

ICS 33.180.30

M 33



# 中华人民共和国通信行业标准

YD/T 3025—2016

## 小型化掺铒光纤放大器

Small form erbium doped fiber amplifier

2016-01-15 发布

2016-04-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

## 目 次

前 言	II
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 缩略语、术语和定义	1
4 技术要求	2
5 测试	5
6 机械和环境性能试验	8
7 检验规则	9
8 安全、标志、包装、运输和储存	10

## 前　　言

本标准按照GB/T 1.1-2009给出的规则起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别这些专利的责任。

本标准由中国通信标准化协会提出并归口。

本标准起草单位：无锡中兴光电子技术有限公司、中兴通讯股份有限公司、武汉烽火科技集团有限公司。

本标准主要起草人：李现勤、李青宁、陈金龙、武成宾、郑彦升。

# 小型化掺铒光纤放大器

## 1 范围

本标准规定了小型化掺铒光纤放大器（以下简称“小型化EDFA”）的技术要求、测试方法、检验规则、标志、安全、包装、运输和储存要求。

本标准适用于小型化EDFA。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 191-2008 包装储运图示标志

GB/T 2828.1-2012 计数抽样检验程序 第1部分：按接收质量限（AQL）检索的逐批检验抽样计划

GB/T 9771 （所有部分）通信用单模光纤

GB/T 16849-2008 光纤放大器总规范

GB/T 16850.1-1997 光纤放大器试验方法基本规范 第1部分：增益参数的试验方法

GB/T 16850.2-1999 光纤放大器试验方法基本规范 第2部分：功率参数的试验方法

GB/T 16850.3-1999 光纤放大器试验方法基本规范 第3部分：噪声参数的试验方法

GB/T 16850.5-2001 光纤放大器试验方法基本规范 第5部分：反射参数的试验方法

GB/T 16850.6-2001 光纤放大器试验方法基本规范 第6部分：泵浦泄漏参数的试验方法

GB/T 18898.1-2002 掺铒光纤放大器 第1部分：C波段掺铒光纤放大器

GB/T 26125-2011 电子电气产品 六种限用物质（铅、汞、镉、六价铬、多溴联苯和多溴二苯醚）的测定

GB/T 26572-2011 电子信息产品中有毒有害物质的限量要求

YD/T 1065-2000 单模光纤偏振模色散试验方法

YD/T 1954-2013 接入网用弯曲损耗不敏感单模光纤特性

SJ/T 11364-2006 电子信息产品污染控制标识要求

IEC 60825-1:2007 激光产品的安全.第1部分:设备分类和要求(Safety of laser products - Part 1: Equipment classification and requirements)

IEC 61290-3-3: 2013 光学放大器--试验方法--第3-3部分：噪声参数--总ASE功率比的信号功率 (Optical amplifiers – Test methods – Part 3-3: Noise figure parameters – Signal power to total ASE power ratio)

Telcordia GR-418-CORE: 1999 光纤传输系统的一般可靠性保证要求 (Generic reliability assurance requirements for fiber optic transport systems)

## 3 缩略语、术语和定义

### 3.1 缩略语

## YD/T 3025-2016

下列缩略语适用于本文件。

AGC	Automatic Gain Control	自动增益控制
APC	Automatic Power Control	自动功率控制
ASE	Amplified Spontaneous Emission	放大的自发辐射
EDFA	Erbium Doped Fiber Amplifier	掺铒光纤放大器
S/ASE	Signal/Total Amplified Spontaneous Emission Ratio	信号光与放大的自发辐射噪声比

### 3.2 术语和定义

GB/T 18898.1和GB/T 16849-2008界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

