

ICS 29.280  
S 82

**TB**

# 中华人民共和国铁道行业标准

**TB/T 2075.18—2020**

代替 TB/T 2075.18—2010

---

## 电气化铁路接触网零部件 第 18 部分：软横跨悬吊装置

**Fittings for overhead contact system in electrification railway—  
Part 18: Headspan suspension device**

2020-10-30 发布

2021-05-01 实施

**国家铁路局**      发布



目 次

前言 ..... III

1 范围 ..... 1

2 规范性引用文件 ..... 1

3 术语和定义 ..... 1

4 组成 ..... 1

5 总体要求 ..... 1

6 零部件 ..... 1

7 检验规则 ..... 2

8 标志与包装 ..... 4



## 前 言

本部分按照 GB/T 1.1—2009《标准化工作导则 第1部分:标准的结构和编写》的规定起草。

TB/T 2075《电气化铁路接触网零部件》与 TB/T 2073《电气化铁路接触网零部件技术条件》和 TB/T 2074《电气化铁路接触网零部件试验方法》共同构成了电气化铁路接触网零部件的行业标准体系。

本部分是 TB/T 2075《电气化铁路接触网零部件》的第 18 部分。TB/T 2075 已经发布了以下部分:

- 第 1 部分:腕臂支撑装置;
- 第 2 部分:腕臂底座;
- 第 3 部分:限位型定位装置;
- 第 4 部分:非限位型定位装置;
- 第 5 部分:终端锚固线夹;
- 第 6 部分:中心锚结装置;
- 第 7 部分:整体吊弦及吊弦线夹;
- 第 8 部分:弹性吊索装置;
- 第 9 部分:接头连接线夹;
- 第 10 部分:线岔;
- 第 11 部分:电连接装置;
- 第 12 部分:滑轮补偿装置;
- 第 13 部分:棘轮补偿装置;
- 第 14 部分:弹簧补偿装置;
- 第 15 部分:坠砣及坠砣限制架;
- 第 16 部分:软横跨支撑固定装置;
- 第 17 部分:软横跨连接装置;
- 第 18 部分:软横跨悬吊装置;
- 第 19 部分:接地线夹及连接装置;
- 第 20 部分:附加导线通用零件;
- 第 21 部分:隧道水平悬挂装置;
- 第 22 部分:隧道支撑及定位装置;
- 第 23 部分:隧道下锚补偿装置;
- 第 24 部分:预绞式金具。

本部分代替 TB/T 2075.18—2010《电气化铁路接触网零部件 第 18 部分:软横跨悬吊装置》。与 TB/T 2075.18—2010 相比,除结构调整和编辑性改动外,本部分主要技术变化如下:

- a) 更改了范围的内容(见第 1 章,2010 年版的第 1 章);
- b) 更改了引用文件的内容(见第 2 章,2010 年版的第 2 章);
- c) 更改了组成及标记的内容(见第 4 章、第 6 章,2010 年版的 3.2、3.3、第 5 章);
- d) 删除了软横跨悬吊装置的型式(见 2010 年版的 3.1);
- e) 删除了零部件的示意图规格型号、材料、制造工艺、紧固件要求(见 2010 年版的第 5 章);
- f) 更改了横跨悬吊装置的总体性能要求(见第 5 章,2010 年版的第 4 章);
- g) 更改了型式检验和出厂检验项目(见第 7 章)。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本部分由中铁电气化局集团有限公司提出并归口。

本部分起草单位：中铁二院工程集团有限责任公司、中铁电气化局集团有限公司、中铁检验认证中心有限公司、中铁高铁电气装备股份有限公司、柳州桂通精密铸造有限公司、四川龙腾铁路器材有限公司、江苏江兴电力器材有限公司。

本部分主要起草人：杨佳、王彦哲、张华、陈立明、朱珺娥、邹毅、张冰玲、陆彤。

本部分所代替标准的历次版本发布情况：

——TB/T 2075.18—2010；

——TB/T 2075.3—2002；

——TB/T 2075.4—2002；

——TB/T 2075.12—2002。

# 电气化铁路接触网零部件

## 第 18 部分:软横跨悬吊装置

### 1 范围

TB/T 2075 的本部分规定了软横跨悬吊装置的组成、类型及标记、技术要求、检验规则、标志与包装。

本部分适用于电气化铁路接触网系统软横跨中截面为  $50\text{ mm}^2 \sim 80\text{ mm}^2$  的金属绞线的悬吊安装。

### 2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

TB/T 2073—2020 电气化铁路接触网零部件技术条件

TB/T 2074—2020 电气化铁路接触网零部件试验方法

### 3 术语和定义

本文件没有需要界定的术语和定义。

### 4 组成

软横跨悬吊装置由横承力索线夹、双横承力索线夹、悬吊滑轮等组成。

### 5 总体要求

通用技术要求应符合 TB/T 2073—2020 的规定。

### 6 零部件

#### 6.1 横承力索线夹

##### 6.1.1 标记

横承力索线夹的标记如下:

TB/T 2075.18-1—2020。

##### 6.1.2 技术要求

6.1.2.1 横承力索线夹的通用技术要求应符合 TB/T 2073—2020 的规定。

6.1.2.2 横承力索线夹的性能要求如下:

- a) 最大垂直工作荷载为 7.9 kN;
- b) 与横承力索间的滑动荷载应大于或等于 9.8 kN;
- c) 破坏荷载应大于或等于 23.7 kN。

## 6.2 双横承力索线夹

### 6.2.1 标记

双横承力索线夹的标记如下:

