

ICS 83.140.99  
G 44  
备案号:30133—2011

HG

# 中华人民共和国化工行业标准

HG/T 2888—2010  
代替 HG/T 2888—1997

---

## 橡胶家用手套

Rubber household gloves

2010-11-22 发布

2011-03-01 实施

---

中华人民共和国工业和信息化部 发布

## 前 言

本标准非等效采用 ASTM D 4679—2002《橡胶家用或美容师用手套》。

本标准代替 HG/T 2888—1997《橡胶家用手套》。

本标准与 HG/T 2888—1997 相比主要变化如下：

- 将“引用标准”改为“规范性引用文件”(第 2 章)；
- 在规格尺寸中修订了尺寸指标,并增加了手套尺寸的公差范围(表 2)；
- 将“扯断伸长率”修订为“拉断伸长率”(表 3,6.3.2)；
- 增加了手套尺寸测量示意图(图 1)；
- 修订了手套充水量(表 4)。

本标准由中国石油和化学工业协会提出。

本标准由全国橡胶与橡胶制品标准化技术委员会胶乳制品分技术委员会(SAC/TC35/SC4)归口。

本标准主要起草单位：蚌埠瑞洁科技有限责任公司、江阴妙洁胶乳有限公司、深圳市医疗器械检测中心、中国化工橡胶株洲研究设计院。

本标准主要起草人：耿继文、徐国清、刘洪伟、王晓炜、邓一志、王金英。

本标准的历次版本发布情况为：

- GB 10214—1988、HG/T 2888—1997。

# 橡胶家用手套

## 1 范围

本标准规定了橡胶家用手套的抽样和试样选择、要求、试验方法以及标识、包装、运输和贮存的方法。手套的安全和正确使用方法不在本标准范围之内。

本标准适用于以橡胶胶乳为主体材料制成的可作为家用的绒里及光里手套(以下简称手套)。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 528—2009 硫化橡胶或热塑性橡胶拉伸应力应变性能的测定(GB/T 528—2009, idt ISO 37 : 2005)

GB/T 2828.1—2003 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划(GB/T 2828.1—2003, idt ISO 2859-1 : 1999)

GB/T 3512—2001 硫化橡胶或热塑性橡胶 热空气加速老化和耐热试验

## 3 术语和定义

拉伸负荷 tensile load

试片在拉伸断裂时,在测试部位上,单位宽度所承受的力。单位:N/cm。

## 4 抽样和试样选择

### 4.1 抽样

应按 GB/T 2828.1 对手套进行抽样检查,抽样检查的单位为一副手套。检验水平和接收质量限(AQL)应符合表1的有关规定。

表1 检验水平和接收质量限(AQL)

项 目	检验水平	AQL
规格尺寸	S-2	4.0
外观	S-4	6.5
拉伸性能	S-2	4.0
不漏水性	S-3	2.5
设计	S-2	2.5

当检验批产品的检查结果不超过表1规定的 AQL 值时,则判定该批产品为合格批。

当检验批产品的检验结果的任何一项超过表1规定的 AQL 值时,对不合格项目进行加严检查一次,如果合格则判定为合格批,如果仍不合格则判定为不合格批。

### 4.2 试样的选择

试样用 GB/T 528 规定的 1 型(6 mm)裁刀裁取,试样应从手套的腕部、背部及掌部的平滑面沿浸

渍方向裁取。对绒里手套,绒毛不需去除。

## 5 要求

### 5.1 规格尺寸

按 6.1 的方法测量时,手套的规格尺寸应符合表 2 的规定。对规格尺寸有特殊要求时,由供需双方商定。

表 2 规格尺寸和公差

单位为毫米

规 格	尺 寸				
	特小(XS)	小(S)	中(M)	大(L)	特大(XL)
掌宽 $w$	$85 \pm 5$	$90 \pm 5$	$95 \pm 5$	$100 \pm 5$	$105 \pm 5$
长度 $l$	$\geq 260$				

### 5.2 外观

手套成品外观应一致,无褪色、薄点、气泡、杂质、粘折和其他影响使用性能的缺陷。

### 5.3 拉伸性能

手套老化前、后的拉伸性能按 6.3 的方法试验时,应符合表 3 的规定。

表 3 拉伸性能

项 目	老化前	老化后
拉伸负荷/(N/cm)	$\geq 78$	$\geq 59$
拉断伸长率/%	$\geq 500$	$\geq 375$
注:自生产日期起 12 个月后不须做老化试验。		

