

HG

中华人民共和国化工行业标准

HG/T 3429—2010

代替 HG/T 3429—2000

分散红 S-5BL(C. I. 分散红 167 : 1)

Disperse red S-5BL(C. I. Disperse red 167 : 1)

中华人民共和国
化工行业标准
分散红 S-5BL(C. I. 分散红 167 : 1)
HG/T 3429—2010
出版发行: 化学工业出版社
(北京市东城区青年湖南街 13 号 邮政编码 100011)
北京云浩印刷有限责任公司印装
880mm×1230mm 1/16 印张 1/2 字数 9 千字
2011 年 3 月北京第 1 版第 1 次印刷
书号: 155025 · 0975

购书咨询: 010-64518888
售后服务: 010-64518899
网址: <http://www.cip.com.cn>
凡购买本书, 如有缺损质量问题, 本社销售中心负责调换。

定价: 10.00 元

版权所有 违者必究

2010-11-22 发布

2011-03-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布



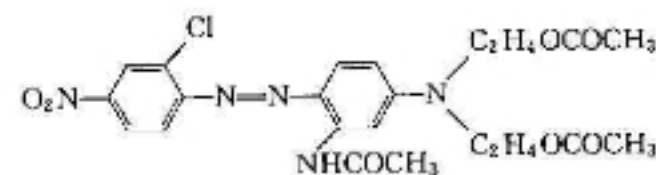
分散红 S-5BL(C. I. 分散红 167 : 1)

1 范围

本标准规定了分散红 S-5BL(C. I. 分散红 167 : 1, 分散红玉 S-2GFL)产品的要求、采样、试验方法、检验规则以及标志、标签、包装、运输和贮存。

本标准适用于分散红 S-5BL 的产品质量控制。

结构式:



分子式: $C_{22}H_{24}ClN_5O_7$

相对分子质量: 505.91 (按 2007 年国际相对原子质量)

CAS RN: 1533-78-4

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件, 仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件, 其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 2374—2007 染料 染色测定的一般条件规定
- GB/T 2394—2006 分散染料 色光和强度的测定
- GB/T 2397—2003 分散染料 提升力的测定
- GB/T 3920—2008 纺织品 色牢度试验 耐摩擦色牢度(mod ISO 105-X12 : 2001)
- GB/T 3921—2008 纺织品 色牢度试验 耐皂洗色牢度(mod ISO 105-C10 : 2006)
- GB/T 3922—1995 纺织品耐汗渍色牢度试验方法(eqv ISO 105-E04 : 1994)
- GB/T 4841.1—2006 染料染色标准深度色卡 1/1
- GB/T 5540—2007 分散染料 分散性能测定 双层滤纸过滤法
- GB/T 5541—2007 分散染料 高温分散稳定性测定
- GB/T 5718—1997 纺织品 色牢度试验 耐干热(热压除外)色牢度(eqv ISO 105-P01 : 1993)
- GB/T 6152—1997 纺织品 色牢度试验 耐热压色牢度(eqv ISO 105-X11 : 1994)
- GB/T 6678—2003 化工产品采样总则
- GB/T 8427—2008 纺织品 色牢度试验 耐人造光色牢度: 氙弧(mod ISO 105-B02 : 1994)
- GB/T 9337—2001 分散染料高温染色上色率的测定方法
- GB 19601 染料产品中 23 种有害芳香胺的限量及测定
- GB 20814 染料产品中 10 种重金属元素的限量及测定
- HG/T 3399—2001 染料扩散性能测定

3 要求

3.1 外观: 红褐色均匀粉末或颗粒。

3.2 分散红 S-5BL 的质量要求应符合表 1 的规定。

表1 分散红 S-5BL 的质量要求

项 目	指 标
1. 强度(为标准品的)/分	100
2. 色光(与标准品)	近似~微
3. 扩散性能/级	4
4. 分散性/(级/级)	A/3
5. 高温分散稳定性/(级/级)	A/4
6. 上色率(130℃, 60 min)(上染量的质量分数)/%	85.0
7. 提升力/级	A
8. 有害芳香胺的质量分数/(mg/kg)	符合 GB 19601 标准要求
9. 重金属元素的质量分数/(mg/kg)	符合 GB 20814 标准要求

3.3 分散红 S-5BL 在涤纶织物上的色牢度应不低于表 2 的规定。

表2 分散红 S-5BL 在涤纶织物上的色牢度

染色深度	耐光 (氙弧)	耐洗 60℃			耐汗渍						耐干热 210℃			耐摩擦		耐热压 200℃
		变 色	棉 沾	涤 沾	变 色	棉 沾	涤 沾	变 色	棉 沾	涤 沾	变 色	棉 沾	涤 沾	干	湿	
1/1	5~6	4~5	4~5	4~5	4~5	4~5	4~5	4~5	4~5	4~5	4	3~4	2~3	4	4~5	4~5