#### 3.2.1

##### 信号光与放大的自发辐射噪声比 S/ASE

输出信号光和噪声带宽内总 ASE 光功率之比。其中噪声带宽为包含至少 99% 放大器总噪声功率的带宽。

## 4 技术要求

### 4.1 分类

按放大功能分为：

- 前置放大器；
- 功率放大器。

按波段分为：

- C 波段；
- L 波段。

按应用的波长数目分为：

- 单通道；
- 多通道。

按是否电控分为：

- 增益模块；
- 光电模块。

### 4.2 尺寸要求

除非另有规定，尺寸为 90mm×70mm×15mm。

特殊场合，尺寸可以是 70mm×45mm×15mm 或者更小。

对于输出功率大于 20dBm 的产品，模块高度可超过 15mm。

### 4.3 光纤规格

采用符合 GB/T 9771, YD/T 1954-2013 的单模光纤。

对于尾纤有弯曲损耗要求的小型化 EDFA，应考虑使用符合 YD/T 1954-2013 的单模光纤。

### 4.4 性能参数要求

#### 4.4.1 前置放大器

单通道、多通道前置放大器技术要求参数分别见表 1、表 2。

表1 单通道前置放大器技术要求参数

性能参数	单位	最小值	最大值
C 波段工作波长 <sup>a</sup>	nm	1530	1565
L 波段工作波长 <sup>a</sup>	nm	1570	1605
输入光功率	dBm	-28	+5
输出光功率 <sup>b</sup>	dBm	—	15
增益	dB	20	—
C 波段噪声系数 <sup>c</sup>	dB	—	5.5
L 波段噪声系数 <sup>c</sup>	dB	—	6.0
S/ASE <sup>d</sup>	dB	1	—
偏振相关增益	dB	—	0.5
偏振模色散	ps	—	0.5
输出端泵泄漏功率	dBm	—	-33
输入端泵泄漏功率	dBm	—	-30
光回波损耗	dB	40	—
输入和输出最大反射容限	dB	-27	—
工作环境温度	℃	-5	+60
工作相对湿度	%	20	80
储存温度	℃	-40	+85
储存相对湿度	%	10	90
尾纤弯曲半径	mm	25	—
功耗	W	—	10

<sup>a</sup> 此处为常规波长范围，可根据需要扩展波长范围 C 波段：1528nm~1568nm，L 波段：1570nm~1610nm；

<sup>b</sup> 此处输出功率是指输出端无窄带滤波器的情况下，信号功率和正向 ASE 噪声功率之和，即总功率。输出端含窄带滤波器时，应根据滤波器带宽适当减小输出光功率最大值；

<sup>c</sup> 在增益为优化设计值或额定值处测试；

<sup>d</sup> 此处 S/ASE 是对于不带窄带滤波器的可选要求。通常对 APC 控制的模块有 S/ASE 的要求，在 EDFA 的额定最小输入功率处测试，AGC 控制的模块一般不要求。C 波段测试 ASE 功率的波长范围为 1500nm~1620nm，该波长范围包含了 99% 以上的 ASE 功率；L 波段测试 ASE 功率的波长范围为 1520nm~1640nm，该波长范围包含了 99% 以上的 ASE 功率

表2 多通道前置放大器技术要求参数

性能参数	单位	最小值	最大值
C 波段工作波长 <sup>a</sup>	nm	1530	1565
L 波段工作波长 <sup>a</sup>	nm	1570	1605
输入光功率/每信道	dBm	-36	-12
输出光功率/每信道	dBm	-9	—
增益	dB	10	—
增益平坦度 <sup>b</sup>	dB	—	3
C 波段噪声系数 <sup>c</sup>	dB	—	5.5
L 波段噪声系数 <sup>c</sup>	dB	—	6.0
偏振相关增益	dB	—	0.5
偏振模色散	ps	—	0.5
输出端泵泄漏功率	dBm	—	-33
输入端泵泄漏功率	dBm	—	-30

表2 (续)

性能参数	单位	最小值	最大值
光回波损耗	dB	40	—
输入和输出最大反射容限	dB	-27	—
工作环境温度	°C	-5	+60
工作相对湿度	%	20	80
储存温度	°C	-40	+85
储存相对湿度	%	10	90
尾纤弯曲半径	mm	25	—
功耗	W	—	10

<sup>a</sup> 通常波长范围35nm, 实际应用中可扩展到40nm, C波段: 1528nm~1568nm, L波段: 1570nm~1610nm;

<sup>b</sup> 在增益为优化设计值或额定值处测试

#### 4.4.2 功率放大器

单通道、多通道功率放大器技术要求参数分别见表3、表4。

表3 单通道功率放大器技术要求参数

性能参数	单位	最小值	最大值
C波段工作波长 <sup>a</sup>	nm	1530	1565
L波段工作波长 <sup>a</sup>	nm	1570	1605
输入光功率 <sup>b</sup>	dBm	-10	3
输出光功率 <sup>c</sup>	dBm	0	23
C波段噪声系数 <sup>d</sup>	dB	—	6.0
L波段噪声系数 <sup>d</sup>	dB	—	6.5
S/ASE <sup>e</sup>	dB	1.5	—
偏振相关增益	dB	—	0.5
偏振模色散	ps	—	0.5
输出端泵泄漏功率	dBm	—	-20
输入端泵泄漏功率	dBm	—	-25
光回波损耗	dB	40	—
输入和输出最大反射容限	dB	-27	—
工作环境温度	°C	-5	+55
工作相对湿度	%	20	80
储存温度	°C	-40	+85
储存相对湿度	%	10	90
尾纤弯曲半径	mm	25	—
功耗	W	—	15

