

ICS 71. 100. 40  
G 70  
备案号:34673—2012

# HG

## 中华人民共和国化工行业标准

HG/T 4266—2011

---

### 纺织染整助剂 含固量的测定

Textile dyeing and finishing auxiliaries—Determination of solid content

2011-12-20 发布

2012-07-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009《标准化工作导则 第1部分：标准的结构和编写规则》给出的规则起草。

本标准由中国石油和化学工业联合会提出。

本标准由全国染料标准化技术委员会印染助剂分技术委员会(SAC/TC134/SC1)归口。

本标准起草单位：浙江传化股份有限公司、杭州传化精细化工有限公司。

本标准主要起草人：赵婷、赵梅、金雅凤、赵立慧、来觉醒。

# 纺织染整助剂 含固量的测定

## 1 范围

本标准规定了纺织染整助剂含固量的测定方法。  
本标准适用于各类纺织染整助剂含固量的测定。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅所注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 8170—2008 数值修约规则与极限数值的表示和判定

## 3 原理

将一定质量的试样在一定温度下常压干燥一定时间,以加热后的试样质量与加热前试样质量的百分比表示含固量。

## 4 仪器和设备

### 4.1 称量瓶,扁形带盖,φ50 mm×30 mm;

注:对于 3<pH<9,不会与铝箔发生反应,且干燥时不易飞溅的纺织染整助剂,用同等底面大小的铝箔平皿代替称量瓶进行操作,可省去之前称量的预烘干燥恒重和冷却时间,直接称量。但用铝箔平皿代替称量瓶前,应进行必要的试验验证,以确定方法的适应性以及所测结果与称量瓶测定结果的可比性。

### 4.2 分析天平,精度应达到 0.1 mg;

### 4.3 电热恒温干燥箱,能在(105±2)℃下控温;

### 4.4 干燥器,内盛适当的干燥剂(如变色硅胶、五氧化二磷等)。

## 5 测试步骤

### 5.1 将称量瓶于(105±2)℃的烘箱中干燥 1.5 h,在干燥器中冷却 30 min 后称量,记为 $m_1$ 。

### 5.2 称取 1~2 g(精确至 0.000 1 g)试样于干燥过的称量瓶中,记为 $m$ 。

### 5.3 轻轻转动称量瓶,使样品均匀分布在称量瓶的底部,称量瓶盖稍打开,置于(105±2)℃的烘箱中,打开鼓风机,干燥 3 h 后,将瓶盖盖严,放入干燥器中冷却 30 min,称重,记为 $m_2$ 。

## 6 结果计算

含固量以质量分数  $X$  计,数值用%表示,按式(1)计算:

$$X = \frac{m_2 - m_1}{m} \times 100 \dots\dots\dots (1)$$

式中:

- $m$ ——试样质量的数值,单位为克(g);
- $m_1$ ——称量瓶质量的数值,单位为克(g);
- $m_2$ ——称量瓶及试样在干燥后质量的数值,单位为克(g)。

取两次平行测定的算术平均值,按 GB/T 8170 -2008 修约至 0.1 %后即为测定结果,两次平行测定结果之差不大于 0.5 %。

## 7 试验报告

试验报告至少应给出以下内容：

- a) 试样的描述；
  - b) 本标准的编号；
  - c) 测试结果；
  - d) 与本标准的差异；
  - e) 试验日期。
-

中华人民共和国  
化工行业标准  
纺织染整助剂 含固量的测定

HG/T 4266—2011

出版发行:化学工业出版社

(北京市东城区青年湖南街13号 邮政编码100011)

化学工业出版社印刷厂

880mm×1230mm 1/16 印张 $\frac{1}{4}$  字数4千字

2012年6月北京第1版第1次印刷

书号:155025·1181

---

购书咨询:010-64518888

售后服务:010-64518899

网址:<http://www.cip.com.cn>

凡购买本书,如有缺损质量问题,本社销售中心负责调换。

---

定价:10.00元

版权所有 违者必究