



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 39019—2020

---

## 定制家具 组合组装标识技术要求

Custom furniture—Technical requirements for composite assembly identification

2020-07-21 发布

2021-02-01 实施

---

国家市场监督管理总局 发布  
国家标准化管理委员会

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别这些专利的责任。

本标准由中国轻工业联合会提出。

本标准由全国家具标准化技术委员会(SAC/TC 480)归口。

本标准起草单位:北京市产品质量监督检验院(国家家具及室内环境质量监督检验中心)、上海市质量监督检验技术研究院(国家家具质量监督检验中心)、欧派家居集团股份有限公司、佛山联邦高登家具有限公司、佛山维尚家具制造有限公司、德华兔宝宝装饰新材股份有限公司、厦门明红堂工艺品有限公司、五邑大学、浙江欧意智能厨房股份有限公司、北京金隅天坛家具股份有限公司、上海福轩环保科技有限公司、北京京东世纪贸易有限公司、陕西泛标软件有限公司、江苏如心智能科技有限公司、西安新林达数字科技有限公司、恒林家居股份有限公司、广州诗尼曼家居股份有限公司、广东亨鑫亚科技有限公司、中国标准化研究院、安吉县质量技术监督检测中心、南京林业大学、青岛市产品质量监督检验研究院、北京家具行业协会。

本标准主要起草人:孙书冬、刘晨光、霍丽平、王文峰、姚良松、周传阜、詹先旭、林福来、黎干、黄灿、陈振益、张超、方志明、林蔚、张福基、赵晶、汪洋、王光建、陈乃恩、王江林、谢昭波、刘霞、王萍、吴智慧、何法润、郝得锋、葛国明。

# 定制家具 组合组装标识技术要求

## 1 范围

本标准规定了定制家具组合组装标识的术语和定义、要求。  
本标准适用于定制家具组合组装标识。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 16734 中国主要木材名称
- GB/T 18107 红木
- GB/T 18513 中国主要进口木材名称
- GB/T 28202 家具工业术语
- QB/T 2913.1 板式家具成品名词术语 第1部分:柜架类家具成品名词术语
- QB/T 2913.2 板式家具成品名词术语 第2部分:桌(台)类家具成品名词术语
- QB/T 2913.3 板式家具成品名词术语 第3部分:床类家具成品名词术语

## 3 术语和定义

GB/T 28202、QB/T 2913.1、QB/T 2913.2、QB/T 2913.3 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

### 3.1

**组合组装标识 composite assembly identification**

在产品的零部件及成品上以记号、符号、文字或其他标志物来作出便于产品组合安装的明示。

## 4 要求

### 4.1 通用要求

- 4.1.1 定制家具组合组装标识应包括零部件标识、组合组合装过程标识、成品标识,应对标识代号、标识位置等规定(标识内容、标识位置示例参见附录 A)。
- 4.1.2 标识分为电子标识(如二维码、条形码等)和非电子标识(标签、标牌或使用说明书)。当采用电子标识时,识别的内容应符合本标准的规定。标识应在产品醒目位置体现,标识应不易磨损,同一厂家生产的同一产品标识位置应一致。电子标识应易于扫描和识读(电子标识示例参见附录 A)。