<sup>a</sup> 此处为常规波长范围, 可根据需要扩展波长范围 C 波段: 1528nm~1568nm, L 波段: 1570nm~1610nm;

<sup>b</sup> 不包含模拟系统用放大器;

<sup>c</sup> 此处输出功率是指输出端无窄带滤波器的情况下, 信号功率和正向 ASE 噪声功率之和, 即总功率。输出端含窄带滤波器时, 应根据滤波器带宽适当减小输出光功率最大值;

<sup>d</sup> 在增益为优化设计值或额定值处测试;

<sup>e</sup> 此处 S/ASE 是对于不带窄带滤波器的可选要求。通常对 APC 控制的模块有 S/ASE 的要求, 在 EDFA 的额定最小输入功率处测试, AGC 控制的模块一般不要求 S/ASE。C 波段测试 ASE 功率的波长范围为 1500nm~1620nm, 该波长范围包含了 99%以上的 ASE 功率; L 波段测试 ASE 功率的波长范围为 1520nm~1640nm, 该波长范围包含了 99%以上的 ASE 功率

表4 多通道功率放大器技术要求参数

性能参数	单位	最小值	最大值
C 波段工作波长 <sup>a</sup>	nm	1530	1565
L 波段工作波长 <sup>a</sup>	nm	1570	1605
输入光功率/每信道	dBm	-20	-5
输出光功率/每信道	dBm	5	—
增益	dB	10	—
增益平坦度 <sup>b</sup>	dB	—	3
C 波段噪声系数 <sup>b</sup>	dB	—	6.0
L 波段噪声系数 <sup>b</sup>	dB	—	6.5
偏振相关增益	dB	—	0.5
偏振模色散	ps	—	0.5
输出端泵泄漏功率	dBm	—	-20
输入端泵泄漏功率	dBm	—	-25
光回波损耗	dB	40	—
输入和输出最大反射容限	dB	-27	—
工作环境温度	℃	-5	+55
工作相对湿度	%	20	80
储存温度	℃	-40	+85
储存相对湿度	%	10	90
尾纤弯曲半径	mm	25	—
功耗	W	—	15

<sup>a</sup> 通常波长范围 35nm，实际应用中可扩展到 40nm，C 波段：1528nm~1568nm，L 波段：1570nm~1610nm；

<sup>b</sup> 在增益为优化设计值或额定值处测试

#### 4.5 环保符合性

小型化 EDFA 产品的组成单元分类应符合 GB/T 26572-2011 中表 1 的规定，有毒有害物质的限量要求按 GB/T 26125-2011 规定检测，应符合 GB/T 26572-2011 中表 2 的要求。

#### 4.6 激光安全

小型化EDFA产品激光安全等级按照 IEC 60825-1:2007 规定。

### 5 测试

#### 5.1 外观检查

进行光学性能测量前，首先对小型化 EDFA 进行外观检查。其外观应平滑、洁净、均匀、无伤痕及裂纹，整个小型化 EDFA 牢固，引线无松动或与连接器插拔平顺；产品标志清晰。

