

ICS 71.060.50  
G 12  
备案号:27337—2010

HG

# 中华人民共和国化工行业标准

HG/T 2767—2009

代替 HG/T 2767—1996

## 工业磷酸二氢钠

Sodium dihydrogen phosphate  
for industrial use

2009-12-04 发布

2010-06-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

## 前 言

本标准代替 HG/T 2767—1996《工业磷酸二氢钠》。

本标准与 HG/T 2767—1996《工业磷酸二氢钠》的主要技术差异如下：

- 取消了二水磷酸二氢钠产品分等分级并增加了无水磷酸二氢钠产品指标要求(1996 年版的 3.2, 本版的 4.2)。
- 增加了 pH 值、干燥减量、氟含量指标要求及相应试验方法(1996 年版的 3.2, 本版的 4.2、5.9、5.12、5.13)。

本标准由中国石油和化学工业协会提出。

本标准由全国化学标准化技术委员会无机化工分会(SAC/TC63/SC1)归口。

本标准主要起草单位：中海油天津化工研究设计院、武汉无机盐化工厂。

本标准主要起草人：李霞、胡育红、李光明。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- HG/T 2767—1996。

# 工业磷酸二氢钠

## 1 范围

本标准规定了工业磷酸二氢钠的要求、试验方法、检验规则、标志、标签、包装、运输和贮存。

本标准适用于工业磷酸二氢钠。该产品主要用于锅炉水处理、电镀、制革，是制造六偏磷酸钠和缩聚磷酸盐类的原料，还用于制造洗涤剂、金属洗净剂，用于染料助剂和颜料沉淀剂、云母片砌合、酸度缓冲剂、焙粉制造。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

GB/T 191—2008 包装储运图示标志(mod ISO 780 : 1997)

GB/T 3049—2006 工业用化工产品 铁含量测定的通用方法 1,10-菲罗啉分光光度法(idt ISO 6685 : 1982)

GB 3050—2000 无机化工产品中氯化物含量测定的通用方法 电位滴定法(neq ISO 6227 : 1982)

GB/T 6678 化工产品采样总则

GB/T 6682—2008 分析实验室用水规格和试验方法(mod ISO 3696 : 1987)

GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定

HG/T 3696.1 无机化工产品化学分析用标准滴定溶液的制备

HG/T 3696.2 无机化工产品化学分析用杂质标准溶液的制备

HG/T 3696.3 无机化工产品化学分析用试剂及制品的制备

## 3 分子式和相对分子质量

分子式： $\text{NaH}_2\text{PO}_4 \cdot n\text{H}_2\text{O}$   $n=0,2$

相对分子质量：119.98、156.01(按 2007 年国际相对原子质量)

## 4 要求

4.1 外观：白色粉末或颗粒，无色到白色晶体。

4.2 工业磷酸二氢钠应符合表 1 的要求。

表 1 要求

项 目	指 标	
	二水磷酸二氢钠	无水磷酸二氢钠
磷酸二氢钠( $\text{NaH}_2\text{PO}_4 \cdot 2\text{H}_2\text{O}$ ) $w/\%$ ( $\text{NaH}_2\text{PO}_4$ )(干基计) $w/\%$	$\geq 98.0$	$\geq 98.0$
水不溶物 $w/\%$	$\leq 0.10$	$\leq 0.20$
铁(Fe) $w/\%$	$\leq 0.05$	$\leq 0.05$
砷(As) $w/\%$	$\leq 0.01$	$\leq 0.01$
硫酸盐(以 $\text{SO}_4$ 计) $w/\%$	$\leq 0.5$	$\leq 0.5$
氯化物(以 Cl 计) $w/\%$	$\leq 0.40$	$\leq 0.40$
pH(10 g/L 溶液)	4.2~4.6	4.2~4.6
氟(F) $w/\%$	$\leq 0.05$	$\leq 0.05$
干燥减量( $\text{NaH}_2\text{PO}_4$ ) $w/\%$	—	$\leq 2.0$

