

ICS 71.100.01;87.060.10

G 57

备案号:30172—2011

# HG

## 中华人民共和国化工行业标准

HG/T 3695—2010

代替 HG/T 3695—2001

---

### 酸性黑 P-7BR (C. I. 酸性黑 24)

Acid black P-7BR  
(C. I. Acid black 24)

2010-11-22 发布

2011-03-01 实施

---

中华人民共和国工业和信息化部 发布

## 前 言

本标准依据 GB/T 1.1—2009《标准化工作导则 第1部分：标准的结构和编写》进行编制。

本标准代替 HG/T 3695—2001《酸性黑 P-7BR 150 % (弱酸性黑 BR 150 %)》。

本标准与 HG/T 3695—2001 相比，除编辑性修改外主要技术变化如下：

- 标准名称修改为《酸性黑 P-7BR(C.I. 酸性黑 24)》(见标准名称, 2001 年版的标准名称)；
- 调整了外观指标(见 3.1, 2001 年版的 3.1)；
- 调整了水分、水不溶物指标(见 3.2, 2001 年版的 3.2)；
- 增加了溶解度、防尘性、有害芳香胺的量和重金属元素的量指标(见 3.2)；
- 取消了细度指标(见 2001 年版的 3.2)；
- 增加了溶解度、防尘性、有害芳香胺的量和重金属元素的量试验方法(见 5.5、5.6、5.7、5.8)。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布单位不承担识别这些专利的责任。

本标准由中国石油和化学工业协会提出。

本标准由全国染料标准化技术委员会(SAC/TC134)归口。

本标准起草单位：浙江大井化工有限公司、沈阳化工研究院有限公司。

本标准主要起草人：杨尧森、王勇、杨立军。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- HG/T 3695—2001。

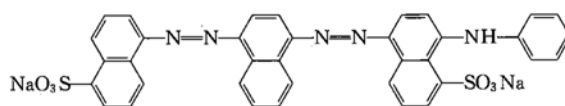
## 酸性黑 P-7BR(C. I. 酸性黑 24)

### 1 范围

本标准规定了酸性黑 P-7BR(C. I. 酸性黑 24, 弱酸性黑 BR)产品的要求、采样、试验方法、检验规则以及标志、标签、包装、运输和贮存。

本标准适用于酸性黑 P-7BR 的产品质量控制。

结构式:



分子式:  $C_{36}H_{23}N_5Na_2O_6S_2$

相对分子质量: 731.71(按 2007 年国际相对原子质量)

CAS RN: 3071-73-6

### 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 2374—2007 染料 染色测定的一般条件规定
- GB/T 2378—2003 酸性染料 染色色光和强度的测定
- GB/T 2381—2006 染料及染料中间体 不溶物质含量的测定
- GB/T 2386—2006 染料及染料中间体 水分的测定
- GB/T 3671.1—1996 水溶性染料溶解度和溶液稳定性的测定(idt ISO 105-Z07: 1995)
- GB/T 3920—2008 纺织品 色牢度试验 耐摩擦色牢度(mod ISO 105-X12: 2001)
- GB/T 3921—2008 纺织品 色牢度试验 耐皂洗色牢度(mod ISO 105-C10: 2006)
- GB/T 3922—1995 纺织品耐汗渍色牢度试验方法(eqv ISO 105-E04: 1994)
- GB/T 4841.2—2006 染料染色标准深度色卡 藏青和黑色
- GB/T 5713—1997 纺织品 色牢度试验 耐水色牢度(eqv ISO 105-E01: 1994)
- GB/T 6152—1997 纺织品 色牢度试验 耐热压色牢度(eqv ISO 105-X11: 1994)
- GB/T 6678—2003 化工产品采样总则
- GB/T 6693—2009 染料 粉尘飞扬性的测定(mod ISO 105-Z06: 1996)
- GB/T 8427—2008 纺织品 色牢度试验 耐人造光色牢度: 氙弧(mod ISO 105-B02: 1994)
- GB 19601 染料产品中 23 种有害芳香胺的限量及测定
- GB 20814 染料产品中 10 种重金属元素的限量及测定

### 3 要求

3.1 外观: 蓝黑色均匀粉末或颗粒。

3.2 酸性黑 P-7BR 的质量要求应符合表 1 的规定。

表 1 酸性黑 P-7BR 的质量要求

项 目			指 标
1. 强度(为标准品的)/分			100
2. 色光(与标准品)			近似~微
3. 水分的质量分数/%	≤		8.0
4. 水不溶物的质量分数/%	≤		0.5
5. 溶解度(90℃)/(g/L)	≥		100
6. 防尘性/级	≥		3
7. 有害芳香胺的质量分数/(mg/kg)			符合 GB 19601 的标准要求
8. 重金属元素的质量分数/(mg/kg)			符合 GB 20814 的标准要求

3.3 酸性黑 P-7BR 在羊毛织物上的色牢度应不低于表 2 的规定。

表 2 酸性黑 P-7BR 在羊毛织物上的色牢度

染色深度	耐光(氙弧)	耐洗 50℃			耐汗渍						耐水			耐摩擦		耐热压 180℃
					酸			碱								
		变色	棉沾	毛沾	变色	棉沾	毛沾	变色	棉沾	毛沾	变色	棉沾	毛沾	干	湿	变色(4 h后)
深黑	6~7	4	3~4	4	4~5	4	4	4~5	4	4	4~5	4	4	3~4	3	4~5
注：4 % (owf) 相当于深黑染色标准深度。																

