



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 6931.2—2020  
代替 GB/T 6931.2—2008

## 带传动 术语 第2部分：V带和多楔带传动

Belt drives—Vocabulary—Part 2: V-belts and V-ribbed belt drives

(ISO 1081:2013, Belt drives—V-belts and V-ribbed belts,  
and corresponding grooved pulleys—Vocabulary, MOD)

2020-03-31 发布

2021-02-01 实施

国家市场监督管理总局 发布  
国家标准化管理委员会



## 前 言

GB/T 6931《带传动 术语》分为 3 个部分：

- 第 1 部分：基本术语；
- 第 2 部分：V 带和多楔带传动；
- 第 3 部分：同步带传动。

本部分为 GB/T 6931 的第 2 部分。

本部分按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本部分代替 GB/T 6931.2—2008《带传动术语 第 2 部分：V 带和多楔带传动术语》，与 GB/T 6931.2—2008 相比，除编辑性修改外主要技术变化如下：

- 删除了规范性引用文件(见 2008 年版的第 2 章)；
- 修改了 V 带的/节宽顶宽、高度、相对高度的符号(见 2.1.3、2.1.4、2.1.5、2.1.6, 2008 年版的 3.1.3、3.1.4、3.1.5、3.1.6)；
- 修改了 V 带轮槽角、轮槽节宽、基准宽度、基准线差、有效宽度、有效线差的符号(见 2.2.2、2.2.3、3.1.1、3.1.4、4.1.1、4.1.4, 2008 年版的 3.2.2、3.2.3、4.1.1、4.1.4、5.1.1、5.1.4)；
- 修改了多楔带楔间距、带轮槽角、有效线差的符号(见 5.1.5、5.2.7、5.2.13, 2008 年版的 6.1.5、6.2.7、6.2.13)；
- 删除了“多楔带”的术语和定义(见 2008 年版的 6.1.1)；
- 增加了“弹性带”的术语和定义(见 5.1.3)；
- 增加了“自由长度”的术语和定义(见 5.1.4.1)；
- 增加了“传动长度”的术语和定义(见 5.1.4.2)；
- 增加了“伸长率”的术语和定义(见 5.1.4.3)；
- 增加了术语“外径”的示意图(见图 15)；
- 增加了张力和模量相关的术语和定义(见 5.3、5.4)。

本部分使用重新起草法修改采用 ISO 1081:2013《带传动 V 带和多楔带及带轮 术语》。

本部分与 ISO 1081:2013 相比在结构上有较多调整,附录 A 中列出了本部分与 ISO 1081:2013 的章节编号对照一览表。

本部分与 ISO 1081:2013 相比存在技术性差异,附录 B 中给出了相应技术性差异及其原因的一览表。

本部分做了下列编辑性修改：

- 修改了标准名称；
- 增加了资料性附录“摩擦型带主要类型术语”(见附录 C)。

本部分由中国机械工业联合会提出。

本部分由全国带轮与带标准化技术委员会(SAC/TC 428)归口。

本部分起草单位：中机生产力促进中心、尉氏县久龙橡塑有限公司、四川德恩精工科技股份有限公司、青岛市产品质量监督检验研究院、无锡市中惠橡胶科技有限公司、宁波凯驰胶带有限公司、宁波丰茂远东橡胶有限公司、无锡市贝尔特胶带有限公司。

本部分主要起草人：秦书安、周鹏、范景云、雷永志、郝永亮、朱树生、应建丽、王军成、吴贻珍。

本部分所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB/T 6931.2—1986、GB/T 6931.2—2008。



