



# 中华人民共和国出入境检验检疫行业标准

SN/T 3702.3—2013

---

## 进出口纺织品质符合性评价 抽样方法 第 3 部分：纺织纱线

Quality conformity evaluation of textiles for import and export—  
Sampling method—Part 3: Textile yarn

2013-11-06 发布

2014-06-01 实施

---

中 华 人 民 共 和 国 发 布  
国家质量监督检验检疫总局

## 前 言

SN/T 3702《进出口纺织品质量符合性评价 抽样方法》共分为 7 部分：

- 第 1 部分：通则；
- 第 2 部分：纺织原料；
- 第 3 部分：纺织纱线；
- 第 4 部分：纺织织物；
- 第 5 部分：纺织制品；
- 第 6 部分：服装；
- 第 7 部分：特种纺织品。

本部分为 SN/T 3702 的第 3 部分。

本部分按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本部分由国家认证认可监督管理委员会提出并归口。

本部分起草单位：中华人民共和国湖北出入境检验检疫局、中华人民共和国河北出入境检验检疫局、中华人民共和国浙江出入境检验检疫局、中华人民共和国河南出入境检验检疫局、中华人民共和国上海出入境检验检疫局、中华人民共和国重庆出入境检验检疫局、中华人民共和国山东出入境检验检疫局。

本部分主要起草人：李俊美、高友军、陈丹霞、郭会清、陈庆东、左宇平、乔铁军、余毅。

## 进出口纺织品质符合性评价 抽样方法

### 第3部分:纺织纱线

#### 1 范围

SN/T 3702 的本部分规定了进出口纺织纱线的抽样方案、抽样数量。

本部分适用于各类进出口纺织纱线的抽样检验。也可作为进出口纺织生产经营企业进行质量控制的指导性技术文件。

#### 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修订单)适用于本文件。

GB/T 2828.4 计数抽样检验程序 第4部分:声称质量水平的评定程序

GB/T 2828.11 计数抽样检验程序 第11部分:小总体声称质量水平的评定程序

GB/T 6378.4 计量抽样检验程序 第4部分:对均值的声称质量水平的评定程序

GB/T 8054 计量标准型一次抽样检验程序及表

GB/T 10111 随机数的产生及其在产品质量抽样检验中的应用程序

GB/T 16306—2008 声称质量水平复检与复验的评定程序

SN/T 3702.1 进出口纺织品质符合性评价 抽样方法 第1部分 通则

#### 3 术语、定义和符号

##### 3.1 术语和定义

GB/T 2828.4、GB/T 2828.11 和 SN/T 3702.1 界定的术语和定义适用于本文件。

##### 3.2 符号

下列符号适用于本文件。

DQL:声称质量水平(以不合格品百分数或不合格品数表示)。

$L$ :不合格品限定数。

LQR:极限质量比。

$N$ :核查总体量。

$n$ :样本量。

$k$ :限定值(GB 6378.4—2008 给出)。

$Q_L$ :声称质量水平的下质量统计量。

#### 4 要求

##### 4.1 抽样准备

###### 4.1.1 人员

抽样人员应经过专门的培训,熟知抽样程序和方法。应携带报检资料和抽样检验记录等。

4.1.2 工具

裁纸刀、剪刀、塑料袋、密封包装袋、标识。

4.2 抽样方案的选择

对于非法规性要求的检验检测项目抽样,如相关组织、企业、贸易关系人已约定抽样方案的,则按约定的抽样方案执行;如无约定的,则按本标准执行。纱线的非法规要求检验检测项目主要有重量、回潮率、标志与包装、外观疵点(直接观察法和黑板检验法)、捻度、线密度、断裂强度、断裂强力变异系数、断裂伸长率、电子纱线疵点、长度、结头、条干均匀度、条干均匀度变异系数、百米重量变异系数、百米重量偏差等。

