

中华人民共和国能源行业标准

NB / T 42026 — 2013

螺杆膨胀机 型号编制方法

Method of type designation for screw expander

2013-11-28 发布

2014-04-01 实施

国家能源局 发布

目 次

前言 II

1 范围 1

2 规范性引用文件..... 1

3 产品型号命名原则..... 1

4 产品型号的组成形式 1

附录 A（规范性附录） 企业标识的组成形式及确定方法..... 3

附录 B（资料性附录） 螺杆膨胀机型号编制示例..... 4

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009《标准化工作导则 第1部分：标准的结构和编写》给出的规则起草。
本标准由中国电器工业协会提出。
本标准由全国螺杆膨胀机标准化技术委员会（SAC/TC512）归口。
本标准负责起草单位：江西华电电力有限责任公司。
本标准参加起草单位：合肥通用机械研究院、江西省科学院。
本标准主要起草人：胡达、宣喻龙、朱斌祥、陆德平、罗时良。
本标准为首次发布。

螺杆膨胀机 型号编制方法

1 范围

本标准规定了螺杆膨胀机的产品型号命名原则和型号编制方法。
本标准适用于螺杆膨胀机系列产品的型号编制。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 30554 螺杆膨胀机 术语

3 产品型号命名原则

3.1 产品代号命名原则

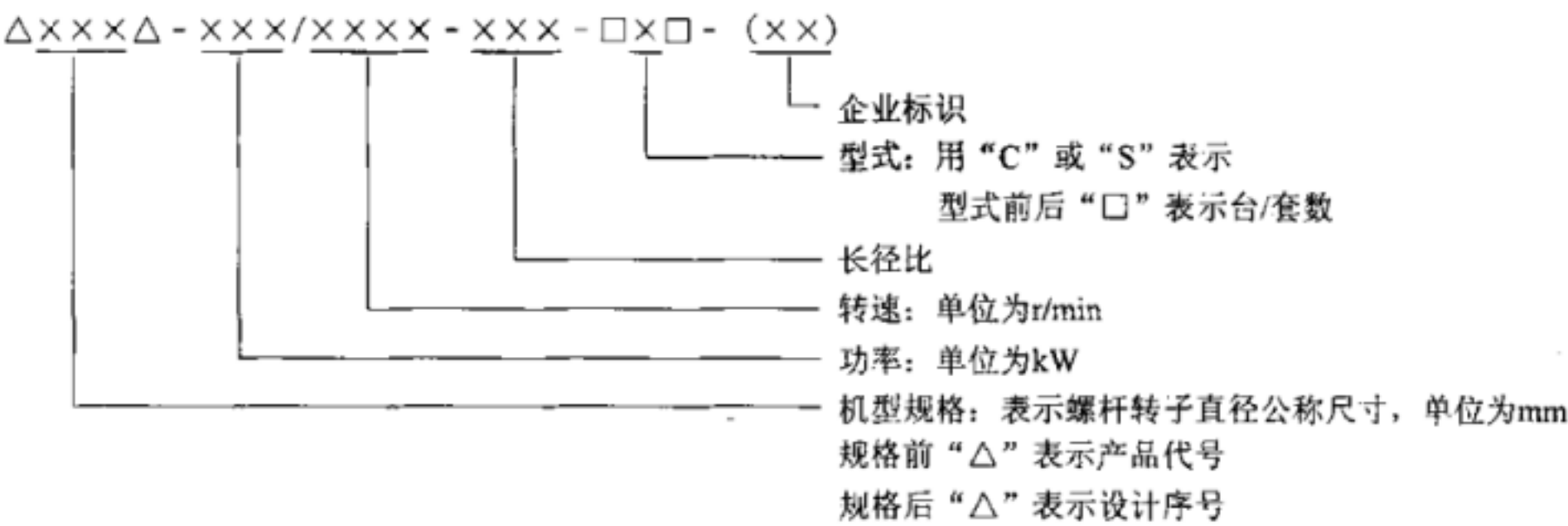
- 3.1.1 产品代号用产品名称的大写英文字母缩写或汉语拼音大写字母（采用代表对象第一、第二、第三个汉语拼音首字母）或其他合适字母等来表示，应符合 GB/T 30554 中相关规定。
- 3.1.2 产品代号应力求简明，避免混淆、重复。产品代号由两个或三个字母组成，最多不超过四个。

3.2 产品型号表示原则

- 3.2.1 产品型号应表达出产品的主要特征，即产品机型规格、功率、转速、长径比，并用阿拉伯数字表示。
- 3.2.2 设计序号是指同类型产品改型设计，当不涉及型号改变时，为便于和原设计区别，可在原产品型号的基础上加注设计序号并依次用 A、B、C、D、…表示（当设计序号为首次时，可不标注 A），其字体和字母的大小一致。
- 3.2.3 必要时，企业可以在产品型号的最后加注企业标识，见附录 A。

