

ICS 71. 120;83. 200  
G 95  
备案号:34712—2012

# HG

## 中华人民共和国化工行业标准

HG/T 2394—2011  
代替 HG/T 2394—1992

---

### 子午线轮胎成型机系列

Series of radial tyre building machine

2011-12-20 发布

2012-07-01 实施

---

中华人民共和国工业和信息化部 发布

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 HG/T 2394—1992《子午线轮胎成型机系列》，与 HG/T 2394—1992 相比，主要技术变化如下：

- 修改了范围(见 1,1992 年版 1)；
- 增加了规范性引用文件(见 2)；
- 增加了术语和定义(见 3)；
- 修改了系列(见 4,1992 年版 2)；
- 修改了基本参数(见 5,1992 年版 3)。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别这些专利的责任。

本标准由中国石油和化学工业联合会提出。

本标准由全国橡胶塑料机械标准化技术委员会橡胶机械标准化分技术委员会(SAC/TC71/SC1)归口。

本标准负责起草单位：软控股份有限公司。

本标准参加起草单位：天津赛象科技股份有限公司、北京敬业机械设备有限公司、福建建阳龙翔科技开发有限公司、青岛双星橡塑机械有限公司、广州华工百川科技股份有限公司、桂林橡胶机械厂、新华美机电科技有限公司、北京橡胶工业研究设计院。

本标准主要起草人：程继国、徐孔然、张建浩、刘尚勇、陈玉泉、刘云启、谢雷、梁国彰、康玉梅、何成。

本标准于 1992 年 9 月首次发布，本次为第一次修订。

## 子午线轮胎成型机系列

### 1 范围

本标准规定了轿车、轻型载重汽车和载重汽车子午线轮胎成型机的术语和定义、系列和基本参数。  
本标准适用于轿车、轻型载重汽车和载重汽车子午线轮胎的成型机。

### 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 6326 轮胎术语及其定义

HG/T 3223 橡胶机械术语

### 3 术语和定义

GB/T 6326 和 HG/T 3223 中界定的术语和定义适用于本标准。

### 4 系列

4.1 轿车/轻型载重汽车子午线轮胎成型机规格代号:1216;1418;1520;2028。

4.2 载重汽车子午线轮胎成型机规格代号:1520;2024。

### 5 基本参数

5.1 轿车/轻型载重汽车子午线轮胎二次法成型机的基本参数应符合表 1 规定,轿车/轻型载重汽车子午线轮胎一次法成型机的基本参数参照表 1。

表 1 轿车/轻型载重汽车子午线轮胎成型机基本参数

项目	规格代号			
	1216	1418	1520	2028
适用轮辋名义直径范围/in	12~16	14~18	15~20	20~28
适用成型生胎外径范围/mm	480~820	480~845	510~875	620~960
成型鼓主轴中心高/mm	950	950	950	950
成型鼓最高转速/(r/min)	150	120	120	100
胎圈定位范围(外侧)/mm	120~580	120~580	140~700	280~750
带束层贴合鼓直径范围/mm	460~790	460~825	460~855	600~940
带束层贴合鼓宽度/mm	330	370	400	400~450
带束层贴合鼓转速范围/(r/min)	0~200	0~200	0~200	0~200
胎体帘布宽度范围/mm	300~870	300~870	330~900	360~950
内衬层宽度范围/mm	250~600	250~600	330~700	350~840
胎侧宽度范围/mm	60~230	60~230	60~230	60~280
胎侧间距(内)~(外)/mm	100~900	200~900	280~1 100	280~1 200

表 1(续) 轿车/轻型载重汽车子午线轮胎成型机基本参数

项目	规格代号			
	1216	1418	1520	2028
预复合件最大宽度/mm	900	900	1100	1200
带束层宽度范围/mm	80~305	80~320	90~370	90~370
冠带层胶条宽度范围/mm	5~20	5~20	5~20	5~20
胎面胶宽度范围/mm	130~300	130~350	150~350	150~400
胎面胶最大长度/mm	2 750	2 750	2 750	3 200
注:基本参数可在给定参数内选定范围。				

5.2 载重汽车子午线轮胎成型机的基本参数应符合表 2 规定。

表 2 载重汽车子午线轮胎成型机基本参数

项目	规格代号	
	1520	2024
适用轮辋名义直径范围/in	15~20	20~24.5
适用成型生胎外径范围/mm	630~1 060	740~1 250
成型鼓的最高转速/(r/min)	150	150
成型鼓主轴中心高度/mm	1 050	1 050
胎圈定位范围(外侧)/mm	240~800	400~960
带束层贴合鼓直径范围/mm	550~1 030	890~1 160
带束层贴合鼓宽度/mm	340	450
带束层贴合鼓转速/(r/min)	0~20	0~20
胎体贴合鼓转速/(r/min)	0~60	0~60
胎体贴合鼓最大工作宽度/mm	1 450	1 600
带束层宽度范围/mm	50~300	50~380
0°带束层宽度范围/mm	20~60	20~65
0°带束层内间距范围/mm	50~260	50~330
胎侧宽度范围/mm	180~350	140~410
胎侧间距(内)~(外)/mm	320~1 350	400~1 550
内衬层宽度范围/mm	380~850	430~1 000
预复合件宽度范围/mm	650~1 350	1550
胎体帘布最大宽度范围/mm	500~960	500~1 050
胎圈包布最大宽度/mm	180	200
胎圈包布间距(内)~(外)/mm	380~800	380~1 100
肩垫胶宽度(内)~(外)/mm	50~150	60~200
肩垫胶间距(内)~(外)/mm	20~270	40~500
胎面胶宽度范围/mm	160~350	160~450
胎面胶最大长度/mm	3 300	3 800
注:基本参数可在给定参数内选定范围。		

中 华 人 民 共 和 国  
化 工 行 业 标 准  
子午线轮胎成型机系列

HG/T 2394 2011

出版发行:化学工业出版社

(北京市东城区青年湖南街13号 邮政编码100011)

化学工业出版社印刷厂

880mm×1230mm 1/16 印张1/4 字数4千字

2012年3月北京第1版第1次印刷

书号:155025·1069

---

购书咨询:010-64518888

售后服务:010-64518899

网址:<http://www.cip.com.cn>

凡购买本书,如有缺损质量问题,本社销售中心负责调换。

---

定价:10.00元

版权所有 违者必究