

公称通径  $D_g$		圆 锥 管 螺 纹			内 螺 纹 管 件		
		大 径  $d$	基面距  $l$	每英寸牙数  $n$	管 件 外 径		螺 纹 长 度
					$D$	极限偏差	$L_2$
mm	in						
6	$\frac{1}{8}$	9.728	4.00	28	15	$\pm 0.90$	6
8	$\frac{1}{4}$	13.157	6.00	19	20	$\pm 1.05$	8
10	$\frac{3}{8}$	16.662	6.40		23		9
15	$\frac{1}{2}$	20.955	8.20	14	28		$\pm 1.25$
20	$\frac{3}{4}$	26.441	9.50		34	13	
25	1	33.249	10.40	11	41	$\pm 1.50$	
32	$1\frac{1}{4}$	41.910	12.70		51		17
40	$1\frac{1}{2}$	47.803			57	$\pm 1.75$	18
50	2	59.614	15.90		70		20
65	$2\frac{1}{2}$	75.184	17.50		85	$\pm 2.00$	23
80	3	87.884	20.60		99		25
90	$3\frac{1}{2}$	100.330	22.20		112		26
100	4	113.030	25.40		126	$\pm 2.00$	28
125	5	138.430	28.60		151		30
150	6	163.830			178		33

注：管体螺纹参考附录 A.2 《55°圆锥管螺纹》，其中 GB 3289.29—82 《通丝外接头》、GB 3289.30—82 《锁紧

GB 3289.1—82

外 螺 纹 管 件			壁 厚		管 端 边 的 形 状				筋	
					圆 边		方 边			
管件外径		螺纹长度	$\delta$	极限偏差	外 径	宽	外 径	宽	高	宽
$D_1$	极限偏差	$L_1$			$D_2$	$b$	$D_3$	$b_1$	$h$	$B$
mm										
8	$\pm 0.75$	9	2.00	$\pm 0.50$	16.5	2.50	16.00	4	1.00	3
11	$\pm 0.90$	11	2.50		22	3.00	21.00			
14		12			25		24.00			
18		15			29.5	3.50	29.00	5	1.50	
24	$\pm 1.05$	17	3.00		36.5		36.00			
29		19			44	4.00	43.00			
38	$\pm 1.25$	22	3.50	$\pm 0.60$	53		52.00	7		2.00
44		23			60	5.00	59.00	8		
56	$\pm 1.50$	26	4.00		73		72.00	9		
71		30			89	6.00	88.00	10	2.50	5
84	$\pm 1.75$	32	4.50		105	7.00	103.00	11		
96		35			117.5	7.50	116.00	12	3.00	
108		38	5.00		132	8.00	130.00	14		
134	$\pm 2.00$	41			158	9.00	156.00	16		
159		45	6.00		186	10.00	183.00	18		

螺母》的螺纹参考附录A.1《55°圆柱管螺纹》。

# 可锻铸铁管路连接件型式尺寸

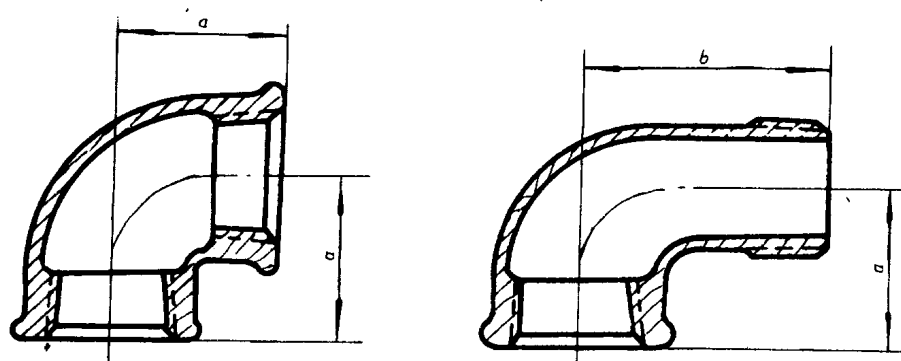
GB 3289.2—82

## 弯头 内外丝弯头

Malleable cast iron pipe fittings—Type size  
— Elbows male and female elbows

本标准适用于公称通径  $Dg6 \sim 150\text{mm}$ ，公称压力  $Pg$  小于或等于  $16\text{kgf/cm}^2$ ，试验压力  $24\text{kgf/cm}^2$ ，介质最高工作温度不超过  $200^\circ\text{C}$  的输送水、油、空气、煤气、蒸汽等一般管路中的管路连接件。

1 型式尺寸如图表。



公称通径 $Dg$		$a$	$b$	公称通径 $Dg$		$a$	$b$
mm	in	mm		mm	in	mm	
6	$1/8$	18	27	50	2	57	79
8	$1/4$	19	30	65	$2\frac{1}{2}$	69	92
10	$3/8$	23	35	80	3	78	104
15	$1/2$	27	40	90	$3\frac{1}{2}$	87	115
20	$3/4$	32	47	100	4	97	126
25	1	38	54	125	5	113	148
32	$1\frac{1}{4}$	46	62	150	6	132	170
40	$1\frac{1}{2}$	48	68				