### 4.2 零部件标识要求

定制家具的零部件标识的项目和内容应符合表 1 的规定,可采用电子标识、非电子标识或二者结合的方式。

表 1 零部件标识

序号	项目	内容
1	产品名称	组合:应按零部件所属家具组合的名称标注;单元:应按零部件所属家具单元的名称标注。 示例:组合如××客厅家具、××卧室家具等;单元如桌、椅、凳、床等。
2	零部件名称	应按零部件所属家具单元的具体零部件标注。 示例:如椅腿、床屏侧板、桌面板等。
3	零部件颜色	应按零部件实际颜色标注,表示方式为文字或颜色代码。
4	零部件生产材料	应按制成该零件的实际材料标注,如需封边,应标明封边材料。 示例:如实木(水曲柳)、中密度纤维板、刨花板,封边条为塑料封边条等。
5	零部件主要尺寸	应按零部件主要外观尺寸。 示例:如1 000 mm×1 000 mm×25 mm。
6	零部件加工工序	应按零部件在开料后所需的所有加工工序。该信息应在加工设备扫描识别下定位到准确的工位。 示例:如钻孔、开槽、封边、开榫、砂光、上漆等,工序如“已钻孔待封边”等。
7	零部件有害物质限量值	应标识零部件有害物质限量值或符合的标准编号。企业标准应附公开声明。
8	加工信息	应按加工日期,加工人员工号等。
9	五金件	应按零部件上需安装五金件的位置及五金件种类、型号等信息。
10	分拣及包装信息	应按零件将被流转到的区域或工位信息。该信息应在设备扫描识别下精准定位。 示例:如××车间××工位××栏/块。
11	场内运输及流转信息	应按零件被组合打包后,被流转到仓库的位置信息,能为运输设备上的扫描设备所识别。 注:运输设备有轨穿梭小车(RGV)等。
12	客户名称	应按零部件所属家具单元的客户名称标注。
13	客户地址及联系方式	应按零部件所属家具单元的客户地址及联系方式标注。
14	是否为补单	补单的零部件应标注补单信息。 示例:售后补单、生产过程损坏补单等。
15	客户特殊需求	应按合同标注客户对零部件的特殊需求信息。 示例:如颜色与其他区域不同等。

#### 4.3 组合组装过程标识要求

定制家具的组合组装过程标识的项目和内容应符合表 2 的规定,可采用电子标识、非电子标识或二者结合的方式。

表 2 组合组装过程标识

序号	项目	内容
1	产品名称	应按相关产品标准规定的名称标注。没有产品标准的家具,应按其用途标注。
2	包装数量	应按用件(套)标注家具出厂后(含所有配件)实际包装数量。所有包装应进行编号。
3	家具零部件	用于组装的各个零部件,应标注名称、数量及编号。
4	五金及其他配件	五金件和其他配件、备用件应标注名称、数量。
5	安装说明	应标注各家具零部件的编号、部件名称及安装顺序。
6	安装工具	应标注安装工具名称、种类、数量。
7	安装安全警示	应对安装过程中可能发生挤压、碰伤的位置进行警示标识明示,应对安装过程中可能涉及的电器安全注意事项进行明示。

4.4 成品标识要求

定制家具的成品标识的项目和内容应符合表 3 的规定,除警示标识外,其他项目可采用电子标识、非电子标识或二者结合的方式。

表 3 成品标识

序号	项目	内容
1	产品名称	应按相关产品标准规定的名称标注。没有产品标准的家具,应按其用途标注。
2	质量等级	应按相关产品标准规定的质量等级标注。
3	材料名称和种类	主要部件及贴面用木皮所用的木材名称应按 GB/T 16734、GB/T 18513 和 GB/T 18107 规定的名称标注。使用的人造板应按相关人造板标准规定的名称和种类标注。 示例:如细木工板、中密度纤维板、刨花板、胶合板等。
4	金属材料的名称和种类	金属材料的名称和种类应符合 GB/T 28202 的规定。
5	饰面材料的名称和种类	饰面材料的名称和种类应符合 GB/T 28202 的规定。
6	有害物质限量值	应标注有害物质限量值或符合的标准编号(企业标准应公开声明)。
7	阻燃性	床垫、沙发、儿童家具、软体床等应按相关标准规定的阻燃性要求标注。
8	承重限量	吊挂在墙上的搁板或部件,应标注其最大承重限量。
9	警示标识	强制性家具产品标准的标识应符合相关强制性标准的规定。
		其他产品应符合相关标准的规定。

4.5 标识标注文字、符号要求

- 4.5.1 供给国内用户的家具产品用文字标识时,应使用中文标注。同时用中文和外文标注的,中文应醒目、突出,中文应置于外文前。
- 4.5.2 产品上标识的记号、符号、文字或其他标识物应不易损坏、褪色。
- 4.5.3 组合组装过程,可采用图示、图表和操作程序图进行说明。
- 4.5.4 标识中的符号、代号、术语、计量单位应符合有关标准(见附录 B)的规定,并保持前后一致。

4.5.5 图示、符号、缩略语在标识中第一次出现时应有注释。

4.5.6 家具产品标识使用的汉字、数字和字母应清晰明确、易于识别。标识标注所用汉字应当为规范中文。

4.5.7 警示语中“危险”“警告”“注意”等警示标题词语的字体高度不小于 4.9 mm, 警示内容的字体高度不应小于 3.7 mm。宜同时使用汉语拼音或者外文, 汉语拼音和外文应当小于相应中文, 其字体高度应不小于 1.5 mm。



