

ICS 71. 120;83. 200
G 98
备案号:34725—2012

HG

中华人民共和国化工行业标准

HG/T 3137—2011

代替 HG/T 3137 1998

橡胶可塑性试验切片机技术条件

Technical specifications for rubber plasticity test cutting machine

2011-12-20 发布

2012-07-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 HG/T 3137—1998《橡胶可塑性试验切片机技术条件》，与 HG/T 3137—1998 相比，主要技术变化如下：

- 修改了规范性引用文件(见 2)；
- 修改了环刀内径公差(见 4.2)；
- 修改了两旋刀间距或专用夹具定长的公差(见 4.3)；
- 修改了运输颠簸试验(见 5.9)。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别这些专利的责任。

本标准由中国石油和化学工业联合会提出。

本标准由化学工业橡胶测试仪器设备标准化技术委员会归口。

本标准起草单位：江都市新真威试验机械有限责任公司、北京橡胶工业研究设计院。

本标准主要起草人：沈克会、何成。

本标准于 1998 年 3 月首次发布，本次为第一次修订。

橡胶可塑性试验切片机技术条件

1 范围

本标准规定了切割圆柱体橡胶试样切片机的结构、要求、试验、检验规则、标志和包装等。

本标准适用于裁切直径 16 mm, 高度为 10 mm 的圆柱体橡胶的可塑性试验切片机(以下简称切片机)。

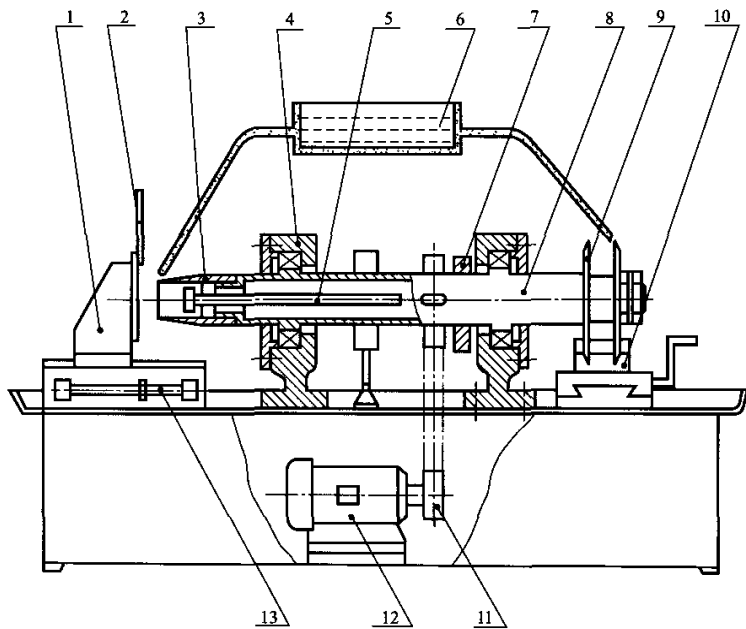
2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅所注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

HG/T 2382 橡胶测试仪器设备通用技术条件

3 结构

3.1 切片机主要由进料机构、切割平台、主轴、环刀、旋刀或专用夹具、出料机构、制动机构、行程限位机构、横向拖板、切削液供给装置及电动机等部分组成(如图 1)。



- | | |
|-------------|-------------|
| 1——进料机构; | 8——主轴; |
| 2——切割平台; | 9——旋刀; |
| 3——环刀; | 10——横向托板; |
| 4——轴座; | 11——带轮; |
| 5——出料机构; | 12——电动机; |
| 6——切削液供给装置; | 13——行程限位机构。 |
| 7——制动机构; | |

图 1 切片机结构示意图

- 3.2 电动机通过皮带驱动主轴,使环刀、两旋刀或专用夹具旋转。
- 3.3 进料、切割部分可用拖板装置,加上行程限位机构,通过限位器调节行程。切片机由横向拖板进料,并通过两旋刀切割试样。
- 3.4 主轴通过制动机构停止运转,以便安装环刀及调换专用夹具。
- 3.5 切片机通过环刀切削 $\phi 16$ mm 圆柱体,然后用两旋刀切割高度为 10 mm 的试样。
- 3.6 切片机也可不配备横向拖板及旋刀部分,可在环刀处调换专用夹具切割高度 10 mm 的试样。

