

ICS 53.040.20  
G 42  
备案号:18186—2006

# HG

## 中华人民共和国化工行业标准

HG/T 2194—2006  
代替 HG/T 2194—1991

---

### 多层芯输送带 结构要求

Ply type conveyor belts—Characteristics of construction

(ISO 432 : 1989, MOD)

2006-07-26 发布

2007-03-01 实施

---

中华人民共和国国家发展和改革委员会 发布

## 前 言

本标准修改采用 ISO 432:1989《多层芯输送带 结构要求》(英文版)。根据 ISO 14890:2003《输送带 具有橡胶或塑料覆盖层的普通用途织物芯输送带》最新接头规定予以修正。

本标准代替 HG/T 2194—1991《帆布芯输送带布层接头规定》，因为国际上的发展，原标准在技术上已过时。

本标准与 ISO 432:1989 主要差异如下：

- 用 ISO 14890:2003 规定的纵向接头最多个数表 7 代替 ISO 432:1989 中的表 1。
- 用 ISO 14890:2003 规定不同布层上的横向接头间距不小于 3 m 代替不同布层上横向接头间距不小于带宽的两倍。
- 根据 ISO 14890:2003 增加了单层芯带、双层芯带和整芯带织物不允许有横向接头。

为便于使用本标准进行下列编辑性修改。

- a) “本国际标准”一词改为“本标准”；
- b) 删除国际标准的前言；
- c) 引用文件“ISO 251:1987”改为“ISO 251”。

本标准与 HG/T 2194—1991 相比主要变化如下：

- 增加了前言；
- 本标准的规范性引用文件增加了引导语，引用标准“ISO 251 织物芯输送带 宽度和长度”代替“GB 4490 运输带尺寸”(1991 年版的第 2 章，本版的第 2 章)；
- 表 1 中的角注发生了改变(1991 年版的 3.1.1，本版的 3.1)；
- 同一布层上的两个纵向接头至少相距 300 mm 代替原规定 200 mm(1991 年版的 3.2.4，本版的 3.2.3)；
- 同一布层上的横向接头至少应相距 5 m 代替原规定的 2 m(1991 年版的 3.1.8，本版的 4.5)；
- 删除了“采用棉帆布、棉/化纤帆布、维纶帆布做带芯的输送带布层接头规定”(见 1991 年版的 3.2)；
- 删除了附加说明(见 1991 年版的附加说明)。

本标准由中国石油和化学工业协会提出。

本标准由化学工业胶带标准化技术归口单位归口。

本标准起草单位：沈阳泰丰胶带制造有限公司、青岛橡胶工业研究所。

本标准主要起草人：赵睿、高洪、韩德深、孙涛。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB 6758—1986；
- HG/T 2194—1991。

# 多层芯输送带 结构要求

## 1 范围

本标准规定了多层芯输送带以下最主要的结构要求：

- 纵向接头数目和位置；
- 横向接头数目和位置。

本标准不规定边胶宽度。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版均不适用于本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

ISO 251 织物芯输送带 宽度和长度

## 3 纵向接头

### 3.1 数目

纵向接头的最多个数见表 1。

### 3.2 位置

3.2.1 除非另有规定（在特殊结构设计或特殊托辊组情况下允许提出特殊要求），纵向接头应距带芯边缘至少 100 mm。

3.2.2 每个纵向接头应与其他层布上的纵向接头错开至少 100 mm。

注：这个条件可能限制有一个接头的布层数。

3.2.3 在带的标准宽度允许同一层布上有两个纵向接头时，两接头至少要相距 300 mm。

## 4 横向接头

4.1 横向接头应与带的中心线成  $45^\circ \sim 70^\circ$  夹角。

4.2 每 100 m 长带的外层布上，横向接头不应超过 1 个。

4.3 每 100 m 长带的内层布上，横向接头不应超过 2 个。

4.4 不同布层上的横向接头间距不小于 3 m。

4.5 同一布层上的横向接头间距不小于 5 m。

表 1 纵向接头数目

带宽/mm	外层	内层
$\leq 1\ 200$	0	1
$> 1\ 200, \leq 1\ 600$	1	2
$> 1\ 600, \leq 2\ 000$	2	2
$> 2\ 000$	2	3