带传动 术语  
第 2 部分：V 带和多楔带传动

1 范围

GB/T 6931 的本部分界定了 V 带和 V 带轮、多楔带和多楔带轮的术语、定义及符号。  
本部分适用于 V 带和多楔带传动应用领域。

注：摩擦型带主要类型术语参见附录 C。

2 V 带和 V 带轮通用术语、定义及符号

2.1 带

2.1.1

节线 pitch line

当带垂直其底边弯曲时，在带中保持原长度不变的任意一条周线。

注：见图 1。

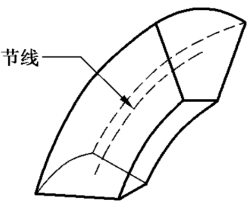


图 1

2.1.2

节面 pitch zone

由全部节线构成的面。

注：见图 2。

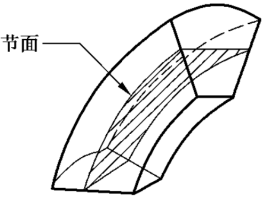


图 2

2.1.3

节宽 pitch width

$W_p$

带的节面宽度。

注 1：当带垂直其底边弯曲时，该宽度保持不变。

注 2：见图 3。

2.1.4

顶宽 top width

$W$

横截面中梯形轮廓的最大宽度。

注：见图 3。

2.1.5

高度 height

$T$

横截面中梯形轮廓的高度。

注：见图 3。

2.1.6

相对高度 relative height

$T/W_p$

带的高度与其节宽之比，系无量纲的值。

注：四种 V 带相对高度的近似值：

- 窄 V 带：0.9；
- 普通 V 带：0.7；
- 半宽 V 带：0.5；
- 宽 V 带：0.3。

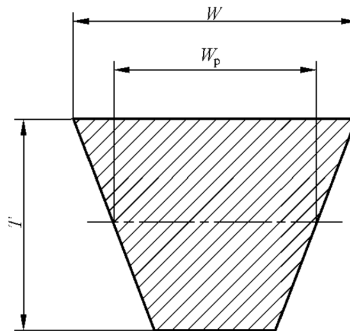


图 3

2.2 带轮

2.2.1

V 带轮 V-grooved pulley

环绕带轮的轴线具有一条或数条沟槽的带轮，其沟槽形状由截去或未截去尖角的对称 V 形环绕带轮轴线旋转而形成。

注：允许采用圆形槽底。一般情况下，同一带轮的槽形轮廓都是相同的。

2.2.2

槽角 angle of pulley groove

$\alpha$

轮槽横截面两侧边的夹角。

注 1：对于任何给定的槽形，槽角可根据带轮直径不同有若干个值。  
注 2：见图 4。

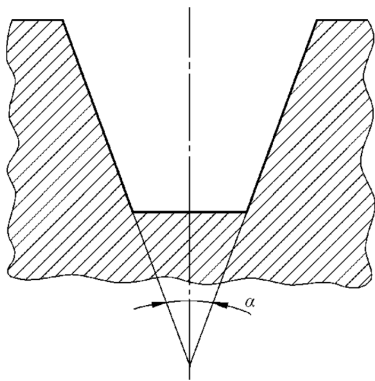


图 4

2.2.3

轮槽节宽 pitch width of pulley groove

$W_p$

轮槽上与配用 V 带的节宽尺寸相同的宽度。

2.2.4

节径 pitch diameter

$d_p$

轮槽节宽处的带轮直径。

2.2.5

节圆周长 pitch circumference

$C_p$

直径等于节径的圆周长。

3 与基准宽度制有关的带轮和 V 带术语、定义及符号

3.1 带轮

3.1.1

基准宽度 datum width

$W_d$

表示槽形轮廓的宽度。

注 1：基准宽度是一个无公差规定值，该宽度通常和所配用 V 带的节面处于同一位置，其值在规定公差范围内与 V 带的节宽一致。  
注 2：轮槽的基准宽度曾称为节宽，然而，仅在 V 带的节面与带轮的基准宽度重合时，基准宽度才等于节宽。  
注 3：在横截面上轮槽的两侧边环绕基准宽度的两个端点旋转，可得到不同的槽角（见 2.2.2）。  
注 4：见图 5。

