



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 2889.1—2020/ISO 4378-1:2017  
代替 GB/T 2889.1—2008

---

## 滑动轴承 术语、定义、分类和符号 第 1 部分：结构、轴承材料及其性能

Plain bearings—Terms, definitions, classification and symbols—  
Part 1: Design, bearing materials and their properties

(ISO 4378-1:2017, IDT)

2020-04-28 发布

2020-11-01 实施

---

国家市场监督管理总局 发布  
国家标准化管理委员会



## 前 言

GB/T 2889 分为以下 6 部分：

- GB/T 2889.1 滑动轴承 术语、定义、分类和符号 第 1 部分：结构、轴承材料及其性能；
- GB/T 2889.2 滑动轴承 术语、定义、分类和符号 第 2 部分：摩擦和磨损；
- GB/T 2889.3 滑动轴承 术语、定义、分类和符号 第 3 部分：润滑；
- GB/T 2889.4 滑动轴承 术语、定义和分类 第 4 部分：基本符号；
- GB/T 2889.5 滑动轴承 术语、定义、分类和符号 第 5 部分：符号的应用；
- GB/T 2889.6 滑动轴承 术语、定义、分类和符号 第 6 部分：缩略语。

本部分为 GB/T 2889 的第 1 部分。

本部分按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本部分代替 GB/T 2889.1—2008《滑动轴承 术语、定义和分类 第 1 部分：设计、轴承材料及其性能》，与 GB/T 2889.1—2008 相比，除编辑性修改外主要技术变化如下：

- 增加了含油轴承(3.2.3.10)、箔片轴承(3.2.3.12)、螺旋槽轴承(3.2.3.13)等 28 项术语和定义；
- 修改了轴承(3.1.1)、滑动轴承(3.1.2)、滑动轴承单元(3.1.3)等 52 项术语和定义。

本部分使用翻译法等同采用 ISO 4378-1:2017《滑动轴承 术语、定义、分类和符号 第 1 部分：结构、轴承材料及其性能》。

与 ISO 4378-1:2017 相比，本部分作了下列编辑性修改：

- 修改了 3.5.12 中注的表述；
- 增加了索引。

本部分由中国机械工业联合会提出。

本部分由全国滑动轴承标准化技术委员会(SAC/TC 236)归口。

本部分起草单位：中机生产力促进中心、上海交通大学、西安交通大学、洛阳轴研科技股份有限公司、临安东方滑动轴承有限公司、合肥波林新材料股份有限公司。

本部分由全国滑动轴承标准化技术委员会负责解释。

本部分所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB/T 2889—1982、GB/T 2889—1994；
- GB/T 2889.1—2008。

## 引 言

由于滑动轴承领域内存在大量的、以多方式命名的参数符号和名词术语,在解释标准和技术文献的过程中极易引起误解,这种情况造成了补充定义的持续增加,并进一步加剧了误解的可能。

GB/T 2889 的本部分旨在建立一个统一的、基础性的用于阐述滑动轴承结构、轴承材料和性能的名词术语体系。

库七七 www.k99w.com 提供下载

# 滑动轴承 术语、定义、分类和符号

## 第1部分：结构、轴承材料及其性能

### 1 范围

GB/T 2889 的本部分界定了与滑动轴承结构、轴承材料及其性能相关的最常用的术语、定义和分类。

本部分给出了某些术语和组合词的缩略语，可在无歧义时使用。对于无需解释的术语则没有给出其定义。

### 2 规范性引用文件

本部分无规范性引用文件。

### 3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

ISO 和 IEC 标准化术语数据库网址如下：

——IEC 在线电工词汇：<http://www.electropedia.org/>

——ISO 在线浏览平台：<http://www.iso.org/obp>

#### 3.1 基本术语

##### 3.1.1

**轴承 bearing**

机械装置中用于对相对运动中的运动件进行支承和(或)相对于其他零件进行导向的机械零件。

##### 3.1.2

**滑动轴承 plain bearing; sliding bearing**

相对运动为滑动的轴承(3.1.1)。

##### 3.1.3

**滑动轴承单元 plain bearing unit**

包括滑动轴承(3.1.2)、支承元件(例如轴承座)、轴和润滑系统的机械组件。

#### 3.2 滑动轴承型式及分类

##### 3.2.1 根据载荷形式分类

###### 3.2.1.1

**静载滑动轴承 statically loaded plain bearing**

承受大小和方向均不变的载荷的滑动轴承(3.1.2)。

###### 3.2.1.2

**动载滑动轴承 dynamically loaded plain bearing**

承受大小和(或)方向变化的载荷的滑动轴承(3.1.2)。

3.2.2 根据承受载荷的方向分类

3.2.2.1

径向滑动轴承 plain journal bearing

径向轴承 journal bearing

承受径向(垂直于旋转轴线)载荷的滑动轴承(3.1.2)。

注：见图 1 和图 3。

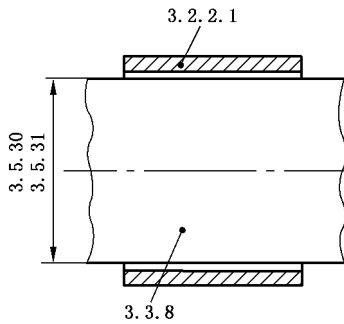


图 1 径向滑动轴承

3.2.2.2

止推滑动轴承 plain thrust bearing

止推轴承 thrust bearing

承受轴向(沿着或平行于旋转轴线)载荷的滑动轴承(3.1.2)。

注：见图 2。

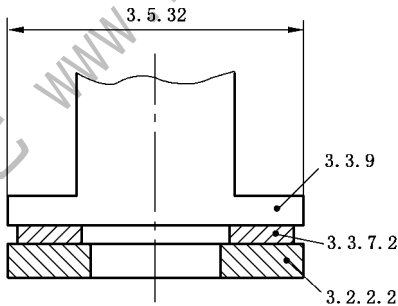


图 2 止推滑动轴承

3.2.2.3

径向止推滑动轴承 journal thrust bearing

带止推边轴承 flanged bearing

有法兰轴承

同时承受径向和轴向载荷的滑动轴承(3.1.2)。

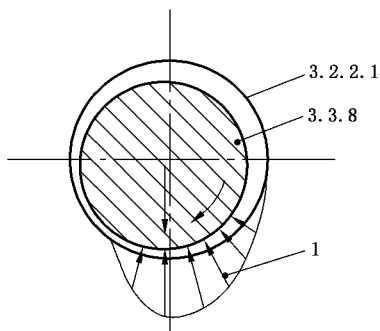
3.2.3 根据润滑类型分类

3.2.3.1

流体动压轴承 hydrodynamic bearing

在流体动压润滑状态下工作的滑动轴承(3.1.2)。

注：见图 3。



说明：  
1——油膜压力分布。

图 3 流体动压轴承

3.2.3.2

**流体静压轴承** hydrostatic bearing;externally pressurized bearing  
在流体静压润滑状态下工作的滑动轴承(3.1.2)。

注：见图 4。

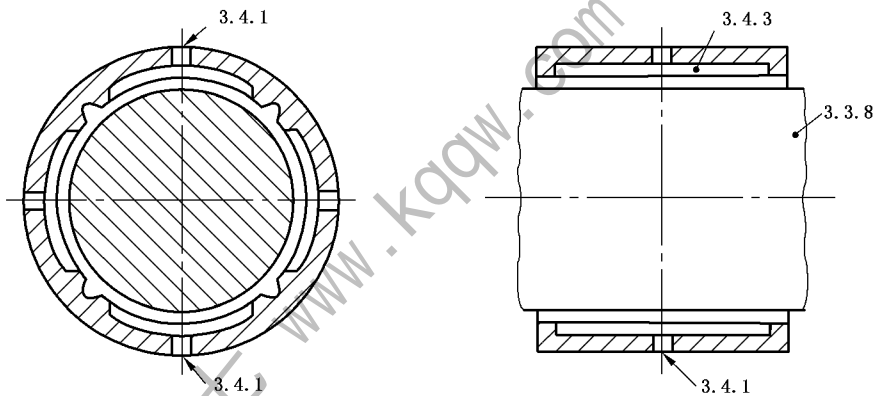


图 4 流体静压轴承

3.2.3.3

**气体动压轴承** hydrodynamic gas bearing;hydrodynamic air bearing  
在气体动压润滑状态下工作的滑动轴承(3.1.2)。

3.2.3.4

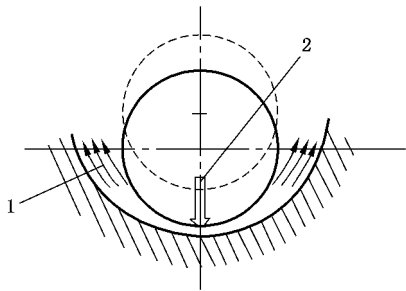
**气体静压轴承** hydrostatic gas bearing;hydrostatic air bearing  
在气体静压润滑状态下工作的滑动轴承(3.1.2)。

