



中华人民共和国出入境检验检疫行业标准

SN/T 3701.17—2016

进口旧机电产品检验技术要求 第 17 部分：道路施工和养护机械

Technical requirements for the inspection of used electrical and mechanical products for import—Part 17: Road construction and road maintenance machinery

2016-06-28 发布

2017-02-01 实施

中 华 人 民 共 和 国 发 布
国家质量监督检验检疫总局

前 言

SN/T 3701《进口旧机电产品检验技术要求》共分为 18 部分：

- 第 1 部分：连续运货升降、输送机；
- 第 2 部分：皮及皮革处理、加工、制作用机器；
- 第 3 部分：电镀、电解或电泳设备及装置；
- 第 4 部分：金属或金属陶瓷的非切削加工机床；
- 第 5 部分：石料、陶瓷、混凝土、石棉水泥或类似矿物材料的加工机床；
- 第 6 部分：土方装载机械；
- 第 7 部分：农业、园艺及林业机械；
- 第 8 部分：玻璃生产和玻璃加工机器；
- 第 9 部分：收割机、脱粒机；
- 第 10 部分：叉车；
- 第 11 部分：注塑机；
- 第 12 部分：液压挖掘机；
- 第 13 部分：非金属加工切削机床；
- 第 14 部分：桩工机械；
- 第 15 部分：混凝土机械；
- 第 16 部分：土方运输机械；
- 第 17 部分：道路施工和养护机械；
- 第 18 部分：高空作业机械。

本部分是 SN/T 3701 的第 17 部分。

本部分按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别这些专利的责任。

本部分由国家认证认可监督管理委员会提出并归口。

本部分由中华人民共和国安徽出入境检验检疫局、中华人民共和国深圳出入境检验检疫局负责起草。

本部分主要起草人：章贵华、陈钧、曹琛曼、徐冰、鹿文军、汪晓红、孙捷。

进口旧机电产品检验技术要求
第 17 部分：道路施工和养护机械

1 范围

SN/T 3701 的本部分规定了进口旧道路施工与养护机械设备的检验技术要求。
本部分适用于进口旧道路施工与养护机械设备的检验。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 3766—2001 液压系统通用技术条件
- GB 7258 机动车运行安全技术条件
- GB/T 7932—2003 气动系统通用技术条件
- GB 16710 土方机械 噪声限值
- GB/T 19929 土方机械 履带式机器制动系统的性能要求和试验方法
- GB 20891 非道路移动机械用柴油机排气污染物排放限值及测量方法(中国第三、四阶段)
- GB/T 21152 土方机械 轮胎式机器制动系统的性能要求和试验方法
- GB/T 25641—2010 道路施工与养护机械设备 沥青混合料厂拌热再生设备
- GB 28395—2012 混凝土及灰浆输送、喷射、浇注机械 安全要求
- SN/T 3247—2012 进口旧机械产品检验技术要求 通用要求

3 术语和定义

GB/T 3766—2001,GB 7258,GB/T 7932—2003,GB 16710,GB/T 19929,GB 20891,GB/T 21152,GB/T 25641—2010,GB 28395—2012,SN/T 3247—2012 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

道路施工与养护机械设备 road construction and road maintenance machinery

用于修建和维护道路、高等级公路、跑道、停车停机坪等的机械设备(包括稳定土机械设备、沥青结合料和混合料用机械设备、路面施工机械设备、路面清理机械设备、道路修复机械设备)。

4 技术要求

4.1 总要求

进口旧道路施工与养护机械设备应符合 SN/T 3247—2012 中 4.1 的总要求。

4.2 机械安全要求

4.2.1 一般要求

4.2.1.1 设备的机械安全应符合 SN/T 3247—2012 中 4.2 的要求。

SN/T 3701.17—2016

4.2.1.2 设备的液压系统防护措施完好、外观不得有严重磨损现象,且固定良好,主执行油缸不得有明显沉降量;连续工作 3 h 后,渗漏量不得超过 3 滴/10 min,渗漏不应引起危险;应符合 GB/T 3766—2001 中 4.3 关于安全性的要求。