TB/T 2075.18-2—2020。

### 6.2.2 技术要求

6.2.2.1 双横承力索线夹的通用技术要求应符合 TB/T 2073—2020 的规定。

6.2.2.2 双横承力索线夹的性能要求如下:

- a) 最大垂直工作荷载为 7.9 kN;
- b) 与横承力索间的滑动荷载应大于或等于 9.8 kN;
- c) 破坏荷载应大于或等于 23.7 kN。

## 6.3 悬吊滑轮

### 6.3.1 类型及标记

类型命名规则及标记如下:

TB/T 2075.18-3□—2020

└── 轮体材料: G为钢; T为铜合金。

示例:

轮体材料为铜合金的悬吊滑轮: TB/T 2075.18-3T—2020。

### 6.3.2 技术要求

6.3.2.1 悬吊滑轮的通用技术要求应符合 TB/T 2073—2020 的规定。

6.3.2.2 悬吊滑轮的性能要求如下:

- a) 最大工作荷载为 6.0 kN;
- b) 破坏荷载应大于或等于 18.0 kN。

6.3.2.3 悬吊滑轮应有防线脱槽功能。滑轮轴受力后不得变形,且转动灵活。

## 7 检验规则

7.1 通用检验规则应符合 TB/T 2073—2020 的规定。

7.2 软横跨悬吊装置及其零件的型式检验和出厂检验项目分别应符合表 1 和表 2 的规定。



表 1 型式检验

序号	检验项目	零件名称			技术要求对应条款	检验方法对应条款
		横承力 索线夹	双横承力 索线夹	悬吊滑轮		
1	化学成分试验 <sup>a</sup>	—	—	√	图样, TB/T 2073—2020 5.5.1	TB/T 2074—2020 5.21
2	射线探伤试验 <sup>a</sup>	—	—	√	TB/T 2073—2020 5.7	TB/T 2074—2020 5.23
3	外观检查	√	√	√	图样, TB/T 2073—2020 7.1	TB/T 2074—2020 5.1
4	标志检查	√	√	√	图样, TB/T 2073—2020 7.1	TB/T 2074—2020 5.1
5	尺寸检查	√	√	√	图样	TB/T 2074—2020 5.2
6	组装检查	√	√	√	图样	TB/T 2074—2020 5.3
7	镀锌层均匀性 <sup>b</sup>	√	√	√	图样, TB/T 2073—2020 5.5.1	TB/T 2074—2020 5.18.2
8	镀锌层厚度试验 <sup>b</sup>	√	√	√	图样, TB/T 2073—2020 5.5.1	TB/T 2074—2020 5.18.3
9	紧固力矩试验	√	√	—	图样	TB/T 2074—2020 5.6
10	滑动荷载试验	√	√	—	6.1.2, 6.2.2	TB/T 2074—2020 5.7
11	破坏荷载试验	√	√	√	6.1.2, 6.2.2, 6.3.2	TB/T 2074—2020 5.4
12	疲劳试验	√	√	√	TB/T 2073—2020 5.3.16	TB/T 2074—2020 5.9
注: “√”表示需要检验的项目, “—”表示不需要做检验的项目。						
<sup>a</sup> 仅适用于铸造零件。						
<sup>b</sup> 仅适用于热浸镀锌零件。						

表 2 出厂检验

序号	检验项目	零件名称			技术要求对应条款	检验方法对应条款
		横承力 索线夹	双横承力 索线夹	悬吊滑轮		
1	外观检查	√	√	√	图样, TB/T 2073—2020 7.1	TB/T 2074—2020 5.1
2	标志检查	√	√	√	图样, TB/T 2073—2020 7.1	TB/T 2074—2020 5.1
3	尺寸检查	√	√	√	图样	TB/T 2074—2020 5.2

表 2 出厂检验(续)

序号	检验项目	零件名称			技术要求对应条款	检验方法对应条款
		横承力 索线夹	双横承 力索线夹	悬吊滑轮		
4	组装检查	√	√	√	图样	TB/T 2074—2020 5.3
5	镀锌层厚度试验	√	√	√	图样,TB/T 2073—2020 5.5.1	TB/T 2074—2020 5.18.3
6	滑动荷载试验	√	√	—	6.1.2,6.2.2	TB/T 2074—2020 5.7
7	破坏荷载试验	√	√	√	6.1.2,6.2.2,6.3.2	TB/T 2074—2020 5.4
注:“√”表示需要检验的项目,“—”表示不需要做检验的项目。						

8 标志与包装

标志与包装应符合 TB/T 2073—2020 的规定。



中 华 人 民 共 和 国  
铁 道 行 业 标 准  
电 气 化 铁 路 接 触 网 零 部 件  
第 18 部 分 : 软 横 跨 悬 吊 装 置

Fittings for overhead contact system in electrification railway—  
Part 18: Headspan suspension device  
TB/T 2075.18—2020

\*

中国铁道出版社有限公司出版、发行  
(100054,北京市西城区右安门西街8号)  
读者服务部电话:市电(010)51873174,路电(021)73174  
北京建宏印刷有限公司印刷  
版权专有 侵权必究

\*

开本:880 mm×1 230 mm 1/16 印张:0.75 字数:12 千字  
2021 年 4 月第 1 版 2021 年 4 月第 1 次印刷

\*



定 价 : 10.00 元