#### 5.2 环境

小型化 EDFA 的性能测试应在规定的大气条件下进行，即：

- 温度：15℃~35℃；
- 相对湿度：25%~75%；
- 气压：86kPa~106kPa。

当不能在标准大气条件下进行时，应在测试报告上写明测试和试验的环境条件。

#### 5.3 仪表装置

YD/T 3025-2016

用于进行小型化 EDFA 光学性能测量的仪器仪表及装置，应按规定进行校验，并在有效期内使用。

#### 5.4 输入功率范围、输出功率范围、最大总输出功率和工作波长范围测量

按 GB/T 16850.2-1999 规定进行测量。

#### 5.5 增益、波道增益、增益平坦度、偏振相关增益测量

按 GB/T 16850.1-1997 规定进行测量。

#### 5.6 噪声系数、波道噪声系数、ASE 功率和反向 ASE 功率测量

按 GB/T 16850.3-1999 规定进行测量。

#### 5.7 输入端最大光反射容限和输出端最大光反射容限测量

按 GB/T 16850.5-2001 规定进行测量。

#### 5.8 输入泵泄漏功率和输出泵泄漏功率测量

按 GB/T 16850.6-2001 规定进行测量。

#### 5.9 偏振模色散测量

按 YD/T 1065-2000 规定进行测量。

#### 5.10 S/ASE 测量

##### 5.10.1 测量装置

测量 S/ASE 参数的装置如图 1 和图 2 所示。

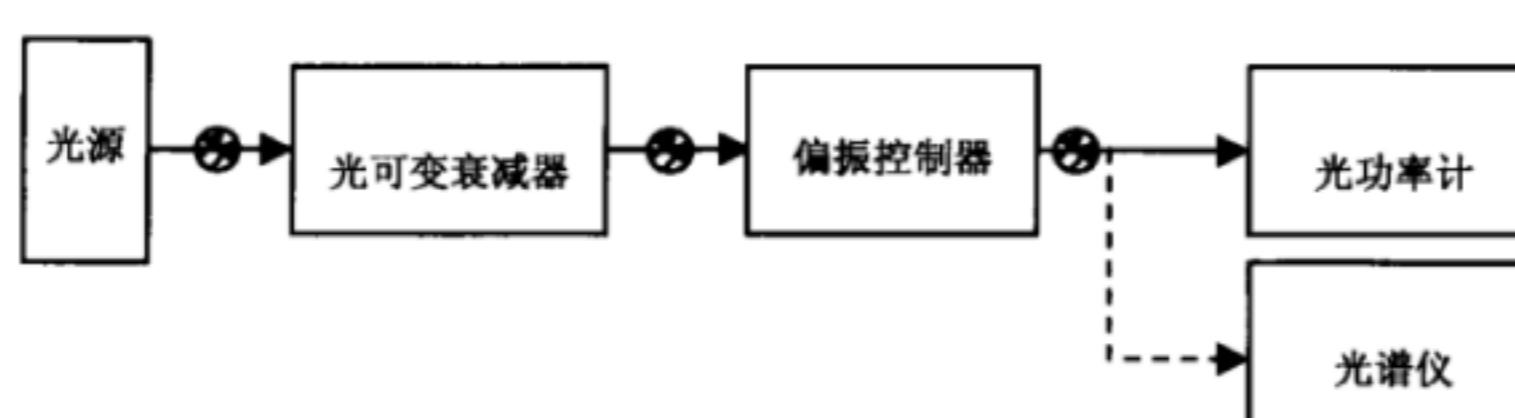


图 1 光校准装置框



图 2 小型化 EDFA 测试装置框

##### 5.10.2 测试设备

###### 5.10.2.1 光源

光源主要性能要求如下：

- 光源应能产生 EDFA 工作波长范围内波长和功率可调的光；
- 光源边模抑制比应大于 40dB；
- 输出功率波动应小于 0.05dB。

###### 5.10.2.2 光功率计

光功率计主要性能要求如下：

在小型化 EDFA 工作波长带宽内，光功率计要求如下：

- 测量准确度应优于  $\pm 0.2\text{dB}$ ，且与偏振状态和波长无关；

——动态范围应超过测得的增益(例如 40dB)。

#### 5.10.2.3 光谱分析仪

光谱分析仪主要性能要求如下：

在小型化 EDFA 工作波长带宽内，光谱分析仪要求如下：

——谱功率测量偏振相关性应小于 0.1dB；

——稳定性应优于±0.1dB；

——波长测量准确度应优于±0.05nm；

——波长重复率应优于 0.01nm(1min 内)；

——动态范围应满足测量要求，并具有优于 0.1nm 的分辨率；

——回波损耗应大于 50dB。

#### 5.10.2.4 偏振控制器

偏振控制器主要性能要求如下：

应提供所有可能的偏振状态(例如:各种方向的线偏振、椭圆偏振、圆偏振)。偏振控制器插入损耗变化应小于 0.1dB，每一端回波损耗应大于 50dB。

#### 5.10.2.5 可变光衰减器

可变光衰减器主要性能要求如下：

——可变范围应大于 40dB；

——稳定性优于±0.1dB；

——每一端回波损耗应大于 50dB。

#### 5.10.3 测试步骤

测试用的光谱仪应带有自动计算指定波长范围内总功率的功能，如果不带有该功能，需要校准光谱仪的带宽，具体按 IEC 61290-3-3: 2013 中 7.2.1.1 规定进行校准，按 IEC 61290-3-3: 2013 中 7.2.2 规定进行测试计算。

