



中华人民共和国出入境检验检疫行业标准

SN/T 3777.1—2015

纺织产品出口企业分类规范 第 1 部分：纺织原料

Classified administration of enterprises exporting textile products—
Part 1: Textile materials

2015-02-09 发布

2015-09-01 实施



中 华 人 民 共 和 国
国家质量监督检验检疫总局 发 布

前 言

SN/T 3777《纺织产品出口企业分类规范》分为 5 个部分：

- 第 1 部分：纺织原料；
- 第 2 部分：纱线；
- 第 3 部分：纺织织物；
- 第 4 部分：纺织制品；
- 第 5 部分：服装。

本部分为 SN/T 3777 的第 1 部分。

本部分按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本部分由国家认证认可监督管理委员会提出并归口。

本部分起草单位：中华人民共和国山东出入境检验检疫局、中华人民共和国江苏出入境检验检疫局。

本部分主要起草人：王东、王惠、王仑、费跃、刘新运、于立山、张秀俐。

纺织产品出口企业分类规范

第 1 部分：纺织原料

1 范围

SN/T 3777 的本部分规定了对出口棉、麻、丝、毛等纺织原料企业实施分类的评定要素、评定方法和评定程序等要求。

本部分适用于出入境检验检疫机构对出口棉、麻、丝、毛等纺织原料企业的分类评定。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

SN/T 2755.1—2011 出口工业产品企业分类管理 第 1 部分:通用要求

3 术语和定义

SN/T 2755.1—2011 界定的术语和定义适用于本文件。

4 总要求

4.1 检验检疫机构对出口纺织原料企业按照一类、二类、三类、四类企业 4 个类别进行分类。

4.2 检验检疫机构在实施企业分类评定工作中,根据企业具体情况变化进行企业类别动态调整,企业出可主动向检验检疫机构申请进行类别调整。

5 分类评定要素

5.1 企业信用情况

5.1.1 企业遵守检验检疫法律、法规等遵纪守法情况。

5.1.2 企业开展诚信生产经营活动并履行相关责任等履行承诺情况。

5.1.3 企业履行社会公共义务等承担社会责任情况。

5.1.4 企业在地方政府、其他相关行政管理部门和机构的诚信水平等其他社会评价情况。

5.2 企业生产条件

5.2.1 生产条件包括企业的工作环境、生产设备、其他基础设施情况等。

5.2.2 企业的工作环境应与出口产品质量保证能力相适应。

5.2.3 企业的生产设备应与出口产品质量保证能力相适应。

5.2.4 企业的生产车间、厂房、仓库等其他基础设施应与出口产品质量保证能力相适应。

5.3 企业检测能力

5.3.1 企业检测能力包括企业在进货检验、半成品检验、成品检验等环节具备生产符合输入国强制性

技术规范所要求的合格出口产品所必需的检测能力。

5.3.2 企业检测设备,检测标准和方法,实验室认可情况。

5.3.3 企业检测分包制度建立情况。

5.3.4 企业检验、检测的实施情况。

5.4 企业人员素质

企业检验人员、质量控制点人员、实验室人员获得岗位能力识别、培训和资质确认。

5.5 原材料供方管理能力

5.5.1 制定选择供方的评价方法及其控制措施的情况。

5.5.2 建立并保持合格供方名单,对合格供方实施采购的情况。

5.5.3 定期对合格供方进行考核、评价及取消不合格供方的机制情况。

5.6 企业出口产品被预警、索赔、退货及投诉情况

5.6.1 出口产品被预警、索赔、退货及投诉信息管理机制的建立和运行情况。

5.6.2 因企业原因引起预警、索赔、退货、投诉情况及处置情况。

5.6.3 对不合格产品实施召回的能力及实施情况。

5.7 企业产品追溯能力

5.7.1 产品追溯体系建立情况。

5.7.2 关键原辅材料的追溯控制情况。

5.7.3 产品可追溯期限情况。

5.8 企业质量管理体系建立情况

5.8.1 管理评审及内部质量管理体系审核情况。

5.8.2 质量目标管理的情况。

5.8.3 关键生产过程的控制情况。

5.8.4 质量管理体系的持续改进情况。

5.9 其他影响企业质量保证能力的情况

5.9.1 纠正预防措施落实情况。

5.9.2 不合格品控制情况。

5.9.3 企业的产品质量第一责任人意识。

5.9.4 企业对检验检疫制度的执行程度。

6 分类评定程序

6.1 成立分类评定组

6.1.1 检验检疫机构应组成不少于2人的评定组,评定组人员应熟悉质量管理体系方面的知识,具备3年以上出口纺织原料企业检验监管工作经验。

6.1.2 评定组实行组长负责制,评定组长对评定工作负总责,评定人员对所承担评定工作负责。

6.2 评定信息的收集

评定组按照第 5 章所规定的评定要素收集与出口纺织原料企业分类评定相关的信息,包括检验检疫机构日常检验监管信息、企业基本信息和对企业的外来评价信息,格式见附录 A。

