

SN

中华人民共和国出入境检验检疫行业标准

SN/T 3702.7—2015

进出口纺织品质符合性评价 抽样方法 第 7 部分：特种纺织品

Quality conformity evaluation of textiles for import and export—
Sampling method—Part 7: Special functional textiles

2015-09-02 发布

2016-04-01 实施



中 华 人 民 共 和 国
国家质量监督检验检疫总局 发 布

前 言

SN/T 3702《进出口纺织品质量符合性评价 抽样方法》共分 7 个部分：

- 第 1 部分：通则；
- 第 2 部分：纺织原料；
- 第 3 部分：纱线；
- 第 4 部分：纺织织物；
- 第 5 部分：纺织制品；
- 第 6 部分：纺织服装；
- 第 7 部分：特种纺织品。

本部分为 SN/T 3702 的第 7 部分。

本部分按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本部分由国家认证认可监督管理委员会提出并归口。

本部分起草单位：中华人民共和国河南出入境检验检疫局、中华人民共和国江西出入境检验检疫局。

本部分主要起草人：郭会清、禹建鹰、董新雷、操群、王新辉、桂家祥。

进出口纺织品质量符合性评价 抽样方法

第7部分:特种纺织品

1 范围

SN/T 3702 的本部分规定了进出口特种纺织品的包装、数(重)量、外观质量、内在质量的抽样方案、抽样方法和抽样数量。

本部分适用于进出口特种纺织品质量符合性评价的抽样检验。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 2828.4 计数抽样检验程序 第4部分:声称质量水平的评定程序

GB/T 2828.11 计数抽样检验程序 第11部分:小总体声称质量水平的评定程序

GB/T 6378.4—2008 计量抽样检验程序 第4部分:对均值的声称质量水平的评定程序

GB/T 10111 随机数的产生及其在产品质量抽样检验中的应用程序

GB/T 16306 声称质量水平复检与复验的评定程序

SN/T 3702.1 进出口纺织品质量符合性评价 抽样方法 第1部分:通则

3 术语、定义和符号

3.1 术语和定义

SN/T 3702.1 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1.1

特种纺织品 special functional textiles

除具有自身的基本使用价值外还具有抗菌、除螨、防霉、抗病毒、防蚊虫、防蛀、阻燃、防皱免烫、拒水拒油、防紫外线、防电磁辐射、香味、磁疗、红外线理疗、负离子保健等功效的纺织品,包括抗静电纺织品、防紫外线纺织品、防红外线纺织品、电磁屏蔽纺织品、抗菌除臭纺织品、防辐射纺织品、阻燃纺织品、拒水拒油纺织品等。

3.2 符号

下列符号适用于本文件。

DQL:声称质量水平。

LQR:极限质量比。

N:核查总体量。

n:样本量。

k:限定值。

L:不合格品限定数。

- (n, L): 计数抽样方案。
- (n, k): 计量抽样方案。
- Q_U : 声称质量水平的上质量统计量。
- Q_L : 声称质量水平的下质量统计量。

4 抽样

4.1 抽样准备

抽样人员应经过专门的培训,熟知抽样程序和方法。在抽样前,抽样人员应认真核对产品的种类、唛头、批次、总数量是否与报检资料一致,核对一致后进行抽样。需携带卷尺、剪刀、密封包装袋、捆扎绳带、封条标识等。

4.2 抽样方案

4.2.1 包装和数(重)量检验抽样

4.2.1.1 一般要求

按照 GB/T 2828.4、GB/T 2828.11,确定 LQR 水平、DQL 值及抽样方案。

4.2.1.2 LQR 水平

按照 GB/T 2828.4、GB/T 2828.11,确定 LQR 第Ⅱ检验水平(N 大于 250 单位),第Ⅰ检验水平(N 不大于 250 单位)。

4.2.1.3 声称质量水平(DQL)