测试步骤如下：

a) 为校准光谱分析仪 (OSA)，首先将光源与功率计直接连接，用功率计测量光源功率。然后，将光源与 OSA 直接连接，校准 OSA 幅度读数，使得与功率计读取数值相匹配。对于具有高自发辐射水平的光源(边模抑制比小于或等于 40dB)，要求附加的增益校准。

b) 把输入光接入功率计，确认出适合功率的光。然后把输入光接入 OSA，测试输入光谱 A，保存光谱 A。然后将输入光接入待测放大器，待测放大器输出接 OSA 扫描，保存 OSA 扫描的光谱曲线 B，OSA 总体功率读数为放大器总输出光功率。

c) 通过光谱 A 和 B，可以读出输入信号光功率  $P_{SINGAL}^{IN}$ ，输入光的噪声水平  $P_{NOISE}^{IN}$ ，工作波长范围内的总输出光功率  $P_{TOTAL}^{OUT}$ ，以及输出信号光功率  $P_{SINGAL}^{OUT}$ 。功率单位为 dBm。

d) 根据下列公式计算 S/ASE，单位是 dB。

$$S / ASE = 10 \times \log_{10} \left( \frac{10^{\frac{P_{SINGAL}^{OUT}}{10}}}{10^{\frac{P_{TOTAL}^{OUT}}{10}} - 10^{\frac{P_{SINGAL}^{OUT}}{10}} - 10^{\frac{Gain}{10}} \cdot 10^{\frac{P_{NOISE}^{IN}}{10}}} \right)$$

公式中的  $Gain = P_{SINGAL}^{OUT} - P_{SINGAL}^{IN}$ 。

## 6 机械和环境性能试验

### 6.1 试验环境要求

试验环境要求同 5.2。

### 6.2 机械和环境性能试验的技术要求

各种环境和机械性能试验后 EDFA 参数的变化量符合 GB/T 18898.1-2002, 5.4 中表 14 的规定。

### 6.3 机械性能试验

#### 6.3.1 振动试验

振动试验按照 GB/T 18898.1-2002 中 7.1.1 的规定进行测量。

#### 6.3.2 冲击试验

冲击试验按照 GB/T 18898.1-2002 中 7.1.2 的规定进行测量。

#### 6.3.3 尾纤保持力

尾纤保持力试验按照 GB/T 18898.1-2002 中 7.1.3 的规定进行测量。

#### 6.3.4 尾纤扭转

尾纤扭转试验按照 GB/T 18898.1-2002 中 7.1.4 的规定进行测量。

### 6.4 环境性能试验

#### 6.4.1 低温（静态）试验

低温（静态）试验按照 GB/T 18898.1-2002 中 7.2.1 的规定进行测量。

#### 6.4.2 高温（静态）试验

高温（静态）试验按照 GB/T 18898.1-2002 中 7.2.2 的规定进行测量。

#### 6.4.3 高温老化试验

高温老化试验按照 GB/T 18898.1-2002 中 7.2.4 的规定进行测量。

#### 6.4.4 高低温循环试验

高低温循环试验的要求如下：

a) 试验条件：按照 Telcordia GR-418-CORE: 1999 中 4.8 的规定进行测量。

b) 程序：将试样在室温下进行预处理，测量需要进行对比的参数。然后将试样放入高低温循环箱，按照设定的程序进行试验。试验后，取出试样，在室温下恢复 2h，测量并记录数据。

#### 6.4.5 高温高湿试验

高温高湿试验的要求如下：

a) 试验条件：

—— 温度为 85℃，湿度为 85%。

—— 持续时间为 1000h。

b) 程序：将试样在室温下进行预处理，测量需要进行对比的输出光功率、噪声系数、增益等参数。

然后将试样放入高温高湿循环箱，按照设定的程序进行试验。实验后，取出试样，在室温下恢复 2h，测量并记录数据。

### 6.5 抽样要求

按照 GB/T 18898.1-2002 中表 16 进行抽样测试。

## 7 检验规则

### 7.1 检验分类

小型化 EDFA 分为出厂检验和型式检验。

### 7.2 出厂检验

出厂检验分为常规检验和抽样检验。

#### 7.2.1 常规检验

常规检验应百分之百进行，检验项目如下：

- a) 性能检验：输入信号波长，输入信号功率，输出信号功率，最大输出信号功率，增益，噪声系数，S/A<sub>SE</sub> 和高温老化试验。
- b) 温度循环老化筛选
  - 非工作状态，极限温度-40℃～+75℃，循环次数 12 次，高、低温维持时间 60min，温度变化速率 60min；循环曲线见图 3。