4.2.1.3 设备的气动系统由于阻塞、压降或泄漏等因素造成的意外发生不应引起危险,应符合 GB/T 7932—2003 中 4.3 关于安全性的要求。

4.2.1.4 设备的压力容器的压力表、温度计、安全阀等安全装置应完整、灵敏可靠。

4.2.1.5 制动系统工作可靠,应配置行车制动系统和停车制动系统,在所有行驶、装载、加速、越野和坡道条件下,各制动系统均应有效的。可移动履带式机械设备的制动性能应符合 GB/T 19929 的要求,可移动轮胎式机械设备的制动性能应符合 GB/T 21152 的要求。

4.2.1.6 设备的执行部件、联接机构件、车架、底盘等重要结构件不得有裂纹、补焊和明显变形。

4.2.2 特殊要求

4.2.2.1 厂拌热再生设备操作室应隔热、隔音、防振、防尘,应符合 GB/T 25641—2010 中 5.6 的要求。

4.2.2.2 设计速度大于 20 km/h 的运输车的制动性能应符合 GB 7258 的要求。

4.2.2.3 手持式机械设备应有减振装置。

4.2.2.4 自行式机械设备应有停机防倾装置。

4.2.2.5 混凝土输送设备应符合 GB 28395—2012 第 5 章的安全要求。

4.2.2.6 铣刨机在倒车状态时,应设置有使铣刨鼓自动停止运转和禁止启动铣刨的安全装置。

4.3 电气安全要求

4.3.1 设备的电气安全应符合 SN/T 3247—2012 中 4.3 的要求。

4.3.2 各种灯具应齐全正常、报警装置有效完好,电气导线无老化、裸露,接插件无松动,显示器应正常,各仪器、仪表、照明无损坏。蓄电池应固定牢固并装有防护罩。

4.4 环境保护要求

4.4.1 设备的环保性能应符合 SN/T 3247—2012 中 4.4 的要求。

4.4.2 设备的机外辐射噪声限值应符合 GB 16710 标准的要求。

4.5 卫生要求

4.5.1 设备的卫生条件应符合 SN/T 3247—2012 中 4.5 的要求。

4.5.2 司机位置处的噪声限值应符合 GB 16710 标准的规定。

4.5.3 设备的排放污染物的排放量应符合 GB 20891 标准的要求。

4.6 其他要求

4.6.1 设备应符合 SN/T 3247—2012 中 4.6 的要求。

4.6.2 设备应备有完整的技术文件:

- 产品质量证明书或相关质量证明文件;
- 零部件手册;
- 装箱单。

4.6.3 设备的进口代理商应提供设备的保修承诺,专用工具齐全完好。

4.6.4 设备外观应整洁,零部件应完好,联接紧固,无缺损。

5 检验

5.1 检验方式

进口旧道路施工与养护机械设备采用全数检验方式。

5.2 检验环节

根据不同的情况,检验环节分为装运前检验、到货检验。

5.3 检验要求

检验项目的设定分为重点检验项目和一般检验项目。重点检验项目应视作必检项目,一般检验项目可视实际情况选择检验。

检验内容和要求详见表 1、表 2、表 3、表 4、表 5。

表 1 进口旧稳定土机械设备检验要求

序号	检验项目	检验内容	检验依据	检验方法	实施阶段	
					A	B
* 1	标志	(1)设备应具备产品铭牌、操纵指示标志和润滑示意图; (2)铭牌上的数据和图例应完整清晰; (3)设置在产品上的和编制在操作保养手册中的安全标志和危险图示应符合要求	4.2.1.1	检视	√	√
* 2	司机室	司机室玻璃完好无损,门窗关闭灵活,门锁应牢固可靠,梯子扶手及通道应有防滑措施,司机室内不得有任何锐边存在	4.2.1.1	检视	√	√
* 3	外观及防护	(1)设备外观应整洁,零部件应完好,联接紧固,无缺损; (2)设备可被人员接触到的部分不得存在易伤人的锐角、利棱、开口等缺陷; (3)设备可造成碰撞、夹击、剪切、卷入、烫伤等伤害的部位应加装防护装置; (4)设备外观整洁,零部件应完好,联接紧固,无缺损	4.2.1.1、 4.6.4	检视	√	√
* 4	部件	执行部件、联接机构件、车架、底盘等重要结构件不得有裂纹、补焊和明显变形	4.2.1.6	检视	√	√
5	液压系统	(1)防护措施完好、外观不得有严重磨损现象,且固定良好,主执行油缸不得有明显沉降量; (2)连续工作 3 h 后,渗漏量不得超过 3 滴/10 min,渗漏不应引起危险	4.2.1.2	检视 检测	√ —	√ √
6	气动系统	(1)由于阻塞、压降或泄漏等因素造成的意外发生不应引起危险; (2)应符合 GB/T 7932—2003 中 4.3 关于安全性的要求	4.2.1.3	检视 检测	—	√