5 试验方法

5.1 安全提示

试验中所用酸和碱为腐蚀性试剂,操作时应小心。如溅到眼睛或皮肤上,应立即用大量水冲洗。

5.2 一般规定

本标准所用试剂和水,在没有注明其他要求时,均指分析纯试剂和 GB/T 6682—2008 中规定的三级水。试验中所用标准滴定溶液、杂质标准溶液、制剂及制品,在没有注明其他要求时,均按 HG/T 3696.1、HG/T 3696.2、HG/T 3696.3 的规定制备。

5.3 外观检验

在自然光下,用目视法判别外观。

5.4 磷酸二氢钠含量的测定

5.4.1 方法提要

在酸性介质中,以喹钼柠酮为沉淀剂将磷酸根全部形成磷钼酸喹啉沉淀,沉淀经过滤、烘干、称量,计算试样中磷酸二氢钠含量。

5.4.2 试剂

5.4.2.1 硝酸溶液:1+1;

5.4.2.2 喹钼柠酮溶液。

5.4.3 仪器、设备

5.4.3.1 玻璃砂芯坩埚:滤板孔径为 5  $\mu\text{m}$ ~15  $\mu\text{m}$ ;

5.4.3.2 电热恒温干燥箱:温度能控制在 105  $^{\circ}\text{C}$   $\pm$  2  $^{\circ}\text{C}$ 、180  $^{\circ}\text{C}$   $\pm$  2  $^{\circ}\text{C}$ 。

5.4.4 分析步骤

5.4.4.1 试验溶液的制备

称取约 2.0 g 试样(无水磷酸二氢钠预先在 105  $^{\circ}\text{C}$   $\pm$  2  $^{\circ}\text{C}$  干燥 4 h),精确至 0.000 2 g,置于 100 mL

烧杯中,加入 50 mL 水溶解,移入 500 mL 容量瓶中,用水稀释至刻度,摇匀。

#### 5.4.4.2 测定

用移液管移取 10 mL 试验溶液置于 250 mL 烧杯中,加入 10 mL 硝酸溶液,加水至总体积约 100 mL,加入 50 mL 喹钼柠酮溶液,盖上表面皿,在水浴中加热至烧杯内的物质达到  $75\text{ }^{\circ}\text{C} \pm 5\text{ }^{\circ}\text{C}$ ,保温 30 s(在加入试剂和加热过程中,不得使用明火,不得搅拌,以免凝块)。冷却,在冷却过程中搅拌 3 次~4 次,用预先在  $180\text{ }^{\circ}\text{C} \pm 2\text{ }^{\circ}\text{C}$  烘干 45 min 的玻璃砂芯坩埚抽滤。先将上层清液过滤,以倾析法用洗瓶冲洗沉淀 6 次,每次用水约 30 mL,最后将沉淀移入玻璃砂芯坩埚中,再用水洗涤沉淀 4 次。将玻璃砂芯坩埚连同沉淀置于电热恒温干燥箱中,从温度稳定开始计时,在  $180\text{ }^{\circ}\text{C} \pm 2\text{ }^{\circ}\text{C}$  下干燥 45 min,取出稍冷后,置于干燥器中冷却至室温,称量。

同时做空白试验,空白试验除不加试样外,其他加入的试剂种类和量与试验溶液完全相同,并与试验溶液同时同样处理。

#### 5.4.5 结果计算

二水磷酸二氢钠含量以磷酸二氢钠( $\text{NaH}_2\text{PO}_4 \cdot 2\text{H}_2\text{O}$ )的质量分数  $w_1$  计,数值以%表示,按式(1)计算:

$$w_1 = \frac{(m_1 - m_2) \times 0.070\ 50}{m \times (10/500)} \times 100 \dots\dots\dots (1)$$

无水磷酸二氢钠含量以磷酸二氢钠( $\text{NaH}_2\text{PO}_4$ )的质量分数  $w_2$  计,数值以%表示,按式(2)计算:

$$w_2 = \frac{(m_1 - m_2) \times 0.054\ 22}{m \times (10/500)} \times 100 \dots\dots\dots (2)$$

