



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 22864—2020  
代替 GB/T 22864—2009

## 毛 巾

Towels

2020-04-28 发布

2020-09-01 实施

国家市场监督管理总局  
国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 GB/T 22864—2009《毛巾》。

本标准与 GB/T 22864—2009 相比,主要技术变化如下:

- 修改了标准的适用范围(见第 1 章,2009 年版的第 1 章);
- 调整了规范性引用文件(见第 2 章);
- 增加了符合 GB 31701 的要求(见 4.1);
- 增加了优等品毛巾水萃取物的考核要求(见 4.2);
- 增加了尺寸较小的毛巾不考核断裂强力的规定(见表 1 脚注 a);
- 修改了外观质量指标允许程度(见 4.3,2009 年版的 4.4);
- 增加了四边缝边线头外观质量要求(见 4.3);
- 修改了重量偏差率的试验方法(见 5.1.1,2009 年版的 6.1.1);
- 修改了吸水性试验的取样部位(见 5.1.3,2009 年版的 6.1.3);
- 修改了纤维含量试验方法(见 5.1.5,2009 年版的 6.1.5);
- 增加了毛巾水萃取物的试验方法(见 5.1.9);
- 修改了产品使用说明内容(见 7.1,2009 年版的 8.1);
- 将附录 A 由规范性附录改为资料性附录(见附录 A,2009 年版的附录 A)。

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由全国家用纺织品标准化技术委员会(SAC/TC 302)归口。

本标准起草单位:江苏省纺织产品质量监督检验研究院、山东滨州亚光毛巾有限公司、江苏康乃馨织造有限公司、福建龙岩喜鹊纺织有限公司、孚日集团股份有限公司、浙江双灯家纺有限公司、浙江洁丽雅股份有限公司、山东金号家纺集团有限公司。

本标准主要起草人:唐祖根、王延平、朱晓丽、林耿艺、于希萍、华雪梅、石然如。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB/T 22864—2009。

# 毛巾

## 1 范围

本标准规定了毛巾类产品的术语和定义、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。  
本标准适用于以纺织纤维为原料的各类机织毛巾产品。  
本标准不适用于超细纤维毛巾和一次性使用的毛巾。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 250 纺织品 色牢度试验 评定变色用灰色样卡
- GB/T 2910(所有部分) 纺织品 定量化学分析
- GB/T 3920 纺织品 色牢度试验 耐摩擦色牢度
- GB/T 3921—2008 纺织品 色牢度试验 耐皂洗色牢度
- GB/T 3923.1 纺织品 织物拉伸性能 第1部分:断裂强力和断裂伸长率的测定(条样法)
- GB/T 4841.3 染料染色标准深度色卡 2/1、1/3、1/6、1/12、1/25
- GB/T 5296.4 消费品使用说明 第4部分:纺织品和服装
- GB/T 6529 纺织品 调湿和试验用标准大气
- GB/T 7069 纺织品 色牢度试验 耐次氯酸盐漂白色牢度
- GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定
- GB 18401 国家纺织产品基本安全技术规范
- GB/T 22798—2019 毛巾产品脱毛测试方法
- GB/T 22799—2019 毛巾产品吸水性测试方法
- GB/T 27754 家用纺织品 毛巾中水萃取物限定
- GB/T 29862 纺织品 纤维含量的标识
- GB 31701 婴幼儿及儿童纺织产品安全技术规范
- FZ/T 01057(所有部分) 纺织纤维鉴别试验方法