法规性要求的检验检测项目抽样方案按本标准执行。纱线的法规性要求检验检测项目主要有成分和含量。漂染纱线还有色牢度、pH 值、甲醛、可分解芳香胺染料等。

4.3 抽样方案的实施

非法规性要求的检验检测项目的抽样方案的实施,依据 GB/T 10111 选用简单随机抽样方法。

法规性要求的检验检测项目的抽样方案的实施,根据专业知识和经验进行目的抽样。

5 非法规性要求抽样方案

5.1 重量、标志和包装检验抽样方案

如果报检批量  $N$  大于 250 包(箱),依据 GB/T 2828.4 规定  $DQL(\text{不合格品百分数})=0.25\%$ ,使用 LQR 水平 0 的抽样方案。查得  $n=20, L=0$ 。即重量、标志和包装检验样包(箱)数量为 20 包(箱),不合格品限定数为 0。

如果报检批量  $N$  不大于 250 包(箱),依据 GB/T 2828.11 规定  $DQL(\text{不合格品数})=1$ ,使用检验水平 0 的抽样方案。然后依据  $N$  查得抽样方案是  $(n, 0)$ 。即重量、标志和包装检验样包(箱)数量为  $n$  包(箱) ( $n \geq 2$ ),不合格品限定数为  $L=0$ (见表 1)。

表 1 报检批量不大于 250 包(箱)的重量、标志和包装检验抽样方案 单位为包(箱)

$N$	50 及以下	51~70	71~90	91~110	111~130	131~150	151~190	191~210	211~230	231~250
$n$	2	3	4	5	6	7	9	10	11	12
$L$	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0

5.2 外观质量检验抽样方案

如果报检批量  $N$  大于 250 包(箱),依据 GB/T 2828.4 规定  $DQL=4.0\%$ ,使用 LQR 水平 I 的抽样方案。查得  $n=8, L=1$ 。即外观检验样本数量为 8 筒(绞)纱线,不合格品限定数为 1。从重量、包装检验样包(箱)中同一位置均匀抽取,共抽取 8 筒(绞)纱线。

如果报检批量  $N$  不大于 250 包(箱),依据 GB/T 2828.11 规定  $DQL(\text{不合格品数})=2$ ,使用检验水平 0 的抽样方案。然后依据  $N$  查得抽样方案  $(n, 0)$ 。即外观质量检验样本数量为  $n$  筒(绞)纱线 ( $n \geq 3$ ),不合格品限定数为  $L=0$ (见表 2)。从重量、包装检验样包(箱)中均匀抽取,共抽取  $n$  筒(绞)。对抽取出的  $n$  个筒(绞)纱线编写序号,以便后续检测识别。

表 2 报检批量不大于 250 包(箱)的外观质量检验抽样方案 单位为筒(绞)

N	140 及以下	141~170	171~210	211~250
n	3	4	5	6
L	0	0	0	0

5.3 内在质量检验抽样方案

5.3.1 使用计数抽样检验程序的内在质量检验抽样方案

适用于纱线的捻度、线密度、断裂强度、断裂伸长率、电子纱线疵点、长度、结头、条干均匀度等项目的检验抽样。

如果报检批量 N 大于 250 包(箱),依据 GB/T 2828.4 规定 DQL=1.5%,使用 LQR 水平 I 的抽样方案。查得 n=20,L=1。即内在质量检验样本数量为 20 筒(绞)纱线,不合格品限定数为 1。从重量、包装检验样包(箱)中另外各抽取 1 筒(绞)纱线,共计 20 筒(绞)。

如果报检批量 N 不大于 250 包(箱),依据 GB/T 2828.11 规定 DQL(不合格品数)=1,使用检验水平 0 的抽样方案。然后依据 N 查得抽样方案(n,0)。即内在质量检验样本数量为 n 筒(绞)纱线(n≥3),不合格品限定数为 L=0(见表 3)。从重量、包装检验样包(箱)中另外均匀抽取,共抽取 n 筒(绞)。对抽取出的 n 个筒(绞)纱线编写序号,以便后续检测识别。

表 3 报检批量不大于 250 包(箱)的内在质量检验计数抽样方案 单位为筒(绞)

N	70 及以下	71~90	91~110	111~130	131~150	151~190	191~210	211~230	231~250
n	3	4	5	6	7	9	10	11	12
L	0	0	0	0	0	0	0	0	0