式中:

$m_1$ ——试验溶液中生成磷钼酸喹啉沉淀的质量的数值,单位为克(g);

$m_2$ ——空白试验溶液中生成磷钼酸喹啉沉淀的质量的数值,单位为克(g);

$m$ ——试样的质量的数值,单位为克(g);

0.070 50——磷钼酸喹啉换算成二水磷酸二氢钠的系数;

0.054 22——磷钼酸喹啉换算成无水磷酸二氢钠的系数。

取平行测定结果的算术平均值为测定结果,两次平行测定结果的绝对差值不大于 0.2 %。

### 5.5 铁含量的测定

#### 5.5.1 方法提要

同 GB/T 3049—2006 第 3 章。

#### 5.5.2 试剂

同 GB/T 3049—2006 第 4 章。

#### 5.5.3 仪器、设备

分光光度计:带有光程为 2 cm 的比色皿。

#### 5.5.4 分析步骤

##### 5.5.4.1 工作曲线的绘制

按 GB/T 3049—2006 中 6.3 的规定,使用光程为 2 cm 的比色皿及相应的铁标准溶液用量,绘制工作曲线。

##### 5.5.4.2 测定

称取约 1.5 g 试样,精确至 0.01 g,置于 50 mL 烧杯中,加水溶解试样,转移至 100 mL 容量瓶中,用水稀释至刻度,摇匀。

用移液管移取 15 mL 试验溶液,置于 100 mL 容量瓶中,以下按 GB/T 3049—2006 中 6.4 所述“必要时,加水至约 60 mL……”进行操作。

同时做空白试验,空白试验除不加试样外,其他操作及加入试剂的种类和量与试验溶液完全相同,并与试验溶液同时同样处理。

5.5.5 结果计算

铁含量以铁(Fe)的质量分数  $w_3$  计,数值以%表示,按式(3)计算:

$$w_3 = \frac{(m_1 - m_2) / 1\,000}{m \times (15/100)} \times 100 \dots\dots\dots (3)$$

式中:

- $m_1$ ——根据测得的试验溶液吸光度从工作曲线上查得的铁的质量的数值,单位为毫克(mg);
- $m_2$ ——根据测得的空白试验溶液吸光度从工作曲线上查得的铁的质量的数值,单位为毫克(mg);
- $m$ ——试样的质量的数值,单位为克(g)。

取平行测定结果的算术平均值为测定结果,两次平行测定结果的绝对差值不大于 0.005 %。

5.6 硫酸盐含量的测定

5.6.1 方法提要

在酸性介质中,硫酸盐与钡离子生成难溶的硫酸钡沉淀,当硫酸盐离子含量较低时,在一定时间内硫酸钡呈悬浮体,使溶液浑浊,与硫酸盐的标准比浊溶液进行目视比浊测定。

5.6.2 试剂

- 5.6.2.1 盐酸溶液:1+5;
- 5.6.2.2 氯化钡( $\text{BaCl}_2 \cdot 2\text{H}_2\text{O}$ )溶液:100 g/L;
- 5.6.2.3 硫酸盐标准溶液:1 mL 溶液含硫酸盐( $\text{SO}_4$ )0.01 mg。

配制:用移液管移取 1 mL 按 HG/T 3696.2 配制的硫酸盐标准溶液置于 100 mL 容量瓶中,用水稀释至刻度,摇匀。

5.6.3 分析步骤

5.6.3.1 测定

称取  $0.20 \text{ g} \pm 0.01 \text{ g}$  试样,置于 50 mL 烧杯中,加水溶解试样后移入 100 mL 容量瓶中,用水稀释至刻度,摇匀。用移液管移取 10 mL 置于 50 mL 比色管中,加入 1 mL 盐酸溶液、2 mL 氯化钡溶液,用水稀释至刻度,摇匀。在  $30\text{ }^\circ\text{C} \sim 40\text{ }^\circ\text{C}$  水浴中放置 10 min 后比较,其浊度不大于硫酸盐标准比浊溶液。