## 3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

### 3.1

#### 毛巾 towels

以纺织纤维为原料,表面起毛圈或毛圈经割绒的织物,用于日常生活中洗擦、保暖、装饰等用途。

示例:方巾、面巾、浴巾、毛巾被等。

## 3.2

## 割绒毛巾 terry towels

表面毛圈经割绒处理的毛巾。

## 4 要求

4.1 产品基本安全技术要求应符合 GB 18401 规定,婴幼儿及儿童产品应符合 GB 31701 规定。

4.2 产品内在质量包括重量偏差率、断裂强力、吸水性、脱毛率、纤维含量偏差、色牢度(耐皂洗、耐摩擦、耐氯漂)和毛巾中水萃取物,内在质量指标应符合表 1 规定。

表 1 内在质量指标

序号	考核项目		优等品	一等品	合格品
1	重量偏差率(标准大气)/%		±2.5	≥-3.5	≥-4.5
2	断裂强力 <sup>a</sup> /N		220	180	
3	吸水性 <sup>b</sup> /s		10	20	30
4	脱毛率 <sup>b</sup> /%		0.5	1.5	2.0
5	纤维含量偏差/%		按 GB/T 29862 执行		
6	耐皂洗色牢度/级	变色	4	3-4	3
		沾色	4	3-4	3
	耐摩擦色牢度 <sup>c</sup> /级	干摩	4	3-4	3
		湿摩	3-4	3	3 (涂料印花、 深色 2-3)
	耐氯漂色牢度 <sup>d</sup> /级	变色	4	3-4	3
7	毛巾中水萃取物		按 GB/T 27754 规定执行	—	—

注：重量偏差率为批量交货时使用。

<sup>a</sup> 对尺寸较小,无法正常取样的毛巾,断裂强力可不考核。

<sup>b</sup> 毛巾被不考核吸水性和脱毛率。

<sup>c</sup> 耐摩擦色牢度优、一等品深色可降半级。按 GB/T 4841.3,大于 1/12 标准深度为深色,小于或等于 1/12 标准深度为浅色。

<sup>d</sup> 产品明示不可氯漂产品不考核耐氯漂色牢度。

4.3 产品外观质量包括规格尺寸偏差率、疵点、缝制质量和整烫质量,外观质量指标应符合表 2 规定。

表 2 外观质量指标

序号	考核项目		优等品	一等品	合格品
1	规格尺寸偏差率/%		+3.0~-2.0	≥-2.5	≥-3.5
2	线状疵点 处/条	方巾、面巾	不允许	≤2	≤3
		浴巾		≤4	≤6
		毛巾被		≤6	≤8
		割绒方巾、面巾		不允许	≤1
		割绒浴巾		≤1	≤2
		割绒毛巾被		≤2	≤3
	条状疵点 处/条	方巾、面巾	不允许	≤1	≤2
		浴巾		≤2	≤3
		毛巾被		≤3	≤5
		割绒方巾、面巾		不允许	≤1
		割绒浴巾		≤1	≤2
		割绒毛巾被		≤2	≤3
	块状疵点		不允许	轻微	轻微
	油污、色渍		不允许	不允许	轻微
	破损性疵点		不允许		
	散布性疵点	轻微	不允许	允许	允许
		明显	不允许		
印染疵点	色差色花≥	4 级	3-4 级	3 级	
	印制效果	不影响外观			
3	缝制质量	不回针、散角	不允许	不允许	轻微
		跳针、脱线	不允许	不允许	≤2 处/条
		平缝针密度≥	14 针/5 cm		12 针/5 cm
		包缝针密度≥	16 针/5 cm		14 针/5 cm
		四边缝边线头	1 cm 以上不允许	1.5 cm 以上不允许	2 cm 以上不允许
4	整烫质量	毛巾不平整	轻微		明显
		两边尺寸不一	轻微		明显
注 1：轻微以目测不易看出，明显以目测易看出。					
注 2：油污、色渍的轻微为 GB/T 250 色卡 4 级及以上。					
注 3：优等品、一等品同一包装内条与条之间的色差应不小于 GB/T 250 色卡 4 级。					
注 4：疵点参见附录 A。					

## 5 试验方法

### 5.1 内在质量检验

5.1.1 重量偏差率的测定：在 GB/T 6529 规定的标准大气下称取恒重（方巾、面巾 10 条称重），并计算重量偏差率。

5.1.2 断裂强力的测定按 GB/T 3923.1 规定执行。

5.1.3 吸水性的测定按 GB/T 22799—2019 中 A 法规定执行。取样时避开涂料、缎档、刺绣等部位或其他可能影响的部位。

5.1.4 脱毛率的测定按 GB/T 22798—2019 中 A 法规定执行。

5.1.5 纤维含量的测定按 GB/T 2910（所有部分）、FZ/T 01057（所有部分）规定执行。

5.1.6 耐皂洗色牢度的测定按 GB/T 3921—2008 中方法 C(3) 规定执行。

5.1.7 耐摩擦色牢度的测定按 GB/T 3920 规定执行。

5.1.8 耐氯漂色牢度的测定按 GB/T 7069 规定执行。

5.1.9 样品中水萃取物的测定按 GB/T 27754 的规定执行。长度超过 1 800 mm 及宽度超过 1 200 mm 的样品取其整体四分之一，裁边处用本线缝纫线拷边包缝。