6.3 书面审查

6.3.1 评定组对收集的与出口纺织原料企业分类评定相关的信息资料进行书面审查,书面审查应涵盖第 5 章所规定的评定要素,书面审查适用项目应符合企业产业特性、产品专业类别及生产经营模式等实际情况。

6.3.2 经书面审查,出口纺织原料企业存在以下情况时,评审组应进行现场审核:

- 企业提交的材料有重大缺陷的;
- 企业类别拟评为一类或四类的;
- 其他有必要进行现场审核的。

6.4 现场审核

6.4.1 实施现场审核前,分类评定组应制定现场审核方案。现场审核方案可结合书面审查情况确定现场审核项目。现场审核适用项目应符合企业产业特性、产品专业类别及生产经营模式等实际情况。

6.4.2 分类评定组收集与出口纺织原料企业分类评定相关的信息及现场审核或书面审查获得的证据,将收集的信息、证据与评定要点适用项目要求进行对比,得出企业分类评定结果。

6.5 分类评定结果

6.5.1 一类企业的评定条件

分类评定结果优秀,即发现的不符合项不超过评定要点适用项的 10%,且关键项(评定要点为 * 号项)不符合不超过 1 项。

6.5.2 二类企业的评定条件

分类评定结果良好,即发现的不符合项不超过评定要点适用项的 30%,且关键项(评定要点为 * 号项)不符合不超过 3 项。

6.5.3 三类企业的评定条件

分类评定结果一般,即发现的不符合项不超过评定要点适用项的 50%,且关键项(评定要点为 * 号项)不符合不超过 5 项。

6.5.4 四类企业的评定条件

分类评定结果差,即发现的不符合项超过评定要点适用项的 50%,或关键项(评定要点为 * 号项)不符合超过 5 项。

6.6 分类评定记录

分类评定组根据书面审查和现场审核情况填写企业分类评定记录,格式分别见附录 A 和参见附录 B。

6.7 分类及审核

6.7.1 检验检疫机构审核分类评定组的分类评定资料,核准企业分类评定结果。评定为一类、四类企

SN/T 3777.1—2015

业的,由直属检验检疫局审核。

6.7.2 检验检疫机构对企业进行分类并及时将审核批准的评定结果告知出口企业。经审核准后实施的一类企业,由直属检验检疫局定期报国家质量监督检验检疫总局备案。

7 其他要求

7.1 企业分类有效期

企业分类期限一般为3年,对企业分类进行动态调整后的有效期应自调整之日起重新计算。

7.2 企业类别动态调整

7.2.1 检验检疫机构应根据 SN/T 2755.1—2011 中 7.3 的规定实施日常监管检查,并凭监督检查结果对企业类别进行动态调整。企业也可主动向检验检疫机构申请进行类别调整。