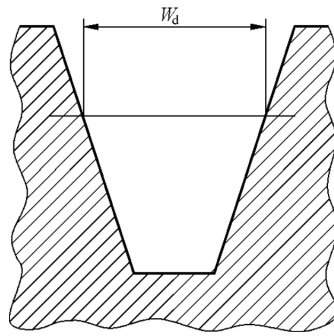


图 5

3.1.2

**基准直径 datum diameter**

$d_d$

轮槽基准宽度处带轮的直径。

注：见图 6。

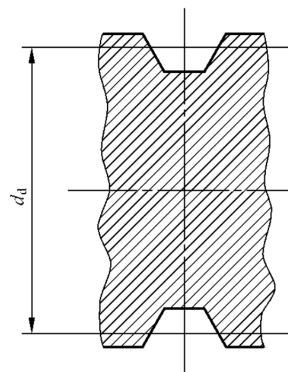


图 6

3.1.3

**基准圆周长 datum circumference**

$C_d$

直径等于基准直径的圆周长。

3.1.4

**基准线差 datum line differential**

$b_d$

节宽与基准宽度的位置在径向的偏移。

注 1：基准线确定后，基准线差是计算速比的修正项。

注 2：当 V 带的节面与带轮的基准宽度的位置重合时，基准线差为零。

注 3：见图 7。



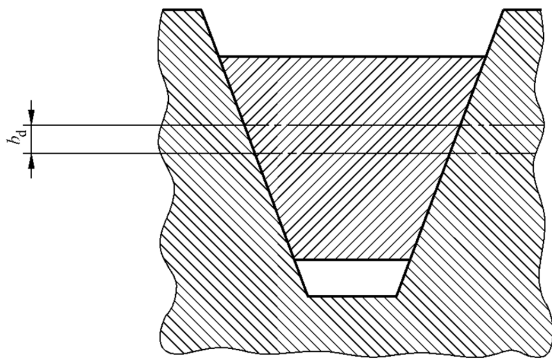


图 7

3.2 带

3.2.1

基准长度 datum length

$L_d$

V 带在规定的张紧力下,位于测量带轮基准直径上的周线长度。

注 1: 基准长度曾称为节线长度。

注 2: 测量 V 带基准长度的推荐方法:使用带有两相同基准直径带轮的测量装置,将所测得带轮中心距的两倍加上一个带轮的基准圆周长即为基准长度。

4 与有效宽度制有关的带轮和 V 带术语、定义及符号

4.1 带轮

4.1.1

有效宽度 effective width

$W_e$

表示槽形轮廓的宽度。

注 1: 有效宽度是一个无公差规定值,该宽度通常位于轮槽两直侧边的最外端。

注 2: 对于测量带轮和大多数机加工的带轮,有效宽度与在规定公差范围内轮槽的实际顶宽一致。

注 3: 轮槽的两侧边环绕有效宽度的两个端点旋转时,可得到不同的槽角(见 2.2.2)。

注 4: 见图 8。

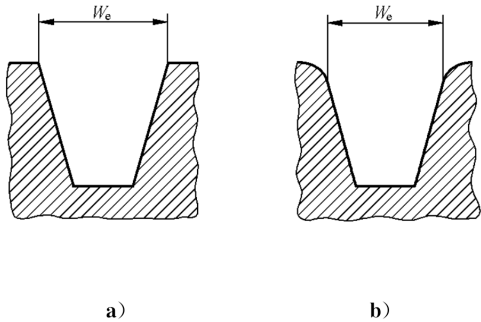


图 8

4.1.2

有效直径 **effective diameter**

$d_e$

轮槽有效宽度处带轮的直径。

注：见图 9。

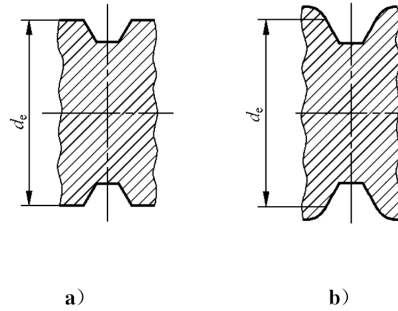


图 9

4.1.3

有效圆周长 **effective circumference**

$C_e$

直径等于有效直径的圆周长。

4.1.4

有效线差 **effective line differential**

$b_e$

节宽与有效宽度的位置在径向的偏移。

注 1：有效直径确定后，有效线差是计算速比的修正项。

注 2：见图 10。

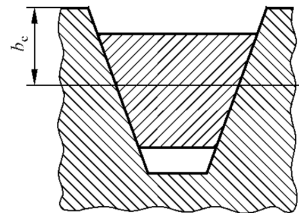


图 10

4.2 带

4.2.1

有效长度 **effective length**

$L_e$

V 带在规定的张紧力下，位于测量带轮有效直径上的周线长度。

注：测量 V 带有效长度的推荐方法：使用带有两个相同有效直径带轮的测量装置，将所测得带轮中心距的两倍加上一个带轮的有效圆周长即为有效长度。

5 多楔带和带轮的术语、定义及符号

5.1 带

5.1.1

节线 **pitch line**

当带垂直其背面弯曲时,在带中保持原长度不变的任意一条周线。

注:见图 11。

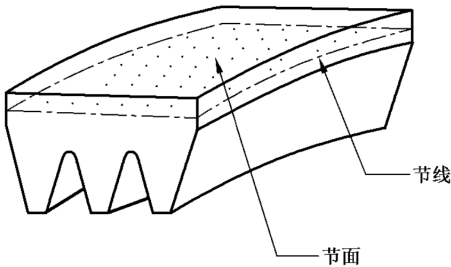


图 11

5.1.2

节面 **pitch zone**

由全部节线构成的面。

注:见图 11。

5.1.3

弹性多楔带 **elastic V-ribbed belt**

以单一弹性体或高弹性芯绳为抗拉体,能够自张紧的多楔带。

5.1.4

有效长度 **effective length**

$L_e$

多楔带在规定的张紧力下,位于测量带轮有效直径上的周线长度。

注:测量多楔带有效长度的推荐方法:使用带有两个相同有效直径带轮的测量装置,将所测得带轮中心距的两倍加上一个带轮的有效圆周长即为有效长度。

5.1.4.1

自由长度 **free length**

弹性多楔带在施加规定的有效长度测量力 10% 时的带的长度。

5.1.4.2

传动长度 **drive length**

弹性多楔带在固定轮系上的有效长度。

5.1.4.3

伸长率 **elongation**

弹性多楔带长度的变化率。

计算见式(1):

$$\text{伸长率} = (\text{传动长度} - \text{自由长度}) / \text{自由长度} \times 100\% \dots\dots\dots (1)$$