3.2.3.5

**挤压膜轴承** squeeze film bearing

由于两滑动表面的趋近导致润滑膜中产生沿垂直于轴承表面方向的压力,从而使两滑动表面完全分离的滑动轴承(3.1.2)。

注：见图 5。



说明：  
1——润滑剂；  
2——载荷。

图 5 挤压油膜轴承

3.2.3.6

**动静压混合轴承 hybrid bearing**

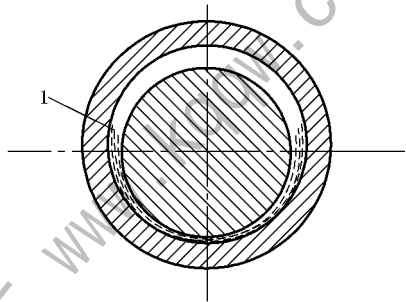
同时在流体静压润滑状态和流体动压润滑状态下工作的滑动轴承(3.1.2)。

3.2.3.7

**固体润滑轴承 solid-film lubricated bearing**

用固体润滑剂润滑的滑动轴承(3.1.2)。

注：见图 6。



说明：  
1——固体润滑剂。

图 6 固体润滑轴承

3.2.3.8

**无润滑轴承 unlubricated bearing**

工作中无润滑剂的滑动轴承(3.1.2)。

3.2.3.9

**自润滑轴承 self-lubricating bearing**

用轴承材料(3.6.1)、轴承材料成分或固体润滑剂层进行润滑的滑动轴承(3.1.2)。

3.2.3.10

**多孔质自润滑轴承 porous self-lubricating bearing**

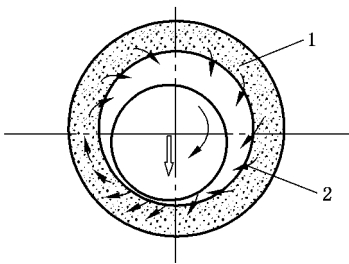
**烧结轴承 sintered bearing**

**含油轴承 oil-impregnated sintered bearing**

滑动部分采用多孔性材料制成,孔隙充以润滑剂的轴承(3.1.1)。

注：见图 7。





说明：  
1——多孔质自润滑轴承；  
2——润滑油流动方向。

图 7 多孔质自润滑轴承

3.2.3.11

**自储油滑动轴承组件 self-contained plain bearing assembly**  
带有油池,可以向轴承表面供油的滑动轴承组件。

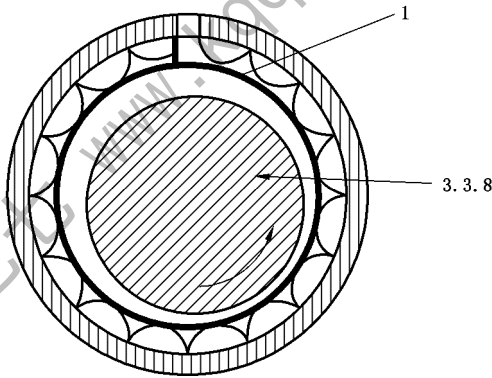
注: 见滑动轴承组件(3.2.4.9)。

3.2.3.12

**箔片轴承 foil bearing**

由薄的、抗弯刚度低的单一材料(3.6.2)构成,在承受载荷时轴承材料可以发生较大挠曲的流体动压轴承(3.2.3.1)。

注: 见图 8。



说明：  
1——箔片。

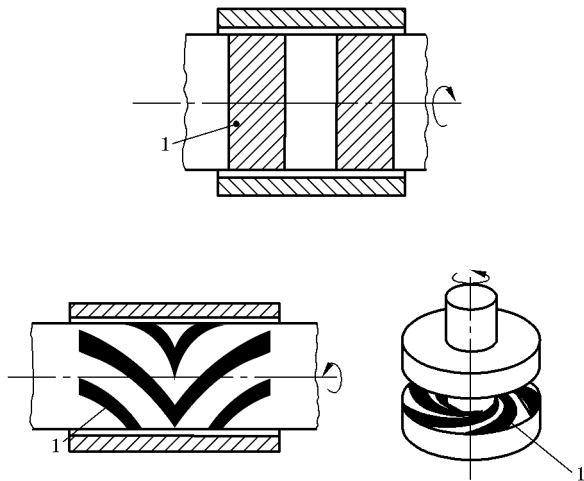
图 8 箔片轴承

3.2.3.13

**螺旋槽轴承 spiral groove bearing**

轴承或转轴表面上有许多螺旋浅槽的流体动压轴承(3.2.3.1)系统。

注: 见图 9。



说明：  
1——油槽。

图 9 螺旋槽轴承

3.2.4 根据结构分类

3.2.4.1

圆柱形滑动轴承 **circular cylindrical bearing**  
内孔各横截面为同直径圆形的径向滑动轴承(3.2.2.1)。  
注：见图 10。