7.2.2 企业发生导致产品质量保证能力重大变化情况的,检验检疫机构应及时对企业类别进行重新评定、调整。

7.3 首次出口企业类别

对首次出口的生产企业,检验检疫机构应根据 SN/T 2755.1—2011 中 5.1.1 的规定按照三类企业管理。

7.4 档案管理

检验检疫机构应根据 SN/T 2755.1—2011 中第 9 章的规定建立并管理企业档案。

7.5 工作质量检查

检验检疫机构应根据 SN/T 2755.1—2011 中第 10 章的规定开展企业分类工作质量检查。

附 录 A
(规范性附录)
出口纺织原料企业分类评定表

出口纺织原料企业分类评定表见表 A.1。

表 A.1 出口纺织原料企业分类评定表

企业名称：			评定日期：		
评定要素	序号	评定内容	评定要点	评定记录	评定结果
* 一、企业信用情况	1	遵纪守法情况	1.1 企业严格遵守检验检疫的法律、法规及有关规定,无违法违规行为		
			1.2 企业严格遵守海关、税务、工商等其他政府部门法律法规,无违法违规行为		
	2	履行承诺情况	2.1 企业能够严格履行对外贸易合同,无因企业自身原因的贸易纠纷发生		
			2.2 企业能够严格履行本企业对社会的公开承诺		
	3	承担社会责任情况	3.1 企业依法纳税,按照规定排放废水、废气、处理废物		
			3.2 企业按照规定提供职工福利待遇,提供必要的安全防护条件		
	4	其他社会评价情况	4.1 企业未因信用原因被列入政府部门、行业协会的“黑名单”或被网络、新闻媒体等机构曝光		
二、企业生产条件	5	工作环境情况	* 5.1 环境整洁卫生,温度、湿度、照明、灰尘、噪音等条件符合生产合格产品的要求		
			5.2 企业生产区域、仓储区域、生活区域布局合理,标识清晰无误,各区域进行了有效隔离		
	6	生产设备情况	6.1 生产设备的种类、数量、性能能满足出口产品品种、产量和质量的需要		
			6.2 企业建立了生产设备台账,制定了生产设备维护保养、检修、维修制度并有效实施,设备运转良好		
			6.3 企业未使用国家明令禁止、淘汰的高能耗、高耗材、低效率、工艺落后的生产设备		
			6.4 企业积极采用节能减排设备,节约能源,降低能源消耗,减少污染物排放		

SN/T 3777.1—2015

表 A.1 (续)

评定要素	序号	评定内容	评定要点	评定记录	评定结果
二、企业生产条件	7	其他基础设施情况	7.1 企业生产车间、厂房的面积能满足生产需要,生产车间、厂房的安全防护设施符合相关规定要求		
			7.2 企业仓库具备防雨、防潮、防火、防蛀,确保产品质量不受影响		
三、企业检测能力	8	检测设备	8.1 企业具备进货检验必需的检测设备和器具		
			8.2 企业具备生产过程检验必需的检测设备和器具		
			8.3 企业具备成品检验所需的检测设备和器具		
			8.4 企业能够按照相关规定对检测设备和器具进行计量检定或校准,确保检测结果准确		
	9	检测标准和方法	9.1 企业能够收集齐全与原材料、半成品和成品相关的检测标准和方法;没有检测标准和方法的,企业制定了内部检测标准和方法,并经过验证		
			9.2 企业能够及时更新检测标准和方法,确保检测方法和标准有效		
	10	实验室认可情况	10.1 企业实验室获得中国合格评定国家认可委员会(简称:CNAS)的认可		
	11	检测分包制度建立情况	11.1 企业建立了检测分包制度,在自身检测能力不足时,能委托具有资质的实验室进行检测		
	12	检验的实施情况	12.1 企业建立了进货检验、生产过程检验和成品检验制度,并有效实施,相关记录保存完整		
四、企业人员素质	13	企业检验人员	* 13.1 企业检验人员具备一定的检验基础知识和相关的专业知识,经培训合格,能够正确掌握相关的检验标准和检验方法		
			13.2 企业检验人员能够严格按照检验标准和方法对产品进行检验,正确记录检验结果		
	14	质量控制点人员	14.1 企业质量控制点人员熟悉本岗位质量控制指标,熟练掌握岗位操作技能,经培训合格后上岗		
	15	实验室人员的资质	* 15.1 实验室人员具备一定的检测基础知识,能够正确掌握相关的检测标准和方法,经培训合格后上岗		

表 A.1 (续)