表 1（续）

序号	检验项目	检验内容	检验依据	检验方法	实施阶段	
					A	B
7	制动性能	(1)制动系统工作可靠,应配置行车制动系统和停车制动系统,在所有行驶、装载、加速、越野和坡道条件下,各制动系统均应是有用的; (2)履带式设备的制动性能应符合 CB/T 19929 的要求; (3)轮胎式设备的制动性能应符合 GB/T 21152 的要求	4.2.1.5	检测	√	√
* 8	电气系统	(1)电击防护、设备绝缘、耐压性能和保护连接电路应符合要求; (2)各种灯具应齐全正常、报警装置有效完好,电气导线无老化、裸露,接插件无松动,显示器应正常,各仪器、仪表、照明无损坏,蓄电池应固定牢固并装有防护罩	4.3	检视	√	√
* 9	环境保护	(1)整机不得有异常响声,强烈噪音; (2)整机不得有浓烟,异常尾气排出; (3)排放污染物排放及口味及噪声控制应符合国家环保标准的规定	4.4	检视 检视 检测	√ √ —	√ √ √
10	卫生	各部位不得附着杂物、泥土、污物、生活垃圾、携有活体医学动物,以及死亡的医学动物或其粪便、巢穴等残留物	4.5	检视	√	√
11	技术性能指标	稳定土拌和设备应能在-5℃~40℃的温度范围内工作,主要作业参数应达到合同或相关技术文件规定的要求	4.2.2.1、 4.6.6	功能 试验	√	√
注:本表“序号”栏下标注“*”的为重点检验项目;“实施阶段”栏下“A”的为装运前检验阶段,“B”的为到货检验阶段。						

表 2 进口旧沥青结合料和混合料用机械设备检验要求

序号	检验项目	检验内容	检验依据	检验方法	实施阶段	
					A	B
* 1	标志	(1)设备应具备产品铭牌、操纵指示标志和润滑示意图; (2)铭牌上的数据和图例应完整清晰; (3)设置在产品上的和编制在操作保养手册中的安全标志和危险图示应符合要求	4.2.1.1	检视	√	√
* 2	司机室	司机室玻璃完好无损,门窗关闭灵活,门锁应牢固可靠,梯子扶手及通道应有防滑措施,司机室内不得有任何锐边存在	4.2.1.1	检视	√	√