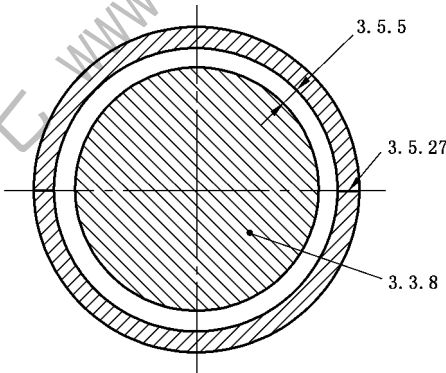


图 10 圆柱形滑动轴承

3.2.4.2

非圆滑动轴承 **profile bore bearing**  
内孔各横截面为非圆形的径向滑动轴承(3.2.2.1)。  
注：见图 11。

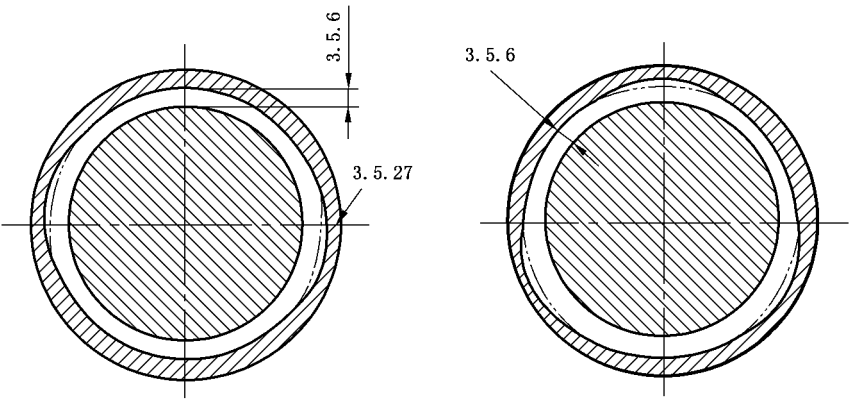


图 11 非圆滑动轴承

3.2.4.3

多油楔滑动轴承 lobed bearing

在轴承表面布置两个或两个以上收敛形几何区,工作时沿几何区形成若干楔形流体动压区的径向滑动轴承(3.2.2.1)。

注: 见图 11。

3.2.4.4

瓦块止推轴承 pad thrust bearing

滑动表面由若干固定瓦块(3.3.7)组成的止推滑动轴承(3.2.2.2)。

注: 见图 12。

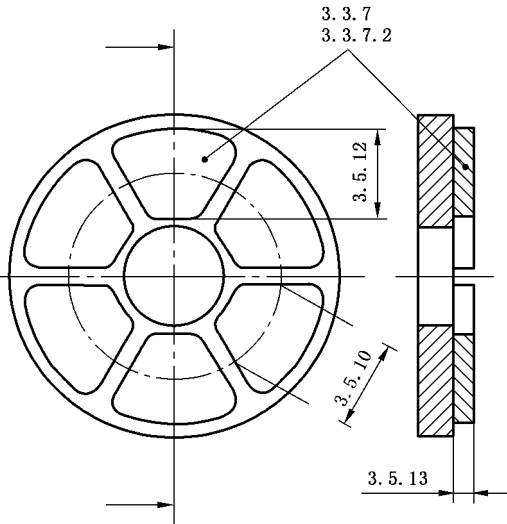


图 12 瓦块止推轴承

3.2.4.5

斜平面轴承 taper-land thrust bearing

滑动表面一部分为斜面的滑动轴承(3.1.2)。

注: 见图 13。

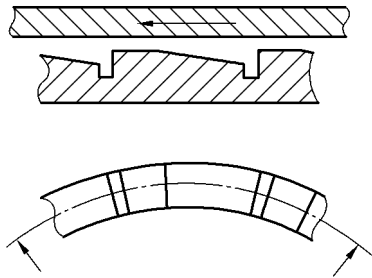


图 13 斜平面轴承

3.2.4.6

可倾瓦块径向轴承 tilting pad journal bearing

滑动表面由若干瓦块(3.3.7)组成,各瓦块在润滑膜流体动压作用下能相对于轴颈自行调整瓦块姿态的径向滑动轴承(3.2.2.1)。

注:见图 14。

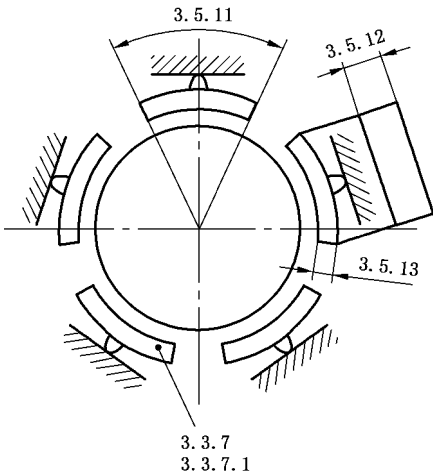


图 14 可倾瓦块径向轴承

3.2.4.7

可倾瓦块止推轴承 tilting pad thrust bearing

滑动表面由若干瓦块(3.3.7)组成,各瓦块在润滑膜流体动压作用下能相对于止推轴肩自行调整姿态的止推滑动轴承(3.2.2.2)。

注:见图 15。

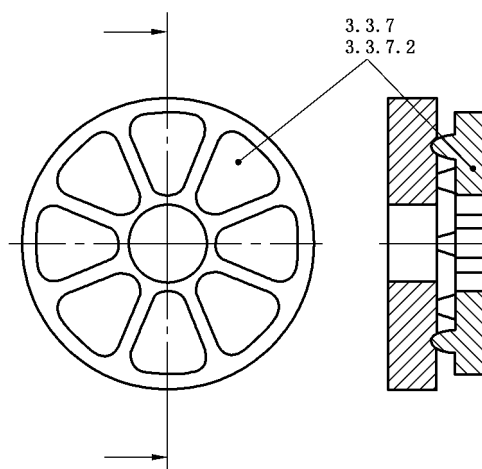


图 15 可倾瓦块止推轴承

## 3.2.4.8

**浮环轴承 floating bush bearing**

结构为轴套(3.3.2)形式,能在轴颈和轴承座孔内的间隙中滑动和转动的滑动轴承(3.1.2)。

注:见图 16。

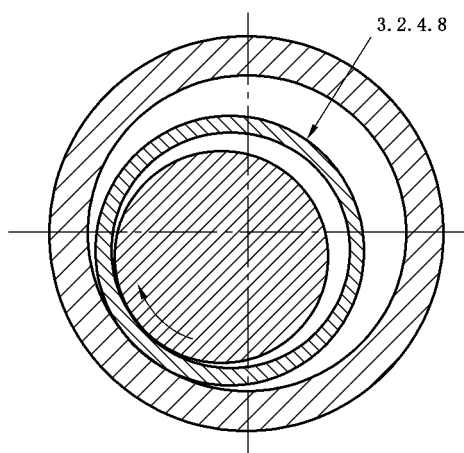


图 16 浮环轴承

## 3.2.4.9

**滑动轴承组件 plain bearing assembly**

将滑动轴承装配到底座式或法兰式轴承座所组成的轴承单元。

注 1: 参见自储油滑动轴承组件(3.2.3.11)。

注 2: 见图 17。

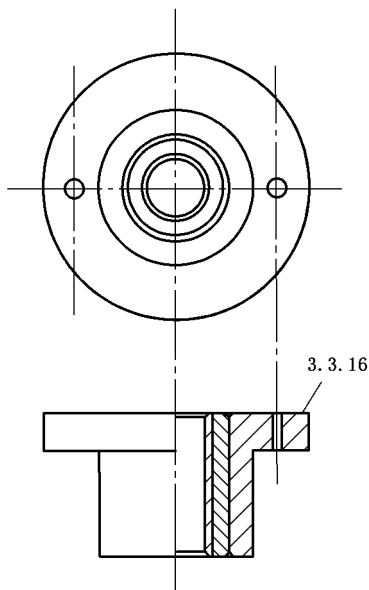


图 17 滑动轴承组件

3.2.4.9.1

底座式滑动轴承组件 pedestal plain bearing assembly

座式轴承组件 pillow block bearing assembly

用垂直于或平行于旋转轴轴线的底座式固定元件进行固定的滑动轴承组件(3.2.4.9)。

3.2.4.9.2

法兰式滑动轴承组件 flanged plain bearing assembly

用平行于和(或)垂直于旋转轴轴线的法兰式固定元件进行固定的滑动轴承组件(3.2.4.9)。

注：见图 17。

3.2.4.10

自位滑动轴承 self-aligning bearing

可相对于滑动表面自行调整而实现对中的滑动轴承(3.1.2)。

注：见图 18。

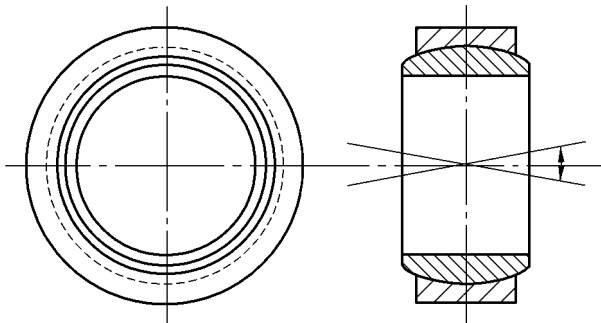


图 18 自位滑动轴承

3.2.4.11

错位轴承 offset bearing

沿径向方向以小于半径间隙的偏移距离安装的一对滑动轴承(3.1.2)。

注：见图 19。

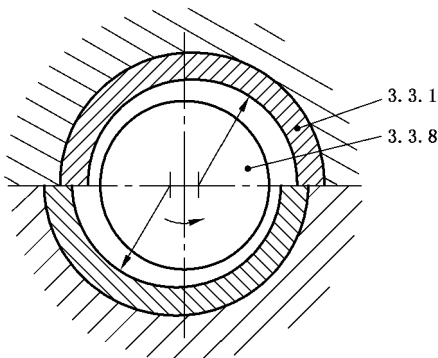


图 19 错位轴承

3.3 滑动轴承组件的构成

3.3.1

轴瓦 half-bearing

包角为 180°的径向滑动轴承(3.2.2.1)。

注：见图 20。

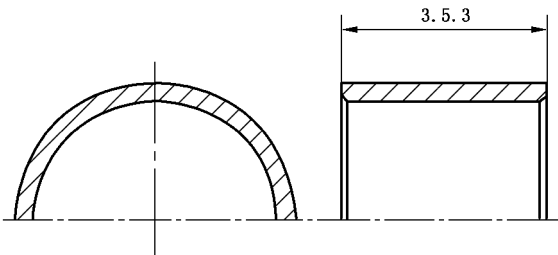


图 20 轴瓦

3.3.1.1

薄壁轴瓦 thin wall half-bearing

壁厚较薄,装入轴承座孔后其内孔几何形状取决于轴承座孔几何形状的轴瓦(3.3.1)。

注：见图 46。

3.3.1.2

厚壁轴瓦 thick wall half-bearing

轴瓦壁厚较厚,其内孔的几何形状不受轴承座孔形状影响的轴瓦(3.3.1)。

3.3.1.3

轴承背面 bearing back

滑动表面反面的轴承衬背(3.3.1.4)表面。

注：见图 24。

3.3.1.4

轴承衬背 bearing backing

衬背 backing

多层轴承的一部分,用来提供轴承所需的强度和(或)刚度。

注：见图 24。

3.3.2

滑动轴承轴套 plain bearing bush  
轴承轴套 bearing bush  
轴套 bush

径向滑动轴承中与轴颈相匹配的可替换的管状轴承元件,其内表面和/或外表面是滑动轴承(3.1.2)的滑动面。

注:见图 21。

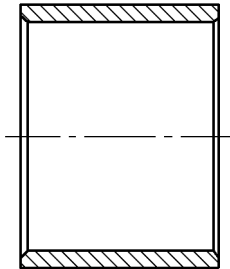


图 21 滑动轴承轴套

3.3.2.1

滑动轴承卷制轴套 plain bearing wrapped bush  
轴承卷制轴套 bearing wrapped bush  
卷制轴套 wrapped bush