评定要素	序号	评定内容	评定要点	评定记录	评定结果
四、企业人员素质	15	实验室人员的资质	15.2 实验室人员能够熟练使用检测设备和检测器具,严格按照检测标准和方法对产品进行检验,正确记录检测结果		
			15.3 对实行自校的检测计量设备或器具进行校准的实验室人员应具备相关资质		
五、原材料供方管理能力	16	供方评价方法	16.1 企业制定了原材料供方的选择、评价制度,该制度能有效保证企业获得质量合格的原材料		
			16.2 企业建立了原材料供方档案,以保留相关选择、评价和重新评价供方的证据		
	17	有效的日常管理	17.1 企业制定了原材料采购控制文件,明确了采购标准、进厂检验、验证和放行要求		
			17.2 企业严格执行采购控制文件并保留了相关记录		
			* 17.3 企业建立并保持了原材料合格供方名单		
	18	供方取消机制	18.1 企业建立了对原材料合格供方的取消制度,保留了取消不合格供方的相关记录		
六、企业出口产品被预警、索赔、退货及投诉情况	19	出口产品被预警、索赔、退货及投诉信息管理机制的建立和运行情况	19.1 企业建立了出口产品被预警、召回、索赔、退货及投诉信息管理制度,及时收集和整理相关信息,并能按照相关主管部门要求进行上报,保留了相关记录		
	20	因企业原因引起预警、索赔、退货、投诉情况及处置情况	20.1 企业建立了出口产品被预警、召回、索赔、退货及投诉处置制度并有效运行		
	21	对不合格产品实施召回的能力及实施情况	21.1 企业建立了出口不合格产品召回制度		
21.2 企业能主动召回不合格产品,对不合格产品进行有效处置,确保不合格产品不再流入市场					
七、企业产品追溯能力	22	产品追溯体系建立情况	* 22.1 企业建立了适合产品特性的产品追溯体系,出口产品可追溯到相应的生产工序、原辅材料		
	23	关键原辅材料的追溯控制情况	23.1 企业建立了关键原辅材料追溯控制制度,关键原辅材料可追溯到相关供方		

表 A.1 (续)

评定要素	序号	评定内容	评定要点	评定记录	评定结果
七、企业产品追溯能力	24	产品可追溯期限情况	24.1 企业根据国内外法律法规规定、产品特性等规定了合适的产品可追溯期限		
八、企业质量管理体系的建立及运行情况	25	管理评审及质量管理体系内部审核情况	25.1 企业按期策划并实施了管理评审,管理评审起到了确保其质量管理体系持续的适宜性、充分性和有效性的作用		
			25.2 企业按照规定策划并实施了质量管理体系内部审核,对内部审核发现的不符合项进行了有效整改和验证		
	26	质量目标管理情况	26.1 企业制定了与质量方针相一致的、适合企业自身实际的、可测量的质量目标,质量目标层层分解到企业各职能部门和各级人员		
			26.2 企业建立了质量目标完成情况考核制度、并有效实施		
			26.3 企业定期对质量目标的适宜性、充分性和有效性进行评审,必要时进行调整		
	27	关键生产过程的控制情况	27.1 企业关键生产过程得到有效控制,能够生产质量稳定且合格的出口产品		
	28	质量管理体系的持续改进情况	28.1 企业能够充分利用质量方针、质量目标、审核结果、数据分析、纠正和预防措施、管理评审,持续改进质量管理体系的有效性		
	29	纠正预防措施落实情况	29.1 企业采取的纠正预防措施能够有效解决发现的问题,相同或类似问题没有再次发生		
九、其他影响企业质量保证能力情况	30	不合格品控制情况	30.1 企业制定了不合格品控制程序文件,明确不同种类不合格品的处置程序及要求		
			30.2 企业建立了不合格品流向台账,记录了不合格品的去向,实现了不合格品的可追溯		
	31	企业的产品质量第一责任人意识	31.1 企业全体人员具有企业是产品质量第一责任人的意识,明确企业发生质量安全事故应承担的责任		
			31.2 企业对全体人员进行了质量管理知识的培训,不断提高企业人员的质量安全意识		

表 A.1 (续)

评定要素	序号	评定内容	评定要点	评定记录	评定结果
九、其他影响企业 质量保证能力 情况	32	企业对检验检 疫制度的执行 程度	32.1 企业严格执行检验检疫政策法规及业 务管理制度,积极配合检验检疫执法工作		
评定记录填写要求: 1. 记录评定结果时,以“A”表示符合,“B”表示不符合,“0”表示不适用。带“*”的评定要点项为关键项。 2. 现场评定应详细填写评定记录,避免以“是”或“否”简单替代,以保留评定情况的准确性和可追溯性。					

附 录 B
(资料性附录)
企业分类评定情况汇总表

企业分类评定情况汇总表见表 B.1。

表 B.1 企业分类评定情况汇总表

企业名称			地址		
出口产品类别			电话/传真		
<p>根据《纺织产品出口企业分类规范 第1部分:纺织原料》(SN/T 3777.1—2015),该企业本次评定经<input type="checkbox"/>书面审查/ <input type="checkbox"/>现场审查,共发现不符合项 项,占总适用项目的 %,关键不符合项 项。 符合 类企业条件。</p>					
评定组组长(签字):			年 月 日		
评定组成员	工作单位		职务/职称		
检验检疫机构 审批意见	(盖单)		年 月 日		
直属局 审批意见 (适用时)	(盖单)		年 月 日		