



中华人民共和国出入境检验检疫行业标准

SN/T 4359.1—2015

进出口纺织织物检验规程 第 1 部分：机织物

Rules for inspection of textile fabric for import and export—
Part 1: Woven fabric

2015-12-04 发布

2016-07-01 实施

中 华 人 民 共 和 国 发 布
国家质量监督检验检疫总局

前 言

SN/T 4359《进出口纺织织物检验规程》分为 4 个部分：

- 第 1 部分：机织物；
- 第 2 部分：针织物；
- 第 3 部分：非织造织物；
- 第 4 部分：功能性纺织品。

本部分为 SN/T 4359 的第 1 部分。

本部分按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本部分由国家认证认可监督管理委员会提出并归口。

本部分主要起草单位：中华人民共和国江苏出入境检验检疫局、中华人民共和国山东出入境检验检疫局。

本部分主要起草人：石洁、袁涛、王东。

进出口纺织织物检验规程

第 1 部分：机织物

1 范围

SN/T 4359 的本部分规定了对进出口机织物实施检验的基本要求、程序性要求和技术步骤。本部分适用于各类进出口机织物的检验,也可作为进出口机织物生产经营企业的技术指南。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- SN/T 2755.1 出口工业产品分类管理办法 第 1 部分:通用要求
- SN/T 2755.3 出口工业产品分类管理办法 第 3 部分:产品风险分级基本要求
- SN/T 2755.4 出口工业产品分类管理办法 第 4 部分:检验监管方式的基本要求
- SN/T 2872 进出口纺织品标识检验规范
- SN/T 3334 进出口纺织品安全项目检验规范
- SN/T 3336 进出口纺织品企业符合性声明编制规范
- SN/T 3775.3 进出口纺织品质量符合性验证规范 第 3 部分:纺织织物
- SN/T 3776.2 出口纺织品生产企业产品质量保证能力评价规范 第 2 部分:纺织织物
- SN/T 3777.3 纺织产品出口企业分类规范 第 3 部分:纺织织物
- SN/T 3782 进出口纺织品生产企业实验室检测能力验证规范
- SN/T 3783 进出口纺织品质量符合性评价方法 纺织织物 机织物

3 术语和定义

SN/T 2755.1 中界定的及以下术语和定义适用于本文件。为了便于使用,以下重复列出了 SN/T 2755.1 中的一些术语和定义。

3.1

分类管理 **classified administration**

根据企业信用、质量保证能力和产品质量状况,对出口工业产品生产企业进行分类,并结合产品的风险分级对不同类别的生产企业采取不同检验监管方式的检验监督管理。

[SN/T 2755.1—2011,定义 3.2]

3.2

分类评定 **evaluation for classification**

检验检疫机构通过书面审查、现场审核或其组合,对出口工业产品生产企业的企业信用、质量保证能力和产品质量状况进行综合评定,确定其分类管理类别的过程。

[SN/T 2755.1—2011,定义 3.3]

SN/T 4359.1—2015

3.3

企业分类 manufacturer classification

检验检疫机构对出口工业产品生产企业进行分类评定,对分类评定结果进行审核并告知生产企业,对企业类别进行动态调整的过程。

[SN/T 2755.1—2011,定义 3.4]

3.4

风险等级 risk grade

按照危害程度和危害发生概率的差异而定出的产品风险高低级别。出口工业产品的风险等级分为高风险、较高风险和一般风险三个级别。

[SN/T 2755.1—2011,定义 3.9]

3.5

风险分级 risk rating

根据风险分析和风险评价结果确定产品风险等级的过程。

[SN/T 2755.1—2011,定义 3.10]

3.6

法规性要求 mandatory requirements

相关法律、法规、法令、条例、官方公报、强制性标准中明示的要求。

注:可在诸如法律、法规、法令、条例这样的规范性文件中对规定要求做出明确的说明。本标准特指部分国家或地区及我国对纺织品中相关技术项目规定的法规性要求,包括输入国与我国政府签订的双边检验协定,协定中所规定的所有技术项目均视为法规性要求。

