

ICS 71.120;25.220.50

G 94

备案号:25848—2009

HG

中华人民共和国化工行业标准

HG/T 2138—2009

代替 HG/T 2138—1991

搪玻璃同心异径管

Glass lined concentric pipes

2009-02-05 发布

2009-07-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准代替 HG/T 2138—1991《搪玻璃同心异径管》。

本标准参照 DIN 2873—2002《法兰配件管和搪瓷凸缘钢 PN10 和 PN25》的相关内容,并结合我国搪玻璃行业的实情进行修订。

本标准与 HG/T 2138—1991 相比主要变化如下:

- 依据现行 HG/T 2143《搪玻璃设备 管口》和 GB/T 12459《钢制对焊无缝管件》对活套法兰连接的钢制搪玻璃同心异径管的结构参数进行了修订;
- 增加 DN32、DN40、DN50、DN300、DN400 五个规格;
- 取消 PN0.6 MPa 的搪玻璃同心异径管;
- 取消铸铁搪玻璃同心异径管。

本标准由中国石油和化学工业协会提出。

本标准由全国搪玻璃设备标准化技术委员会归口。

本标准起草单位:淄博工业搪瓷厂、淄博格朗特化工设备有限公司。

本标准主要起草人:杨长明、王忠、徐洪云、张燕、朱金龙、孔凌云。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- HG 5-259—1969;
- HG 5-259—1979;
- HG/T 2138—1991。

搪玻璃同心异径管

1 范围

本标准规定了搪玻璃同心异径管的型式、基本参数、尺寸及技术要求。

本标准适用于公称压力不大于 1.0 MPa, 设计温度高于 $-20\text{ }^{\circ}\text{C}$ 至 $200\text{ }^{\circ}\text{C}$ 的搪玻璃同心异径管。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准。然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 1804 一般公差 未注公差的线性尺寸公差

GB/T 5782 六角头螺栓

GB/T 6170 1型六角螺母

GB/T 12459 钢制对焊无缝管件

HG/T 2105 搪玻璃设备 活套法兰

HG 2432 搪玻璃设备技术条件

3 型式、基本参数及主要尺寸

3.1 钢制搪玻璃同心异径管的型式、参数及主要尺寸见图 1、表 1。

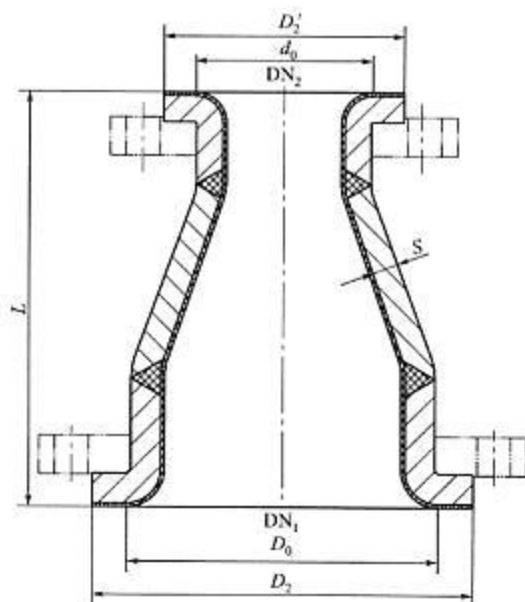


图 1

表 1

单位为毫米

DN ₁	D ₀	S	L	D ₂	DN ₂	d ₀	D ₂	参考质量/kg
32	42	3.5	130	78	25	34	68	1.3
40	48	3.5	145	88	25	34	68	1.6
					32	42	78	1.7
50	60	4	155	102	25	34	68	2.0
					32	42	78	2.2
					40	48	88	2.3
65	76	4	170	122	25	34	68	2.5
					32	42	78	2.7
					40	48	88	2.9
					50	60	102	3.2
80	89	4	170	138	32	42	78	3.1
					40	48	88	3.3
					50	60	102	3.6
					65	76	122	4.1
100	114	6	190	158	40	48	88	4.6
					50	60	102	5.0
					65	76	122	5.5
					80	89	138	5.9
125	140	6	210	188	50	60	102	6.5
					65	76	122	7.0
					80	89	138	7.4
					100	114	158	8.4
150	168	7	230	212	65	76	122	8.9
			235		80	89	138	9.4
					100	114	158	10.3
					125	140	188	11.5
200	219	8	250	268	100	114	158	14.1
					125	140	188	15.3
					150	168	212	16.5
250	273	10	280	320	100	114	158	20.5
					125	140	188	21.8
					150	168	212	23.1
					200	219	268	26
300	325	11	310	370	125	140	188	28.7
			320		150	168	212	30.1
					200	219	268	33.0
					250	273	320	36.5
400	426	12	470	482	200	219	268	60.2
			480		250	273	320	65.0
					300	325	370	70.0

注 1: 图中和表中的 S 指搪玻璃前壁厚。

注 2: 参考质量不包括活套法兰质量。

3.2 标记示例:

PN 为 1.0 MPa, DN_1 为 80 mm, DN_2 为 50 mm 搪玻璃同心异径管, 其标记为:

同心异径管 PN 1.0 DN 80/50 HG/T 2138—2008

4 技术要求

4.1 搪玻璃同心异径管的材料、设计、制造、检验和验收应符合 HG 2432 和 GB/T 12459 相关规定。

4.2 加工面未注公差尺寸的公差等级按 GB 1804 规定的 m 级, 非加工面未注公差尺寸的公差等级按 c 级。

4.3 搪玻璃同心异径管长度 L 的允许偏差按表 2 规定。

表 2

单位为毫米

DN_1	25~50	65~125	125~200	250~400
L 允许偏差	0 -3.0	0 -3.5	0 -4.0	0 -4.5

4.4 搪玻璃同心异径管所配活套法兰按 HG/T 2105 选用。

4.5 活套法兰连接用螺栓、螺母和垫片分别按 GB/T 5782、GB/T 6170 和有关标准选用。

4.6 搪玻璃同心异径管水压试验压力按 1.5 MPa 进行试验。

5 出厂文件、包装、运输和贮存

5.1 产品应附有装箱单、产品合格证及产品使用说明书。

5.2 搬动和运输时禁止碰撞。

5.3 外露搪玻璃面用软物包扎牢固。

5.4 产品应存放在室内, 不允许露天存放或堆置。