4 产品型号的组成形式

4.1 螺杆膨胀机型号由五或六部分组成，分别表示机型规格、功率、转速、长径比、型式和企业标识（必要时）；功率和转速之间用斜线隔开，其余各部分之间用短横线隔开。其产品型号编排顺序如下：



注 1：机型型式“C”为标准型螺杆膨胀机，是指常规设计的机型；
注 2：机型型式“S”为特种型螺杆膨胀机，是指为满足客户在合同或技术协议中提出的特殊要求而设计的机型；
注 3：螺杆膨胀机型式前的“□”表示螺杆膨胀机台/套数；
注 4：螺杆膨胀机型式后的“□”表示螺杆膨胀机所拖动的负载数；
注 5：当机型型式前后“□”中的阿拉伯数字为“1”时可不标注。

4.2 对两种或两种以上不同机型规格的串联式螺杆膨胀机型号编制：在其对应的机型规格编排上，各机型规格依次排列，各部分之间用斜线隔开；如长径比不同，在对应于机型规格的长径比编排上，各长径比依次排列，各部分之间用斜线隔开。

4.3 螺杆膨胀机型号编制示例参见附录 B。

附 录 A
(规范性附录)
企业标识的组成形式及确定方法

A.1 企业标识的组成形式

企业标识由两个或三个汉语拼音小写字母组成，并用括号括上，企业标识应标注在产品型号的最后。

A.1.1 汉语拼音字母的选用原则

A.1.1.1 采用所代表企业名称中的两个或三个特征字的第一个拼音字母，并按其特征字的顺序排列。

A.1.1.2 不同企业的企业标识应不同，为避免重复，也可采用与发音无关的拼音字母。

A.2 企业标识的确定方法

当企业认为有必要在产品型号的最后加注企业标识时，由企业在申请产品型号时按 A.1 规定提出，经受理部门统一协调后批准确定。

附 录 B
(资料性附录)
螺杆膨胀机型号编制示例

B.1 SEPG400-800/3000-1.65-C

表示螺杆膨胀机为 400 机型规格, 最大功率 800kW, 额定转速 3000r/min, 长径比为 1.65, 单台标准型螺杆膨胀机拖动一台负载。

B.2 SEPG500-1500/2400-1.35-2C

表示螺杆膨胀机为 500 机型规格, 最大功率 1500kW, 额定转速 2400r/min, 长径比为 1.35, 用两台标准型相同机型规格的螺杆膨胀机串联拖动一台负载。

B.3 SEPG500-1500/2400-1.35-S

表示螺杆膨胀机为 500 机型规格, 最大功率 1500kW, 额定转速 2400r/min, 长径比为 1.35, 单台特种型螺杆膨胀机拖动一台负载。

B.4 SEPG500B-1500/2400-1.35-2S- (hd)

表示螺杆膨胀机为 500 机型规格的第二次改型设计, 最大功率 1500kW, 额定转速 2400r/min, 长径比为 1.35, 用两台特种型相同机型规格的螺杆膨胀机串联拖动一台负载。hd 为江西华电电力有限责任公司企业标识。

B.5 SEPG500C-1500/2400-1.35-S2- (hd)

表示螺杆膨胀机为 500 机型规格的第三次改型设计, 最大功率 1500kW, 额定转速 2400r/min, 长径比为 1.35, 一台特种型螺杆膨胀机拖动两台负载。hd 为江西华电电力有限责任公司企业标识。

B.6 SEPG400/600-1500/3000-1.35/1.65-2C- (hd)

表示螺杆膨胀机为一台 400 机型与一台 600 机型串联, 最大功率 1500kW, 额定转速 3000r/min, 400 机型长径比为 1.35, 600 机型长径比为 1.65, 用两台标准型螺杆膨胀机拖动一台负载。hd 为江西华电电力有限责任公司企业标识。

B.7 SEPG500/600/600-1500/3000-1.65-3C- (hd)

表示螺杆膨胀机为一台 500 机型与两台 600 机型串联, 最大功率 1500kW, 额定转速 3000r/min, 长径比为 1.65, 用三台标准型螺杆膨胀机拖动一台负载。hd 为江西华电电力有限责任公司企业标识。

中 华 人 民 共 和 国
能 源 行 业 标 准
螺杆膨胀机 型号编制方法
NB/T 42026—2013

*

中国电力出版社出版、发行

(北京市东城区北京站西街19号 100005 <http://www.cepp.sgcc.com.cn>)

北京九天众诚印刷有限公司印刷

*

2014年8月第一版 2014年8月北京第一次印刷

880毫米×1230毫米 16开本 0.5印张 10千字

印数 0001—3000册

*

统一书号 155123·2045 定价 9.00元

敬告读者

本书封底贴有防伪标签，刮开涂层可查询真伪

本书如有印装质量问题，我社发行部负责退换

版权专有 翻印必究



关注我，关注更多好书



NB/T 42026—2013 螺杆膨胀机 型号编制
方法



1551232045

RMB:9.00

BZ002109714



上架建议：规程规范/
电力工程/火力发电