透光率。从工作曲线上查出硫酸盐的质量。

4.6.5 分析结果的表述

以质量分数表示的硫酸钠(Na_2SO_4)含量(X_6),按式(6)计算:

$$X_6 = \frac{m_1 \times 1.479}{m \times \frac{5}{250} \times 1000} \times 100 = \frac{7.395m_1}{m} \dots\dots\dots(6)$$

式中: m_1 ——从工作曲线上查出的硫酸钠的质量,mg;

m ——4.3.4.1 中试样的质量,g;

1.479——硫酸根换算为硫酸钠的系数。

4.6.6 允许差

取平行测定结果的算术平均值为测定结果。平行测定结果的绝对差值不大于 0.2% (主含量低于 20% 的液体样品,其平行测定结果的绝对差值不大于 0.05%)。

4.7 硝酸钠含量的测定

4.7.1 方法提要

用硫酸分解试样,以消除亚硝酸盐的影响,在硫酸铝、硫酸银、硼酸、氨基磺酸构成的介质中,用硝酸根离子选择电极测定。

4.7.2 仪器、设备

4.7.2.1 电位计:精度为 2 mV/格,量程为 -500 mV ~ +500 mV。

4.7.2.2 双液接参比电极:内充饱和氯化钾溶液,外充 5.3 g/L 的硫酸铵溶液。

4.7.2.3 硝酸根离子选择电极。

4.7.2.4 电磁搅拌:带有四氟材料搅拌子。

4.7.3 试剂和材料

4.7.3.1 硫酸溶液:1+1。

4.7.3.2 氢氧化钠溶液:350 g/L。

4.7.3.3 缓冲溶液。

称取 17.32 g 硫酸铝、3.43 g 硫酸银、1.28 g 硼酸、2.52 g 氨基磺酸,溶于 800 mL 水中,用 0.10 mol/L 氢氧化钠溶液调节 pH 值至 3.0,稀释至 1 000 mL,贮于棕色瓶中。

4.7.3.4 硝酸盐标准溶液:1 mL 溶液含 1 mg NO_3^- 。

称取 1.63 g 于 120℃ ~ 130℃ 恒重的硝酸钾或 1.37 g 硝酸钠,加水溶解,用水稀释至 1 000 mL 容量瓶中。

4.7.4 分析步骤

4.7.4.1 工作曲线的绘制

用移液管移取 0.10 mL、1.00 mL、10.00 mL、50.00 mL 硝酸盐标准溶液,置于 100 mL 容量瓶中,

加入 10 mL 缓冲溶液,用水稀释至刻度,摇匀。

用水洗涤电极至电位值大于 280 mV,备用。

将配制好的硝酸盐标准溶液分别倒入清洁干燥的 100 mL 烧杯中,将烧杯置于电磁搅拌上,加入搅拌子,插入电极,搅拌下测定溶液的电位值。稳定 1 min 后读数。

以硝酸盐离子的浓度(mg/L)的对数值为横坐标,相应的电位值为纵坐标,绘制工作曲线。

4.7.4.2 试样的测定

按表 4 称取试样(精确至 0.01 g),置于 100 mL 烧杯中,加少许水溶解后,加入 10 mL 硫酸溶液,于水浴上加热至试液无色,用氢氧化钠溶液调至中性(pH 试纸检验),移入 100 mL 容量瓶中,加入 10 mL 缓冲溶液,用水稀释至刻度,摇匀。

用水洗涤电极至电位值大于 280 mV,备用。

将上述试验溶液分别倒入清洁干燥的 100 mL 烧杯中,将烧杯置于电磁搅拌上,加入搅拌子,插入电极,搅拌下测定溶液的电位值。稳定 1 min 后读数。

根据测得的试验溶液的电位值,在工作曲线上查出相应的硝酸根离子浓度的对数值,查反对数得到硝酸根的浓度。

表 4

亚氯酸钠含量	固体样品	液 体 样 品				
		5%~10%	10%~20%	20%~30%	30%~40%	40%~50%
称样量/g	1	10	6	3	2	2

4.7.5 分析结果的表述

以质量分数表示的硝酸钠(NaNO_3)含量(X_7),按式(7)计算:

$$X_7 = \frac{c \times 100 \times 10^{-3} \times 10^{-3} \times 1.371}{m} \times 100 = \frac{0.01371 c}{m} \quad \dots\dots\dots (7)$$

式中: c ——从工作曲线上查出的硝酸钠的浓度,mg/L;

m ——试样的质量,g;

1.371——硝酸根换算为硝酸钠的系数。

4.7.6 允许差

取平行测定结果的算术平均值为测定结果。平行测定结果的绝对差值不大于 0.02%。

4.8 砷含量的测定^[1]