3.7

非法规性要求 non-mandatory requirements

不具有法的属性,一般是指相关组织、企业、贸易关系人相互约定的技术要求。

注:本标准特指部分国家或地区(组织)以推荐性标准、产品安全声明等对纺织品中相关技术项目规定的非法规性要求。

3.8

符合性评价 evaluation of conformity

系统性检查某个产品、过程或服务满足规定要求的程度。

注:本标准特指通过系统性技术抽样、检验、检测评价进出口机织物的技术指标符合规定要求的程度。即通过技术检测手段评价进出口机织物的技术指标符合规定要求的程度。

3.9

符合性验证 verification

通过检查和提供证据来证实规定的要求已得到满足。

注:本标准特指通过书面验证或技术验证的方法证明进出口机织物的质量满足规定的要求,即通过技术抽样、检验、检测等技术验证的方法证明进出口机织物的质量满足规定的要求,或通过检查符合性声明、检测报告以及检测项目的完整性、有效性、可靠性、可追溯性、合法性等书面验证的方法证明进出口机织物的技术要求满足规定的要求。

3.10

技术验证 technial verification

通过技术抽样、检验、检测等方法证明进出口产品的质量满足规定的要求,即通过质量符合性评价方法判断产品质量是否满足规定的要求。

3.11

书面验证 written verification

通过检查符合性声明、检测报告以及检测项目的完整性、有效性、可靠性、可追溯性、合法性等方法

证明进出口产品的质量满足规定的要求。

4 检验的基本要求

4.1 检验的一般要求

4.1.1 企业要求

进口机织物的进口商应取得相关资质,出口机织物生产企业应按要求配合检验检疫机构实施分类管理。

4.1.2 产品技术要求

4.1.2.1 法规性要求

进出口机织物应符合输入国(地区)的法规性要求,具体要求按照 SN/T 3334 及 SN/T 2872 执行。

4.1.2.2 非法规性要求

非法规性要求包括外观质量、理化性能、规格、数量、包装等。

进口机织物按我国相关标准执行;出口机织物依照贸易关系人相互约定的技术要求执行。中国主要机织物标准参见附录 A。

4.1.3 检验机构要求

检验检疫机构负责实施进出口机织物质量符合性验证和批准程序。

检验检疫机构或其依法指定的技术机构负责实施企业等级评价、诚信评价、产品风险评价;

实施实验室检验、检测的机构应获得中国合格评定国家认可委员会(China National Accreditation Service for Conformity Assessment,CNAS)认可。

4.1.4 人员要求

进出口机织物的检验人员应取得相关资质,进口商及出口生产企业的质量检验人员应进行培训并能胜任工作。

4.2 实施检验的程序性要求

4.2.1 企业分类要求

出口机织物企业分类的实施是在对企业质量保证能力有效性验证和自检自控能力验证的基础上,依照 SN/T 3777.3 规定的程序和要求进行并确定企业类别。同时,将企业分类的结果以书面文件告知企业。

出口机织物企业质量保证能力有效性验证依照 SN/T 3776.2 规定的程序和要求进行。

出口机织物企业自检自控能力验证依照 SN/T 3782 规定的程序和要求进行。

4.2.2 产品风险分级的要求

出口机织物按照 SN/T 2755.3 规定的程序进行风险分析、评估、分级,具体确定产品风险等级和对应产品的项目风险等级。风险等级包括高风险、较高风险和一般风险。

当风险分级中涉及的信息发生重大变化时,应及时对产品及项目的风险等级进行动态调整。

SN/T 4359.1—2015

4.2.3 检验监管方式的确定

进口机织物检验监管方式采用企业符合性声明与检验检疫机构抽样检验检测相结合的合格评定方式。企业符合性声明按 SN/T 3336 的要求编制。

出口机织物的检验监管根据不同的企业类别和出口产品的风险等级采用特别监管、严密监管、一般监管、验证监管、信用监管五种方式进行监管。

检验监管方式的确定依照 SN/T 2755.4 的规定程序和要求确定。

4.2.4 质量符合性验证的基本要求

4.2.4.1 基本要求

在企业提供符合规定要求的符合性声明基础上,对申报的进出口机织物所涉及的所有法规性要求、非法规性要求所涉及的风险项目进行书面验证及技术验证。

书面验证按照 SN/T 3775.3 规定的程序和要求进行。

技术验证按照 SN/T 3783 规定的程序和要求进行。

4.2.4.2 特别监管

对申报产品所涉及的所有法规性要求、非法规性要求所涉及的高风险项目、较高风险项目和一般风险项目进行书面验证,验证符合要求后,再对申报产品进行全数、全项目的技术验证。