当核查总体 N 大于 250 匹(件)时,按照 GB/T 2828.4,LQR 水平为Ⅱ,根据特种纺织品特点,选定 $DQL=2.5$ 。

当核查总体 N 不大于 250 匹(件)时,按照 GB/T 2828.11,第Ⅰ检验水平,根据特种纺织品特点,选定 $DQL=1$ 。

4.2.1.4 抽样方案

当核查总体 N 大于 250 匹(件),LQR 水平为 0, $DQL=2.5$ 时,按照 GB/T 2828.4,查得抽样方案 $(n, L)=(32, 2)$ 。即重量、包装检验匹(件)数为 32 件,不合格限定数为 2。

当核查总体 N 不大于 250 匹(件),采用第Ⅰ检验水平, $DQL=4$ 时,按照 GB/T 2828.11,依据 N 查得抽样方案 $(n, L)=(n, 1)$,即重量、包装检验匹(件)数量为 n 件,不合格限定数为 1(见表 1)。

表 1 包装和数(重)量检验抽样表 单位为匹(件)

N	50 及以下	51~70	71~90	91~110	111~130	131~150	151~190	191~210	211~230	231~250
n	5	7	9	11	13	15	19	20	25	25

4.2.2 外观质量检验抽样

4.2.2.1 一般要求

按照 GB/T 2828.4、GB/T 2828.11,确定 LQR 水平、DQL 值及抽样方案。

4.2.2.2 LQR 水平

当核查总体 N 大于 250 匹(件)时,按照 GB/T 2828.4,LQR 水平为Ⅲ。
当核查总体 N 不大于 250 匹(件)时,按照 GB/T 2828.11,LQR 水平为 0。

4.2.2.3 声称质量水平(DQL)

当核查总体 N 大于 250 匹(件)时,按照 GB/T 2828.4,LQR 水平为Ⅲ,根据特种纺织品特点,选定 $DQL=2.5$ 。
当核查总体 N 不大于 250 匹(件)时,按照 GB/T 2828.11,LQR 水平为 0,根据特种纺织品特点,选定 $DQL=1$ 。

4.2.2.4 抽样方案

当核查总体 N 大于 250 匹(件),LQR 水平为Ⅲ, $DQL=2.5$ 时,按照 GB/T 2828.4,查得抽样方案 $(n,L)=(50,3)$ 。即外观检验匹(件)数为 50,不合格限定数为 3。
当核查总体 N 不大于 250 匹(件),采用第Ⅰ检验水平, $DQL=3$ 时,按照 GB/T 2828.11,依据 N 查得抽样方案 $(n,L)=(n,1)$,即外观检验匹(件)数为 n ,不合格限定数为 1(见表 2)。

表 2 外观质量检验抽样表 单位为匹(件)

N	70 及以下	71~90	91~110	111~130	131~150	151~190	191~210	211~230	231~250
n	3	4	5	6	7	9	10	11	12

4.2.3 内在质量检验抽样

4.2.3.1 内在质量检验抽样要求

内在质量检测项目包括单位面积重量、起球性、抗水(拒水)性、透气率、透湿量、断裂强力、接缝强力、撕破强力、顶破强力等交易双方确定的产品指标以及特种纺织品本身应具备的防霉、抗菌、抗紫外线、抗辐射、抗腐蚀、防渗透、抗静电、防尘、防污、阻燃等性能。

4.2.3.2 使用计数抽样检验程序的抽样

4.2.3.2.1 计数抽样要求

按照 GB/T 2828.4、GB/T 2828.11,确定 LQR 水平、DQL 值及抽样方案。

4.2.3.2.2 LQR 水平

当核查总体 N 大于 250 匹(件)时,按照 GB/T 2828.4,LQR 水平为 0。
当核查总体 N 不大于 250 匹(件)时,按照 GB/T 2828.11,采用第Ⅰ检验水平。

4.2.3.2.3 声称质量水平(DQL)

当核查总体 N 大于 250 匹(件)时,按照 GB/T 2828.4,LQR 水平为 2,根据特种纺织品特点,选定 $DQL=0.65$ 。
当核查总体 N 不大于 250 匹(件)时,按照 GB/T 2828.11,LQR 水平为 0,根据特种纺织品特点,选定 $DQL=2$ 。