5.6.3.2 硫酸盐标准比浊溶液的制备

向比色管中移入 10.00 mL 硫酸盐标准溶液,以下同 5.6.3.1 中“加入 1 mL 盐酸溶液……在  $30\text{ }^\circ\text{C} \sim 40\text{ }^\circ\text{C}$  水浴中放置 10 min”与试验溶液同时处理。

5.7 氯化物含量的测定

5.7.1 方法提要

同 GB/T 3050—2000 中第 3 章。

5.7.2 试剂和材料

同 GB/T 3050—2000 中第 4 章。

5.7.3 仪器、设备

同 GB/T 3050—2000 中第 5 章。

5.7.4 分析步骤

称取约 10 g 试样,准确至 0.01 g,置于 50 mL 烧杯中,加水溶解试样后移入 100 mL 容量瓶中,用水稀释至刻度,摇匀。用移液管移取 2 mL 试验溶液,置于 50 mL 烧杯中,加 1 滴溴酚蓝指示液,用硝酸溶液调节试验溶液恰呈黄色,加乙醇,使乙醇与试验溶液的体积之比为 3 : 1,总体积不大于 40 mL。用硝酸银标准滴定溶液 [ $c(\text{AgNO}_3) = 0.01 \text{ mol/L}$ ] 滴定,以下操作同 GB/T 3050—2000 中“以下操作按 4.6 中……同时进行空白试验”。

5.7.5 结果计算

同 GB/T 3050—2000 中第 7 章。  
取平行测定结果的算术平均值为测定结果,两次平行测定结果的绝对差值不大于 0.01 %。

5.8 水不溶物含量的测定

5.8.1 方法提要

将试样加水溶解,经过滤后干燥,称量。由残渣的量计算水不溶物的含量。

5.8.2 仪器、设备

- 5.8.2.1 玻璃砂芯坩埚:滤板孔径 5 μm~15 μm;
- 5.8.2.2 电热恒温干燥箱:温度可控制在 105 ℃±2 ℃。

5.8.3 分析步骤

称取约 20 g 试样,精确至 0.01 g。置于 500 mL 烧杯中,加 250 mL 水,加热煮沸。趁热用已在 105 ℃±2 ℃下烘干至质量恒定的玻璃砂芯坩埚过滤,用 200 mL 热水分 10 次洗涤。然后将玻璃砂芯坩埚连同不溶物置于电热恒温干燥箱,于 105 ℃±2 ℃干燥至质量恒定。于干燥器中冷却至室温,称量。

5.8.4 结果计算

水不溶物含量以质量分数  $w_4$  计,数值以 % 表示,按式(4)计算:

$$w_4 = \frac{m_1 - m_2}{m} \times 100 \quad \dots\dots\dots (4)$$

式中:

- $m_1$ ——玻璃砂芯坩埚及不溶物的质量的数值,单位为克(g);
- $m_2$ ——玻璃砂芯坩埚的质量的数值,单位为克(g);
- $m$ ——试样的质量的数值,单位为克(g)。

取平行测定结果的算术平均值为测定结果,两次平行测定结果的绝对差值不大于 0.02 %。

5.9 pH 值的测定

5.9.1 方法提要

将玻璃电极和参比电极(或复合电极)浸入试验溶液中,构成一原电池,其电位与溶液的 pH 值有关,通过测量原电池的电位即可得出溶液的 pH 值。

5.9.2 试剂

无二氧化碳的水。

5.9.3 仪器

酸度计(附复合电极或玻璃电极和饱和甘汞电极):分度值为 0.02 。

5.9.4 分析步骤

称取 1.00 g±0.01 g 试样,置于烧杯中,用无二氧化碳水溶解试样,转移至 100 mL 容量瓶中,用无二氧化碳水稀释至刻度,摇匀。将溶液置于干燥烧杯中,用已校正过的酸度计测量溶液的 pH 值。  
取平行测定结果的算术平均值为测定结果,两次平行测定结果的绝对差值不大于 0.2。