4.8.1 方法提要

用硝酸和盐酸分解试样,以消除亚氯酸盐的干扰,在酸性溶液中,用碘化钾和氯化亚锡将五价砷还原为三价砷,加锌粒与酸作用,产生新生态氢,使三价砷进一步还原为砷化氢。砷化氢气体与溴化汞试纸作用时,产生棕黄色的汞砷化物。与标准比较。

4.8.2 试剂和材料

4.8.2.1 硝酸。

4.8.2.2 盐酸。

4.8.2.3 无砷锌。

4.8.2.4 碘化钾溶液:150 g/L

4.8.2.5 氯化亚锡溶液:400 g/L。

4.8.2.6 砷标准溶液:1 mL 溶液含有 0.000 1 mg As。

用移液管移取 1.0 mL 按 GB 602 配制的砷标准溶液,稀释至 1 000 mL。此溶液现用现配。

采用说明:

[1] ANSI/AWWA B 303:1995 中采用原子吸收法。

4.8.2.7 乙酸铅棉花。

4.8.2.8 溴化汞试纸。

4.8.3 分析步骤

称取 (1.00 ± 0.01) g 固体试样或按式(8)计算出的液体试样量(精确至 0.01 g)。置于蒸发皿中,加 10 mL 水溶解试料,加入 1 mL 硝酸和 10 mL 盐酸,在水浴上蒸发近干,注意不可煮沸。加水溶解后移入定砷瓶中,加入 5 mL 盐酸和 5 mL 碘化钾溶液,放置 2 min~3 min,加入 5 mL 氯化亚锡溶液,放置 10 min,加水至 40 mL。加 2 g 无砷锌,于暗处放置 1 h。其砷斑颜色不得深于标准。

标准是移取 3.00 mL 砷标准溶液,置于定砷瓶中,与试样同时同样处理。

液体样品称样量 m 按式(8)计算:

$$m = \frac{80}{X_1} \dots\dots\dots (8)$$

式中: X_1 ——4.1 中测得的亚氯酸钠的质量分数, %。

5 检验规则

5.1 本标准采用型式检验¹⁾和出厂检验。

表 1 中所有八项指标项目为型式检验项目。正常生产情况下,每三个月至少进行一次型式检验。

亚氯酸钠含量、氯化钠含量、氢氧化钠含量、碳酸钠含量、硫酸钠含量和氯酸钠含量六项指标为出厂检验项目。

5.2 每批产品的质量不超过 20 t。

5.3 按 GB/T 6678 的规定确定采样单元数。固体样品采样时,将不锈钢取样器插入至料层深度的 2/3 处采样。将采得的样品按四分法缩分混匀,总量不少于 500 g,分装于两个清洁干燥的广口瓶中,密封。液体样品采样时,将采样玻璃管插入至容器深度的 2/3 处采样。将采得的样品混匀,总量不少于 500 mL,分装于两个清洁干燥的棕色瓶中,密封。瓶上粘贴标签,注明生产厂名、产品名称、批号、采样日期和采样者姓名。一瓶作为实验室样品,另一瓶保存三个月备查。

5.4 工业亚氯酸钠应由生产厂的质量监督检验部门按照本标准的规定进行检验。生产厂应保证每批出厂的产品都符合本标准的要求。

5.5 使用单位有权按照本标准的规定对所收到的工业亚氯酸钠进行验收,验收应在货到之日算起的一个月内进行。

5.6 检验结果如有一项指标不符合本标准要求,应重新自两倍量的包装中采样进行复验,复验结果即使有一项指标不符合本标准的要求时,则整批产品为不合格。

5.7 采用 GB/T 1250 规定的修约值比较法判定检验结果是否符合标准。

6 标志、标签

6.1 工业亚氯酸钠包装容器上应有牢固清晰的标志,内容包括生产厂名、厂址、产品名称、商标、净含量、批号或生产日期、本标准编号及 GB 190 中规定的“氧化剂”标志和 GB 191 中规定“怕热”标志。

6.2 每批出厂的工业亚氯酸钠都应附有质量证明书,内容包括生产厂名、厂址、产品名称、商标、净含量、批号或生产日期、产品质量符合本标准的证明和本标准编号。

7 包装、运输、贮存

7.1 工业亚氯酸钠固体样品采用内衬塑料袋的铁桶包装,要求桶内有塑料袋两层,桶口应密闭不漏,铁

采用说明:

1) ANSI/AWWA B 303:1995 中均为出厂检验项目。

桶厚度不小于 0.5 mm;液体样品采用聚氯乙烯塑料桶包装。每桶净含量 25 kg、40 kg、50 kg 或根据用户要求。

7.2 工业亚氯酸钠在运输过程中应有遮盖物,避免阳光直接照射。不得与酸、还原性物质混运。

7.3 工业亚氯酸钠应贮存在阴凉干燥处。不得与酸、还原性物质混贮。

7.4 产品在符合本标准包装运输和贮存条件下,自生产之日起保质期为一年。逾期应重新检验是否符合本标准要求。