4 采样

以批为单位采样，一次拼混均匀的产品为一批。每批采样桶数应符合 GB/T 6678—2003 中 7.6 的规定。所采样产品的包装必须完好，采样时勿使外界杂质落入产品中。用探管从上、中、下三部分采样，所采样品总量不得少于 200 g。将采得的样品充分混匀后，分装于两个清洁、干燥、密封良好的容器中，其上粘贴标签，注明产品名称、批号、生产厂名称、取样日期、地点。一个供检验，另一个保存备查。

5 试验方法

5.1 外观的评定

采用目视评定。

5.2 染色色光和强度的测定

5.2.1 染色一般条件

染色时的一般条件应符合 GB/T 2374—2007 的有关规定。染色操作按 GB/T 2378—2003 中 6.2 的规定进行。

染色深度规定为 2.0%(owf)，染色用 4 g 毛线或羊毛凡立丁，染色浴比为 1:50。

5.2.2 染浴的配制

以一般染色机染色为例，于五个染杯中，按表 3 规定配制染浴。

表 3 染浴的配制

单位为毫升

染 浴 组 分	染浴中各组分的体积				
	1	2	3	4	5
2 g/L 标样溶液	38	40	42	—	—
2 g/L 试样溶液	—	—	—	38	40
100 g/L 无水硫酸钠溶液	4	4	4	4	4
10 g/L 乙酸铵溶液	20	20	20	20	20
加蒸馏水	138	136	134	138	136

**5.2.3 染色操作**

按 GB/T 2378—2003 表 1 的中性染色法和 6.1.4 的规定进行。

**5.2.4 色光和强度的评定**

按 GB/T 2374—2007 中第 7 章的有关规定进行。

**5.3 水分的测定**

按 GB/T 2386—2006 中 3.2 烘干法的规定进行。

**5.4 水不溶物的测定**

按 GB/T 2381—2006 中有关水溶性染料的规定进行。

**5.5 溶解度的测定**

按 GB/T 3671.1—1996 的规定进行,溶解温度为 90℃~95℃。

**5.6 防尘性的测定**

按 GB/T 6693—2009 中有关目测法的规定进行。

**5.7 有害芳香胺的量的测定**

按 GB 19601 的规定进行。

**5.8 重金属元素的量的测定**

按 GB 20814 的规定进行。

**5.9 在羊毛织物上色牢度的测定****5.9.1 一般规定**

所有色牢度的测试样应按 GB/T 4841.2—2006 的规定染成深黑染色标准深度。

**5.9.2 耐摩擦色牢度的测定**

耐摩擦色牢度按 GB/T 3920—2008 的规定进行。

**5.9.3 耐洗色牢度的测定**

耐洗色牢度按 GB/T 3921—2008 的规定进行。试验条件采用 GB/T 3921—2008 表 2 中的试验方法 B(2)。

**5.9.4 耐汗渍色牢度的测定**

耐汗渍色牢度按 GB/T 3922—1995 的规定进行。

**5.9.5 耐水色牢度的测定**

耐水色牢度按 GB/T 5713—1997 的规定进行。

**5.9.6 耐热压色牢度的测定**

耐热压色牢度按 GB/T 6152—1997 的规定进行,180℃干压(4 h 后评定)。

**5.9.7 耐光色牢度的测定**

耐光色牢度按 GB/T 8427—2008 的规定进行。

## 6 检验规则

### 6.1 检验分类

本标准 3.1、3.2 和 3.3 所列的检验项目均为型式检验项目。其中本标准的 3.1 和 3.2 中 1~6 项为出厂检验项目,应逐批进行检验。在正常连续生产情况下,每年至少进行一次型式检验。但如有下述情况需进行型式检验:

- a) 新产品最初定型时;
- b) 产品异地生产时;
- c) 生产配方、工艺及原材料有较大改变时;
- d) 停产三个月后又恢复生产时;
- e) 客户要求时。

### 6.2 出厂检验

酸性黑 P-7BR 应由生产厂的质量检验部门检验合格,附合格证明后方可出厂。生产厂应保证所有出厂的酸性黑 P-7BR 产品均符合本标准的要求。

### 6.3 复检

如果检验结果中有一项指标不符合本标准的要求时,应重新自两倍量的包装中取样进行检验,重新检验的结果,即使只有一项指标不符合本标准要求,则整批产品不能验收。

## 7 标志、标签、包装、运输、贮存

### 7.1 标志、标签

#### 7.1.1 标志

酸性黑 P-7BR 的每个包装容器上都应涂印耐久、清晰的标志,标志内容至少应有:

- a) 产品名称;
- b) 生产厂名称、地址;
- c) 生产日期;
- d) 净含量;
- e) 产品质量检验合格证明。

#### 7.1.2 标签

产品应有标签,标签上应注明产品生产日期、合格证明、执行标准编号、批号。

### 7.2 包装

酸性黑 P-7BR 装于内衬塑料袋的包装容器内,并加密封,每件净含量  $25\text{ kg} \pm 0.2\text{ kg}$  或  $50\text{ kg} \pm 0.2\text{ kg}$ ,其他包装可与用户协商确定。

### 7.3 运输

运输时应防止倒置,小心轻放,避免碰撞,切勿损坏包装。

### 7.4 贮存

酸性黑 P-7BR 应贮存于阴凉、干燥、通风处,防止受潮受热。

中华人民共和国  
化工行业标准  
**酸性黑 P-7BR(C. I. 酸性黑 24)**

HG/T 3695—2010

出版发行:化学工业出版社

(北京市东城区青年湖南街13号 邮政编码100011)

北京云浩印刷有限责任公司印装

880mm×1230mm 1/16 印张 $\frac{1}{2}$  字数9千字

2011年3月北京第1版第1次印刷

书号:155025·0949

---

购书咨询:010-64518888

售后服务:010-64518899

网址:<http://www.cip.com.cn>

凡购买本书,如有缺损质量问题,本社销售中心负责调换。

---

定价:10.00元

版权所有 违者必究