库七七 www.kqqw.com 提供下载

附 录 A

(资料性附录)

标识内容、标识位置、电子标识形式示例

A.1 标识内容示例

表 A.1 为定制家具零部件标识内容示例。

表 A.1 定制家具零部件标识内容示例

产品名称	床头柜	零部件名称	柜侧板
零部件颜色	原木色	零部件生产材料	刨花板
零部件主要尺寸	500 mm×350 mm×18 mm	五金件	无
零部件加工程序	钻孔、封边、砂光、安装；已钻孔待封边		
零部件有害物质限量值	符合 GB 18580—2017	加工信息	20××-××-××, 钻孔 01
场内运输及流转信息	材料库房东侧 A 区域	分拣及包装信息	将运至 2 车间 12 工位
是否为补单	否	特殊要求	无
客户名称	191201×××	客户地址及联系方式	××××小区××楼××室 电话:×××××××

表 A.2 为定制家具组合组装过程标识示例。

表 A.2 定制家具组合组装过程标识内容示例

产品名称	床头柜	包装数量	板材 1 包, 金属连接件 1 包
家具零部件	1 号板 3 张, 2 号侧板 2 张, 背板 1 张, 柜门 1 件, 金属把手 1 个。		
五金及其他配件	三合一偏心连接件 6 个, 预埋螺母 6 个, 连接螺杆 6 个, 杯状暗铰链 4 个。		
安装说明	按家具零部件的编号、部件名称及安装顺序安装。		
安装工具	一字螺丝刀 1 把, 十字螺丝刀 2 把, 钢卷尺 1 把, 水平尺 1 把, 橡胶锤 1 把, 手电钻 1 把, 六角扳手 3 把。		
安装安全警示	警示: 本产品在安装连接或调整装置时, 应小心夹伤; 与本产品配套使用的灯具开关外壳和电线绝缘必须保持完好, 有缺陷时禁止使用!		

表 A.3 为定制家具成品标识内容示例。

表 A.3 定制家具成品标识内容示例

产品名称	床头柜	质量等级	一级
材料名称和种类	刨花板	金属材料的名称和种类	偏心连接件
饰面材料的名称和种类	浸渍胶膜纸	有害物质限量值	符合 GB 18584—2001
承重限量	/	阻燃性	/
		警示标识	/

A.2 标识位置示例

表 A.4 为定制家具标识位置示例。

表 A.4 定制家具标识位置示例

阶段	标识位置	标识形式
零部件标识	部件内侧顶部或底部	电子标识、非电子标识
组合组装过程标识	部件内侧顶部或底部、另附说明书	电子标识、非电子标识
成品标识	成品侧面、背面、底面、正面上下角或悬挂标签	电子标识、非电子标识

A.3 电子标识形式示例

某定制家具产品的电子标识采用 QRCode 模式编码,纠错等级设置为 L 级(7%),得到的产品二维  
码符号见图 A.1。



图 A.1 定制家具电子标识形式示例



附 录 B  
(规范性附录)

符号、代号、术语、计量单位相关标准清单

B.1 概述

本附录给出了定制家具常用的符号、代号、术语、计量单位相关标准清单。对于特殊情况,还可能涉及所列标准之外的其他标准条款。

B.2 标准清单

- GB/T 5296.6 消费品使用说明 第6部分:家具
- GB/T 10001.1—2012 公共信息图形符号 第1部分:通用符号
- GB/T 10022.1—1998 信息技术 图片编码方法 第1部分:标识
- GB/T 12905—2019 条码术语
- GB/T 16734 中国主要木材名称
- GB/T 16986—2018 商品条码 应用标识符
- GB/T 18107 红木
- GB/T 18513 中国主要进口木材名称
- GB 18580—2017 室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量
- GB 18584—2001 室内装饰装修材料 木家具中有害物质限量
- GB 24430.1 家用双层床 安全 第1部分:要求
- GB 28007 儿童家具通用技术条件
- GB/T 28202 家具工业术语
- QB/T 2913.1 板式家具成品名词术语 第1部分:柜架类家具成品名词术语
- QB/T 2913.2 板式家具成品名词术语 第2部分:桌(台)类家具成品名词术语
- QB/T 2913.3 板式家具成品名词术语 第3部分:床类家具成品名词术语
-