

ICS 71. 120;25. 220. 50

G 94

备案号:34706—2012

# HG

## 中华人民共和国化工行业标准

HG/T 2375—2011

代替 HG/T 2375—2004

---

### 搪玻璃卧式贮存容器

Horizontal glass lined steel vessel for storage

2011-12-20 发布

2012-07-01 实施

---

中华人民共和国工业和信息化部 发布

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 HG/T 2375—2004《搪玻璃卧式贮存容器》。

本标准与 HG/T 2375—2004 相比主要变化如下：

- 取消了金属基体用钢板厚度的规定,相应地取消了设备的参考质量;
- “范围”中“公称压力”修改为“设计压力”,“介质温度”修改为“设计温度”,并调整了范围;
- 对液面计管口定位尺寸进行修订;
- 修订了部分参数;
- 公称容积扩大到 100 000 L;
- 公称容积 40 000 L 以上的规格,在封头上增加一个人孔;
- 鞍式支座参照 JB/T 4712.1—2007 作了修改,支座间距按新标准作了调整。

本标准由中国石油和化学工业联合会提出。

本标准由全国搪玻璃设备标准化技术委员会归口。

本标准起草单位:淄博太极工业搪瓷有限公司。

本标准主要起草人:徐涛、贾作庆、张勇、辛成涛、王翠霞。

本标准代替了 HG/T 2375—2004。

HG/T 2375—2004 的历次版本发布情况为:

- HG/T 2375—1992。

# 搪玻璃卧式贮存容器

## 1 范围

本标准规定了搪玻璃卧式贮存容器的型式、基本参数、主要尺寸及技术要求。

本标准适用于设计压力小于等于 0.6 MPa,公称容积 3 000 L~100 000 L,设计温度高于-20℃,低于等于 200℃的搪玻璃卧式贮存容器。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB 25025 搪玻璃设备技术条件
- HG/T 2036 搪玻璃容器参数
- HG/T 2055 搪玻璃设备 人孔
- HG/T 2105 搪玻璃设备 活套法兰
- HG/T 2130 搪玻璃管
- HG/T 2134 搪玻璃 90°弯头
- HG/T 2143 搪玻璃设备 管口
- HG/T 2433 搪玻璃液面计
- HG/T 2638 搪玻璃设备质量分等
- JB/T 4712.1 容器支座 第 1 部分:鞍式支座