4.2.4.3 严密监管

对申报产品所涉及的所有法规性要求、非法规性要求所涉及的高风险项目、较高风险项目进行书面验证,验证符合要求后,再对申报产品逐批次进行技术验证。

4.2.4.4 一般监管

对申报产品所涉及的所有法规性要求、非法规性要求所涉及的高风险项目、较高风险项目进行书面验证,验证符合要求后,再对申报产品按一定批次比例进行技术验证。

4.2.4.5 验证监管

对申报产品所涉及的所有法规性要求、非法规性要求所涉及的高风险项目、较高风险项目进行书面验证,验证符合要求后,再对申报产品按一定批次比例进行对高风险项目进行技术验证。

4.2.4.6 信用监管

对申报产品所涉及的所有法规性要求、非法规性要求所涉及的高风险项目、较高风险项目进行书面验证,验证符合要求后,一般不再对申报产品进行技术验证。但在符合性声明的支撑性报告存在疑点或其他必要的情况下实施技术验证。

5 结果评定及不合格的处置

5.1 书面验证的结果评定

书面验证的内容包括证单之间的符合性以及书面材料与法规性要求和非法规性要求的符合性。全部项目都满足要求时,书面验证通过,任何一个项目不满足要求时,书面验证不通过。

5.2 技术验证的结果评定

技术验证应对进出口机织物的部分或全部项目进行检验检测,检验检测的所有项目都满足要求时,技术验证通过,该批产品合格;其中任何一个项目不满足要求时,技术验证不通过,该批产品不合格。

5.3 不合格的处置

5.3.1 书面验证不合格处置

书面验证不符合要求时,退回申报单位并由其重新提供合格保证。

5.3.2 技术验证不合格处置

对涉及法规性要求不合格的进出口机织物,可以进行技术处理。处理后重新验证,符合要求的,验证通过,该批产品合格;无法进行技术处理或重新验证不符合要求的,验证不通过,该批产品不合格。

对涉及非法性要求不合格的进口机织物,可以进行技术处理。处理后重新验证,符合要求的,验证通过,该批产品合格;无法进行技术处理或重新验证不符合要求的,验证不通过,该批产品不合格。对涉及非法性要求不合格的出口机织物,可以进行技术处理或与收货人协商更改约定的技术要求,处理后重新验证,符合要求的,验证通过,该批产品合格;无法进行技术处理或重新验证不符合要求的,验证不通过,该批产品不合格。

5.4 检验记录

检验记录至少应该包括以下内容,进出口机织物检验记录参见附录 B:

- 进出口产品的识别信息;
- 书面验证信息;
- 技术验证信息;
- 结果综合评判信息;
- 检验人员、复核人员、批准人员的签字。

SN/T 4359.1—2015

附 录 A
(资料性附录)
中国主要机织物标准一览表

表 A.1 中国主要机织物标准一览表

序号	标准号	标准名称
1	GB/T 406	棉本色布
2	GB/T 411	棉印染布
3	GB/T 5325	精梳涤棉混纺本色布
4	GB/T 5326	精梳涤棉混纺印染布
5	GB/T 9127	柞蚕丝织物
6	GB/T 10108	出口桑蚕丝织物
7	GB/T 17253	合成纤维丝织物
8	GB/T 17759	本色布布面疵点检验方法
9	GB/T 17760	印染布布面疵点检验方法
10	GB/T 20039	涤与棉混纺色织布
11	FZ 0120	纺织品 机织物的描述
12	FZ/T 10004	棉及化纤纯纺、混纺本色布检验规则
13	FZ/T 10005	棉级化纤纯纺、混纺印染布检验规则
14	FZ/T 13001	色织牛仔布
15	FZ/T 13004	粘胶纤维本色布
16	FZ/T 13006	涤粘混纺本色布
17	FZ/T 13007	色织棉布
18	FZ/T 13009	色织泡泡纱
19	FZ/T 13012	普梳涤与棉混纺本色布
20	FZ/T 13019	色织氨纶弹力布
21	FZ/T 13020	纱罗色织布
22	FZ/T 14001	棉印染帆布
23	FZ/T 14003	棉印染起毛绒布
24	FZ/T 14004	粘胶纤维印染布
25	FZ/T 14005	涤粘混纺印染布
26	FZ/T 14007	棉涤混纺印染布
27	FZ/T 14008	棉维混纺印染布
28	FZ/T 14016	棉氨纶弹力印染布
29	FZ/T 33001	亚麻本色布
30	FZ/T 33002	苧麻本色布
31	FZ/T 33004	亚麻色织布
32	FZ/T 33006	苧麻棉混纺本色布
33	FZ/T 33009	苧麻色织布
34	FZ/T 33011	亚麻粘胶混纺本色布
35	FZ/T 34002	亚麻印染布
36	FZ/T 34005	苧麻棉混纺印染布
37	FZ/T 43001	桑蚕紬丝织物
38	FZ/T 43010	桑蚕绢丝织物
39	FZ/T 43011	织锦丝织物
40	FZ/T 43013	丝绒织物
41	FZ/T 43017	桑蚕丝/氨纶弹力丝织物