注: 1.5 % (owf) 相当于 1/1 染色标准深度。

4 采样

以批为单位采样,生产厂以一次拼混均匀的产品为一批。每批采样桶数应符合 GB/T 6678—2003 中 7.6 的规定。所采样产品的包装必须完好,采样时勿使外界杂质落入产品中。用探管从桶上、中、下三部分采样,所采样品总量不得少于 200 g。将所采样品充分混匀后,分装于两个清洁、干燥、密封良好的容器中,其上粘贴标签,注明产品名称、批号、生产厂名称、采样日期、地点。一个供检验,另一个保存备查。

5 试验方法

5.1 外观的评定

采用目视评定。

5.2 染色色光和强度的测定

5.2.1 染色一般条件

染色时的一般条件应符合 GB/T 2374—2007 和 GB/T 2394—2006 的有关规定。

染色深度 1.5 % (owf),染色用 2 g 涤纶布,染色浴比为 1:100;或用 5 g 涤纶纱或涤纶布,染色浴比为 1:40。染液 pH 值 5.0~6.0。

5.2.2 染浴配制

以 2 g 涤纶布染色为例,于 5 个染缸中按表 3 规定配制染浴。

表3 染浴配制

单位为毫升

染浴组分	染浴中各组分的体积				
	1	2	3	4	5
0.6 g/L 标准品悬浮液	47.5	50	52.5	—	—
0.6 g/L 样品悬浮液	—	—	—	47.5	50
蒸馏水	152.5	150	147.5	152.5	150

5.2.3 染色操作

染色方法采用 GB/T 2394—2006 中 6.2 高温加压染色法的规定进行。

5.2.4 色光和强度的评定

按 GB/T 2374—2007 中第 7 章的有关规定进行。

5.3 扩散性能的测定

按 HG/T 3399—2001 的规定进行。

5.4 分散性的测定

按 GB/T 5540—2007 的规定进行。

5.5 高温分散稳定性的测定

按 GB/T 5541—2007 的规定进行。

5.6 提升力的测定

按 GB/T 2397—2003 的规定进行。

5.7 上色率的测定

按 GB/T 9337—2001 中有关“分散染料高温染色上色率的测定”的规定进行。染色浴比规定为 1:40,测定波长约 515 nm。

5.8 有害芳香胺的量的测定

按 GB 19601 的规定进行。

5.9 重金属元素的量的测定

按 GB 20814 的规定进行。

5.10 在涤纶织物上色牢度的测定

5.10.1 一般规定

所有色牢度的测试样按 GB/T 4841.1—2006 的规定染成 1/1 染色标准深度。

5.10.2 耐摩擦色牢度的测定

耐摩擦色牢度按 GB/T 3920—2008 的规定进行。

5.10.3 耐洗色牢度的测定

耐洗色牢度按 GB/T 3921—2008 的规定进行。试验条件采用 GB/T 3921—2008 表 2 中的试验方法 C(3)。

5.10.4 耐汗渍色牢度的测定

耐汗渍色牢度按 GB/T 3922—1995 的规定进行。

5.10.5 耐干热(热压除外)色牢度的测定

耐干热色牢度按 GB/T 5718—1997 的规定进行,210℃。

5.10.6 耐热压色牢度的测定

耐热压色牢度按 GB/T 6152—1997 的规定进行,200℃干压(4 h 后评定)。

5.10.7 耐光色牢度的测定

耐光色牢度按 GB/T 8427—2008 的规定进行。

6 检验规则

6.1 检验分类

本标准 3.1、3.2 和 3.3 所列的检验项目均为型式检验项目。其中本标准的 3.1 和 3.2 中 1~5 项为出厂检验项目,应逐批进行检验。在正常连续生产情况下,每年至少进行一次型式检验。但如有下述情况需进行型式检验:

- a) 新产品最初定型时;
- b) 产品异地生产时;
- c) 生产配方、工艺及原材料有较大改变时;
- d) 停产三个月后又恢复生产时;
- e) 客户提出要求时。

6.2 出厂检验

分散红 S-5BL 应由生产厂的质量检验部门检验合格,附合格证明后方可出厂。生产厂应保证所有出厂的分散红 S-5BL 都符合本标准的要求。

6.3 复检

如果检验结果中有一项指标不符合本标准的要求时,应重新自两倍量的包装中取样进行检验,重新检验的结果,即使只有一项指标不符合本标准要求,则整批产品不能验收。

7 标志、标签、包装、运输、贮存

7.1 标志、标签

7.1.1 标志

分散红 S-5BL 的每个包装容器上都应涂印耐久、清晰的标志,标志内容至少应有:

- a) 产品名称;
- b) 生产厂名称、地址;
- c) 生产日期;
- d) 净含量;
- e) 产品质量检验合格证明。

7.1.2 标签

产品应有标签,标签上应注明产品生产日期、合格证明、执行标准编号、批号。

7.2 包装

分散红 S-5BL 装于内衬塑料袋的包装容器内,并加密封,每件净含量 $25\text{ kg} \pm 0.2\text{ kg}$,其他包装可与用户协商确定。

7.3 运输

运输时应防止倒置,小心轻放,避免碰撞,切勿损坏包装。

7.4 贮存

分散红 S-5BL 应贮存于阴凉、干燥、通风处,防止受潮受热。