5.1.5

**楔间距 rib pitch**

$P_b$

两相邻楔中心平面间的距离。

注：见图 12。

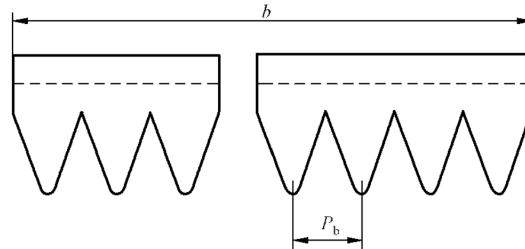


图 12

5.1.6

**公称带宽 nominal belt width**

$b$

带的截面尺寸,等于楔间距和楔数的乘积。

注：见图 12。

5.2 带轮

5.2.1

**多楔带轮 V-ribbed pulley**

环绕带轮的轴线具有若干沟槽的带轮,其沟槽形状由对称 V 形环绕带轮轴线以不变的间距旋转而形成。

5.2.2

**平轮 flat pulley**

圆柱带轮,既能与多楔带背面,也能与多楔带的楔顶面配合工作的带轮。

5.2.3

**轮槽 pulley groove**

带轮与带楔配合的一个环状 V 形槽。

5.2.4

**槽间距 groove pitch**

$e$

两相邻轮槽中心平面间的距离。

注：见图 13。

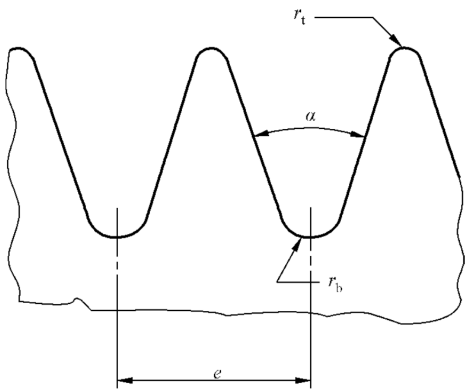


图 13

5.2.5

过渡半径 transitional radius

$r_t$

连接槽顶部两侧面的圆弧半径。

注：见图 13。

5.2.6

槽底半径 groove bottom radius

$r_b$

连接槽底部两侧面的圆弧半径。

注：见图 13。

5.2.7

带轮槽角 angle of pulley groove

$\alpha$

轮槽横截面两侧边的夹角。

注：见图 13。

5.2.8

节径 pitch diameter

$d_p$

多楔带与其带轮楔合时，带的节线构成的带轮直径。

注：见图 14。

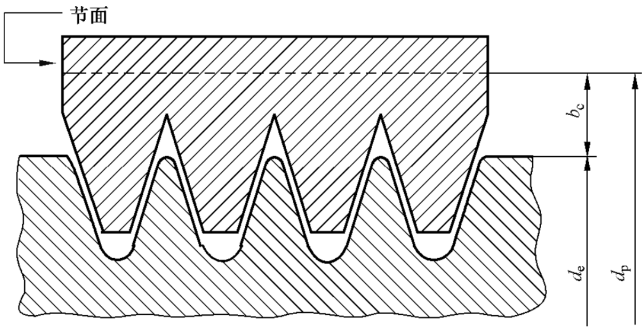


图 14

5.2.9

节圆周长 **pitch circumference**

$C_p$

直径等于节径的圆周长。

5.2.10

有效直径 **effective diameter**

$d_e$

轮槽顶部具有最小规定过渡半径的带轮的直径。

注：见图 14。

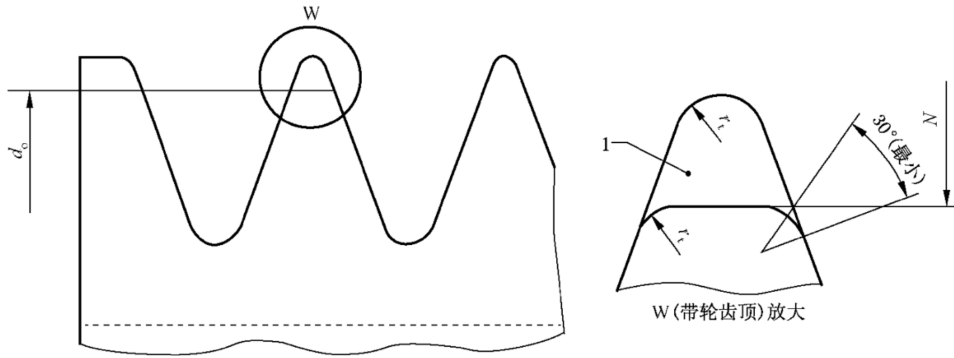
5.2.11

外径 **outer diameter**

$d_o$

带轮轮槽顶部最外端的直径。

注：见图 15。



说明：

1——轮槽槽顶轮廓线可位于该区域的任何部位，该轮廓线的两端应用一个与轮槽侧面相切的圆角（最小 30°）。

图 15

5.2.12

有效圆周长 **effective circumference**

$C_e$

直径等于有效直径的圆周长。

5.2.13

有效线差 **effective line differential**

$b_e$

节圆周与有效圆周间的径向偏移。

注 1：当给出有效直径时，有效线差是计算传动比时的修正项。

注 2：见图 14。

5.3 张力

5.3.1

测量张力 **measuring tension**

测量带有效长度时的张紧力。

## 5.3.2

**稳定张力 stabilized tension**

弹性多楔带在规定动态条件下的张紧力。

## 5.3.3

**安装张力 installation tension**

带在安装时或重新张紧时施加到带上的张紧力。

## 5.4 模量

## 5.4.1

**静态模量 static modulus**

在两个张力的增量试验中,张力的变化量与带伸长率的变化量的比值。

## 5.4.2

**动态模量 dynamic modulus**

在两个张力的动态试验中,张力的变化量与带伸长率的变化量的比值。

## 5.4.3

**稳定动态模量 stabilized dynamic modulus**

弹性多楔带的稳定张力与自由长度的张力的变化量和带伸长率的比值。

附 录 A  
(资料性附录)

