

ICS 87.060.10
G 54
备案号:37880—2013

HG

中华人民共和国化工行业标准

HG/T 4345—2012

涂料用彩色复合岩片

Color compound rock sliver for coatings

2012-11-07 发布

2013-03-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前　　言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国石油和化学工业联合会提出。

本标准由全国涂料和颜料标准化技术委员会(SAC/TC5)归口。

本标准起草单位:杭州森乐土科技有限公司、国家化学建材质量监督检验中心、中海油常州涂料化工研究院。

本标准主要起草人:安靖、陈金奇、沈苏江、乐先群、赵新建、阮丽萍。

本标准为首次发布。

涂料用彩色复合岩片

1 范围

本标准规定了涂料用彩色复合岩片的定义、要求、试验方法、检验规则及标志、包装和贮存。

本标准适用于以合成树脂乳液为主要胶粘剂,配以各种岩粉和颜填料等,经混合搅拌、碾压、烘干等一系列工艺加工而成,具有不同颜色和形状的近片状物料,主要用于制备具有花岗岩效果涂层的建筑涂料。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅所注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 1733—1993 漆膜耐水性测定法
- GB/T 1766 色漆和清漆 涂层老化的评级方法
- GB/T 1865 色漆和清漆 人工老化和人工辐射暴露(滤过的氙弧辐射)
- GB/T 6682 分析实验室用水规格和试验方法
- GB/T 9265 建筑涂料涂层耐碱性的测定
- GB/T 9278 涂料试样状态调节和试验的温湿度
- GB/T 9750 涂料产品包装标志
- GB/T 13491 涂料产品包装通则
- JC/T 412.1—2006 纤维水泥平板 第1部分:无石棉纤维水泥平板

3 定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

彩色复合岩片 color compound rock sliver

以合成树脂乳液为主要黏结剂,配以各种岩粉和颜填料等,经混合搅拌、碾压、烘干等一系列工艺加工而成,具有不同颜色和形状的近片状物料。

4 要求

产品应符合表1规定的要求。

表1 要求

| 项 目 | 要 求 |
|-------------|-----------------------------------|
| 外 观 | 无粘连,与参比样相比,颜色、质感无明显差异 |
| 耐 水 性 | 120 h 无起鼓、开裂、发胀,与未浸泡试样相比,允许颜色轻微变化 |
| 耐 碱 性 | 120 h 无起鼓、开裂、发胀,与未浸泡试样相比,允许颜色轻微变化 |
| 抗 粘 连 性 | 不粘附 |
| 柔 韧 性 | 无裂纹、无断裂 |
| 耐 人 工 老 化 性 | 800 h 无开裂、起鼓、剥落,粉化≤1 级,变色≤2 级 |

5 试验方法

5.1 取样

按商定方法取粉碎前、尺寸适合检验的试样。试样尺寸及数量要求见表 2。

5.2 试验环境

试件的状态调节和试验的温湿度应符合 GB/T 9278 的规定。

表 2 试件尺寸及数量要求

| 检验项目 | 试件尺寸 | 试件数量 |
|--------|-----------------------|------|
| 外观 | 样品规格 (一般直径大于 3 mm) | — |
| 耐水性 | | 3 片 |
| 耐碱性 | | 3 片 |
| 抗粘连性 | | 4 片 |
| 柔韧性 | | 3 片 |
| 耐人工老化性 | 150 mm×70 mm | 4 件 |

5.3 试件的制备

5.3.1 底材及底材处理

本标准中耐人工老化性所用底材为符合 JC/T 412.1—2006 中 NAF H V 级的无石棉纤维水泥平板。无石棉纤维水泥平板处理方法:清除表面浮灰,经浸水使底板表面 pH 值小于 10,并用 200 号水砂纸将表面打磨平整,清洗干净后,存放在温度为(23±2)℃及相对湿度为 50%±5% 的环境下至少一周。

5.3.2 试件制备及养护

耐人工老化性项目需采用环氧树脂等与试样不反应的胶粘剂,将试样粘在无石棉纤维水泥平板上。控制胶粘剂涂布量,不应有胶粘剂残留在试样表面。覆盖面积大于 100 mm×50 mm,试样允许部分重叠。试件制作完毕,于标准试验环境中养护 7 d 后进行测试。

其余项目不需制备试件。试件和试验设备应在标准环境下放置 24 h 后进行测试。

5.4 操作方法

5.4.1 一般规定

所用试剂均为化学纯以上,所用水均为符合 GB/T 6682 规定的三级水,试验用溶液在试验前预先调整至试验温度。

5.4.2 外观

打开包装,在散射日光下目视观察试样有无粘连现象,与商定的参比样相比,观察试样与参比样之间的颜色和质感差异。

5.4.3 耐水性

按 GB/T 1733—1993 中甲法的规定进行。将试样浸于 GB/T 6682 规定的三级水中。试验结束后,取出试样,用滤纸轻轻吸干附着在表面上的水,在标准环境中放置 3 h 后,观察试样表面有无起鼓、开裂、发胀现象,并与未浸泡试样相比,观察试样与未浸泡试样之间的颜色差异。

5.4.4 耐碱性

按 GB/T 9265 的规定进行。将试样浸于饱和氢氧化钙溶液中。试验结束后,取出试样,用水小心清洗试样,用滤纸轻轻吸干附着在表面上的水,在标准环境中放置 3 h 后,观察试样表面有无起鼓、开裂、发胀现象,并与未浸泡试样相比,观察试样与未浸泡试样之间的颜色差异。

5.4.5 抗粘连性

选择4片试样不分正反面重叠放置,负荷为100g,置于温度(40±2)℃的烘箱中,保持2h。试验结束后用手将试样分开,观察试样之间的粘连情况。

5.4.6 柔韧性

选择适合尺寸(一般直径大于3mm)的试样,用拇指和食指将其折叠180°,立即观察弯曲处。三个试样中两个试样无裂纹、无断裂现象,则认为其柔韧性合格。

5.4.7 耐人工老化性

按GB/T 1865的规定进行。结果的评定按GB/T 1766进行。

6 检验规则

6.1 检验分类

6.1.1 产品检验分为出厂检验和型式检验。

6.1.2 出厂检验项目包括外观、耐水性、耐碱性、柔韧性。

6.1.3 型式检验项目包括本标准所列的全部技术要求。在正常生产情况下,抗粘连性每半年至少检验一次,耐人工老化性每年至少检验一次。

6.2 检验结果的判定

所有项目的检验结果均达到本标准要求时,该试验样品为符合本标准要求。

7 标志、包装和贮存

7.1 标志

按GB/T 9750的规定进行。

7.2 包装

按GB/T 13491中二级包装要求的规定进行。

7.3 贮存

产品贮存时应保证通风、干燥、避光,防止日光直接照射并应隔绝火源、远离热源。产品应定出贮存期,并在包装标志上明示。

中华人民共和国
化工行业标准
涂料用彩色复合岩片

HG/T 4345—2012

出版发行：化学工业出版社

（北京市东城区青年湖南街 13 号 邮政编码 100011）

化学工业出版社印刷厂

880mm×1230mm 1/16 印张 1/2 字数 7 千字

2013 年 2 月北京第 1 版第 1 次印刷

书号：155025 · 1356

购书咨询：010-64518888

售后服务：010-64518899

网址：<http://www.cip.com.cn>

凡购买本书，如有缺损质量问题，本社销售中心负责调换。

定价：10.00 元

版权所有 违者必究