用单层或多层轴承材料(3.6.1)卷制而成的轴套(3.3.2)。

注:见图 22。

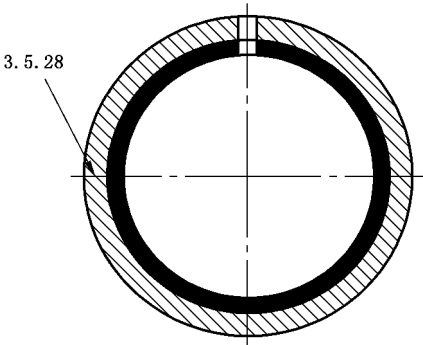


图 22 滑动轴承卷制轴套

3.3.3

带止推边轴瓦 flanged half-bearing  
有法兰轴瓦  
带止推边轴套 flanged bush  
有法兰轴套

一端或两端带有止推边(法兰)的轴瓦(3.3.1)/轴套(3.3.2)。

注:见图 23。



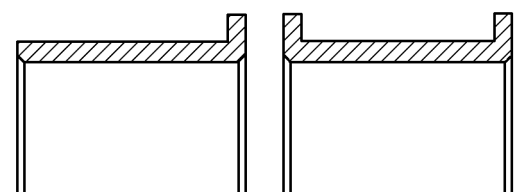


图 23 带止推边轴瓦

## 3.3.4

单层轴瓦 **solid half-bearing**

单层轴套 **solid bush**

用一种材料制成的轴瓦(3.3.1)/轴套(3.3.2)。

## 3.3.5

多层轴瓦 **multilayer half-bearing**

多层轴套 **multilayer bush**

用几层不同的材料制成的轴瓦(3.3.1)/轴套(3.3.2)。

注：见图 24。

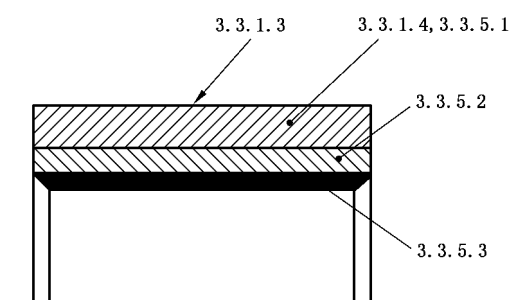


图 24 多层轴瓦

## 3.3.5.1

轴瓦衬背 **half-bearing backing**

轴套衬背 **bush backing**

衬背 **backing**

多层轴瓦(轴套)(3.3.5)上支持衬层而使轴承具有所需强度和(或)刚度的部分。

注：见图 24。

## 3.3.5.2

轴承材料层 **bearing material layer**

轴承层 **bearing layer**

衬层 **lining**

多层轴瓦(3.3.5)中轴承材料(3.6.1)的一部分。

注 1：该层的厚度通常大于 0.2 mm。

注 2：见图 24。

## 3.3.5.3

滑动轴承磨合层 **plain bearing running-in layer**

磨合层 **running-in layer**

覆层 **overlay**

为改善磨合性(3.6.11)、顺应性(3.6.10)、嵌入性(3.6.12)以及某些情况下的耐腐蚀性(3.6.16)而附

加于轴承材料(3.6.1)上的一层重要的工作层材料。

注 1: 覆层厚度一般在 0.01 mm~0.05 mm。

注 2: 见图 24。

3.3.5.4

中间层 interlayer

结合层 bonding layer

镍栅 nickel dam

为提高结合强度和降低扩散而敷于覆层(3.3.5.3)和衬层(3.3.5.2)之间的很薄的一层材料。

注: 中间层厚度一般在 0.001 mm~0.002 mm。

3.3.5.5

保护层 protective layer

闪镀层 flash

敷于轴承表面或衬背上用于抵抗腐蚀的极薄的一层材料。

注: 保护层厚度一般在 0.000 5 mm~0.001 mm。

3.3.6

止推垫片 thrust washer

为承受轴向载荷与径向滑动轴承(3.2.2.1)一起使用的环形圈。

注: 见图 25。

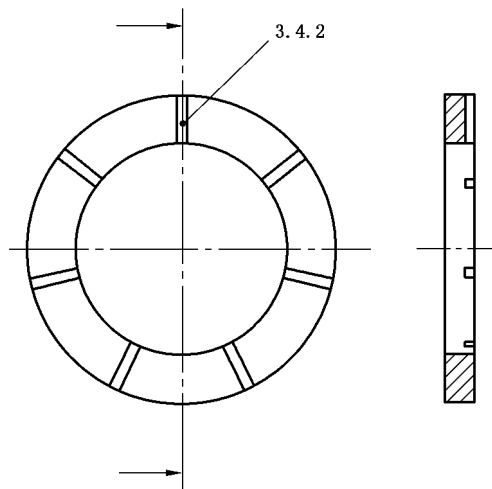


图 25 止推垫片

3.3.6.1

半圆止推垫片 thrust half-washer

环形圈的一半,可单独或与另一半一起构成止推轴承(3.2.2.2)。

注: 见图 26。

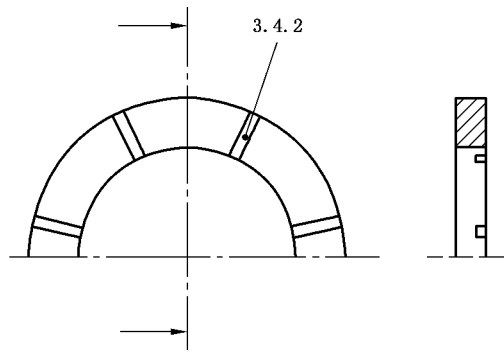


图 26 半圆止推垫片

## 3.3.7

**瓦块 pad**

组成瓦块轴承的承受载荷的元件。

注：见图 12、图 14、图 15。

## 3.3.7.1

**径向瓦块 journal pad**

径向瓦块轴承的组成元件。

注：见图 14。

## 3.3.7.2

**止推瓦块 thrust pad**

止推瓦块轴承的组成元件。

注：见图 2、图 4、图 15。

## 3.3.8

**轴颈 journal**

轴上被径向轴承(3.2.2.1)支承的部分。

注：见图 1、图 3、图 4、图 8、图 10。

## 3.3.9

**止推轴肩 thrust collar**

被止推轴承(3.2.2.2)支承的轴上的环形部分。

注：见图 2。

## 3.3.10

**油环(悬挂式) oil ring(loose)****油盘(固定式) oil disc(secured)**

悬挂(油环)在或固定(油盘)在轴上,用以将润滑油带至轴承(3.1.1)的环形结构。

注：见图 27。

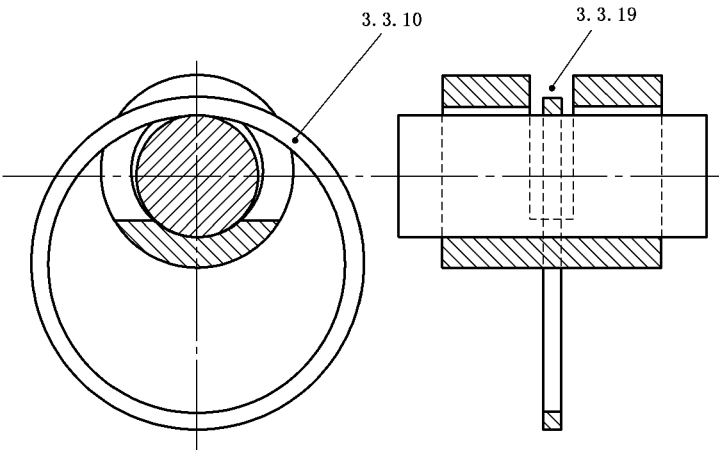


图 27 油环

3.3.11

滑动轴承座 plain bearing housing

用于装配滑动轴承(3.1.2)的座。

3.3.12

滑动轴承座底座 plain bearing housing block

轴承底座 bearing block

轴承底座 pillow block

滑动轴承座中支撑轴承(3.1.1)的部分。

注：见图 28。

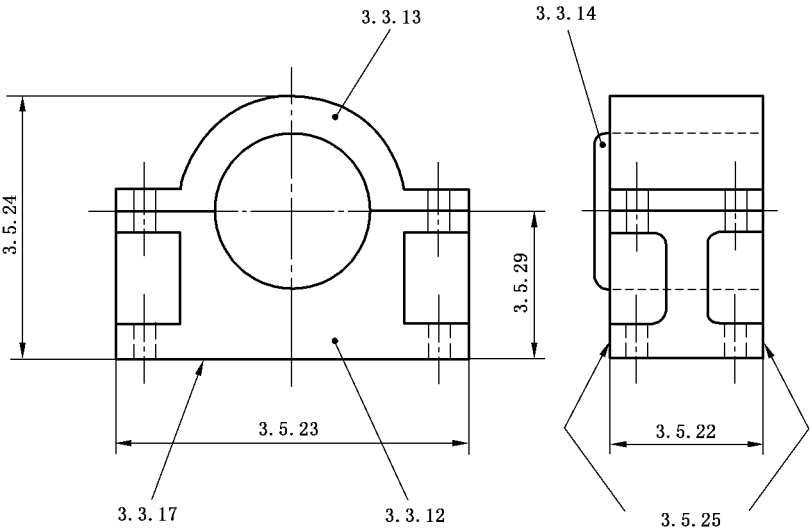


图 28 滑动轴承座底座

3.3.13

滑动轴承盖 plain bearing housing cap

轴承盖 bearing cap

滑动轴承座中使滑动轴承保持在轴承座底座中的部分。

注：见图 28。

## 3.3.14

**滑动轴承座端盖** plain bearing housing cover plate

**端盖** cover plate

在轴向使滑动轴承座端面(3.5.25)闭合的盖板。

注：见图 28。

## 3.3.15

**滑动轴承组件密封垫** plain bearing assembly gasket

**轴承密封垫** bearing gasket

用于密封滑动轴承座,防止油泄漏以及污染物进入的元件。

## 3.3.16

**轴承座法兰** bearing housing flange

法兰式轴承座上用于同机器轴向或垂直于轴向连接的部分。

注：见图 17。

## 3.3.17

**轴承座基座** bearing housing base

轴承座的一部分,用于与机器外壳或机器底座的垂直或平行连接。

注：见图 28。

## 3.3.18

**轴承绝缘** bearing insulation

滑动轴承(3.1.2)和轴承座之间或轴承座与其支承部分之间的电绝缘。

注：轴承绝缘有时可用于防止轴承(3.1.1)的电腐蚀磨损。

## 3.3.19

**油环槽** oil ring slot

滑动轴承(3.1.2)上凹进去用于放置油环的部分。

注：见图 27。

## 3.3.20

**供油孔** oil filler hole; lubricant filler hole; lubricant supply hole

用于向轴承座供油的带盖的孔。

## 3.3.21

**排油孔** oil drain hole; lubricant drain hole

用于从轴承座中排油的孔。

## 3.3.22

**滑动轴承座孔** plain bearing housing bore

轴承座中用于安装轴套(3.3.2)或一对轴瓦(3.3.1)的圆柱形的孔。如果是球形滑动轴承则是球形孔。

## 3.4 滑动轴承结构要素

## 3.4.1

**油孔** oil hole

**润滑油孔** lubrication hole

滑动轴承(3.1.2)上贯穿轴承衬背与滑动表面的用于供给和分布润滑油的孔。

注：见图 4、图 29、图 30。

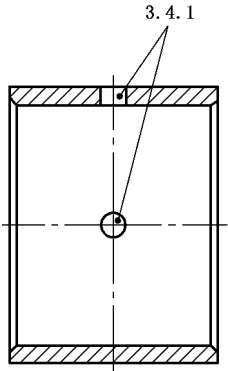


图 29 油孔

3.4.2

油槽 oil groove

润滑油槽 lubrication groove

滑动表面上用于供给和分布润滑油的沟槽。

注：见图 26、图 27、图 31、图 32。

3.4.2.1

外部供油槽 outer oil groove

外部润滑油槽 outer lubrication groove

轴承背面(3.3.1.3)上用于向油孔(3.4.1)供油的沟槽。

注：见图 30。