本部分与 ISO 1081:2013 相比的结构变化情况

本部分与 ISO 1081:2013 相比在结构上有较多调整,具体章条编号对照情况见表 A.1。

表 A.1 本部分与 ISO 1081:2013 的章条编号对照情况

本部分章条编号	对应的 ISO 1081:2013 章条编号	本部分章条编号	对应的 ISO 1081:2013 章条编号
1	0	5.1.4	2.1.1.4
2	1	5.1.4.1	2.1.1.4.1
2.1	1.1.1	5.1.4.2	2.1.1.4.2
—	1.1.1.1	5.1.4.3	2.1.1.4.3
2.1.1	1.1.1.2	5.1.5	2.1.1.5
2.1.2	1.1.1.3	5.1.6	2.1.1.6
2.1.3	1.1.1.4	—	2.1.1.7
2.1.4	1.1.1.5	5.1.3	2.1.1.8
2.1.5	1.1.1.6	5.2	2.1.2
2.1.6	1.1.1.7	5.2.1	2.1.2.1
2.2	1.1.2	5.2.2	2.1.2.2
2.2.1	1.1.2.1	5.2.3	2.1.2.3
2.2.2	1.1.2.2	5.2.4	2.1.2.4
2.2.3	1.1.2.3	5.2.5	2.1.2.5
2.2.4	1.1.2.4	5.2.6	2.1.2.6
2.2.5	1.1.2.5	5.2.7	2.1.2.7
—	1.1.3	5.2.8	2.1.2.8
—	1.1.3.1	5.2.9	2.1.2.9
—	1.1.3.2	5.2.10	2.1.2.10
3	1.2	5.2.11	2.1.2.11
3.1	1.2.1	5.2.12	2.1.2.12
3.1.1	1.2.1.1	5.2.13	2.1.2.13
3.1.2	1.2.1.2	—	2.1.3
3.1.3	1.2.1.3	—	2.1.3.1
3.1.4	1.2.1.4	—	2.1.3.2
3.2	1.2.2	—	2.1.3.3
3.2.1	1.2.2.1	5.3	3
4	1.3	5.3.1	3.1
4.1	1.3.1	5.3.2	3.2
4.1.1	1.3.1.1	5.3.3	3.3
4.1.2	1.3.1.2	5.4	4
4.1.3	1.3.1.3	5.4.1	4.1
4.1.4	1.3.1.4	5.4.2	4.2
4.2	1.3.2	5.4.3	4.3
4.2.1	1.3.2.1	附录 A	—
5	2	附录 B	—
—	2.1	附录 C	—
5.1	2.1.1	C.2.5	1.1.1.1.2
5.1.1	2.1.1.2	C.2.8	1.1.1.1.1
5.1.2	2.1.1.3		



附 录 B  
(资料性附录)

本部分与 ISO 1081:2013 的技术性差异及其原因

表 B.1 给出了本部分与 ISO 1081:2013 的技术性差异及其原因。

表 B.1 本部分与 ISO 1081:2013 的技术性差异及其原因

本部分章条编号	技术性差异	原因
5.1.4.3	增加了伸长率公式	表述更清晰
—	删除了 V 带相关的术语	GB/T 6931.1 中已含
—	删除了 V 带传动相关的术语	GB/T 6931.1 中已含
—	删除了“传动比”的术语和定义	GB/T 6931.1 中已含
—	删除了“多楔带”的术语和定义	GB/T 6931.1 中已含
—	删除了“中心距变化量”的术语和定义	GB/T 6931.1 中已含
—	删除了“多楔带传动”的术语和定义	GB/T 6931.1 中已含
—	删除了“额定功率”的术语和定义	GB/T 6931.1 中已含
图 15	增加了多楔带轮外径的图示	表述更清晰
C.2.5	将“联组 V 带”的术语调整到附录 C	整体标准内容结构更合理
C.2.8	将“六角带”的术语调整到附录 C	整体标准内容结构更合理