5.10 砷含量的测定

5.10.1 方法提要

在酸性溶液中,用碘化钾和氯化亚锡将 As(V)还原为 As(Ⅲ)。加锌粒与酸作用,产生新生态氢,使 As(Ⅲ)进一步还原为砷化氢。砷化氢气体与溴化汞试纸作用时,定量产生棕黄色的汞砷化物,可用于砷的目视比色法测定。

5.10.2 试剂和材料

5.10.2.1 盐酸。

5.10.2.2 无砷金属锌。

5.10.2.3 碘化钾溶液:150 g/L。

5.10.2.4 氯化亚锡溶液:400 g/L。

5.10.2.5 乙酸铅棉花。

5.10.2.6 溴化汞试纸。

5.10.2.7 砷标准贮备液:1 mL 溶液含砷(As)0.1 mg。

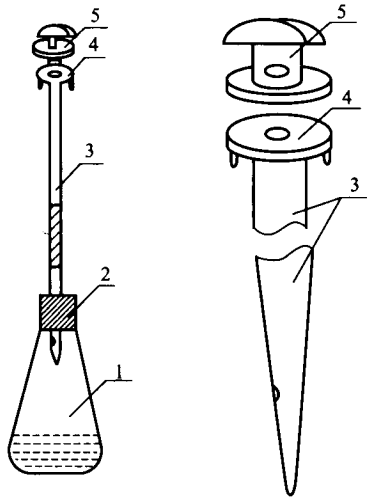
用移液管移取 10 mL 按 HG/T 3696.2 配制的砷标准溶液,置于 100 mL 容量瓶中,用水稀释至刻度,摇匀。置于冰箱内保存,有效期一个月。

5.10.2.8 砷标准溶液:1 mL 溶液含砷(As)0.001 mg。

用移液管移取 1 mL 砷标准贮备液,置于 100 mL 容量瓶中,用水稀释至刻度,摇匀。此溶液应在使用当天配置。

5.10.3 仪器、设备

5.10.3.1 测砷装置:如图 1 所示。使用时将玻璃帽盖在玻璃管上端管口,使圆孔互相吻合,将溴化汞试纸夹在中间,用橡皮圈或其他适宜的方法将玻璃帽与玻璃管固定。



- 1——锥形瓶;
- 2——橡胶塞;
- 3——玻璃管;
- 4——玻璃管上端管口;
- 5——玻璃帽。

图 1 测砷装置

5.10.3.1.1 锥形瓶:容积为 100 mL。

5.10.3.1.2 玻璃管:长 180 mm,上部直径为 6.5 mm,管的末端有一直径约为 2 mm 的孔。使用前装入乙酸铅棉花,高约 60 mm。玻璃管的上端管口表面磨平,下面有四个耳钩,供固定玻璃帽用。

5.10.3.1.3 玻璃帽:下面磨平,中央有孔与玻璃管相通,孔直径 6.5 mm,上面有弯月形凹槽。

5.10.4 分析步骤

称取 1.00 g±0.01 g 试样,加水溶解后转移至 100 mL 容量瓶中,用水稀释至刻度,摇匀,用移液管移取 2 mL 置于锥形瓶中。加 5 mL 盐酸,加水至 30 mL,再加 5 mL 碘化钾溶液、0.2 mL 氯化亚锡溶液,摇匀,于室温放置 10 min。然后加入 2.5 g 无砷金属锌,并立即塞上预先装有乙酸铅棉花及溴化汞试纸的测砷管,于 25℃放置暗处 1 h。取出溴化汞试纸,所呈砷斑颜色不得深于标准。