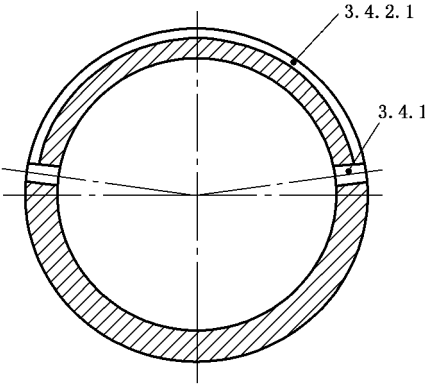


图 30 外部供油槽

3.4.2.2

轴向油槽 longitudinal groove; axial groove

径向轴承(3.2.2.1)上平行于轴线的油槽(3.4.2)。

注：见图 31。

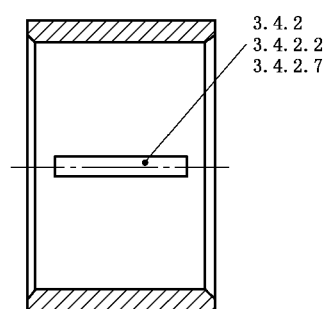


图 31 轴向油槽

## 3.4.2.3

**周向油槽** **circumferential groove**

环形或局部环形的油槽(3.4.2)。

注：见图 32。

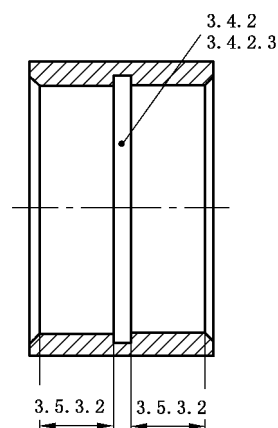


图 32 周向油槽

## 3.4.2.4

**部分周向油槽** **partially circumferential groove**

处于径向滑动轴承(3.2.2.1)局部范围的一段周向油槽(3.4.2)。

## 3.4.2.5

**螺旋油槽** **helical groove**;

**螺旋槽** **spiral groove**

螺旋形状的油槽(3.4.2)。

注：见图 33。

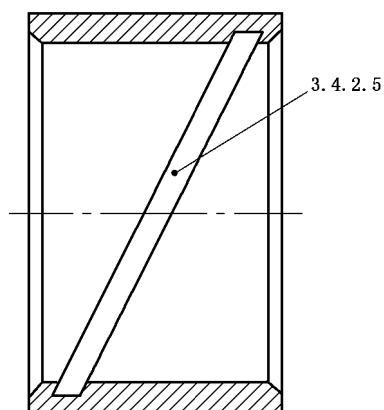


图 33 螺旋油槽

3.4.2.6

开式油槽 open groove

穿过滑动轴承整个宽度的轴向油槽(3.4.2)。

注：见图 34。

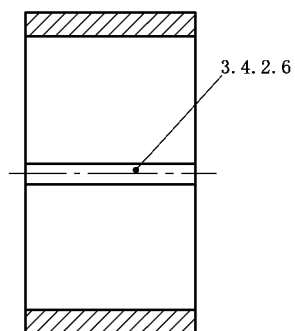


图 34 开式油槽

3.4.2.7

闭式油槽 stopped-off groove

未达到滑动轴承的一个或两个端面的油槽(3.4.2)。

注：见图 31。

3.4.2.8

泄油槽 gutterway

毗连或贯通轴承(3.1.1)轴向结合处的轴向油槽(3.4.2)。

注：见图 35。



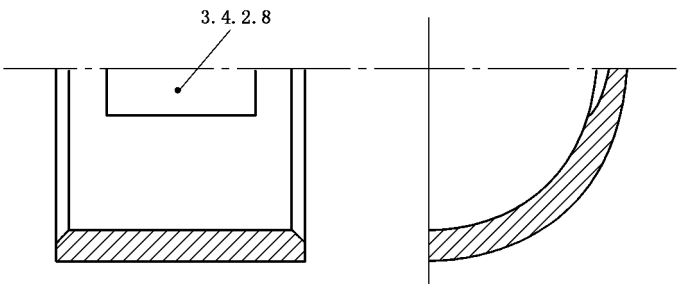


图 35 泄油槽

3.4.2.9

**V 形油槽 chevron groove**

油槽(3.4.2)形状为 V 形。

注：见图 36。

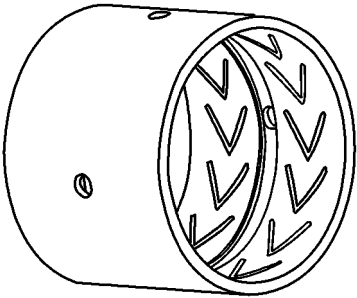


图 36 V 形油槽

3.4.2.10

**人字型油槽 herringbone groove**

具有和轴承端面相通的人字型油槽(3.4.2)。

注：见图 37。

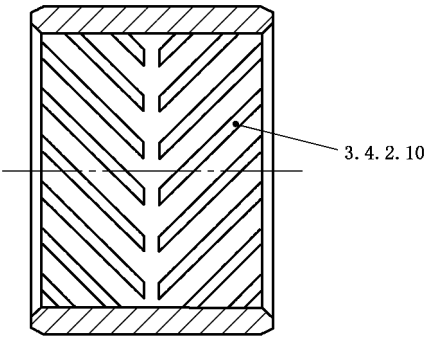


图 37 人字型油槽

3.4.3

油穴 oil pocket;lubrication indentation

滑动表面上用于贮油和分布油的凹槽。

注：见图 4、图 38。

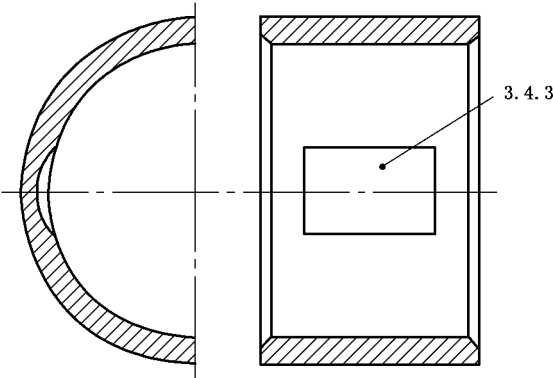


图 38 油穴

3.4.4

定位要素 locating feature

轴承(3.1.1)上用于将轴承定位于轴承座中的凸舌、凹槽、小孔等结构要素。

注 1：见图 39。

注 2：参见 GB/T 27939—2011 图 21～图 26。

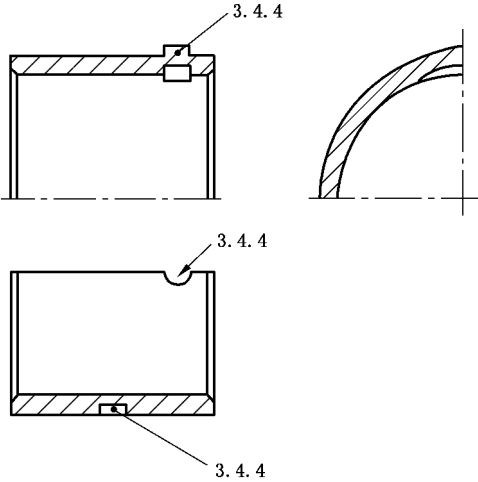


图 39 定位要素

3.4.5

搭扣 clinch

通过相互啮合使卷制轴套(3.3.2.1)接缝处闭合的对口面(3.5.27)形式。

注：见图 40。

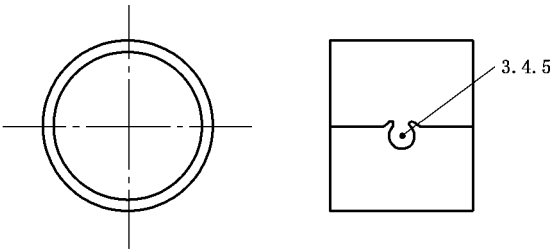


图 40 搭扣

3.5

滑动轴承尺寸参数

3.5.1

径向轴承孔直径 journal bearing bore diameter

孔径 bore diameter

轴承内径 inside bearing diameter

内径 ID

与径向圆柱形滑动轴承轴线垂直的滑动轴承剖分面内直径。

注：见图 41。

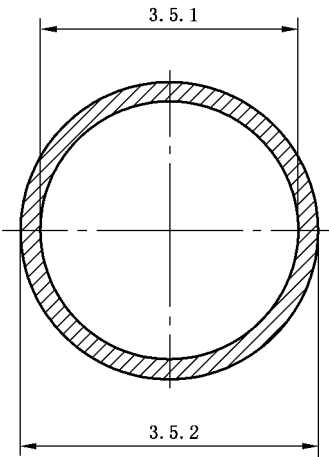


图 41 径向轴承直径

3.5.2

径向滑动轴承外径 plain journal bearing outside diameter

轴承外径 outside bearing diameter

外径 OD

装入轴承座中的轴承(3.1.1)衬背的直径。

注：见图 41。

3.5.3

轴承宽度 bearing width

径向轴承轴向测得的或止推轴承径向测得的尺寸。

注：见图 20、图 42。

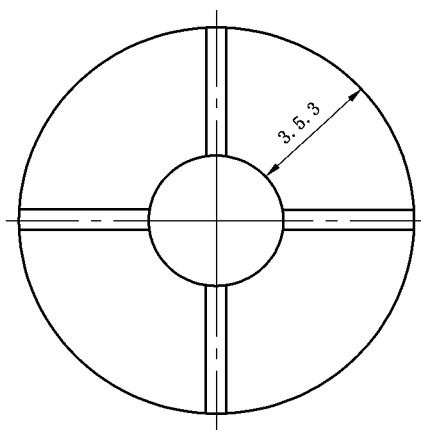


图 42 轴承宽度

### 3.5.3.1

**轴承有效宽度 effective bearing width**

轴承(3.1.1)或轴套(3.3.2)上除去油槽和倒角后的轴承宽度。

### 3.5.3.2

**轴承槽岸宽 bearing land width**

**轴承封油面宽度**

在具有周向油槽的径向滑动轴承上测得的从油槽边缘到轴承(3.1.1)边缘的轴向宽度(不包括倒角部分)。

注：见图 32。

### 3.5.3.3

**槽岸 land**

**封油面**

滑动轴承(3.1.2)中的有效滑动表面。

### 3.5.4

**径向滑动轴承直径间隙 diametral clearance of a plain journal bearing**

**径向轴承间隙 journal bearing clearance**

**轴承间隙 bearing clearance**

轴承孔直径与轴颈直径之差。

### 3.5.5

**圆柱形滑动轴承半径间隙 radial clearance of a circular cylindrical bearing**

轴承孔半径与轴颈半径之差。

注：见图 10。

### 3.5.6

**非圆柱滑动轴承最小半径间隙 minimum radial clearance of a non-circular cylindrical bearing**

轴和轴承(3.1.1)对中后滑动表面之间的最小距离。

注：见图 11。

### 3.5.7

**轴承相对间隙 relative clearance of a bearing**

圆柱形滑动轴承(3.2.4.1)中半径间隙与轴颈半径或直径间隙与轴颈直径的比值。

## 3.5.8

径向轴承壁厚 **journal bearing wall thickness**

轴套壁厚 **bush wall thickness**

轴瓦(3.3.1)或轴套(3.3.2)在给定半径方向上,内外表面之间的距离。

注:见图 43。

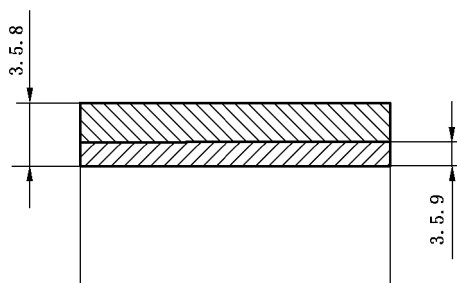


图 43 径向轴承壁厚

## 3.5.9

轴承材料层厚度 **bearing material layer thickness**

衬层厚度 **lining thickness**

和衬背结合的轴承材料(3.6.1)的厚度。

注:见图 43。

## 3.5.10

瓦块止推轴承的瓦块长度 **pad length of pad thrust bearing**

在瓦块(3.3.7)滑动方向上,沿平均直径圆周上测得的弧长。

注:见图 12。

## 3.5.11

瓦块径向轴承中瓦块周向夹角 **pad angle of pad journal bearing**

用来指明瓦块径向轴承中瓦块(3.3.7)周向尺寸的夹角。

注:见图 14。

## 3.5.12

瓦块宽度 **pad width**

垂直于滑动方向测得的瓦块(3.3.7)长度。

注:径向测量(止推瓦块)见图 12,轴向测量(径向瓦块)见图 14。

## 3.5.13

瓦块厚度 **pad thickness**

沿轴向方向或径向方向测得的瓦块(3.3.7)尺寸。

注:轴向测量(止推瓦块)见图 12,径向测量(径向瓦块)见图 14。

## 3.5.14

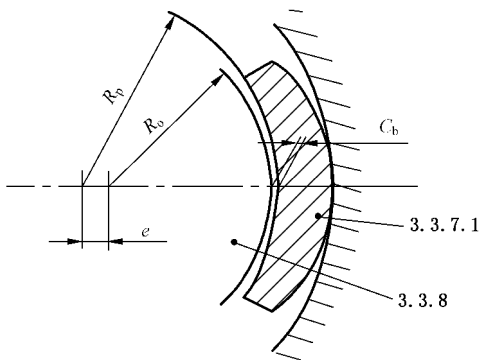
预载荷因数 **preload factor**

在多油楔轴承或可倾瓦径向轴承(3.2.4.6)中,径向加工间隙( $C_p$ )与径向安装间隙( $C_b$ )之差与径向加工间隙( $C_p$ )的比值即预载荷因数。