附录 C  
(资料性附录)  
摩擦型带主要类型术语

C.1 平带

C.1.1

皮革平带 leather flat belt

由皮革制成的平带。

C.1.2

普通平带 conventional flat belt

以挂胶帆布为抗拉体层的平带。

C.1.2.1

切边式平带 cut edge flat belt/raw edge flat belt

将硫化后的大宽度带片沿纵向切割而制成的普通平带。

注：见图 C.1a)。

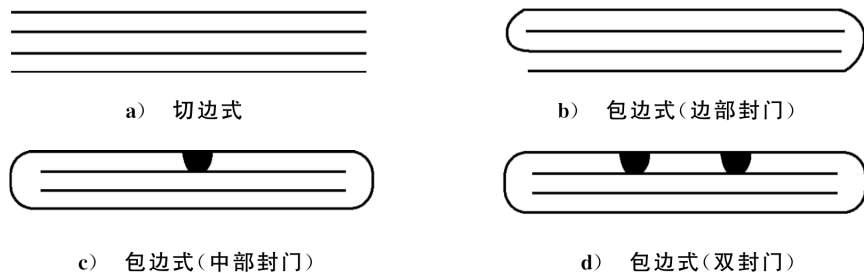


图 C.1

C.1.2.2

包边式平带 fold-edge flat belt

外层为包卷的一层或数层织物的普通平带。

注：见图 C.1 b)、c)和 d)。

C.1.3

编织平带 weave flat belt

锭带 spindle tape

由纤维线(棉、毛、丝等)编织成的平带。一般用于纺织机械传动。

C.1.4

片基平带 plate based flat belt

由树脂(如聚酰胺树脂)片基为抗拉体,工作面贴铬鞣革或弹性体等层压而成的平带。

C.1.5

轻型平带 light flat belt

轻型平型传动带 light fiat transmission belt

由芯绳或编织芯为抗拉体,工作面贴铬鞣革或弹胶体等层压而成的平带。

C.1.6

弹性平带    **elastic flat belt**

以单一弹性体或高弹性芯绳为抗拉体,能够自张紧的平带。

C.2    V 带

C.2.1

普通 V 带    **classical V-belt for general drive**

V 带两侧边的夹角为  $40^\circ$ ,相对高度约为 0.7 的 V 带。

C.2.2

窄 V 带    **narrow V-belt for general drive**

V 带两侧边的夹角为  $40^\circ$ ,相对高度约为 0.9 的 V 带。

C.2.3

变速 V 带    **variable-speed V-belt**

与变速带轮配合使用的 V 带。

C.2.3.1

工业用变速 V 带    **variable-speed V-belt for industrial**

相对高度约为 0.3 的变速 V 带。

C.2.3.2

农业机械用变速 V 带    **variable-speed V-belt for agricultural machineries**

相对高度约为 0.5 的变速 V 带。

C.2.3.3

摩托车用变速 V 带    **variable-speed V-belt for motor-cycles**

用于摩托车传动的变速 V 带。

C.2.3.4

金属变速 V 带    **metal pushing V-belt for CVT**

由具有 V 带结构的金属组成的带。

注: 见图 C.2。

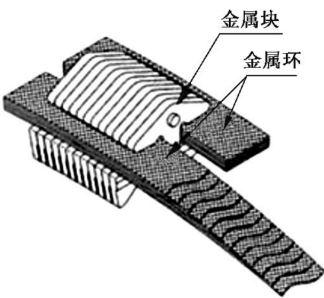


图 C.2

C.2.3.5

不对称变速 V 带    **asymmetric variable speed V-belt**

V 带两侧边的夹角不对称的变速 V 带。

注: 见图 C.3。

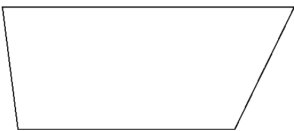


图 C.3

C.2.4

**大楔角 V 带    wide angle V-belt**

V 带两侧边的夹角为  $60^\circ$  的 V 带。

注：见图 C.4。

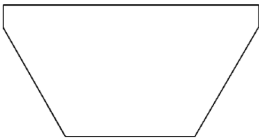


图 C.4

C.2.5

**联组 V 带    joined V-belt**

几条相同的普通 V 带或窄 V 带在顶面联成一体的 V 带组。

注：见图 C.5。

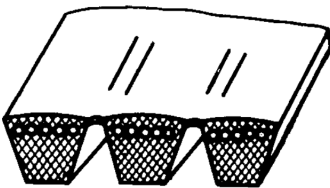


图 C.5

C.2.6

**接头 V 带    open end V-belt**

按需要截取一定长度的普通 V 带，用专用接头连接成的环形带。

注：见图 C.6。

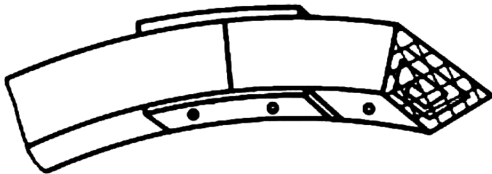


图 C.6

C.2.7

**活络 V 带    link V-belt**

由多块截面形状为梯形的薄块，逐块连接在一起组成的 V 带。

注：见图 C.7。

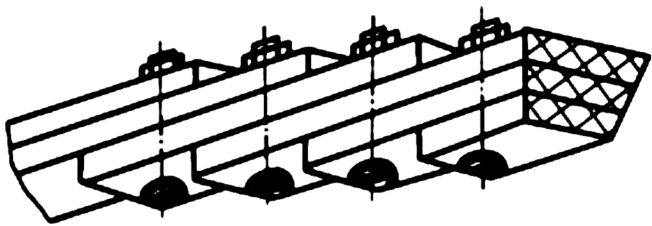


图 C.7

C.2.8

六角带 hexagonal belt

横截面为六角形或近似为六角形的传动带,其工作面为四个侧面。

注: 见图 C.8。

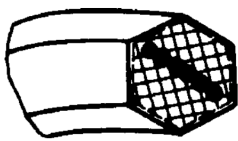


图 C.8

C.2.9

汽车 V 带 automotive V-belt

专用于汽车内燃机辅助传动装置的 V 带。

C.2.10

轻型 V 带 light V-belt

与普通 V 带相比相对高度较小的 V 带。

C.2.11

洗衣机 V 带 washing machine V-belt

专用于洗衣机或家用电器传动的 V 带。

C.2.12

缝纫机 V 带 sewing machine V-belt

专用于缝纫机传动的 V 带。

C.2.13

输送 V 带 conveying V-belt

用于输送物品或/和运动的 V 带。