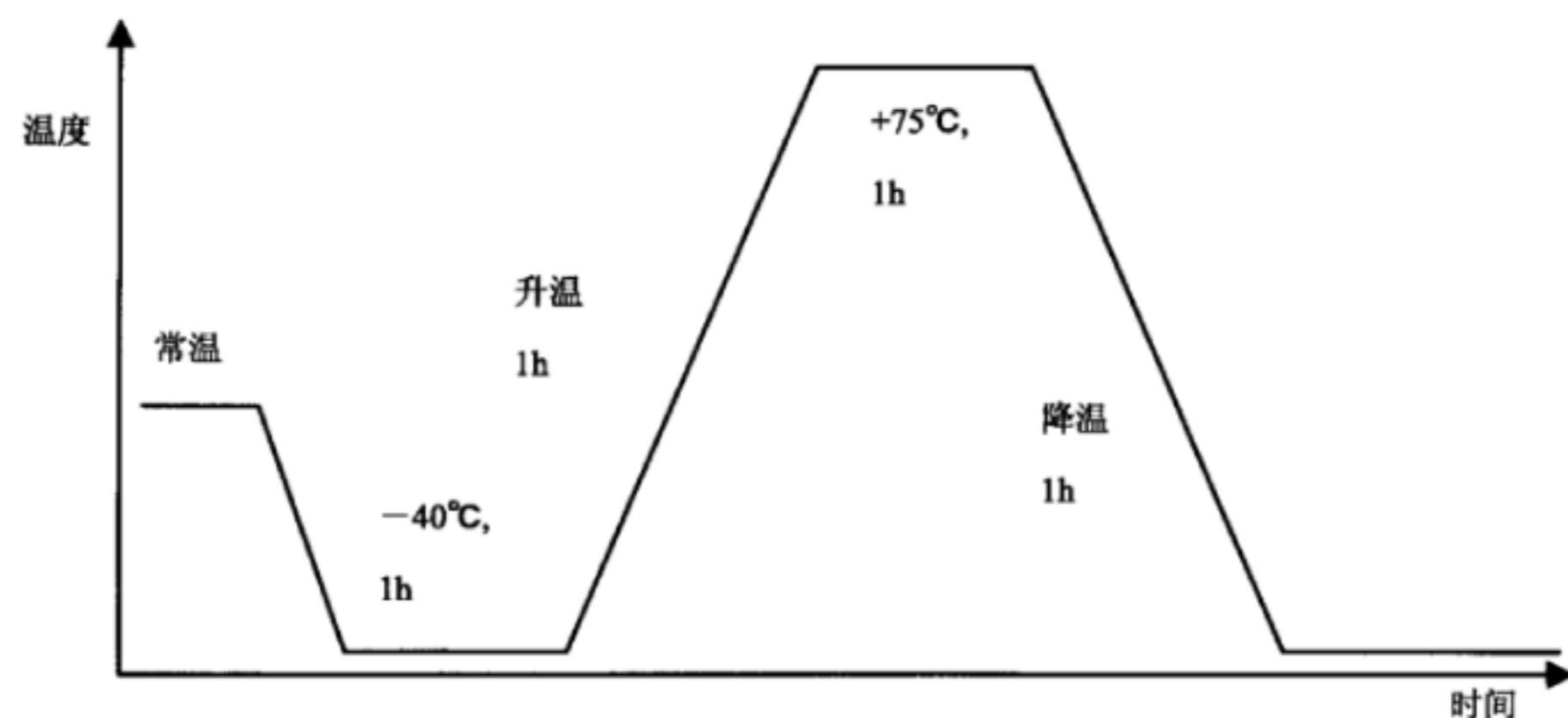


图 3 温度循环曲线

- 恢复：在正常大气条件下恢复 1h 后测试。
- 失效判据按照 GB/T 18898.1-2002 中表 14 的规定。
- c) 高温老化试验
  - 高温老化试验按照 GB/T 18898.1-2002 中 7.2.4 的规定进行测量。
  - 恢复：在正常大气条件下恢复 1h 后测试。
  - 失效判据按照 GB/T 18898.1-2002 中表 14 的规定。
- 注：b) 和 c) 可任选一项。
- d) 外观：目测，无明显划痕，无各种污点、镀层无脱落、起皮、锈蚀等现象；标志清晰牢固，标志内容和贴放位置符合 GB/T 191-2008 的规定。