用移液管移取 2 mL 砷标准溶液(5.10.2.8),置于锥形瓶中,从“加 5 mL 盐酸……”开始,与试样同时同样处理。

## 5.11 氟含量的测定

### 5.11.1 方法提要

试样溶解后,在 pH 5.5~6.0 的酸性介质中,以饱和甘汞电极为参比电极,以氟离子选择电极为测定电极,用工作曲线法测定氟含量。

### 5.11.2 试剂

5.11.2.1 乙酸溶液:1+16。

5.11.2.2 盐酸溶液:1+11。

5.11.2.3 乙酸钠溶液: $c(\text{CH}_3\text{COONa} \cdot 3\text{H}_2\text{O}) \approx 3 \text{ mol/L}$ 。

称取 204 g 乙酸钠( $\text{CH}_3\text{COONa} \cdot 3\text{H}_2\text{O}$ ),溶于 300 mL 水中,加乙酸溶液调节至 pH 7.0,加水稀释至 500 mL。

5.11.2.4 柠檬酸钠溶液: $c(\text{Na}_3\text{C}_6\text{H}_5\text{O}_7 \cdot 2\text{H}_2\text{O}) \approx 0.75 \text{ mol/L}$ 。

称取 110 g 柠檬酸钠( $\text{Na}_3\text{C}_6\text{H}_5\text{O}_7 \cdot 2\text{H}_2\text{O}$ ),溶于 300 mL 水中,加 14 mL 高氯酸,再加水稀释至 500 mL。

5.11.2.5 总离子强度缓冲剂:乙酸钠溶液与柠檬酸钠溶液等体积混合,使用前配制。

5.11.2.6 氟标准溶液:1 mL 溶液含氟(F)0.01 mg。

用移液管移取 1 mL 按 HG/T 3696.2 配制的氟标准溶液,置于 100 mL 容量瓶中,用水稀释至刻度,摇匀,该溶液现用现配。

### 5.11.3 仪器、设备

5.11.3.1 氟离子选择电极;

5.11.3.2 饱和甘汞电极;

5.11.3.3 电磁搅拌器;

5.11.3.4 酸度计:分度值为 0.01。

### 5.11.4 分析步骤

#### 5.11.4.1 试验溶液的制备

称取约 1 g 试样,精确至 0.01 g。置于 50 mL 烧杯中,加入 10 mL 水溶解试样,转移至 100 mL 容量瓶中,用水稀释至刻度,摇匀。

移取 10.00 mL 试验溶液,置于 50 mL 容量瓶中,加 25 mL 总离子强度缓冲剂、10 mL 盐酸溶液(5.11.2.2),加水稀释至刻度,摇匀。倒入 50 mL 塑料烧杯中测定电极电位。

同时做空白试验,除不加试样外,其他加入的试剂种类和量与试验溶液的完全相同,并与试验溶液同时同样处理。

#### 5.11.4.2 工作曲线的绘制

将氟离子选择电极和饱和甘汞电极与仪器的负端和正端相连接,电极插入盛有水的 50 mL 塑料杯中,在电磁搅拌中(使用聚乙烯转子),读取平衡电位值,更换 2 次~3 次水后,待电位值平衡后,即可进行电位测定。

分别移取 1.00 mL、2.00 mL、4.00 mL、5.00 mL、6.00 mL 氟标准溶液,置于 50 mL 容量瓶中,于各个容量瓶中分别加 25 mL 总离子强度缓冲剂、10 mL 盐酸溶液(5.11.2.2),加水稀释至刻度,摇匀。倒入 50 mL 塑料烧杯中测定电极电位。

以电极电位为纵坐标,氟的质量(mg)为横坐标,在半对数坐标纸上绘制工作曲线,根据试样的电位值在工作曲线上查得氟的质量。

### 5.11.5 结果计算

氟含量以氟(F)的质量分数  $w_5$  计,数值以%表示,按式(5)计算:

$$w_5 = \frac{m_1 / 1\,000}{m \times (10/100)} \times 100 \dots\dots\dots (5)$$

式中：  
 $m_1$ ——根据测得的试验溶液电位值从工作曲线上查得的氟的质量的数值，单位为毫克(mg)；  
 $m$ ——试样的质量的数值，单位为克(g)。