注: 见图 C.9。

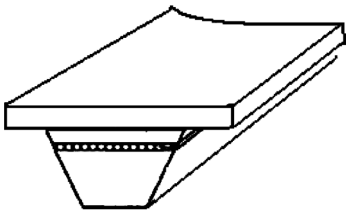


图 C.9

C.2.14

**包布 V 带**      **wrapped V-belt**

带体用布包覆的 V 带。

注：见图 C.10。

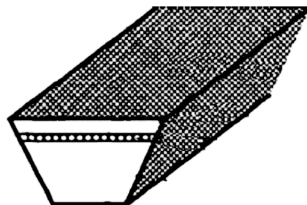


图 C.10

C.2.15

**切边 V 带**      **raw-edge V-belt**

侧面为切割面(即无包布)的 V 带。

C.2.15.1

**普通切边 V 带**      **raw-edge plane V-belt; REP**

无底布或只有一层底布的切边 V 带。

注：见图 C.11。

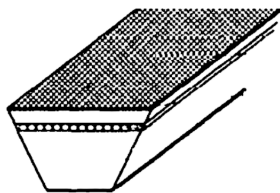


图 C.11

C.2.15.2

**压缩层夹布切边 V 带**      **raw-edge laminated V-belt; REL**

具有二层或二层以上底布的切边 V 带。

注：见图 C.12。

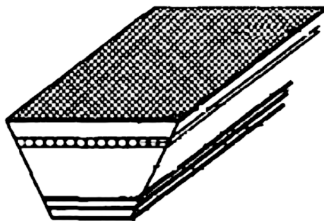


图 C.12

C.2.15.3

**有齿切边 V 带**      **raw-edge cogged V-belt; REC**

压缩层底部有波状突起的切边 V 带。

注：见图 C.13。

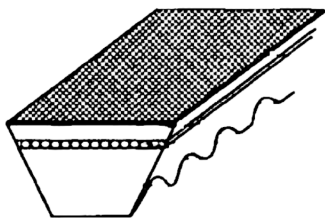


图 C.13

C.2.15.4

**双面齿切边 V 带    double sided raw-edge V-belt**

带齿位于芯绳两侧的有齿切边 V 带。

注：见图 C.14。

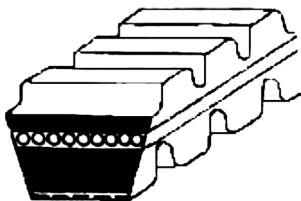


图 C.14

C.2.16

**弹性 V 带    elastic V-belt**

以单一弹性体或高弹性芯绳为抗拉体，能够自张紧的 V 带。

C.2.17

**阻燃 V 带    fire resistant V-belt**

具有规定难燃性的 V 带。

C.2.18

**抗静电 V 带    antistatic V-belt**

具有规定抗静电性的 V 带。

C.3 多楔带

C.3.1

**工业用多楔带    industrial V-ribbed belt**

用于一般传动用多楔带。

C.3.2

**汽车多楔带    automotive V-ribbed belt**

用于汽车内燃机辅助装置传动用多楔带。

C.3.3

**家电用多楔带    home application V-ribbed belt**

用于家用电器传动用多楔带。

C.3.4

**双面多楔带    double-sided V-ribbed belt**

具有双面楔的多楔带。

注：见图 C.15。

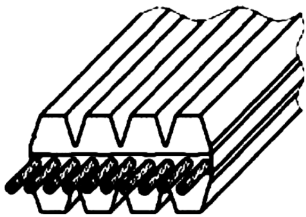


图 C.15

C.4 圆带

C.4.1

弹性圆带    **elastic round belt**

以单一弹性体或高弹性芯绳为抗拉体的圆带。

注：见图 C.16。

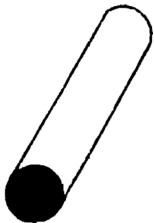


图 C.16

C.4.2

卷制圆带    **rolled round belt**

以皮革或挂胶织物卷制而成的圆带。

注：见图 C.17。

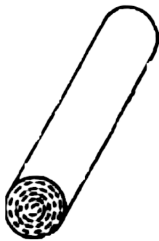


图 C.17

C.4.3

芯绳圆带    **cord round belt**

以芯绳为抗拉体的圆带。

注：见图 C.18。

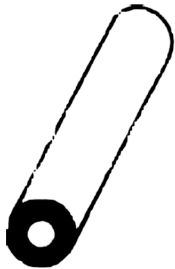


图 C.18



## 索 引

## 汉语拼音索引

A		J	
安装张力	5.3.3	基准宽度	3.1.1
B		基准线差	3.1.4
包边式平带	C.1.2.2	基准圆周长	3.1.3
包布 V 带	C.2.14	基准长度	3.2.1
编织平带	C.1.3	基准直径	3.1.2
变速 V 带	C.2.3	家电用多楔带	C.3.3
不对称变速 V 带	C.2.3.5	接头 V 带	C.2.6
C		节径	2.2.4, 5.2.8
槽底半径	5.2.6	节宽	2.1.3
槽间距	5.2.4	节面	2.1.2, 5.1.2
槽角	2.2.2	节线	2.1.1, 5.1.1
测量张力	5.3.1	节圆周长	2.2.5, 5.2.9
传动长度	5.1.4.2	金属变速 V 带	C.2.3.4
D		静态模量	5.4.1
大楔角 V 带	C.2.4	卷制圆带	C.4.2
带轮槽角	5.2.7	K	
顶宽	2.1.4	抗静电 V 带	C.2.18
锭带	C.1.3	L	
动态模量	5.4.2	联组 V 带	C.2.5
多楔带轮	5.2.1	六角带	C.2.8
F		轮槽	5.2.3
缝纫机 V 带	C.2.12	轮槽节宽	2.2.3
G		M	
高度	2.1.5	摩托车用变速 V 带	C.2.3.3
工业用变速 V 带	C.2.3.1	N	
工业用多楔带	C.3.1	农业机械用变速 V 带	C.2.3.2
公称带宽	5.1.6	P	
过渡半径	5.2.5	皮革平带	C.1.1
H		片基平带	C.1.4
活络 V 带	C.2.7	平轮	5.2.2
		普通 V 带	C.2.1