表 2（续）

序号	检验项目	检验内容	检验依据	检验方法	实施阶段	
					A	B
* 3	外观及防护	(1)设备外观应整洁,零部件应完好,联接紧固,无缺损; (2)设备可被人员接触到的部分不得存在易伤人的锐角、利棱、开口等缺陷; (3)设备可造成碰撞、夹击、剪切、卷入、烫伤等伤害的部位应加装防护装置; (4)厂拌热再生设备操作室应隔热、隔音、防振、防尘	4.2.1.1、 4.2.2.1、 4.6.4	检视	√	√
* 4	部件	执行部件、联接机构件、车架、底盘等重要结构件不得有裂纹、补焊和明显变形	4.2.1.6	检视	√	√
5	液压系统	(1)防护措施完好、外观不得有严重磨损现象,且固定良好,主执行油缸不得有明显沉降量; (2)连续工作 3 h 后,渗漏量不得超过 3 滴/10 min,渗漏不应引起危险	4.2.1.2	检视 检测	√ —	√ √
6	气动系统	(1)由于阻塞、压降或泄漏等因素造成的意外发生不应引起危险; (2)应符合 GB/T 7932—2003 中 4.3 关于安全性的要求	4.2.1.3	检视 检测	 —	 √
7	制动性能	(1)制动系统工作可靠,应配置行车制动系统和停车制动系统,在所有行驶、装载、加速、越野和坡道条件下,各制动系统均应有效的; (2)履带式设备的制动性能应符合 GB/T 19929 的要求; (3)轮胎式设备的制动性能应符合 GB/T 21152 的要求; (4)设计速度大于 20 km/h 的运输车的制动性能应符合 GB 7258 的要求	4.2.1.5、 4.2.2.2	检测	√	√
* 8	电气系统	(1)电击防护、设备绝缘、耐压性能和保护连接电路应符合要求; (2)各种灯具应齐全正常、报警装置有效完好,电气导线无老化、裸露,接插件无松动,显示器应正常,各仪器、仪表、照明无损坏,蓄电池应固定牢固并装有防护罩	4.3	检视	√	√
9	压力容器	沥青储存罐的压力表、温度计、安全阀等安全装置应完整、灵敏可靠	4.2.1.4	检视	√	√
* 10	环境保护	(1)整机不得有异常响声,强烈噪音; (2)整机不得有浓烟,异常尾气排出; (3)排放污染物排放及口味及噪声控制应符合国家环保标准的规定	4.4	检视 检视 检测	√ √ —	√ √ √
11	卫生	各部位不得附着杂物、泥土、污物、生活垃圾、携有活体医学动物,以及死亡的医学动物或其粪便、巢穴等残留物	4.5	检视	√	√
注:本表“序号”栏下标注“*”的为重点检验项目;“实施阶段”栏下“A”的为装运前检验阶段,“B”的为到货检验阶段。						

表 3 进口旧路面施工机械设备检验要求

序号	检验项目	检验内容	检验依据	检验方法	实施阶段	
					A	B
* 1	标志	(1)设备应具备产品铭牌、操纵指示标志和润滑示意图； (2)铭牌上的数据和图例应完整清晰； (3)设置在产品上的和编制在操作保养手册中的安全标志和危险图示应符合要求	4.2.1.1	检视	√	√
* 2	司机室	司机室玻璃完好无损,门窗关闭灵活,门锁应牢固可靠,梯子扶手及通道应有防滑措施,司机室内不得有任何锐边存在	4.2.1.1	检视	√	√
* 3	外观及防护	(1)设备外观应整洁,油漆基本没有脱落,各零部件应完好,联接紧固,无缺损； (2)设备可被人员接触到的部分不得存在易伤人的锐角、利棱、开口等缺陷； (3)设备可造成碰撞、夹击、剪切、卷入、烫伤等伤害的部位应加装防护装置； (4)手持式切缝机、灌缝机、标线机等手持设备应设有减振装置	4.2.1.1、 4.2.2.3、 4.6.4	检视	√	√
* 4	部件	(1)执行部件、联接机构件、车架、底盘等重要结构件不得有裂纹、补焊和明显变形； (2)混凝土输送设备应符合 GB 28395—2012 第 5 章的安全要求	4.2.1.6、 4.2.2.5	检视	√	√
5	液压系统	(1)防护措施完好、外观不得有严重磨损现象,且固定良好,主执行油缸不得有明显沉降量； (2)连续工作 3 h 后,渗漏量不得超过 3 滴/10 min,渗漏不应引起危险	4.2.1.2	检视 检测	√ —	√ √
6	气动系统	(1)由于阻塞、压降或泄漏等因素造成的意外发生不应引起危险； (2)应符合 GB/T 7932—2003 中 4.3 关于安全性的要求	4.2.1.3	检视 检测	—	√
7	制动性能	(1)制动系统工作可靠,应配置行车制动系统和停车制动系统,在所有行驶、装载、加速、越野和坡道条件下,各制动系统均应有效的； (2)履带式设备的制动性能应符合 GB/T 19929 的要求； (3)轮胎式设备的制动性能应符合 GB/T 21152 的要求	4.2.1.5	检测	√	√
* 8	电气系统	(1)电击防护、设备绝缘、耐压性能和保护连接电路应符合要求； (2)各种灯具应齐全正常、报警装置有效完好,电气导线无老化、裸露,接插件无松动,显示器应正常,各仪器、仪表、照明无损坏,蓄电池应固定牢固并装有防护罩	4.3	检视	√	√

