

SN

中华人民共和国出入境检验检疫行业标准

SN/T 4323—2015

集装箱空箱卫生处理效果过程评价规范

Specification for process evaluation on the effect of sanitary treatment of containers

2015-09-02 发布

2016-04-01 实施



中 华 人 民 共 和 国
国家质量监督检验检疫总局 发 布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由国家认证认可监督管理委员会提出并归口。

本标准起草单位：中华人民共和国深圳出入境检验检疫局、深圳市检验检疫科学研究院。

本标准主要起草人：杨燕秋、郑文丽、何军、夏彦、徐立俊、顾大勇、刘春晓、路强、华正宇、谢昭聪。

集装箱空箱卫生处理效果过程评价规范

1 范围

本标准规范了国境口岸集装箱空箱卫生处理效果过程评价的方法。

本标准适用于国境口岸集装箱空箱卫生处理效果的过程评价。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

SN/T 1253 出入境集装箱及其货物消毒规程

SN/T 1281 出入境集装箱及其货物除虫规程

SN/T 1286 出入境集装箱及其货物除鼠规程

SN/T 1758 出入境卫生检疫卫生处理通用规则

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

过程评价 Process evaluation

通过系统地收集整理卫生处理项目实施相关环节的信息,评定该卫生处理项目是否达到有关质量要求和标准的方法。

4 方法

4.1 定性方法

定性评价可采用下列方法:

——个人深入访谈。根据 6.1 关键项目,设计现场调查表,对现场卫生处理操作人员进行现场调查,核对现场操作环节是否符合 SN/T 1758、SN/T 1253、SN/T 1281、SN/T 1286 规程要求。

——专题小组讨论。根据具体卫生处理项目(消毒专题、杀虫专题、灭鼠专题),组织人员卫生处理项目全过程(包括人员、药物、器械、方法、场地、管理等)进行专题讨论、核对、验证。

4.2 定量方法

定量评价可采用下列方法:

——问卷调查。根据 6.1 内容设计问卷表格,对现场卫生处理操作人员、卫生处理管理人员等进行调查、核对。

——数据记录。根据 SN/T 1758、SN/T 1253、SN/T 1281、SN/T 1286 规程要求,现场核对、检测卫生处理项目(包括药液浓度、作用时间、操作时间等)。

4.3 原则

过程评价原则上采用定性和定量相结合的方法进行数据收集,也可根据实际卫生处理效果过程评价的范围,单纯采用定性方法或定量方法。

5 流程

过程评价流程可参照附录 A 执行。

6 内容

6.1 关键项目

关键项目应包含以下内容:

- 所采用的卫生处理方法符合卫生处理对象及目的,应依据 SN/T 1758、SN/T 1253、SN/T 1281、SN/T 1286 选择合适的卫生处理方法;
- 所采用卫生处理药物符合卫生处理对象及目的,卫生处理药物应在有效期内;
- 严格依照卫生处理药物说明配制卫生处理药液,并能够监测、检测配置卫生处理药液在有效浓度内;
- 根据卫生处理对象以及处理方法选择相对应的卫生处理器械,卫生处理器械应经过校准或定期检查保证其正常运作;
- 卫生处理环境(温度、湿度、酸碱度、有机物污染程度等)符合药物作用的要求;
- 卫生处理实施过程严格依照 SN/T 1758、SN/T 1253、SN/T 1281、SN/T 1286 进行。

6.2 关键项目示例

参照附录 B、附录 C。

6.3 推荐项目

过程评价推荐项目可包含以下项目:

- 卫生处理各种原始记录、单证表格规范完整;
- 卫生处理单位具备相关资质,包括人员、物资、场地、管理等;
- 卫生处理人员具备相关资格,包括培训合格后持证上岗,掌握卫生处理相关知识,定期培训等。

7 结果判定

7.1 采用定性方法评价的,各关键项目内容评价均合格方可判定该卫生处理过程合格。

7.2 采用定量方法评价的,各关键项目内容应该 100% 符合,推荐项目内容占比权重可根据具体情况设定。

8 处置

对发现的不合格评价项目应根据 SN/T 1758、SN/T 1253、SN/T 1281、SN/T 1286 要求进行整改至符合相关要求。

附 录 A
(资料性附录)