## 3 定义

下列术语和定义适用于本文件。

### 3.1

**搪玻璃卧式贮存容器** horizontal glass lined steel vessel for storage  
筒体横卧的搪玻璃贮存容器。

## 4 型式、基本参数及主要尺寸

4.1 搪玻璃卧式贮存容器的型式、基本参数及主要尺寸按 HG/T 2036 的有关规定,见图 1、表 1、表 2。

单位为毫米

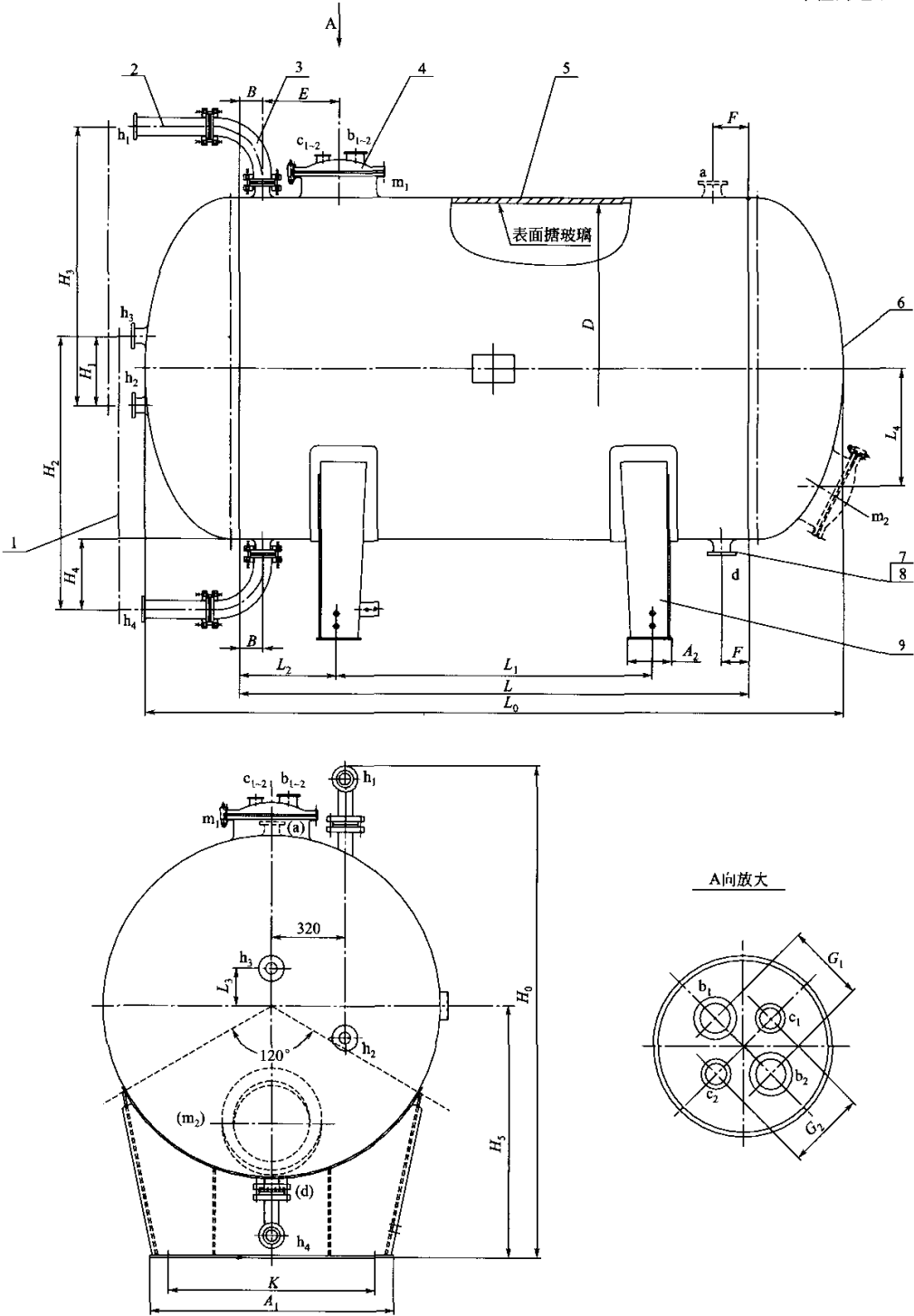


图 1 搪玻璃卧式贮存容器

表 1 尺寸表

公称 容积 VN /L	实际 容积 VN /L	公称 直径 D /mm	筒体 长度 L /mm	管口公称直径 DN /mm							液位计 公称长度×数量 /mm
				备用口 a	备用口 b <sub>1</sub> b <sub>2</sub>	备用口 c <sub>1</sub> c <sub>2</sub>	出口 d	液位计 h <sub>1~4</sub>	人孔 m <sub>1</sub>	人孔 m <sub>2</sub>	
3 000	3 330	1 450	1 485	80	100	65	80	65	φ500		1 200×1 1 100×1
4 000	4 453	1 450	2 165	80	100	65	80	65	φ500	—	1 200×1 1 100×1
5 000	5 533	1 600	2 170	80	100	65	80	65	φ500	—	1 200×2
6 300	6 847	1 750	2 215	80	100	65	80	65	φ500	—	1 300×2
8 000	8 909	1 900	2 460	80	100	65	80	65	φ500	—	1 400×1 1 300×1
10 000	11 074	2 000	2 810	150	100	65	150	65	φ500	—	1 400×2
12 500	13 555	2 000	3 600	150	100	65	150	65	φ500	—	1 400×2
16 000	17 225	2 200	3 720	150	150	65	150	65	φ600	—	1 500×2
20 000	21 705	2 400	3 920	150	150	65	150	65	φ600	—	1 600×2
25 000	27 595	2 800	3 470	150	150	65	150	65	φ600	—	1 900×1 1 800×1
30 000	32 502	3 000	3 520	150	150	65	150	65	φ600		2 000×1 1 900×1
40 000	43 947	3 200	4 320	200	150	65	200	65	φ600	φ600	2 100×1 2 000×1
50 000	53 848	3 400	4 720	200	150	65	200	65	φ600	φ600	2 200×1 2 100×1
63 000	66 643	3 600	5 270	200	150	65	200	65	φ600	φ600	2 300×1 2 200×1
80 000	84 645	3 800	6 120	200	150	65	200	65	φ600	φ600	2 400×1 2 300×1
100 000	107 187	4 000	7 120	200	150	80	200	65	φ600	φ600	2 500×1 2 400×1

表 1(续) 单位为毫米

公称容积 VN /L	尺 寸								
	$L_0$	$L_1$	$L_2$	$L_3$	$L_4$	$H_0$	$H_1$	$H_2$	$H_3$
3 000	2 260	845	320	248	—	2 150	396	1 200	1 100
4 000	2 940	1 525	320	248	—	2 150	396	1 200	1 100
5 000	3 020	1 450	360	171	—	2 300	342	1 200	1 200
6 300	3 140	1 435	390	194	—	2 450	388	1 300	1 300
8 000	3 460	1 620	420	219	—	2 600	338	1 400	1 300
10 000	3 860	1 910	450	167	—	2 700	334	1 400	1 400
12 500	4 650	2 700	450	167	—	2 700	334	1 400	1 400
16 000	4 900	2 720	500	167	—	2 900	334	1 500	1 500
20 000	5 200	2 820	550	165	—	3 110	330	1 600	1 600
25 000	4 950	2 270	600	263	—	3 510	426	1 900	1 800
30 000	5 100	2 260	630	261	—	3 720	422	2 000	1 900
40 000	6 000	3 020	650	259	1 120	3 900	418	2 100	2 000
50 000	6 500	3 320	700	257	1 190	4 100	414	2 200	2 100
63 000	7 150	3 770	750	255	1 260	4 300	410	2 300	2 200
80 000	8 100	4 520	800	243	1 330	4 500	386	2 400	2 300
100 000	9 200	5 420	850	141	1 400	4 720	407	357	2 500