#### 7.2.2 抽样检验

从批量生产中生产的同批或若干批产品中，按 GB/T 2828.1-2012 规定，取一般检查水平 II，接收质量限（AQL）和检验项目如下。

- a) 外观

- AQL 取 1.5。
- 检验方法：目测，表面无明显划痕，无各种污点，产品标识清晰牢固。
- b) 外形尺寸
  - AQL 取 1.5。
  - 检验方法：用满足精度要求的量度工具测量，应符合产品技术条件规定。
- c) 性能检测
  - AQL 取 0.65。
  - 检验方法：按 5 的规定进行测试，其结果符合表 1 至表 4 的规定。

### 7.3 型式检验

#### 7.3.1 检验条件

小型化 EDFA 有下列情况之一时，应进行型式检验。型式检验需进行全部项目的测量和检验。

- a) 产品定型和转场时；
- b) 正式生产后，如结构、材料、工艺有较大改变，可能影响产品性能时；
- c) 产品停产 12 个月后恢复生产时；
- d) 出厂检验结果与定型时的型式检验有较大差别时；
- e) 正常生产 24 个月后；
- f) 国家质量监督机构提出进行型式检验要求时。

#### 7.3.2 检验项目及抽样方案

按照 GB/T 18898.1-2002 中表 16 进行抽样。

#### 7.3.3 型式检验样品的处理

凡经受了型式检验的样品，一律不能作为合格品交付使用。

#### 7.3.4 产品不合格的判定

每项试验完成后，在相同测试条件下，各项参数除应满足产品标准规定外，若其中任何一项试验不符合要求时，则判该批不合格。

#### 7.3.5 重新检验规定

对于不合格分组的产品，可进行返工，以纠正缺陷或筛除失效产品，然后重新检验。重新检验应采用加严抽样方案。若重新检验仍有失效，则该批拒收；如通过检验，判为合格。重新检验不得超过 2 次，并应清楚标明为重新检验批。

#### 7.3.6 样品的使用

在不影响检验和试验结果的条件下，一组样品可用于其他分组的检验和试验。

#### 7.3.7 检验批的组成

提交检验的批，可由一个生产批构成，或由符合下述条件的几个生产批构成：

- 这些生产批是在相同材料、工艺、设备等条件下制造出来的；
- 若干个生产批构成一个检验批的时间不超过 1 个月。

## 8 安全、标志、包装、运输和储存

### 8.1 安全

安全等级按照 IEC 60825-1:2007 的规定，并在产品上贴上对应安全等级的标志。

## 8.2 标志

### 8.2.1 标志内容

每个产品应标明产品型号、规格、编号、批的识别代码等标志。

### 8.2.2 标志要求

进行全部试验之后，标志应保持清晰。标志损伤了的产品应重新打印标志，以保证发货之前标志清晰完整。

### 8.2.3 绿色标志产品

产品的污染控制标志应按 SJ/T 11364-2006 中第 5 章的规定，在包装盒和产品上打印上电子信息产品污染控制标志。

## 8.3 包装

产品应有良好的包装及防静电措施，避免在运输过程中受到损坏。包装盒上应标有产品名称、型号和规格、生产厂家、产品执行标准号、防静电标识、激光防护标志、绿色产品标志等。

包装盒内应有产品说明书。说明书内容包括：

- 小型化 EDFA 名称、型号；
- 简要工作原理和主要技术指标；
- 极限工作条件；
- 安装尺寸和管脚排列，使用注意事项等。

## 8.4 运输

包装好的产品可用常用的交通工具运输，运输中应避免雨、雪的直接淋袭，烈日曝晒和猛烈撞击。

## 8.5 储存

产品应储存在环境温度为 $-10^{\circ}\text{C} \sim +45^{\circ}\text{C}$ ，相对湿度不大于 85%且无腐蚀性气体、液体的仓库里。储存期超过 6 个月的产品，出库前应按第 5 章的规定进行光电特性测试，测试合格方可出库。

---