集装箱空箱卫生处理效果过程评价流程

表 A.1 列出了集装箱空箱卫生处理效果过程评价流程。

表 A.1 集装箱空箱卫生处理效果过程评价流程

阶段	步骤
1. 基础期	(1) 确认要评价的卫生处理环节和评价者 (2) 召开主要评价者会议 (3) 制定评价计划
2. 形成期	(4) 拟定、分发、审阅过程评价草案及数据收集工具 (5) 修改、定稿过程评价草案及数据收集工具
3. 执行期	(6) 数据收集、录入、分析 (7) 与评价者研究初步评价结果 (8) 准备初步报告、分发、审阅、最终定稿
4. 利用期	(9) 召开会议讨论评价研究、发现的问题 (10) 发展使用评价的行动计划

SN/T 4323—2015

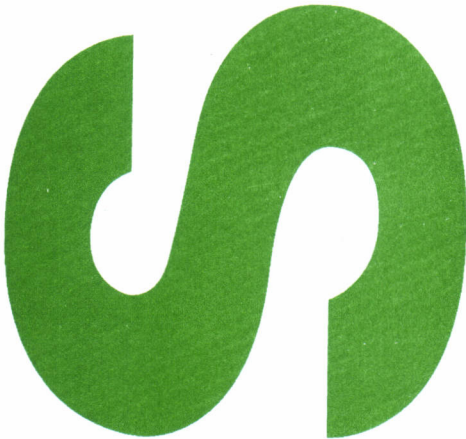
附 录 B
(资料性附录)

集装箱空箱喷洒消毒效果过程评价关键项目示例

表 B.1 列出了集装箱空箱喷洒消毒效果过程评价关键项目示例。

表 B.1 集装箱空箱喷洒消毒效果过程评价关键项目示例

序号	过程评价环节		是否合格
1	准 备	消毒对象(细菌、病毒、支原体、衣原体等)是否明确	是□否□
2		卫生处理方法是否根据消毒对象选择。(SN/T 1758、SN/T 1253)	是□否□
3		消毒药物(含氯制剂、过氧乙酸、次氯酸等)的选择是否准确、科学	是□否□
4		药物配制是否有按照规程或说明书配置,达到有效药物浓度	是□否□
5		消毒药液配制量具是否经过校准	是□否□
6		喷洒设备是否正常工作	是□否□
7	实 施	集装箱表面是否有覆盖,污渍	是□否□
8		消毒环境是否存在影响药物作用的因素(如低温、高热等)	是□否□
9		消毒过程是否严格依据 SN/T 1758 及 SN/T 1253 要求	是□否□



附 录 C
(资料性附录)

集装箱空箱熏蒸效果过程评价关键项目示例

表 C.1 列出了集装箱空箱熏蒸效果过程评价关键项目示例。

表 C.1 集装箱空箱熏蒸效果过程评价关键项目示例

序号	过程评价环节		是否合格
1	准 备	熏蒸对象(医学媒介生物、啮齿动物)是否明确	是□否□
2		卫生处理方法是否根据熏蒸对象选择。(除虫选择 SN/T 1281 灭鼠选择 SN/T 1286 规程)	是□否□
3		熏蒸设备是否正常工作	是□否□
4	密 封	集装箱前后通气孔及所有漏气缝隙是否用粘胶带密封	是□否□
5		集装箱破损处是否用粘胶带或油泥密封	是□否□
6		插针与集装箱箱门间的缝隙是否用粘胶带密封	是□否□
7		投药管与钢瓶接口处的缝隙是否用生料带密封	是□否□
8	投 药	投药量是否按照处理对象以及集装箱大小进行了准确计算	是□否□
9		阀门开启时间、瓶内气压以及投药时间是否进行了详细记录	是□否□
10		熏蒸药物作用时间是否根据不同的卫生处理对象进行了计算	是□否□
11		熏蒸环境是否存在影响药物作用的因素(如低温、高热等)	是□否□
12		熏蒸过程是否严格依据 SN/T 1281 或 SN/T 1286 要求	是□否□