

ICS 71. 120;25. 220. 50

G 94

备案号:34707—2012

HG

中华人民共和国化工行业标准

HG/T 4286—2011

搪玻璃换热管

Glass-lined steel pipe for heat exchanging

2011-12-20 发布

2012-07-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准由中国石油和化学工业联合会提出。

本标准由全国搪玻璃设备标准化技术委员会归口。

本标准起草单位：江阴硅普搪瓷有限公司。

本标准主要起草人：余献忠。

搪玻璃换热管

1 范围

本标准规定了搪玻璃换热管的技术要求。

本标准适用于使用温度低于 300 °C 的换热用搪玻璃管。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 7989 搪玻璃釉耐沸腾盐酸蒸气腐蚀性能的测定

GB/T 7991 搪玻璃层厚度测量 电磁法

GB/T 7993 用在腐蚀条件下的搪玻璃设备的高电压试验方法

GB/T 8163 输送流体用无缝钢管

GB 25025 搪玻璃设备技术条件

3 技术要求

3.1 换热管外表面搪玻璃层的厚度按 GB/T 7991 测定,厚度值应为 0.3~0.5 mm,两端 15 mm 内不搪玻璃。

3.2 搪玻璃层应按 GB/T 7993 的规定通过 3 000 V 直流电火花检测。

3.3 管子公称外径优选 $\phi 40$ 、 $\phi 50$ 无缝钢管,长度取 1.5 m~3.5 m。

3.4 搪玻璃管弯曲度不大于 5 mm/m,钢管壁厚 $\delta \geq 2$ mm。

3.5 搪玻璃釉耐酸性按 GB/T 7989 的规定测定,应小于 3.0 g/(m²·d)。

3.6 搪玻璃层外观色泽均匀、无釉瘤、爆瓷。

3.7 搪玻璃换热管基材应选用 10 #、20 # 无缝钢管,质量符合 GB 25025 和 GB/T 8163 要求。

4 出厂文件、包装、运输和贮存

4.1 产品应附有装箱单、产品合格证及产品使用说明书。

4.2 搬动和运输时禁止碰撞。

4.3 外露搪玻璃面用软物包扎牢固。

4.4 产品应存放在室内,不允许露天存放或堆置。

中 华 人 民 共 和 国
化 工 行 业 标 准
搪 玻 璃 换 热 管

HG/T 4286—2011

出版发行:化学工业出版社

(北京市东城区青年湖南街13号 邮政编码100011)

化学工业出版社印刷厂

880mm×1230mm 1/16 印张 $\frac{1}{4}$ 字数2千字

2012年3月北京第1版第1次印刷

书号:155025·1010

购书咨询:010-64518888

售后服务:010-64518899

网址:<http://www.cip.com.cn>

凡购买本书,如有缺损质量问题,本社销售中心负责调换。

定价:10.00 元

版权所有 违者必究