### 5.4 不漏水性

按 6.5 的方法试验,应符合表 1 规定的 AQL 值。

### 5.5 设计

按 6.6 的方法试验时,手套应成副提供(左手、右手)且花纹、颜色、规格尺寸、袖口形式等一致。

## 6 试验方法

### 6.1 规格尺寸测定

如图 1 所示,用分度值为 1 mm 的直尺测量手套的长度( $l$ )和掌宽( $w$ )。

长度应是从中指的顶端到袖口边缘的最短距离。

掌宽的测量是在食指的根部到拇指的根部的中点位置测量。测量时,应将手套平放。

### 6.2 外观检查

采用目测法。

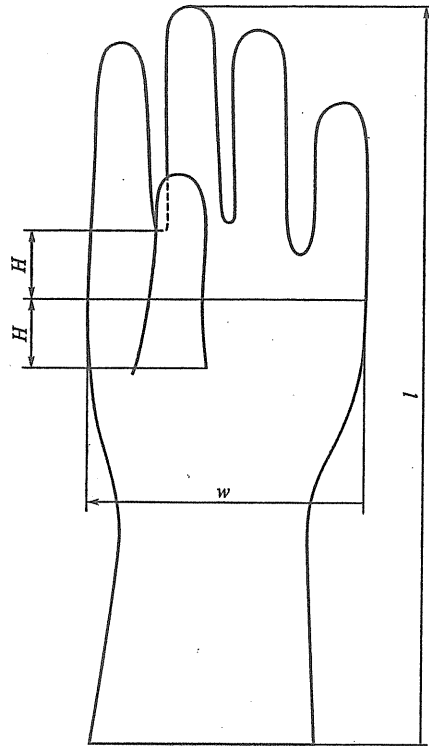


图1 手套长度和掌宽的测量

### 6.3 拉伸试验

拉伸负荷及拉断伸长率按 GB/T 528 规定的方法进行试验。

#### 6.3.1 拉伸负荷按式(1)计算。

$$L = \frac{F}{B} \dots\dots\dots (1)$$

式中：

$L$ ——拉伸负荷,单位为牛顿每厘米(N/cm);

$F$ ——最大负荷,单位为牛顿(N);

$B$ ——试样工作部分宽度,单位为厘米(cm)。

#### 6.3.2 拉断伸长率按式(2)计算。

$$E = \frac{L_b - L_a}{L_a} \times 100 \dots\dots\dots (2)$$

式中：

$E$ ——拉断伸长率,以%表示;

$L_a$ ——标距,单位为毫米(mm);

$L_b$ ——拉断时标线间长度,单位为毫米(mm)。

### 6.4 老化试验

按 GB/T 3512 进行。老化试验条件为:70℃±2℃;96 h±1 h。

### 6.5 不漏水性试验

固定手套的袖口端,保持垂直位置,在室温下往每只手套内充入表4中规定的充水量,观察泄漏情况,观察时间不少于30 s,以检查手套上的孔洞,手套有水渗出,即构成漏水缺陷。

表 4 手套充水量 单位为毫升

规 格	特小(XS)	小(S)	中(M)	大(L)	特大(XL)
充水量	600±25	700±25	700±25	800±25	1 000±25

6.6 设计检查

采用目测法。

7 标识、包装、运输、贮存

7.1 标识

7.1.1 每只手套应有规格标识。

7.1.2 包装袋上应注明产品名称、商标、标准号、规格、使用说明、生产厂名、厂址、生产日期或生产批号、失效日期。

7.1.3 包装箱上应注明产品名称、商标、标准号、规格、生产厂名、厂址、数量、颜色、生产日期或生产批号、防潮、防晒标识。

7.2 包装

7.2.1 一副手套装入一个包装袋中,若干个包装袋装入一个包装箱中,每个包装箱中应有产品检验合格证。

7.2.2 包装材料中不得使用任何有害于手套使用性能的物质。

7.3 特殊要求

如对标识、包装、贮存期有特殊要求时,由供需双方商定。

7.4 运输

运输过程中应防止日晒、雨淋。

7.5 贮存

7.5.1 手套不应接触油基防腐剂、酚类及其衍生物、石油基产品或其他有害于橡胶性能的材料。

7.5.2 手套应避热、避光贮存(贮存温度不宜高于 35 ℃)。

中华人民共和国  
化工行业标准  
橡胶家用手套

HG/T 2888—2010

出版发行:化学工业出版社

(北京市东城区青年湖南街13号 邮政编码100011)

北京云浩印刷有限责任公司印装

880mm×1230mm 1/16 印张 $\frac{1}{2}$  字数9千字

2011年3月北京第1版第1次印刷

书号:155025·0900

---

购书咨询:010-64518888

售后服务:010-64518899

网址:<http://www.cip.com.cn>

凡购买本书,如有缺损质量问题,本社销售中心负责调换。

---

版权所有 违者必究