

ICS 71.120;25.220.50

G 94

备案号:27325—2010

HG

中华人民共和国化工行业标准

HG/T 3220—2009

代替 HG/T 3220—1999

搪玻璃球阀

Glass ball valve

2009-12-04 发布

2010-06-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准代替 HG/T 3220—1999《搪玻璃隔膜阀》。

本标准与 HG/T 3220—1999 相比主要变化如下：

——标准名称改为《搪玻璃球阀》；

——依据 HG/T 2143—2006《搪玻璃设备 管口》对搪玻璃球阀的法兰连接尺寸进行了规定。

本标准由中国石油和化学工业协会提出。

本标准由全国搪玻璃设备标准化技术委员会归口。

本标准起草单位：无锡市彪王化工设备厂。

本标准主要起草人：邓浩、钱建丰。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

——HG 5-18—1969；

——HG 5-18—1979(HG/T 3220—1979)；

——HG/T 3220—1999。

搪玻璃球阀

1 范围

本标准规定了搪玻璃球阀的形式、基本参数、主要尺寸和技术要求。

本标准适用于公称压力小于等于 1.0 MPa, 工作温度大于 -20 ℃ ~ 200 ℃ 的搪玻璃球阀。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 41—2000 六角螺母 C 级(eqv ISO 4034 : 1999, Hexagon nuts, style 1-Product grade C)

GB/T 5782—2000 六角头螺栓(eqv ISO 4014 : 1999, Hexagon head bolts)

GB/T 6414—1999 铸件尺寸公差(eqv ISO 8062 : 1994, Castings—System of dimensional tolerances and machining allowances)

GB/T 12220—1989 通用阀门 标志(idt ISO 5209 : 1977, General purpose industrial valves-Marking)

GB/T 12226—2005 通用阀门 灰铸铁件技术条件

HG 2432—2001 搪玻璃设备技术条件

HG/T 2434—2005 搪玻璃阀门技术条件

3 基本参数及主要尺寸

搪玻璃球阀基本参数及主要尺寸见表 1 和图 1。

表 1 基本参数及主要尺寸

单位为毫米

公称直径 DN	D_1	D_0	D	D_1	D_2	L	$n-\phi$
40	43	40	145	110	88	225	4-18
50	53	50	165	125	102	245	4-18
65	68	65	180	145	158	260	4-18
80	83	80	200	160	138	290	4-18
100	103	100	200	180	158	320	4-18
125	128	125	245	210	188	360	8-18
150	153	150	280	240	212	400	8-22