注 1: 计算公式为:  $(C_p - C_b) / C_p$ 。

注 2: 使轴承的径向安装间隙( $C_b$ )小于径向加工间隙( $C_p$ ),以改变轴承油膜刚度和阻尼特性。

注 3: 见图 44。



注 1:  $m = e / (e + C_b) = (C_p - C_b) / C_p$

注 2:  $C_p = e + C_b = R_p - R_o$

图 44 预载荷因数

3.5.14.1

径向加工间隙 manufactured radial clearance

$C_p$

轴承内孔半径与转轴半径之差。

注：对于圆柱形滑动轴承(3.2.4.1)采用半径间隙(3.5.5)，对于非圆柱形滑动轴承采用最小半径间隙(3.5.6)。

3.5.14.2

径向安装间隙 assembled radial clearance

$C_b$

完成安装后的轴颈与轴承(3.1.1)相对滑动表面之间的实际最小间隙。由于转轴中心与轴承表面曲率半径中心不同心，所以它与径向加工间隙(3.5.14.1)不相等。

3.5.15

瓦块载荷 load on pad

可倾瓦块径向轴承(3.2.4.6)承受的载荷指向瓦块支点。

3.5.16

瓦块间载荷 load between pads

可倾瓦块径向轴承(3.2.4.6)承受的载荷指向两个相邻瓦块(3.3.7)之间。

3.5.17

预载削薄量 crush relief

供油削薄量 oil relief

轴瓦削薄量 bore relief

轴瓦(3.3.1)对口面(3.5.27)处壁厚在内表面的减薄量。

注：见图 45。

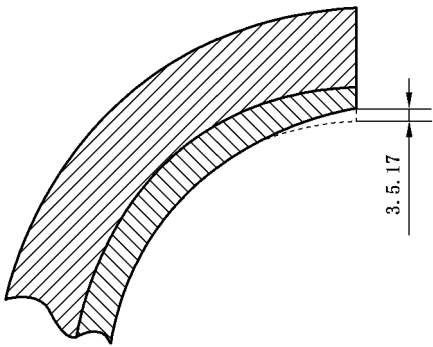


图 45 预载削薄量

3.5.18

测量高出度 nip

紧余量 crush

紧余量高度 crush height

在给定的试验载荷下将轴瓦(3.3.1)压入检验座孔时,轴瓦超出检验座孔半圆周长的尺寸。

注: 见图 46。

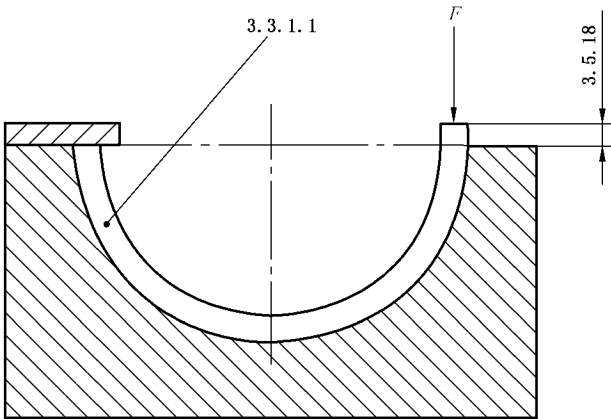


图 46 紧余量

3.5.19

过盈量 interference

当径向轴承(3.2.2.1)外直径大于轴承座孔径时,径向轴承外直径与轴承座孔径的差值。

注: 见图 47。

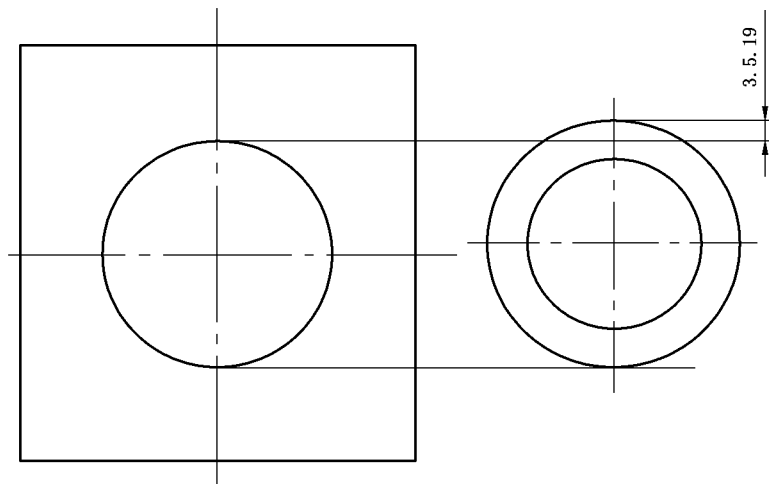


图 47 过盈量

3.5.20

轴瓦对口面平行度 bearing joint inclination

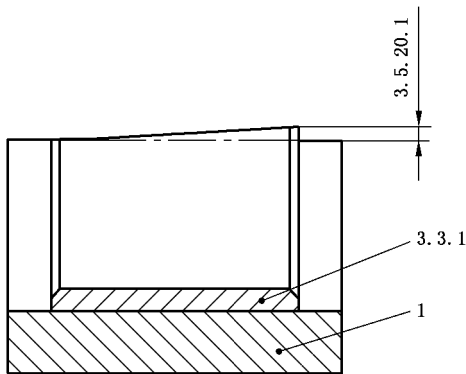
轴瓦(3.3.1)对口面的平行度偏差值。

3.5.20.1

轴瓦对口面轴向平行度 axial bearing joint inclination

轴瓦(3.3.1)对口面相对于检验模座孔旋转轴线的平行度偏差。

注：见图 48,其中偏差由 3.5.20.1 指示。



说明：

1——检验模。

图 48 轴瓦对口面轴向平行度

3.5.20.2

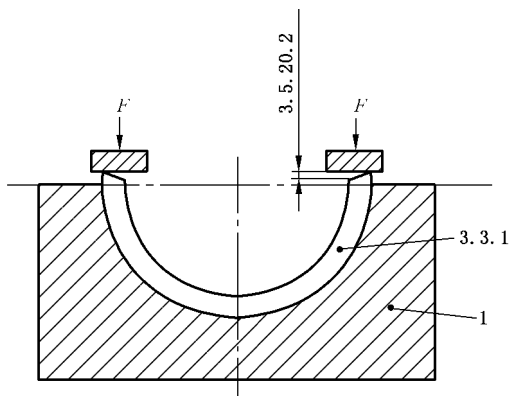
轴瓦对口面径向平行度 radial bearing joint inclination

径向上,轴瓦(3.3.1)对口面相对于检验模基准面的平行度偏差。

注 1：该指标与大型轴瓦更为相关。轴瓦周长测量过程中,可通过从加载压板转移到轴瓦对口面的颜色对其进行定性检测,特殊情况下,可将测量条插入轴瓦对口面与加载压板之间的空隙中进行测量。