5.3.2 使用计量抽样检验程序的内在质量检验抽样方案

适用于纱线强力及变异系数、条干均匀度及变异系数、百米重量及变异系数、百米重量及偏差等项目的检验抽样。

依据 GB/T 6378.4 选用 s 法查表 3,使用检验水平 III 的抽样方案。查得抽样方案[n,k]=[6, -0.832]。从重量、包装检验样包(箱)中均匀抽取,共抽取 6 筒(绞)纱。按要求逐个检测样品,并计算样本的平均值  $\bar{X}$  和标准差 s 以及声称质量水平的下质量统计量  $Q_L$ ,见式(1)、式(2)和式(3)。

$$\bar{X} = \frac{1}{n} \sum_{i=1}^n X_i \dots\dots\dots (1)$$

$$s = \sqrt{\frac{1}{n-1} \sum_{i=1}^n (X_i - \bar{X})^2} \dots\dots\dots (2)$$

$$Q_L = \frac{\bar{X} - DQL_L}{s} \dots\dots\dots (3)$$

式中:  
X<sub>i</sub> ——第 i 个样本的检测值;  
DQL<sub>L</sub>——声称质量水平下限。  
若 Q<sub>L</sub>≤k,即抽检样本不符合要求,判不合格。  
若 Q<sub>L</sub>>k,即抽检样本符合要求,判通过。

## 6 法规性要求抽样方案

### 6.1 成分和含量检验抽样

依据 GB/T 2828.4 和 GB/T 2828.11,规定  $DQL=0$ ,采用抽样方案  $(n;L)=(n;0)$ ,其  $n$  值可根据实际情况需要在  $1\sim N$  中选取。每一检验批中按纱线品种进行目的抽样,样品数量和重量应满足检测的需要。

### 6.2 色牢度、pH 值、甲醛、禁用偶氮等检验抽样

依据 GB/T 2828.4 和 GB/T 2828.11,规定  $DQL=0$ ,采用抽样方案  $(n;L)=(n;0)$ ,其  $n$  值可根据实际情况需要在  $1\sim N$  中选取。每一检验批中按纱线品种、颜色进行目的抽样,样品数量和重量应满足检测的需要。

## 7 记录

抽样完毕后检验人员填写抽样检验记录(参见附录 A)和样品传递单(参见附录 B)。

## 8 样品处置

抽样人员和被检单位代表共同确认样品的真实性、代表性和有效性。

每份样品分别装入袋中,做好标记。根据检测项目要求做好密封。

装样材料应清洁、干燥,不能对样品造成污染和伤害;包装容器应完整、结实、有一定的抗压性。

## 9 样品运输

抽样完成后,样品应在规定的时间内送达现场检验场所和实验室。

运输工具应清洁卫生,符合样品的贮存要求,样品不应与污染物品混装。

防止运输和装卸过程中对样品可能造成的污染或破损。

## 10 不合格品的处置

样本中发现的任何不合格品不应放回到原核查总体中,需调换或修复为合格品。

## 11 复验与复检

### 11.1 复验

复验不必再抽样。按 GB/T 16306 的规定取得复验结果,复验结果为最终结论。

对破坏性测试,仅当有可靠的依据说明第一次测试有误时,才允许对备份样本产品重新测试。否则,应按复检情形处理。

### 11.2 复检

复检的抽样数量按 GB/T 16306 的规定执行。复检结果为最终结论。

计数的情形,在 GB/T 16306—2008 的表 3(以不合格品百分数为质量指标)中检索复检抽样方案。若得不到复检所需的样本时,则不能复检,以初次检验的结果为最终结果。

计量的情形,从 GB/T 8054 中查出复检抽样方案。该方案的样本量应大于初次检验时抽样方案的样本量。

SN/T 3702.3—2013

附 录 A  
(资料性附录)  
抽样检验记录

抽样检验记录参见表 A.1。

表 A.1 抽样检验记录

报检号		批号	
发货人或收货人		合同号	
出口或进口国别		包装	
产品名称		产品标识	
抽样标准		抽样数量	
抽样地点		抽样人员	
抽样日期			



附 录 B  
(资料性附录)  
样品传递单

样品传递单参见表 B.1。

表 B.1 样品传递单

样品名称		样品标识	
样品数量/重量		样品检测项目	
抽样日期		送样日期	
样品交接时的状况(是否有损坏,是否存在影响检测结果的因素)			
送样(机构)人员		收样(机构)人员:(非直接交接时可无签字,但需附上相应凭证。如快递时要附上快递凭证)	
注:本单一式两份,一份由取样机构留存,一份随样品转运。			