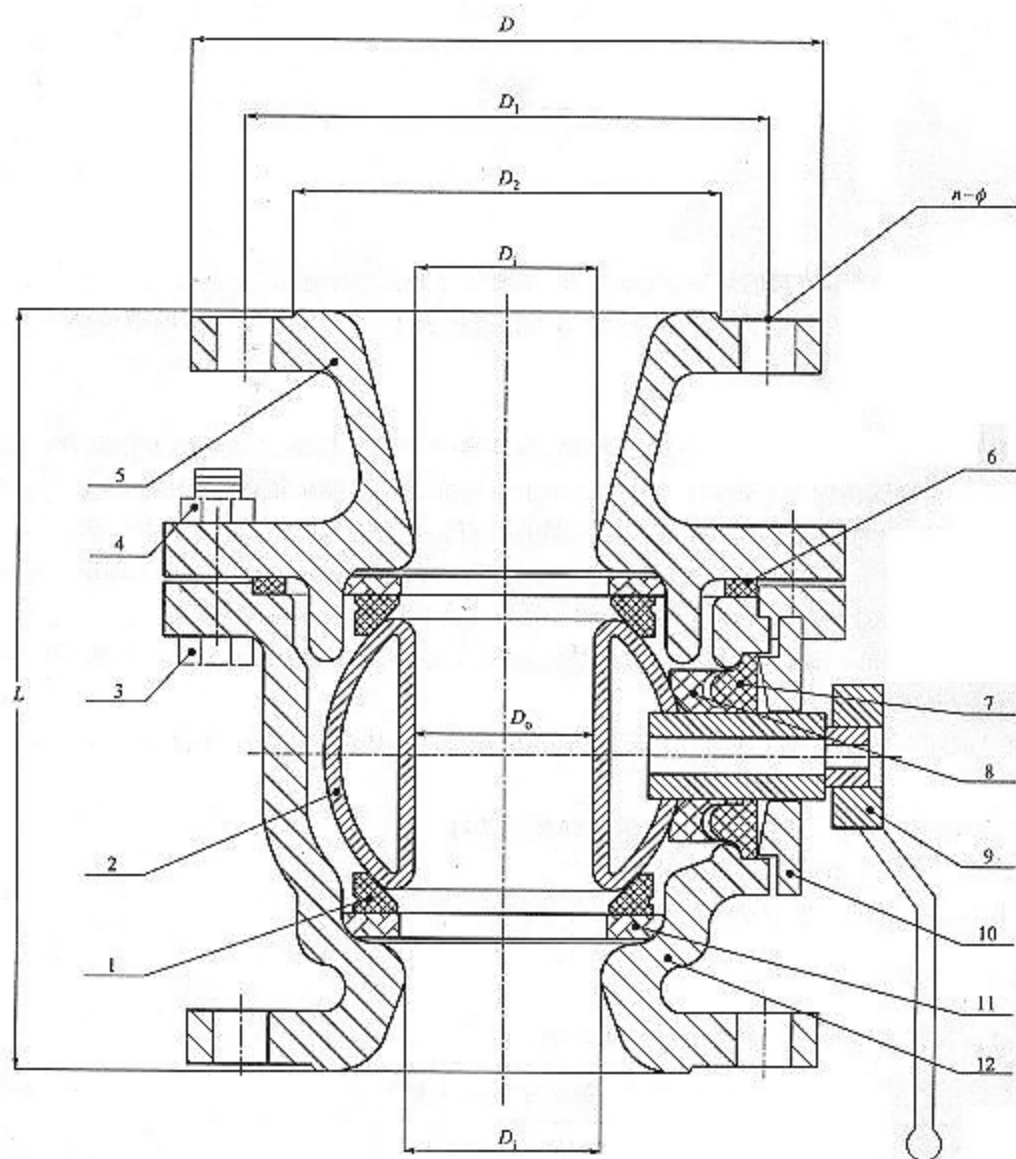


图 1

4 型式和技术要求

- 4.1 型式见图 1 和表 2。
- 4.2 搪玻璃球阀阀体和阀芯用材料应符合 HG/T 2434—2005 的规定。
- 4.3 搪玻璃球阀铸件尺寸公差按 GB/T 6414—1999 的规定。
- 4.4 搪玻璃球阀铸件质量要求、试验方法、检验规则应符合 GB/T 12226—2005 的规定。
- 4.5 搪玻璃球阀用搪玻璃釉应符合 HG 2432—2001 的规定。
- 4.6 搪玻璃球阀制造、装配、试验、验收应符合 HG/T 2434—2005 的规定。

表 2 明细表

件号	名 称	标准号	数量	材 料	备 注
1	弹性垫圈	—	2	四氟波纹圈	弹性波纹
2	阀芯	—	1	组合件	碳钢+搪玻璃
3	紧固螺栓	GB/T 5782—2000	8	不锈钢	—
4	六角螺母	GB/T 41—2000	1	不锈钢	—
5	端盖	GB/T 12226—2005	1	组合件	铸铁+搪玻璃
6	密封垫圈	—	1	四氟包氯丁胶	—
7	填料密封	—	1	耐酸橡胶	—
8	密封件	—	1	聚四氟乙烯	—
9	手柄	—	1	铸铁	—
10	填料压盖	GB/T 12226—2005	1	铸铁	—
11	跟踪圈	—	2	聚四氟乙烯	—
12	阀体	GB/T 12226—2005	1	组合体	铸铁+搪玻璃

5 标志、出厂文件、包装、运输和贮存

5.1 搪玻璃球阀的标志按 GB/T 12220—2005 的规定。

5.2 产品出厂文件、包装、运输按 HG 2432—2001 的规定,同时阀门应处于关闭状态。

5.3 产品应保存在干燥的室内,堆放整齐,不许露天堆放。