注 2：见图 49,其中偏差由 3.5.20.2 指示。





说明：  
1——检验模。

图 49 轴瓦对口面径向平行度

3.5.21

轴瓦自由弹张量 free spread

轴瓦(3.3.1)在自由状态下,在对口面处测得的外径与轴承座孔直径之差。

注: 见图 50,其中“3.5.21”表示轴瓦自由弹张量的一半。

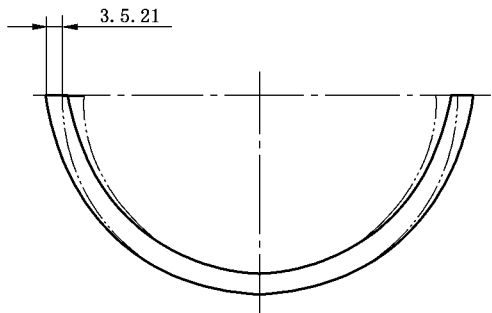


图 50 轴瓦自由弹张量

3.5.22

轴承座宽度 housing width

在轴向方向测量的轴承座最大尺寸。

注: 见图 28。

3.5.23

轴承座长度 housing length

在水平面内垂直于轴线方向测量的轴承座最大尺寸。

注: 见图 28。

3.5.24

轴承座高度 housing height

在垂直于轴承轴线方向上测量的轴承座最大尺寸。

注: 见图 28。

3.5.25

轴承座端面 housing face

轴承座上垂直于轴向方向的外表面。

注: 见图 28。

3.5.26

散热片 **cooling fins**

轴承座外表面伸出的用以提高散热性能的部分。

3.5.27

对口面 **joint face**

两轴瓦(3.3.1)之间或轴承座和轴承盖之间面对面接触的区域。

注：见图 10、图 11。

3.5.28

对口 **joint**

开口 **split**

卷制轴套(3.3.2.1)两末端相对的区域。

注 1：卷制轴套可通过开口互锁实现闭合[见搭扣(3.4.5)]。

注 2：见图 22。

3.5.29

带底座滑动轴承中心高 **centre height of a pedestal plain bearing**

轴承座底面到轴承中心线的距离。

注：见图 28。

3.5.30

轴颈直径 **journal diameter**

在旋转轴上由径向滑动轴承(3.2.2.1)支承的轴向部位的直径。

注：见图 1、图 51。

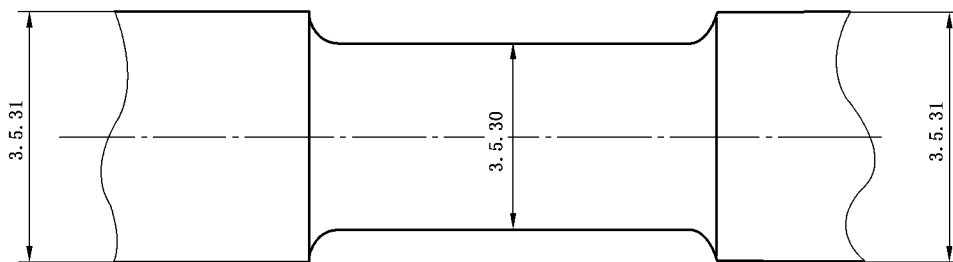


图 51 轴颈直径

3.5.31

轴径 **shaft diameter**

旋转轴的直径。

注：见图 1、图 51。

3.5.32

轴肩直径 **collar diameter**

止推轴肩直径或止推轴肩(与轴一体的圆盘)外径。

注：见图 2。

3.6 材料及其性能

3.6.1

轴承材料 **bearing material**

衬层材料 **lining material**

具有改善滑动轴承(3.1.2)使用性能的材料。

## 3.6.2

**单一材料 solid material**

由单一材料组成的轴承材料(3.6.1)。

## 3.6.3

**金属材料 metallic material**

用于轴承的金属材料,如铝合金、铜合金及巴氏合金等。

## 3.6.4

**聚合物 polymer**

用于轴承的聚合物材料。

## 3.6.5

**多层材料 multilayer material**

由包括衬背材料(3.6.6)的两层或更多层不同材料组成的轴承材料(3.6.1)。

## 3.6.6

**衬背材料 backing material**

用于制造轴承衬背(3.3.1.4)的材料。

## 3.6.7

**复合材料 composite material**

由不同组分[金属、聚合物(3.6.4)、固体润滑剂、陶瓷和/或纤维]复合的轴承材料(3.6.1)。

## 3.6.8

**烧结轴承材料 sintered bearing material**

**烧结材料 sintered material**

由粉末压制和烧结形成的轴承材料。

## 3.6.9

**摩擦相容性 tribological compatibility**

轴承材料(3.6.1)保持最佳摩擦学性能的能力。

## 3.6.10

**顺应性 conformability**

轴承材料(3.6.1)通过表层的弹塑性变形来适应配合表面的能力。

## 3.6.11

**磨合性 running-in ability**

轴承材料(3.6.1)与相应的轴颈材料,经初期磨合后,顺利进入低摩擦、耐磨损和抗咬粘性(3.6.14)的能力。

## 3.6.12

**嵌入性 embeddability**

轴承材料(3.6.1)允许硬质颗粒嵌入,从而减轻刮伤或磨粒磨损的能力。

## 3.6.13

**结合能力 bonding**

衬层材料(3.6.1)同轴承衬背(3.3.1.4)材料结合,具有足够结合强度的能力。

## 3.6.14

**抗咬粘性 seizure resistance**

摩擦学系统中轴承材料(3.6.1)的抗粘着能力。

3.6.15

**耐磨性 wear resistance**

轴承材料(3.6.1)在摩擦学系统中的抗磨损能力,通常以磨损率或磨损强度的倒数表示。

3.6.16

**耐腐蚀性 corrosion resistance**

轴承材料(3.6.1)抵抗腐蚀的能力。

3.6.17

**相对耐磨性 relative wear resistance**

一种轴承材料(3.6.1)与标准材料在相同条件下的耐磨性(3.6.15)的比值。

3.6.18

**温度稳定性 temperature stability**

轴承材料(3.6.1)在很宽的温度范围内都能保持所需性能的能力。

3.6.19

**抗疲劳性 fatigue resistance**

轴承材料(3.6.1)抵抗疲劳破坏的能力。

参 考 文 献

- [1] GB/T 27939—2011 滑动轴承 几何和材料质量特性的质量控制技术和检验

## 索引

## 汉语拼音索引

## B

半圆止推垫片 .....	3.3.6.1
薄壁轴瓦 .....	3.3.1.1
保护层 .....	3.3.5.5
闭式油槽 .....	3.4.2.7
箔片轴承 .....	3.2.3.12
部分周向油槽 .....	3.4.2.4

## C

槽岸 .....	3.5.3.3
测量高高度 .....	3.5.18
衬背 .....	3.3.1.4, 3.3.5.1
衬背材料 .....	3.6.6
衬层 .....	3.3.5.2
衬层材料 .....	3.6.1
衬层厚度 .....	3.5.9
储油型烧结轴承 .....	3.2.3.10
错位轴承 .....	3.2.4.11

## D

搭扣 .....	3.4.5
带止推边轴瓦 .....	3.3.3
带止推边轴套 .....	3.3.3
带底座滑动轴承中心高 .....	3.5.29
单层轴套 .....	3.3.4
单层轴瓦 .....	3.3.4
单一材料 .....	3.6.2
底座式滑动轴承组件 .....	3.2.4.9.1
定位要素 .....	3.4.4
动静压混合轴承 .....	3.2.3.6
动载滑动轴承 .....	3.2.1.2
端盖 .....	3.3.14
对口 .....	3.5.28
对口面 .....	3.5.27
多层材料 .....	3.6.5

多层轴套 .....	3.3.5
多层轴瓦 .....	3.3.5
多孔质自润滑轴承 .....	3.2.3.10
多油楔滑动轴承 .....	3.2.4.3

## F

法兰式滑动轴承组件 .....	3.2.4.9.2
非圆滑动轴承 .....	3.2.4.2
非圆柱滑动轴承最小半径间隙 .....	3.5.6
封油面 .....	3.5.3.3
浮环轴承 .....	3.2.4.8
复合材料 .....	3.6.7
覆层 .....	3.3.5.3

## G

供油孔 .....	3.3.20
供油削薄量 .....	3.5.17
固体润滑轴承 .....	3.2.3.7
过盈量 .....	3.5.19

## H

厚壁轴瓦 .....	3.3.1.2
滑动轴承 .....	3.1.2
滑动轴承单元 .....	3.1.3
滑动轴承盖 .....	3.3.13
滑动轴承卷制轴套 .....	3.3.2.1
滑动轴承磨合层 .....	3.3.5.3
滑动轴承轴套 .....	3.3.2
滑动轴承组件 .....	3.2.4.9
滑动轴承组件密封垫 .....	3.3.15
滑动轴承座 .....	3.3.11
滑动轴承座底座 .....	3.3.12
滑动轴承座端盖 .....	3.3.14
滑动轴承座孔 .....	3.3.22

## J

挤压膜轴承 .....	3.2.3.5
-------------	---------

结合层 .....	3.3.5.4
结合能力 .....	3.6.13
金属材料 .....	3.6.3
紧余量 .....	3.5.18
紧余量高度 .....	3.5.18
径向安装间隙 .....	3.5.14.2
径向滑动轴承 .....	3.2.2.1
径向滑动轴承外径 .....	3.5.2
径向滑动轴承直径间隙 .....	3.5.4
径向加工间隙 .....	3.5.14.1
径向瓦块 .....	3.3.7.1
径向止推滑动轴承 .....	3.2.2.3
径向轴承 .....	3.2.2.1
径向轴承壁厚 .....	3.5.8
径向轴承间隙 .....	3.5.4
径向轴承孔直径 .....	3.5.1
静载滑动轴承 .....	3.2.1.1
聚合物 .....	3.6.4
卷制轴套 .....	3.3.2.1

## K

开口 .....	3.5.28
开式油槽 .....	3.4.2.6
抗疲劳性 .....	3.6.19
抗咬粘性 .....	3.6.14
可倾瓦块径向轴承 .....	3.2.4.6
可倾瓦块止推轴承 .....	3.2.4.7
孔径 .....	3.5.1

## L

流体动压轴承 .....	3.2.3.1
流体静压轴承 .....	3.2.3.2
螺旋槽 .....	3.4.2.5
螺旋槽轴承 .....	3.2.3.13
螺旋油槽 .....	3.4.2.5

## M

摩擦相容性 .....	3.6.9
磨合层 .....	3.3.5.3
磨合性 .....	3.6.11

## N

耐腐蚀性 .....	3.6.16
耐磨性 .....	3.6.15
内径 .....	3.5.1
镍栅 .....	3.3.5.4

## P

排油孔 .....	3.3.21
-----------	--------

## Q

气体动压轴承 .....	3.2.3.3
气体静压轴承 .....	3.2.3.4
嵌入性 .....	3.6.12

## R

人字型油槽 .....	3.4.2.10
润滑剂排出孔 .....	3.3.21
润滑油槽 .....	3.4.2
润滑油孔 .....	3.4.1

## S

散热片 .....	3.5.26
闪镀层 .....	3.3.5.5
烧结材料 .....	3.6.8
烧结轴承 .....	3.2.3.10
烧结轴承材料 .....	3.6.8
顺应性 .....	3.6.10

## W

瓦块间载荷 .....	3.5.16
瓦块 .....	3.3.7
瓦块载荷 .....	3.5.15
瓦块厚度 .....	3.5.13
瓦块径向轴承中瓦块周向夹角 .....	3.5.11
瓦块宽度 .....	3.5.12
瓦块止推轴承 .....	3.2.4.4
瓦块止推轴承的瓦块长度 .....	3.5.10
外部供油槽 .....	3.4.2.1
外部润滑油槽 .....	3.4.2.1
外径 .....	3.5.2

外生压轴承 .....	3.2.3.2
温度稳定性 .....	3.6.18
无润滑轴承 .....	3.2.3.8

## X

相对耐磨性 .....	3.6.17
斜平面轴承 .....	3.2.4.5
泄油槽 .....	3.4.2.8

## Y

油槽 .....	3.4.2
油环 .....	3.3.10
油环槽 .....	3.3.19
油孔 .....	3.4.1
油盘 .....	3.3.10
油穴 .....	3.4.3
有法兰轴承 .....	3.2.2.3
有法兰轴套 .....	3.3.3
有法兰轴瓦 .....	3.3.3
预载荷因数 .....	3.5.14
预载削薄量 .....	3.5.17
圆柱形滑动轴承 .....	3.2.4.1
圆柱形滑动轴承半径间隙 .....	3.5.5

## Z

止推垫片 .....	3.3.6
止推滑动轴承 .....	3.2.2.2
止推瓦块 .....	3.3.7.2
止推轴承 .....	3.2.2.2
止推轴肩 .....	3.3.9
中间层 .....	3.3.5.4
周向油槽 .....	3.4.2.3
轴承 .....	3.1.1
轴承背面 .....	3.3.1.3
轴承材料 .....	3.6.1
轴承材料层 .....	3.3.5.2
轴承材料层厚度 .....	3.5.9
轴承槽岸宽度 .....	3.5.3.2
轴承层 .....	3.3.5.2
轴承衬背 .....	3.3.1.4