普通平带 .....	C.1.2	稳定动态模量 .....	5.4.3
普通切边 V 带 .....	C.2.15.1	稳定张力 .....	5.3.2

## Q

汽车 V 带 .....	C.2.9
汽车多楔带 .....	C.3.2
切边 V 带 .....	C.2.15
切边式平带 .....	C.1.2.1
轻型 V 带 .....	C.2.10
轻型平带 .....	C.1.5
轻型平型传动带 .....	C.1.5

## S

输送 V 带 .....	C.2.13
双面齿切边 V 带 .....	C.2.15.4
双面多楔带 .....	C.3.4
伸长率 .....	5.1.4.3

## T

弹性多楔带 .....	5.1.3
弹性平带 .....	C.1.6
弹性 V 带 .....	C.2.16
弹性圆带 .....	C.4.1

## W

外径 .....	5.2.11
----------	--------

## 英文对应词索引

## A

angle of pulley groove .....	2.2.2, 5.2.7
antistatic V-belt .....	C.2.18
asymmetric variable speed V-belt .....	C.2.3.5
automotive V-belt .....	C.2.9
automotive V-ribbed belt .....	C.3.2

## C

classical V-belt for general drive .....	C.2.1
conventional flat belt .....	C.1.2
conveying V-belt .....	C.2.13
cord round belt .....	C.4.3
cut edge flat belt .....	C.1.2.1

**D**

datum circumference .....	3.1.3
datum diameter .....	3.1.2
datum length .....	3.2.1
datum line differential .....	3.1.4
datum width .....	3.1.1
double sided raw-edge V-belt .....	C.2.15.4
double-sided V-ribbed belt .....	C.3.4
drive length .....	5.1.4.2
dynamic modulus .....	5.4.2

**E**

effective circumference .....	4.1.3, 5.2.12
effective diameter .....	4.1.2, 5.2.10
effective length .....	4.2.1, 5.1.4
effective line differential .....	4.1.4, 5.2.13
effective width .....	4.1.1
elastic flat belt .....	C.1.6
elastic round belt .....	C.4.1
elastic V-belt .....	C.2.16
elastic V-ribbed belt .....	5.1.3
elongation .....	5.1.4.3

**F**

fire resistant V-belt .....	C.2.17
flat pulley .....	5.2.2
fold-edge flat belt .....	C.1.2.2
free length .....	5.1.4.1

**G**

groove bottom radius .....	5.2.6
groove pitch .....	5.2.4

**H**

height .....	2.1.5
hexagonal belt .....	C.2.8
home application V-ribbed belt .....	C.3.3

**I**

industrial V-ribbed belt .....	C.3.1
installation tension .....	5.3.3

**J**

**joined V-belt** ..... C.2.5

**L**

**leather flat belt** ..... C.1.1

**light fiat transmission belt** ..... C.1.5

**light flat belt** ..... C.1.5

**light V-belt** ..... C.2.10

**link V-belt** ..... C.2.7

**M**

**measuring tension** ..... 5.3.1

**metal pushing V-belt for CVT** ..... C.2.3.4

**N**

**narrow V-belt for general drive** ..... C.2.2

**nominal belt width** ..... 5.1.6

**O**

**open end V-belt** ..... C.2.6

**outer diameter** ..... 5.2.11

**P**

**pitch circumference** ..... 2.2.5, 5.2.9

**pitch diameter** ..... 2.2.4, 5.2.8

**pitch line** ..... 2.1.1, 5.1.1

**pitch width** ..... 2.1.3

**pitch width of pulley groove** ..... 2.2.3

**pitch zone** ..... 2.1.2, 5.1.2

**plate based flat belt** ..... C.1.4

**pulley groove** ..... 5.2.3

**R**

**raw edge flat belt** ..... C.1.2.1

**raw-edge cogged V-belt** ..... C.2.15.3

**raw-edge laminated V-belt** ..... C.2.15.2

**raw-edge plane V-belt** ..... C.2.15.1

**raw-edge V-belt** ..... C.2.15

**REC** ..... C.2.15.3

**REL** ..... C.2.15.2

**relative height** ..... 2.1.6

**REP** ..... C.2.15.1

rib pitch .....	5.1.5
rolled round belt .....	C.4.2

## S

sewing machine V-belt .....	C.2.12
spindle tape .....	C.1.3
stabilized dynamic modulus .....	5.4.3
stabilized tension .....	5.3.2
static modulus .....	5.4.1

## T

top width .....	2.1.4
transitional radius .....	5.2.5

## V

variable-speed V-belt .....	C.2.3
variable-speed V-belt for agricultural machineries .....	C.2.3.2
variable-speed V-belt for industrial .....	C.2.3.1
variable-speed V-belt for motor-cycles .....	C.2.3.3
V-grooved pulley .....	2.2.1
V-ribbed pulley .....	5.2.1

## W

washing machine V-belt .....	C.2.11
weave flat belt .....	C.1.3
wide angle V-belt .....	C.2.4
wrapped V-belt .....	C.2.14