表 3 (续)

序号	检验项目	检验内容	检验依据	检验方法	实施阶段	
					A	B
* 9	环境保护	(1)整机不得有异常响声,强烈噪音; (2)整机不得有浓烟,异常尾气排出; (3)排放污染物排放及口味及噪声控制应符合国家环保标准的规定	4.4	检视 检视 检测	√ √ —	√ √ √
10	卫生	各部位不得附着杂物、泥土、污物、生活垃圾、携有活体医学动物,以及死亡的医学动物或其粪便、巢穴等残留物	4.5	检视	√	√
注:本表“序号”栏下标注“*”的为重点检验项目;“实施阶段”栏下“A”的为装运前检验阶段,“B”的为到货检验阶段。						

表 4 进口旧路面清理机械设备检验要求

序号	检验项目	检验内容	检验依据	检验方法	实施阶段	
					A	B
* 1	标志	(1)设备应具备产品铭牌、操纵指示标志和润滑示意图; (2)铭牌上的数据和图例应完整清晰; (3)设置在产品上的和编制在操作保养手册中的安全标志和危险图示应符合要求	4.2.1.1	检视	√	√
* 2	司机室	司机室玻璃完好无损,门窗关闭灵活,门锁应牢固可靠,梯子扶手及通道应有防滑措施,司机室内不得有任何锐边存在	4.2.1.1	检视	√	√
* 3	外观及防护	(1)设备外观应整洁,油漆基本没有脱落,各零部件应完好,联接紧固,无缺损; (2)设备可被人员接触到的部分不得存在易伤人的锐角、利棱、开口等缺陷; (3)设备可造成碰撞、夹击、剪切、卷入、烫伤等伤害的部位应加装防护装置; (4)手持式修剪机应有减振装置	4.2.1.1、 4.2.2.3、 4.6.4	检视	√	√
* 4	部件	执行部件、联接机构件、车架、底盘等重要结构件不得有裂纹、补焊和明显变形	4.2.1.6	检视	√	√
5	液压系统	(1)防护措施完好、外观不得有严重磨损现象,且固定良好,主执行油缸不得有明显沉降量; (2)连续工作 3 h 后,渗漏量不得超过 3 滴/10 min,渗漏不应引起危险	4.2.1.2	检视 检测	√ —	√ √
6	制动性能	(1)制动系统工作可靠,应配置行车制动系统和停车制动系统,在所有行驶、装载、加速、越野和坡道条件下,各制动系统均应是有效的; (2)清扫车、清洗车的制动性能应符合 GB 7258 的要求	4.2.1.5	检测	√	√

表 4（续）

序号	检验项目	检验内容	检验依据	检验方法	实施阶段	
					A	B
7	电气系统	(1)电击防护、设备绝缘、耐压性能和保护连接电路应符合要求； (2)各种灯具应齐全正常、报警装置有效完好，电气导线无老化、裸露，接插件无松动，显示器应正常，各仪器、仪表、照明无损坏，蓄电池应固定牢固并装有防护罩	4.3	检视	√	√
* 8	环境保护	(1)整机不得有异常响声，强烈噪音； (2)整机不得有浓烟，异常尾气排出； (3)排放污染物排放及口味及噪声控制应符合国家环保标准的规定	4.4	检视 检视 检测	√ √ —	√ √ √
9	卫生	各部位不得附着杂物、泥土、污物、生活垃圾、携有活体医学动物，以及死亡的医学动物或其粪便、巢穴等残留物	4.5	检视	√	√
注：本表“序号”栏下标注“*”的为重点检验项目；“实施阶段”栏下“A”的为装运前检验阶段，“B”的为到货检验阶段。						

