

ICS 61.060
Y 78
备案号:34539—2012

HG

中华人民共和国化工行业标准

HG/T 3085—2011

代替 HG/T 3085—1999

橡塑冷粘鞋

Rubber-plastics adhesive shoes

2011-12-20 发布

2012-07-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 HG/T 3085—1999《橡塑冷粘鞋》，与 HG/T 3085—1999 相比，除编辑性修改外主要技术变化如下：

- 在范围中的“不适用于童鞋”修改为“不适用于鞋号 ≤ 170 的童鞋”(见范围)；
- 增加了“术语和定义”的章节(见 3)；
- 增加整鞋屈挠性能、外底止滑性能、耐黄变性能三项物理性能的要求(见 4.3 表 1)；
- 硫化橡胶耐磨性能的测定方法(原用阿克隆磨耗机)更改为硫化橡胶或热塑性橡胶耐磨性能的测定(旋转辊筒式磨耗机法)(见 4.3 表 1)；
- 对外观质量要求进行适当的修改(见 4.4 表 2)。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别这些专利的责任。

本标准由中国石油和化学工业联合会提出。

本标准由全国橡胶与橡胶制品标准化技术委员会胶鞋分技术委员会(SAC/TC35/SC9)归口。

本标准起草单位：莆田市海西鞋业信息中心、清美(中国)有限公司、新百丽鞋业(深圳)有限公司、福建省鞋类产品质量监督检验中心、广州市邦尔福鞋材有限公司、福州泉州匹克体育用品有限公司、泉州市永高体育用品有限公司、福建省莆田市三路鞋业有限公司、厦门中迅德检测技术有限公司。

本标准主要起草人：宋锦模、苏清远、宋晓武、尤永谊、景玉峰、戴建辉、方宗阳、王德春、蔡志杰、高善方、许春树、刘旗、王亚平。

本标准历次版本发布情况为：

- 本标准首次发布为国家标准 GB 10507—1989，1998 年调整为推荐性化工行业标准：HG/T 3085—1998、HG/T 3085—1999。

橡塑冷粘鞋

1 范围

本标准规定了橡塑冷粘鞋的产品分类、要求、试验方法、检验规则,以及标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于以橡胶、树脂为原料制成的底材,以冷粘工艺为加工方法的一般运动和日常穿用的旅游鞋、轻便鞋,不适用于鞋号 ≤ 170 的童鞋。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅所注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 528—2009 硫化橡胶或热塑性橡胶拉伸应力应变性能的测定(idt ISO 37 : 2005)

GB/T 531.1—2008 硫化橡胶或热塑性橡胶压入硬度试验方法第一部分邵氏硬度计法(邵氏硬度)(eqv ISO 7619—1 : 2004)

GB/T 533—2008 硫化橡胶或热塑性橡胶密度的测定(idt ISO 2781 : 2007)

GB/T 2941—2006 橡胶物理试验方法试样制备和调节通用程序(idt ISO 23529 : 2009)

GB/T 3293.1—2007 鞋号(idt ISO 9407 : 1991)

GB/T 9867—2008 硫化橡胶或热塑性橡胶耐磨性能的测定(旋转辊筒式磨耗机法)(idt ISO 4649 : 2002)

GB/T 21396—2008 鞋类 成鞋试验方法 帮底粘合强度(idt ISO 17708 : 2003)

HG/T 2403—2007 胶鞋检验规则、标志、包装、运输、贮存

HG/T 2489—2007 鞋用微孔材料硬度试验方法

HG/T 2871—2008 胶鞋整鞋屈挠试验方法

HG/T 2872—2009 橡塑鞋微孔材料视密度的试验方法

HG/T 2876—2009 橡塑鞋微孔材料压缩变形试验方法

HG/T 3689—2001 鞋类 耐黄变试验方法

HG/T 3780—2005 鞋类 静态防滑性能试验方法

3 术语和定义

下列术语和定义适用本标准。

3.1

旅游鞋 jogging shoe

一般穿用的运动鞋、练习鞋、健身鞋、慢跑鞋。

3.2

轻便鞋 casual;leisure shoe

适用休闲活动穿用,结构轻巧的鞋类。

4 要求

4.1 产品分类

4.1.1 按穿着对象分

成人鞋、童鞋。

4.1.2 按功能用途分

旅游鞋、轻便鞋。

4.2 鞋号 型号

产品的鞋号按 GB/T 3293.1 的规定执行。

产品的鞋楦尺寸及型号由产、需双方协商执行。

4.3 物理性能

物理性能技术要求和相应的试验方法应符合表 1 规定。

表 1 物理性能

检验部位	项 目		技术要求		试验方法 ^a
			旅游鞋	轻便鞋	
实心底	拉伸强度/MPa		≥10.0	≥8.5	按照 GB/T 528—2009 规定执行， 试样形状为 1 型哑铃状
	扯断伸长率/%		≥350	≥320	
	硬度(邵尔 A)		50~75	40~65	实心底硬度按照 GB/T 531.1— 2008 第一部分规定执行
	密度/(g/cm ³)		≤1.30	≤1.30	按照 GB/T 533—2008 规定执行
	磨耗量/mm ³		≤250	≤250	按照 GB/T 9867—2008 规定执行
微孔底	压缩变形/%		≤30	≤30	按照 HG/T 2876—2009 规定执行
	视密度/(g/cm ³)		EVA≤0.3,其他≤0.6	EVA≤0.3,其他≤0.6	按照 HG/T 2872—2009 规定执行
	硬度(阿斯卡 C)		50~65	40~65	微孔中底硬度按照 HG/T 2489— 2007 规定执行
整鞋	整鞋屈挠性能 ^b / 4 万次		鞋底无裂痕,帮面无裂面		按照 HG/T 2871—2008 规定执行
	帮底粘合强度/ (N/mm)		≥2.0		按照 GB/T 21396—2008 规定执行
	耐黄变性能/级		≥3~4		按照 HG/T 3689—2001 方法 A 法 规定执行。照射时间:6 h;照射部位: 白色或浅色材料
	外底防滑 性能(静态 摩擦系数)	干法程序	≥0.5		按照 HG/T 3780—2005 方法 2 规 定执行
		湿法程序	≥0.3		
^a 按照 GB/T 2941—2006 规定执行,试样试验前放置时间不应少于 8 h。					
^b 鞋号 230 以下的鞋不测整鞋屈挠性能。					

4.4 外观质量

外观质量应符合表 2 规定。

表 2 外观质量

部件	项 目	技术要求
实心底	变形、缺胶、欠硫、喷霜	不应有
微孔底	边部气孔	外侧不应有,其他部位每只鞋直径 1~2 mm 限 2 处
整鞋	缝线、缝帮线的断线、跳针	断线不应有,除前帮外跳针不多于 1 针,限 1 处
	色差	视距 1 米无明显色差

5 检验规则、标志、包装、运输、贮存

按照 HG/T 2403—2007 中的有关规定执行。

中华人民共和国

化工行业标准

橡塑冷粘鞋

HG/T 3085—2011

出版发行:化学工业出版社

(北京市东城区青年湖南街13号 邮政编码100011)

化学工业出版社印刷厂

880mm×1230mm 1/16 印张 $\frac{1}{2}$ 字数7千字

2012年3月北京第1版第1次印刷

书号:155025·1054

购书咨询:010-64518888

售后服务:010-64518899

网址:<http://www.cip.com.cn>

凡购买本书,如有缺损质量问题,本社销售中心负责调换。

版权所有 违者必究