

ICS 37.040.25
G 81
备案号:17282—2006

HG

中华人民共和国化工行业标准

HG/T 3805—2005

背喷灯箱片

Back light inkjet film

2006-01-17 发布

2006-07-01 实施

中华人民共和国国家发展和改革委员会 发布

前 言

本标准由中国石油和化学工业协会提出。

本标准由全国感光材料标准化技术委员会归口。

本标准起草单位：乐凯集团第二胶片厂、上海申贝办公机械有限公司感光材料厂。

本标准主要起草人：邵国安、王瑛、姚群、潘展。

背喷灯箱片

1 范围

本标准规定了背喷灯箱片的技术要求、测试方法、检验规则、包装及标志、贮存和运输。

本标准适用于在聚酯片基上涂布染料型影像接受层而制成的背喷灯箱片。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版均不适用于本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

GB 191 包装储运图示标志

GB/T 6388 运输包装收发货标志

GB/T 6543 瓦楞纸箱

GB/T 6544 瓦楞纸板

GB/T 11500 摄影透射密度测量的几何条件

GB/T 11501 透射密度测量的光谱条件

HG/T 3558 胶片片基含湿量测定方法

3 技术要求

3.1 产品性能

产品性能应达到表 1 规定的指标。

表 1

项 目		指 标
物理性能	透射密度	0.30 ± 0.04
	含湿量/%	≤ 5
画面质量	分辨率/dpi	≥ 150
	透过性能	合格
	色彩均匀度	合格

3.2 表现质量

胶片应清洁、平整，片边光洁，涂层均匀，无脱涂、拉丝、条道、气泡、砂眼、麻点、黑点、水印、油印、发花、折痕、划伤、刮伤、擦伤等用肉眼直视可发现的弊病。

3.3 尺寸规格

根据用户要求可以裁切任一规格。裁切偏差：散页片为 ± 1 mm；卷筒片宽 ± 3 mm，长 $+50$ mm。

3.4 保证期

产品自生产之日起，在本标准规定的条件下贮存和运输，保证期为 18 个月。

4 测试方法

4.1 试验条件及取样

试验应在温度 $23\text{ }^{\circ}\text{C} \pm 2\text{ }^{\circ}\text{C}$ 、相对湿度 $50\% \pm 20\%$ 的环境条件下进行。

用于测试的胶片,应在上述条件下达到平衡 24 h 后取样。散页片从盒内任取一张或数张,卷筒片应去掉头或尾 0.5 m 后取样。

4.2 透射密度的测试

密度应为国家标准视觉漫透射密度,密度测量的几何条件应符合 GB/T 11500 的规定,其测量的光谱条件应符合 GB/T 11501 的规定。

4.3 含湿量的测定

按 HG/T 3558 规定的方法进行。

4.4 分辨率的测定

分辨率的测定采用彩色喷墨打印耗材测试标本(TP-1)或同类测试设备,在规定的打印机及彩色墨水的条件下,在被测喷墨耗材上打印与不同分辨率相对应的不同粗细的网格线,能够分辨清楚的最细的网格线所对应的分辨率即是该耗材的分辨率。

4.5 透过性能的检测

透过性能的检测采用彩色喷墨打印耗材测试标本(TP-1)或同类测试设备,在规定的打印机及彩色墨水的条件下,在被测喷墨耗材上打印蓝、绿、红、黄、品、青、黑标准七色 30 min,用反射密度计测量打印面的密度应小于其背面的密度。

4.6 色彩均匀度的检测

色彩均匀度的检测采用彩色喷墨打印耗材测试标本(TP-1)或同类测试设备,在规定的打印机及彩色墨水的条件下,在被测喷墨耗材上打印蓝、绿、红、黄、品、青、黑标准七色,打印后各密度区基本无堆墨现象、无扩散现象。

4.7 表现质量的测定

在白光下目视胶片,其质量应符合 3.2 之规定。

4.8 尺寸的测定

在温度 $23\text{ }^{\circ}\text{C} \pm 2\text{ }^{\circ}\text{C}$ 、相对湿度 $50\% \pm 20\%$ 的测试条件下,散页片的长度和宽度、卷筒片的宽度用分度值为 1 mm 的标定过的钢板尺测量,卷筒片的长度用分度值为 1 cm 的标定过的皮尺测量,其尺寸应符合 3.3 之规定。

5 检验规则

5.1 出厂检验规则

本产品由生产厂的质量检验部门按表 2 规定的检验项目、检验批量和检验频率进行检验,检验达到本标准第 3 条款之规定,并附有合格证方可出厂。

表 2

检验项目	检验批量	检验频率
物理性能	每涂布液批号为一批	每批测一次
画面质量		每轴测一次
表现质量		每轴测一次
尺寸	每台设备每班产量为一批	每批测一次

5.2 产品验收

经销商或用户有权按本标准规定进行产品验收,经检验合格的产品,应予接收。若经检验有不合格项目,则应加倍取样进行复检,以复检结果为准,若仍有不合格项目,经销商或用户有权提出退换货要求。

6 包装及标志

6.1 散页片内包装用瓦楞纸盒,其技术指标应符合 GB/T 6544 之规定;外包装用瓦楞纸箱,其技术指

标应符合 GB/T 6543 之规定。也可根据用户要求包装。

6.2 卷筒片内包装用瓦楞纸箱(或片筒),外包装亦用瓦楞纸箱,瓦楞纸箱的技术指标应符合 GB/T 6543 之规定。也可根据用户要求包装。

6.3 胶片包装必须防潮。每盒(卷)产品应附有使用说明书及合格证,并标明生产厂名、详细地址、产品名称、执行标准编号、涂布液批号、轴号、型号、规格、生产日期、保证期。

6.4 外包装箱应注明产品产地、生产企业名称、详细地址、邮政编码及电话、商品条码;产品名称、注册商标、型号、执行标准编号、涂布液批号、轴号、型号、规格、生产日期、保证期;体积、质量以及“防潮”、“防晒”、“放置方向”等字样和标志,标志应符合 GB 191、GB/T6388 之规定。

7 贮存和运输

7.1 胶片的贮存应符合下列要求:

- 贮存温度为 10℃~25℃,相对湿度为 30%~80%。
- 胶片应保持原封装,按放置方向存放,距地面和墙壁均 15 cm 以上。
- 不得受酸、碱等化学药品,硫化氢、氨等有害气体及放射性物质的侵害。

7.2 胶片在运输过程中不得受日晒、雨淋和撞击。