表 5 进口旧道路修复机械设备检验要求

序号	检验项目	检验内容	检验依据	检验方法	实施阶段	
					A	B
* 1	标志	(1)设备应具备产品铭牌、操纵指示标志和润滑示意图； (2)铭牌上的数据和图例应完整清晰； (3)设置在产品上的和编制在操作保养手册中的安全标志和危险图示应符合要求	4.2.1.1	检视	√	√
* 2	司机室	司机室玻璃完好无损，门窗关闭灵活，门锁应牢固可靠，梯子扶手及通道应有防滑措施，司机室内不得有任何锐边存在	4.2.1.1	检视	√	√
* 3	外观及防护	(1)设备外观应整洁，油漆基本没有脱落，各零部件应完好，联接紧固，无缺损； (2)设备可被人员接触到的部分不得存在易伤人的锐角、利棱、开口等缺陷； (3)设备可造成碰撞、夹击、剪切、卷入、烫伤等伤害的部位应加装防护装置； (4)手持式接头和裂缝铣刨机、标线清除机等手持设备应设有防振装置； (5)铣刨机在倒车状态时，应设置有使铣刨鼓自动停止运转和禁止启动铣刨的安全装置	4.2.1.1、 4.2.2.3、 4.2.2.6、 4.6.4	检视	√	√

表 5（续）

序号	检验项目	检验内容	检验依据	检验方法	实施阶段	
					A	B
* 4	部件	执行部件、联接机构件、车架、底盘等重要结构件不得有裂纹、补焊和明显变形	4.2.1.6	检视	√	√
5	液压系统	(1)防护措施完好、外观不得有严重磨损现象,且固定良好,主执行油缸不得有明显沉降量; (2)连续工作 3 h 后,渗漏量不得超过 3 滴/10 min,渗漏不应引起危险。	4.2.1.2	检视	√	√
				检测	—	√
6	气动系统	(1)由于阻塞、压降或泄漏等因素造成的意外发生不应引起危险; (2)应符合 GB/T 7932—2003 第 4.3 条关于安全性的要求	4.2.1.3	检视	—	√
				检测		
7	制动性能	(1)制动系统工作可靠,应配置行车制动系统和停车制动系统,在所有行驶、装载、加速、越野和坡道条件下,各制动系统均应是有效的; (2)履带式设备的制动性能应符合 GB/T 19929 的要求; (3)轮胎式设备的制动性能应符合 GB/T 21152 的要求	4.2.1.5	检测	√	√
* 8	电气系统	(1)电击防护、设备绝缘、耐压性能和保护连接电路应符合要求; (2)各种灯具应齐全正常、报警装置有效完好,电气导线无老化、裸露,接插件无松动,显示器应正常,各仪器、仪表、照明无损坏,蓄电池应固定牢固并装有防护罩	4.3	检视	√	√
* 9	环境保护	(1)整机不得有异常响声,强烈噪音; (2)整机不得有浓烟,异常尾气排出; (3)排放污染物排放及口味及噪声控制应符合国家环保标准的规定	4.4	检视	√	√
				检视	√	√
				检测	—	√
10	卫生	各部位不得附着杂物、泥土、污物、生活垃圾、携有活体医学动物,以及死亡的医学动物或其粪便、巢穴等残留物	4.5	检视	√	√
注: 本表“序号”栏下标注“*”的为重点检验项目;“实施阶段”栏下“A”的为装运前检验阶段,“B”的为到货检验阶段。						

中华人民共和国出入境检验检疫
行 业 标 准
进口旧机电产品检验技术要求
第 17 部分:道路施工和养护机械
SN/T 3701.17—2016

*

中国标准出版社出版
北京市朝阳区和平里西街甲 2 号(100029)
北京市西城区三里河北街 16 号(100045)
总编室:(010)68533533

网址 www.spc.net.cn

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷

*

开本 880×1230 1/16 印张 1 字数 22 千字
2017 年 3 月第一版 2017 年 3 月第一次印刷
印数 1—1 100

*

书号: 155066 · 2-31211 定价 18.00 元



SN/T 3701.17-2016