

ICS 87.040

G 51

备案号:13230—2004

HG

中华人民共和国化工行业标准

HG/T 3384—2003

代替 HG/T 3384—1987

过氯乙烯漆防潮剂

Moisture-proof agent for perchlorovinyl paint

2004-01-09 发布

2004-05-01 实施

中华人民共和国国家发展和改革委员会 发布

前 言

本标准是对推荐性化工行业标准 HG/T 3384—1987《F-2 过氯乙烯漆防潮剂》修订而成。

本标准与 HG/T 3384—1987 相比主要变化如下：

——试验的环境条件按 GB 9278 规定。

——“外观和透明度”中透明度的测定方法由目视改为仪器测定和目视测定并列。

本标准的附录 A 为规范性附录，附录 B 为资料性附录。

本标准自实施之日起，同时代替 HG/T 3384—1987。

本标准由中国石油和化学工业协会提出。

本标准由全国涂料和颜料标准化技术委员会归口。

本标准主要起草单位：中国化工建设总公司常州涂料化工研究院、西北永新化工股份有限公司。

本标准主要起草人：史立平。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

——HG 2—666—1967、HG 2—666—1980、ZB/T G52 007—1987，于 1999 年转化为 HG/T 3384—1987。

过氯乙烯漆防潮剂

1 范围

本标准规定了过氯乙烯漆防潮剂的要求、试验方法、检验规则及标志、包装、贮存等。
本标准适用于由沸点较高的酯、酮类溶剂混合而成的过氯乙烯漆防潮剂。该防潮剂具有较高的稀释能力,与过氯乙烯漆稀释剂配合使用时,在相对湿度较大的气候条件下施工,可防止过氯乙烯漆漆膜发白。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件。其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

- GB/T 1250 极限数值的表示方法和判定方法
- GB/T 1721 清漆、清油及稀释剂外观和透明度测定法
- GB/T 1722—1992 清漆、清油及稀释剂颜色测定法
- GB/T 1751 稀释剂、防潮剂水分测定法
- GB/T 1752 稀释剂、防潮剂白化性测定法
- GB/T 1753 稀释剂、防潮剂挥发性测定法
- GB/T 1755—1979(1989) 稀释剂、防潮剂胶凝数测定法
- GB 3186 涂料产品的取样(neq ISO 1512 : 1974)
- GB 9278 涂料试样状态调节和试验的温湿度(eqv ISO 3270 : 1984)
- GB/T 9750 涂料产品包装标志
- GB/T 13491 涂料产品包装通则
- HG/T 2458—1993 涂料产品检验、运输和贮存通则

3 要求

产品应符合表 1 的技术要求。

表 1 技术要求

项 目	指 标
颜色(铁钴比色计)/号	1
外观和透明度	清澈透明,无机械杂质
水分	不浑浊、不分层
挥发性/倍	14
胶凝数/mL	50
白化性	漆膜不呈白雾及无光斑点

4 试验方法

4.1 取样

按 GB 3186 规定进行。

4.2 试验的一般条件

试样的状态调节和试验的温湿度应符合 GB 9278 的规定。

4.3 颜色

按 GB/T 1722—1992 中甲法规定进行。

4.4 外观和透明度

4.4.1 外观

目视观察。

4.4.2 透明度

4.4.2.1 仪器法;按附录 A 进行。

4.4.2.2 目视法;按 GB/T 1721 规定进行。

4.5 水分

按 GB/T 1751 规定进行。

4.6 挥发性

按 GB/T 1753 规定进行。

4.7 胶凝数

按 GB/T 1755—1979(1989)中乙法规定进行。

4.8 白化性

按 GB/T 1752 规定进行。

5 检验规则

5.1 所列项目均为出厂检验项目。

5.2 单项检验结果的判定按 GB/T 1250 修约值比较法进行。

5.3 产品检验结果的判定按 HG/T 2458—1993 中 3.5 规定进行。

6 标志、包装、贮存

6.1 标志

按 GB/T 9750 规定进行。

6.2 包装

按 GB/T 13491 中一级包装要求的规定进行。

6.3 贮存

产品贮存时应保证通风、干燥,防止日光直接照射,并隔离火源,远离热源,夏季温度过高时应设法降温。自生产之日起,有效贮存期为二年,超过贮存期,可按本标准规定的项目进行检验,如果合格仍可使用。

附 录 A
(规范性附录)
透明度测定

A.1 原理

用仪器测出透明度数值,依据此数值判定出样品的透明度等级。

A.2 材料、仪器

A.2.1 铜网:150 μm ~180 μm 。

A.2.2 透明度测定仪:透明度等级为20~100,测量精度为2%。

A.3 试验

A.3.1 打开仪器电源。

A.3.2 合上仪器测量口的盖子,调节校准旋钮,使仪器的显示值为100%。

A.3.3 搅匀样品,用150 μm ~180 μm 铜网过滤,将过滤后的样品倒入一干燥洁净的液体槽中,液体高度不小于槽高五分之四。将液体槽插入测量口,合上盖子,读取仪器显示的数值。在拿取液体槽时,手只接触液体槽的不透明面,并保持透明面洁净。

A.3.4 平行测定两次,如果两次测量结果之差不大于2,取两次测定结果的平均值。

A.3.5 按表 A.1 判断透明度等级。

表 A.1 测量数值与透明度等级间关系

透明度等级	透明	微浑	浑浊
测量数值	86~100	63~85	62 以下

附 录 B
(资料性附录)
施工参考

B.1 过氯乙烯漆防潮剂,切勿加入其他有机溶剂,特别是醇类和汽油等。

B.2 过氯乙烯漆防潮剂必须与过氯乙烯漆稀释剂配合使用,如果单独使用,将会影响漆膜的干燥时间和颜色等。