取平行测定结果的算术平均值为测定结果，两次平行测定结果的绝对差值不大于 0.005 %。

5.12 干燥减量的测定

5.12.1 方法提要

将试样在一定温度下干燥，比较试样干燥前后的减少量，经计算确定干燥减量。

5.12.2 仪器、设备

电热恒温干燥箱：温度可控制在 105℃±2℃。

5.12.3 分析步骤

称取约 10 g 无水磷酸二氢钠试样，精确至 0.01 g。置于预先于 105℃±2℃烘干至质量恒定的称量瓶中，在电热恒温干燥箱中 105℃±2℃烘干 4 h，取出后置于干燥器中冷却，称量。

5.12.4 结果计算

干燥减量以质量分数  $w_6$  计，数值以 % 表示，按式(6)计算：

$$w_6 = \frac{m - m_1}{m} \times 100 \dots\dots\dots (6)$$

式中：  
 $m_1$ ——干燥后试样的质量的数值，单位为克(g)；  
 $m$ ——干燥前试样的质量的数值，单位为克(g)。

取平行测定结果的算术平均值为测定结果，两次平行测定结果的绝对差值不大于 0.05 %。

6 检验规则

- 6.1 本标准规定的所有指标项目为出厂检验项目，应逐批检验。
- 6.2 生产企业用相同材料、基本相同的生产条件，连续生产或同一班组生产的同一级别的磷酸二氢钠为一批，每批产品不超过 60 t。
- 6.3 按 GB/T 6678 中的规定确定采样单元数。采样时，将采样器自袋的中心垂直插入至料层深度的 3/4 处采样。将采出的样品混匀，用四分法缩分至不少于 500 g。将样品分装于两个清洁、干燥的容器中，密封，并粘贴标签，注明生产厂名、产品名称、批号、采样日期和采样者姓名。一份供检验用，另一份保存备查，保存时间由生产厂根据实际情况确定。
- 6.4 生产厂应保证所有出厂的工业磷酸二氢钠产品都符合本标准要求。
- 6.5 检验结果如有指标不符合本标准要求，应重新自两倍量的包装中采样进行复验，复验结果有一项指标不符合本标准的要求时，则整批产品为不合格。
- 6.6 采用 GB/T 8170 规定的修约值比较法判定检验结果是否符合标准。

7 标志、标签

- 7.1 工业磷酸二氢钠包装容器上应有牢固清晰的标志，内容包括：生产厂名、厂址、产品名称、净含量、批号或生产日期、本标准编号及 GB/T 191—2008 中规定的“怕雨”、“怕晒”标志。
- 7.2 每批出厂的工业磷酸二氢钠都应附有质量证明书，内容包括：生产厂名、厂址、产品名称、净含量、批号或生产日期、产品质量符合本标准的证明和本标准编号。

8 包装、运输、贮存

- 8.1 工业磷酸二氢钠采用双层包装。内包装采用聚乙烯塑料薄膜袋；外包装采用塑料编织袋。内袋用

维尼龙绳或其他质量相当的绳扎紧,或用与其相当的方式封口,外包装袋应牢固缝合,无漏缝和跳线。  
每袋净含量 25 kg、40 kg、50 kg。或根据用户要求协商确定包装方式。

**8.2** 工业磷酸二氢钠在运输过程中,防止雨淋,不得受潮,包装不得受到污损。

**8.3** 工业磷酸二氢钠贮存于干燥通风的库房内,并需下垫垫层,防止受潮。

---

中华人民共和国

化工行业标准

**工业磷酸二氢钠**

HG/T 2767—2009

出版发行：化学工业出版社

（北京市东城区青年湖南街13号 邮政编码100011）

北京云浩印刷有限责任公司印装

880mm×1230mm 1/16 印张 $\frac{3}{4}$  字数20千字

2010年6月北京第1版第1次印刷

书号：155025·0812

---

购书咨询：010-64518888

售后服务：010-64518899

网址：<http://www.cip.com.cn>

凡购买本书，如有缺损质量问题，本社销售中心负责调换。

---

定价：10.00元

版权所有 违者必究