轴承底座 .....	3.3.12
轴承封油面宽度 .....	3.5.3.2
轴承盖 .....	3.3.13
轴承间隙 .....	3.5.4
轴承卷制轴套 .....	3.3.2.1
轴承绝缘 .....	3.3.18
轴承宽度 .....	3.5.3
轴承密封垫 .....	3.3.15
轴承内径 .....	3.5.1
轴承外径 .....	3.5.2
轴承相对间隙 .....	3.5.7
轴承有效宽度 .....	3.5.3.1
轴承轴套 .....	3.3.2
轴承座端面 .....	3.5.25
轴承座法兰 .....	3.3.16
轴承座高度 .....	3.5.24
轴承座基座 .....	3.3.17
轴承座宽度 .....	3.5.22
轴承座长度 .....	3.5.23
轴肩直径 .....	3.5.32
轴颈 .....	3.3.8
轴颈直径 .....	3.5.30
轴径 .....	3.5.31
轴套 .....	3.3.2
轴套壁厚 .....	3.5.8
轴套衬背 .....	3.3.5.1
轴瓦 .....	3.3.1
轴瓦衬背 .....	3.3.5.1
轴瓦对口面径向倾斜 .....	3.5.20.2
轴瓦对口面倾斜 .....	3.5.20
轴瓦对口面轴向倾斜 .....	3.5.20.1
轴瓦削薄量 .....	3.5.17
轴瓦自由弹张量 .....	3.5.21
轴向油槽 .....	3.4.2.2
自储油滑动轴承组件 .....	3.2.3.11
自润滑轴承 .....	3.2.3.9
自位滑动轴承 .....	3.2.4.10
座式轴承组件 .....	3.2.4.9.1
V形槽 .....	3.4.2.9



## 英文对应词索引

## A

assembled radial clearance .....	3.5.14.2
axial bearing joint inclination .....	3.5.20.1
axial groove .....	3.4.2.2

## B

backing .....	3.3.1.4
backing .....	3.3.5.1
backing material .....	3.6.6
bearing .....	3.1.1
bearing back .....	3.3.1.3
bearing backing .....	3.3.1.4
bearing block .....	3.3.12
bearing bush .....	3.3.2
bearing cap .....	3.3.13
bearing clearance .....	3.5.4
bearing gasket .....	3.3.15
bearing housing base .....	3.3.17
bearing housing flange .....	3.3.16
bearing insulation .....	3.3.18
bearing joint inclination .....	3.5.20
bearing land width .....	3.5.3.2
bearing layer .....	3.3.5.2
bearing material .....	3.6.1
bearing material layer .....	3.3.5.2
bearing material layer thickness .....	3.5.9
bearing width .....	3.5.3
bearing wrapped bush .....	3.3.2.1
bonding .....	3.6.13
bonding layer .....	3.3.5.4
bore diameter .....	3.5.1
bore relief .....	3.5.17
bush .....	3.3.2
bush backing .....	3.3.5.1
bush wall thickness .....	3.5.8

## C

centre height of a pedestal plain bearing .....	3.5.29
---	--------

chevron groove .....	3.4.2.9
circular cylindrical bearing .....	3.2.4.1
circumferential groove .....	3.4.2.3
clinch .....	3.4.5
collar diameter .....	3.5.32
composite material .....	3.6.7
conformability .....	3.6.10
cooling fins .....	3.5.26
corrosion resistance .....	3.6.16
cover plate .....	3.3.14
crush .....	3.5.18
crush height .....	3.5.18
crush relief .....	3.5.17

## D

diametral clearance of a plain journal bearing .....	3.5.4
dynamically loaded plain bearing .....	3.2.1.2

## E

effective bearing width .....	3.5.3.1
embeddability .....	3.6.12
externally pressurized bearing .....	3.2.3.2

## F

fatigue resistance .....	3.6.19
flanged bearing .....	3.2.2.3
flanged bush .....	3.3.3
flanged half-bearing .....	3.3.3
flanged plain bearing assembly .....	3.2.4.9.2
flash .....	3.3.5.5
floating bush bearing .....	3.2.4.8
foil bearing .....	3.2.3.12
free spread .....	3.5.21

## G

gutterway .....	3.4.2.8
-----------------	---------

## H

half-bearing .....	3.3.1
half-bearing backing .....	3.3.5.1

helical groove .....	3.4.2.5
herringbone groove .....	3.4.2.10
housing face .....	3.5.25
housing height .....	3.5.24
housing length .....	3.5.23
housing width .....	3.5.22
hybrid bearing .....	3.2.3.6
hydrodynamic air bearing .....	3.2.3.3
hydrodynamic bearing .....	3.2.3.1
hydrodynamic gas bearing .....	3.2.3.3
hydrostatic air bearing .....	3.2.3.4
hydrostatic bearing .....	3.2.3.2
hydrostatic gas bearing .....	3.2.3.4

## I

ID .....	3.5.1
inside bearing diameter .....	3.5.1
interference .....	3.5.19
interlayer .....	3.3.5.4

## J

joint .....	3.5.28
joint face .....	3.5.27
journal .....	3.3.8
journal bearing .....	3.2.2.1
journal bearing bore diameter .....	3.5.1
journal bearing clearance .....	3.5.4
journal bearing wall thickness .....	3.5.8
journal diameter .....	3.5.30
journal pad .....	3.3.7.1
journal thrust bearing .....	3.2.2.3

## L

land .....	3.5.3.3
lining .....	3.3.5.2
lining material .....	3.6.1
lining thickness .....	3.5.9
load between pads .....	3.5.16
load on pad .....	3.5.15
lobed bearing .....	3.2.4.3

locating feature .....	3.4.4
longitudinal groove .....	3.4.2.2
lubricant drain hole .....	3.3.21
lubricant filler hole .....	3.3.20
lubricant supply hole .....	3.3.20
lubrication groove .....	3.4.2
lubrication hole .....	3.4.1
lubrication indentation .....	3.4.3

## M

manufactured radial clearance .....	3.5.14.1
metallic material .....	3.6.3
minimum radial clearance of a non-circular cylindrical bearing .....	3.5.6
multilayer bush .....	3.3.5
multilayer half-bearing .....	3.3.5
multilayer material .....	3.6.5

## N

nickel dam .....	3.3.5.4
nip .....	3.5.18

## O

OD .....	3.5.2
offset bearing .....	3.2.4.11
oil disc(secured) .....	3.3.10
oil drain hole .....	3.3.21
oil filler hole .....	3.3.20
oil groove .....	3.4.2
oil hole .....	3.4.1
oil pocket .....	3.4.3
oil relief .....	3.5.17
oil ring slot .....	3.3.19
oil ring(loose) .....	3.3.10
oil-impregnated sintered bearing .....	3.2.3.10
open groove .....	3.4.2.6
outer lubrication groove .....	3.4.2.1
outer oil groove .....	3.4.2.1
outside bearing diameter .....	3.5.2
overlay .....	3.3.5.3

## P

pad .....	3.3.7
pad angle of pad journal bearing .....	3.5.11
pad length of pad thrust bearing .....	3.5.10
pad thickness .....	3.5.12
pad thickness .....	3.5.13
pad thrust bearing .....	3.2.4.4
partially circumferential groove .....	3.4.2.4
pedestal plain bearing assembly .....	3.2.4.9.1
pillow block .....	3.3.12
pillow block bearing assembly .....	3.2.4.9.1
plain bearing .....	3.1.2
plain bearing assembly .....	3.2.4.9
plain bearing assembly gasket .....	3.3.15
plain bearing bush .....	3.3.2
plain bearing housing .....	3.3.11
plain bearing housing block .....	3.3.12
plain bearing housing bore .....	3.3.22
plain bearing housing cap .....	3.3.13
plain bearing housing cover plate .....	3.3.14
plain bearing running-in layer .....	3.3.5.3
plain bearing unit .....	3.1.3
plain bearing wrapped bush .....	3.3.2.1
plain journal bearing .....	3.2.2.1
plain journal bearing outside diameter .....	3.5.2
plain thrust bearing .....	3.2.2.2
polymer .....	3.6.4
porous self-lubricating bearing .....	3.2.3.10
preload factor .....	3.5.14
profile bore bearing .....	3.2.4.2
protective layer .....	3.3.5.5

## R

radial bearing joint inclination .....	3.5.20.2
radial clearance of a circular cylindrical bearing .....	3.5.5
relative clearance of a bearing .....	3.5.7
relative wear resistance .....	3.6.17
running-in ability .....	3.6.11
running-in layer .....	3.3.5.3

## S

seizure resistance .....	3.6.14
self-aligning bearing .....	3.2.4.10
self-contained plain bearing assembly .....	3.2.3.11
self-lubricating bearing .....	3.2.3.9
shaft diameter .....	3.5.31
sintered bearing .....	3.2.3.10
sintered bearing material .....	3.6.8
sintered material .....	3.6.8
sliding bearing .....	3.1.2
solid bush .....	3.3.4
solid half-bearing .....	3.3.4
solid material .....	3.6.2
solid-film lubricated bearing .....	3.2.3.7
spiral groove .....	3.4.2.5
spiral groove bearing .....	3.2.3.13
split .....	3.5.28
squeeze film bearing .....	3.2.3.5
statically loaded plain bearing .....	3.2.1.1
stopped-off groove .....	3.4.2.7

## T

taper-land thrust bearing .....	3.2.4.5
temperature stability .....	3.6.18
thick wall half-bearing .....	3.3.1.2
thin wall half-bearing .....	3.3.1.1
thrust bearing .....	3.2.2.2
thrust collar .....	3.3.9
thrust half-washer .....	3.3.6.1
thrust pad .....	3.3.7.2
thrust washer .....	3.3.6
tilting pad journal bearing .....	3.2.4.6
tilting pad thrust bearing .....	3.2.4.7
tribological compatibility .....	3.6.9

## U

unlubricated bearing .....	3.2.3.8
----------------------------	---------

W

wear resistance .....	3.6.15
wrapped bush .....	3.3.2.1

\_\_\_\_\_

中 华 人 民 共 和 国  
国 家 标 准  
滑动轴承 术语、定义、分类和符号  
第 1 部分：结构、轴承材料及其性能  
GB/T 2889.1—2020/ISO 4378-1:2017

\*

中国标准出版社出版发行  
北京市朝阳区和平里西街甲 2 号(100029)  
北京市西城区三里河北街 16 号(100045)

网址: [www.spc.org.cn](http://www.spc.org.cn)

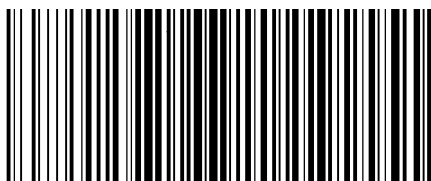
服务热线: 400-168-0010

2020 年 4 月第一版

\*

书号: 155066 · 1-64824

版权专有 侵权必究



GB/T 2889.1-2020