SN/T 3702.7—2015

4.2.3.2.4 抽样方案

当核查总体 N 大于 250 匹(件), LQR 水平为 0, $DQL=0.65$ 时,按照 GB/T 2828.4,查得抽样方案 $(n,L)=(8,0)$ 。即内在抽样检验匹(件)数为 8,不合格限定数为 0。

当核查总体 N 不大于 250 匹(件), LQR 水平为 0, $DQL=2$ 时,按照 GB/T 2828.11,依据 N 查得抽样方案 $(n,L)=(n,0)$,即内在抽样检验匹(件)数为 n ,不合格限定数为 0(见表 3)。

表 3 内在质量检验抽样表 单位为匹(件)

N	100 及以下	101~140	141~170	171~210	211~250
n	3	4	5	6	7
注:核查总体 N 单位为匹,样本量 n 单位为块。					

4.2.3.3 使用计量抽样检验程序的抽样

4.2.3.3.1 计量抽样要求

按照 GB/T 6378.4,确定检验水平及抽样方案。

4.2.3.3.2 检验水平

按照 GB/T 6378.4,确定检验水平为 V 。

4.2.3.3.3 抽样方案

根据相关指标的质量特性,采用 GB/T 6378.4—2008,选定检验水平为 V 。已知该质量指标的上限或者下限,未知该质量指标的标准差,查 GB/T 6378.4—2008 中表 3,确定抽样方案 $(n,k)=(8,-0.670)$ 。计算样本该质量指标的平均值和标准差以及声称质量水平的上质量统计量 Q_U 或者声称质量水平的下质量统计量 Q_L 。

若 $Q_U \leq k$,即抽检样本不符合要求,判不合格;

若 $Q_U > k$,即抽检样本符合要求,判通过。

或者

若 $Q_L \leq k$,即抽检样本不符合要求,判不合格;

若 $Q_L > k$,即抽检样本符合要求,判通过。

4.3 抽样方法和数量

4.3.1 样本应按照 GB/T 10111 中规定的方法在核查总体中随机抽取,抽取的样本应该具有代表性。抽样时应包含核查总体中的全部品种花色,如抽样方案的样本量不能包含核查总体中全部品种花色时,应以不同品种花色的数量为基数,分别按上述抽样方案随机抽取检验样本。

4.3.2 外在质量检验抽取样品时,应从包装、重量检验包中均匀抽取。

4.3.3 内在质量检验抽取样品时,应至少距布端 2 m 以上处取样,样品的尺寸为长度不小于 1.5 m 的完整幅宽,且不得有影响试验结果的疵点存在。样品的数量满足所需内在质量检验项目的要求,内在质量检验抽样应具有代表性。抽样过程中应避免影响最终检验结果的采样方法,样品抽取后按标准要求进行处置,不进行任何处理。

5 记录

抽样完毕后填写抽样记录单,抽样记录单由抽样人员和被检单位代表共同填写,一式两份,一份交被检单位,一份随同样品转运或由抽样人员带回承检单位。

6 样品封存

6.1 抽样人员和被检单位代表共同确认样品的真实性、代表性和有效性。

6.2 每份样品分别封存,粘贴封条。抽样人员和被检单位代表分别在封条上签字(或加章)。

6.3 封样材料应清洁、干燥,不会对样品造成污染和伤害;包装容器应完整、结实、有一定的抗压能力。

7 样品运输

7.1 抽样完成后,样品应在规定的时间内送达现场检验场所和实验室。

7.2 运输工具应清洁卫生,符合备件样品的贮存要求,样品不应与污染物品混装。

7.3 防止运输和装卸过程中对样品可能造成的污染或破损。

8 不合格品处置

在样本中发现的任何不合格品不应再放回该核查总体,经返工或技术处理合格可申请重新检验。重新检验时,只对外观质量、内在质量、安全卫生质量不合格的项目抽样,以重新检验结果为最终结果。

9 复验与复检

若对结果有异议,可以申请复验或复检,按 GB/T 16306 的规定执行。进出口纺织品质量根据检验结果出具检验证书。

10 其他

合同要求但是本部分没有规定的项目应按贸易双方约定的相关方法进行抽样检验。