附 录 B
(资料性附录)
进出口机织物检验记录

表 B.1 进出口机织物检验记录

生产企业		企业类别		<input type="checkbox"/> 一类 <input type="checkbox"/> 二类 <input type="checkbox"/> 三类 <input type="checkbox"/> 四类	
品名/规格		产品风险		<input type="checkbox"/> 高风险 <input type="checkbox"/> 较高风险 <input type="checkbox"/> 一般风险	
报检数量/重量		生产批号			
输往国别(地区)		包装种类		<input type="checkbox"/> 纸箱 <input type="checkbox"/> 塑料编织袋 <input type="checkbox"/> 塑料薄膜袋 <input type="checkbox"/>	
检验监管方式		抽批检验		是否现场检验: <input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否	
符合性审查	《出口产品质量符合性声明》: <input type="checkbox"/> 有效 <input type="checkbox"/> 无效				
	合同/信用证等贸易单证: <input type="checkbox"/> 有效 <input type="checkbox"/> 无效				
	厂检单: <input type="checkbox"/> 有效 <input type="checkbox"/> 无效				
	检测报告: <input type="checkbox"/> 有效 <input type="checkbox"/> 无效				
	所附其他单证审查: <input type="checkbox"/> 有效 <input type="checkbox"/> 无效				
	各项单证间相关联数据: <input type="checkbox"/> 一致 <input type="checkbox"/> 不一致				
	本项 <input type="checkbox"/> 符合要求 <input type="checkbox"/> 不符合要求				
现场检验	堆放情况: <input type="checkbox"/> 良好 <input type="checkbox"/> 不良		标记唛头: <input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合		生产批号: <input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合
	数量/重量: <input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合		内外包装: <input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合		包装使用鉴定: <input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格
	抽样标准:		抽样数量:		检验标准:
	留样编号:		样品数量:		保管地:
	检验项目	检验结果/ 不合格原因、数量	检验项目	检验结果/ 不合格原因、数量	
抽取检测样品数量及标记: 实验室检测报告号(附件):					
评定	<input type="checkbox"/> 符合_____标准要求及_____合同。 <input type="checkbox"/> 不符合_____标准要求及_____合同;不合格原因:_____; 不合格处置: <input type="checkbox"/> 允许返工整理 <input type="checkbox"/> 不允许返工整理。				
批准	签发证单	<input type="checkbox"/> 换证凭单 <input type="checkbox"/> 通关单 <input type="checkbox"/> 品质证书 <input type="checkbox"/> 数(重)量证书 <input type="checkbox"/> 卫生证书 <input type="checkbox"/> 装运前检验证书 <input type="checkbox"/> 不合格情况通知单 <input type="checkbox"/>			
	检验员		复核人	签发人	
	日期		日期	日期	
备注:					

中华人民共和国出入境检验检疫
行 业 标 准
进出口纺织织物检验规程
第 1 部分：机织物
SN/T 4359.1—2015

*

中国标准出版社出版
北京市朝阳区和平里西街甲 2 号(100029)
北京市西城区三里河北街 16 号(100045)
总编室：(010)68533533
网址 www.spc.net.cn

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷

*

开本 880×1230 1/16 印张 0.75 字数 16 千字
2016 年 12 月第一版 2016 年 12 月第一次印刷
印数 1—1 100

*

书号：155066 • 2-30850 定价 16.00 元



SN/T 4359.1—2015