表 1(续)

单位为毫米

公称容积 VN /L	尺 寸									
	H <sub>4</sub>	A <sub>1</sub>	K	A <sub>2</sub>	B	E	F	G <sub>1</sub>	G <sub>2</sub>	H <sub>5</sub>
3 000	213	1 060	900	200	100	500	100	290	320	1 089
4 000	213	1 030	890	200	100	500	100	290	320	1 089
5 000	213	1 120	960	200	100	500	100	290	320	1 166
6 300	213	1 240	1 070	200	100	500	100	290	320	1 243
8 000	213	1 360	1 200	220	100	500	100	290	320	1 318
10 000	213	1 420	1 260	220	100	500	150	290	320	1 368
12 500	213	1 420	1 260	220	100	500	150	290	320	1 368
16 000	213	1 580	1 380	240	100	500	150	300	390	1 470
20 000	213	1 720	1 520	240	100	500	150	300	390	1 572
25 000	213	2 040	1 800	300	100	600	150	300	390	1 774
30 000	213	2 180	1 940	360	100	600	150	300	390	1 876
40 000	213	2 340	2 100	360	150	600	200	300	390	1 978
50 000	213	2 480	2 200	380	150	600	200	300	390	2 080
63 000	213	2 640	2 360	380	150	600	200	300	390	2 182
80 000	223	2 780	2 500	380	150	600	200	300	390	2 284
100 000	223	2 940	2 660	380	150	600	200	300	390	2 386

表 2 明细表

件号	标准号	名 称	数量	材 料	备注
1	HG/T 2433	搪玻璃液位计	2	组合件	—
2	HG/T 2130	搪玻璃管	2	符合 GB 25025 的要求	—
3	HG/T 2134	搪玻璃 90°弯头 A 型	2	符合 GB 25025 的要求	
4	HG/T 2055	搪玻璃人孔	1~2	组合件	—
5		筒体	1	符合 GB 25025 的要求	搪玻璃
6		椭圆封头	2	符合 GB 25025 的要求	搪玻璃
7	HG/T 2143	搪玻璃管口 A 型		符合 GB 25025 的要求	—
8	HG/T 2105	活套法兰		符合 GB 25025 的要求	—
9	JB/T 4712.1	鞍座支座	2	Q235-A	

**4.2** 搪玻璃卧式贮存容器的标记。以符合 HG/T 2375,设计压力为 0.6 MPa,公称容积为 12 500 L 的搪玻璃卧式贮存容器为例,其标记为:

搪玻璃卧式贮存容器 HG/T 2375-W 0.6-12 500

标记中各要素的含义如下:

W 0.6 ——设计压力为 0.6 MPa 的搪玻璃卧式贮存容器;

12 500 ——公称容积为 12 500 L。

## **5 技术要求**

**5.1** 搪玻璃卧式贮存容器按本标准和 GB 25025 进行制造、检验和验收。产品质量分等按 HG/T 2638 的规定。

**5.2** 连接搪玻璃液面计的管口必须在同一垂直面上,垂直中心线偏差为 $\pm 1.0$  mm。

**5.3** 对长度大于 1 500 mm 的搪玻璃液面计,在液面计中间位置需增加支点,支点在搪烧前焊于封头上。

**5.4** 设计和制造单位应优先使用新型的液面计。液面计的选用应符合相关标准的规定。

**5.5** 应设置吊耳,数量、位置应满足吊装、安装要求。

## **6 标准、出厂文件及包装、运输**

**6.1** 标牌内容、出厂文件及包装、运输按 GB 25025 的规定。

**6.2** 所有管口及外露搪玻璃面必须采取有效的保护。

**6.3** 容器出厂前应妥善保管,一般不允许露天存放。

---



中 华 人 民 共 和 国  
化 工 行 业 标 准  
搪玻璃卧式贮存容器

HG/T 2375—2011

出版发行:化学工业出版社

(北京市东城区青年湖南街13号 邮政编码100011)

化学工业出版社印刷厂

880mm×1230mm 1/16 印张 $\frac{1}{2}$  字数14千字

2012年3月北京第1版第1次印刷

书号:155025·1123

---

购书咨询:010-64518888

售后服务:010-64518899

网址:<http://www.cip.com.cn>

凡购买本书,如有缺损质量问题,本社销售中心负责调换。

---

定价:10.00元

版权所有 违者必究