4 要求

- 4.1 切片机正常工作条件应符合 HG/T 2382 的有关规定。
- 4.2 环刀内径应为 $16\text{ mm} \pm 0.02\text{ mm}$ 。
- 4.3 两旋刀间距或专用夹具定长应为 $10\text{ mm} \pm 0.15\text{ mm}$ 。
- 4.4 主轴径向跳动误差应不大于 0.025 mm 。
- 4.5 两旋刀刀刃内侧端面跳动应不大于 0.05 mm 。
- 4.6 进料拖板行程应不小于 65 mm,横向拖板行程应不小于 50 mm。
- 4.7 切片机的外观质量及电气性能应符合 HG/T 2382 的有关规定。
- 4.8 切片机工作噪声声压级应符合 HG/T 2382 的有关规定。
- 4.9 切片机运输颠簸性能应符合 HG/T 2382 的有关规定。

5 试验

5.1 试验条件及试验用仪器

5.1.1 试验条件:切片机应在 4.1 规定条件下进行试验。

5.1.2 试验用器具包括:

- a) 游标卡尺:分度值 0.02 mm ;
- b) 百分表:分度值 0.01 mm ;
- c) 声级计:精度 1 级;
- d) 500 V 兆欧表:精度 1 级;
- e) 钢板尺:分度值 0.5 mm 。

- 5.2 利用游标卡尺测量环刀内径,应符合 4.2 规定。
- 5.3 利用游标卡尺测量两旋刀间距及专用夹具的定长,应符合 4.3 的规定。
- 5.4 用百分表测量主轴的径向跳动,应符合 4.4 规定。
- 5.5 用百分表测量切片机两旋刀刀刃内侧端面跳动,应符合 4.5 的规定。
- 5.6 用钢板尺测量拖板的行程,应符合 4.6 的规定。
- 5.7 切片机外观质量及电气性能按 HG/T 2382 中有关要求,应符合本标准 4.7 的规定。

5.8 噪声试验

噪声试验按 HG/T 2382 中要求进行,应符合本标准 4.8 的规定。

5.9 运输颠簸试验

切片机包装后,用载重汽车以 $30\text{ km/h} \sim 40\text{ km/h}$ 的速度在三级公路上运行 200 km 或在颠簸试验台上做相应的试验。应符合 4.9 的规定。

6 检验规则

- 6.1 每台设备须经质量部门检验合格,并附有合格文件才能出厂。
- 6.2 检验项目分为出厂检验和型式检验两类:
 - 6.2.1 出厂检验应在 4.1 规定的条件下,按 4.2~4.8 的要求逐条进行;

6.2.2 型式检验应在 4.1 规定的条件下,按 4.2~4.9 的要求逐条进行。

6.3 进行型式检验的一般要求应符合 HG/T 2382 的有关规定。

6.4 判定规则

判定规则应按 HG/T 2382 中有关规定进行。

7 标志、包装、运输及贮存要求

切片机的标志、包装、运输及贮存要求应符合 HG/T 2382 的有关规定。

8 随机文件

切片机的随机文件应符合 HG/T 2382 的有关规定。

中华人民共和国
化工行业标准
橡胶可塑性试验切片机技术条件

HG/T 3137—2011

出版发行：化学工业出版社

（北京市东城区青年湖南街13号 邮政编码100011）

化学工业出版社印刷厂

880mm×1230mm 1/16 印张 7 千字

2012年3月北京第1版第1次印刷

书号：155025·1011

购书咨询：010-64518888

售后服务：010-64518899

网址：<http://www.cip.com.cn>

凡购买本书，如有缺损质量问题，本社销售中心负责调换。

定价：10.00 元

版权所有 违者必究