### 5.2 外观质量检验

#### 5.2.1 规格尺寸偏差率的测定

5.2.1.1 工具：钢尺。

5.2.1.2 将样品平摊在检验台上，用手轻轻理平，使样品呈自然伸缩状态，用钢尺在整个样品长、宽方向的四分之一和四分之三处测量，精确到 1 mm，按式(1)进行计算，计算结果按 GB/T 8170 修约至 1 位小数。

$$P = \frac{L_1 - L_0}{L_0} \times 100 \quad \dots\dots\dots (1)$$

式中：

$P$  ——规格尺寸偏差率，%；

$L_0$  ——样品规格尺寸明示值，单位为毫米(mm)；

$L_1$  ——试样规格尺寸实测值，单位为毫米(mm)。

#### 5.2.2 疵点、缝制质量和整烫质量的检验

检验时样品表面照度不低于 600 lx，检验人员的双目距样品表面 60 cm 左右，逐条进行检验。

#### 5.2.3 色差、色花的评定

按 GB/T 250 进行评定。

## 6 检验规则

### 6.1 判定规则

6.1.1 单件样品内在质量按表 1 最低一项评等，外观质量按表 2 最低一项评等，综合质量按内在质量和外观质量中的最低等评定。

6.1.2 内在质量批判定按抽样检查表 3 执行,外观质量批判定按抽样检查表 4 执行,综合质量批判定按内在质量抽样检查和外观质量抽样检查中最低等评定。

6.1.3 抽样检验后,不合格数小于或等于  $A_c$ ,则判检验批合格;不合格数大于或等于  $R_e$ ,则判检验批不合格。

6.2 抽样方案

6.2.1 内在质量检验样品从检验批中随机抽取。内在质量检验抽样方案见表 3。

表 3 内在质量检验抽样方案

批量范围 $N$	样本大小 $n$	合格判定数 $A_c$	不合格判定数 $R_e$
2~1 200	2	0	1
1 201~3 200	3	0	1
3 201~10 000	5	0	1
>10 000	8	0	1
内在质量抽样的样本由满足表 1 检验的样品组成。			

6.2.2 外观质量检验样本应从检验批中随机抽取,外包装应完整。外观质量检验抽样方案见表 4。

表 4 外观质量检验抽样方案

批量范围 $N$	样本大小 $n$	合格判定数 $A_c$	不合格判定数 $R_e$
20~1 200	20	1	2
1 201~10 000	32	3	4
10 001~35 000	50	5	6
>35 000	80	10	11

6.2.3 实施抽样时,当样本大小  $n$  大于批量  $N$  时,实施全检,合格判定数  $A_c$  为 0。

7 标志、包装、运输和贮存

7.1 产品标识应符合 GB/T 5296.4 和 GB 31701 要求。产品应标明规格尺寸。如果产品需洗涤后使用,则应在产品的明显位置标志“需洗涤后使用”字样。

7.2 产品应分类包装,包装材料应确保产品不易散落、破损、沾污、受潮,或按供需双方协商确定。

7.3 产品运输应防潮、防火、防污染。

7.4 产品应放在阴凉、通风、干燥、清洁库房内,并防蛀、防霉。

附 录 A  
(资料性附录)  
毛巾疵点规定

毛巾疵点规定如下：

- a) 线状疵点：粗细程度为一根纱线及以下，长度 $\geq 1$  cm 的织疵。每 3 cm 及以下为一处，超过 3 cm 的累计计算，一处疵点长度不得超过 6 cm。
- b) 条状疵点：粗细程度为两根纱线及以下，长度 $\geq 0.5$  cm 的织疵。每 1.5 cm 及以下为一处，超过 1.5 cm 的累计计算，一处疵点长度不得超过 4.5 cm。
- c) 块状疵点：脱毛露底、梯形毛。
- d) 散布性疵点：包括平布反毛、反提毛环、割绒不净、螺旋不旋、毛环不齐等。
- e) 印染疵点：包括刷花、拖版、色菱、渗色、错色、套版不准、掉版、印反、花位不正、搭色等。
- f) 破损性疵点：经纬共计断 3 根纱及以上。