2 结构尺寸按 GB 3289.1—82。

3 技术条件按 GB 3287—82。

4 检验规则按 GB 3288—82。

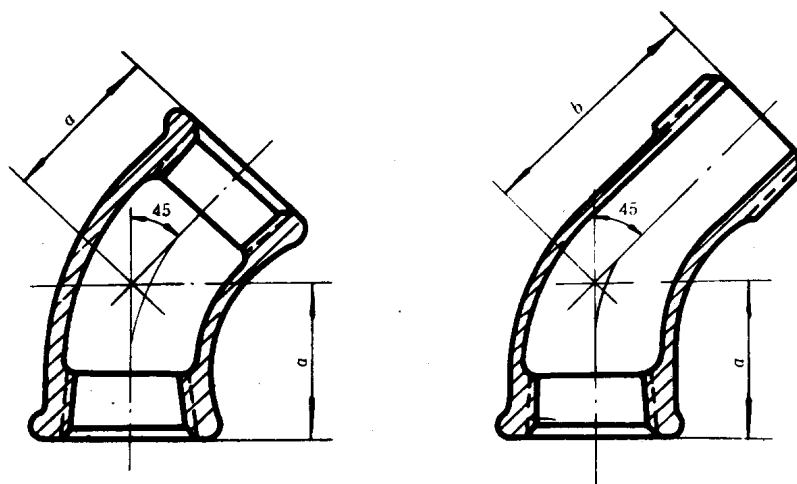
可锻铸铁管路连接件型式尺寸

45°弯头 45°内外丝弯头

Malleable cast iron pipe fittings—Type size  
—Elbows 45°, male and female elbows 45°

本标准适用于公称通径  $Dg6 \sim 150\text{mm}$ ，公称压力  $Pg$  小于或等于  $16\text{kgf/cm}^2$ ，试验压力  $24\text{kgf/cm}^2$ ，介质最高工作温度不超过  $200^\circ\text{C}$  的输送水、油、空气、煤气、蒸汽等一般管路中的管路连接件。

1 型式尺寸如图表。



公称通径 $Dg$		$a$	$b$	公称通径 $Dg$		$a$	$b$
mm	in	mm		mm	in	mm	
6	$1/8$	16	21	50	2	42	59
8	$1/4$	17	23	65	$2\frac{1}{2}$	49	71
10	$3/8$	19	27	80	3	54	79
15	$1/2$	21	31	90	$3\frac{1}{2}$	60	85
20	$3/4$	25	36	100	4	65	96
25	1	29	42	125	5	74	110
32	$1\frac{1}{4}$	34	49	150	6	82	127
40	$1\frac{1}{2}$	37	51				

## GB 3289.3-82

---

2 结构尺寸按GB 3289.1-82。

3 技术条件按GB 3287-82。

4 检验规则按GB 3288-82。

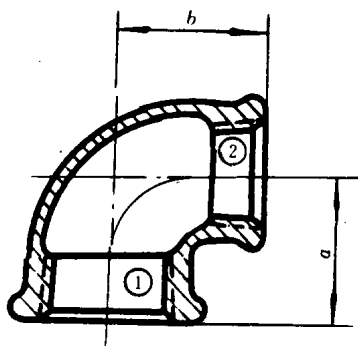
# 可锻铸铁管路连接件型式尺寸

## 异 径 弯 头

Malleable cast iron pipe fittings—Type size  
— Reducing elbows

本标准适用于公称通径  $Dg6 \sim 150\text{mm}$ ，公称压力  $Pg$  小于或等于  $16\text{kgf/cm}^2$ ，试验压力  $24\text{kgf/cm}^2$ ，介质最高工作温度不超过  $200^\circ\text{C}$  的输送水、油、空气、煤气、蒸汽等一般管路上的管路连接件。

1 型式尺寸如图表。



公 称 通 径 $Dg$ ①×②		$a$	$b$	公 称 通 径 $Dg$ ①×②		$a$	$b$
mm	in	mm		mm	in	mm	
10×8	$3/8 \times 1/4$	20	22	25×15	$1 \times 1/2$	32	33
15×8	$1/2 \times 1/4$	24	24	25×20	$1 \times 3/4$	34	35
15×10	$1/2 \times 3/8$	26	25	32×8	$1 1/4 \times 1/4$	30	37
20×8	$3/4 \times 1/4$	25	27	32×10	$1 1/4 \times 3/8$	33	38
20×10	$3/4 \times 3/8$	28	28	32×15	$1 1/4 \times 1/2$	34	
20×15	$3/4 \times 1/2$	29	30	32×20	$1 1/4 \times 3/4$	38	40
25×8	$1 \times 1/4$	27	31	32×25	$1 1/4 \times 1$	40	42
25×10	$1 \times 3/8$	30	32	40×8	$1 1/2 \times 1/4$	31	38

## GB 3289.4—82

续表

公称通径 $D_g$ ①×②		$a$	$b$	公称通径 $D_g$ ①×②		$a$	$b$
mm	in	mm		mm	in	mm	
40×10	1½× $\frac{3}{8}$	34	39	80×32	3×1½	55	70
40×15	1½×½	35	42	80×40	3×1½	58	72
40×20	1½×¾	38	43	80×50	3×2	62	
40×25	1½×1	41	45	80×65	3×2½	72	75
40×32	1½×1¼	45	48	90×15	3½×½	47	71
50×8	2×¼	34	45	90×20	3½×¾	50	73
50×10	2×⅜	37	46	90×25	3½×1	54	75
50×15	2×½	38	48	90×32	3½×1¼	57	77
50×20	2×¾	41	49	90×40	3½×1½	60	78
50×25	2×1	44	51	90×50	3½×2	65	80
50×32	2×1¼	48	54	90×65	3½×2½	74	82
50×40	2×1½	52	55	90×80	3½×3	80	85
65×15	2½×½	41	57	100×15	4×½	50	79
65×20	2½×¾	44	58	100×20	4×¾	54	80
65×25	2½×1	48	60	100×25	4×1	57	83
65×32	2½×1¼	52	62	100×32	4×1¼	61	86
65×40	2½×1½	55		100×40	4×1½	63	
65×50	2½×2	60	65	100×50	4×2	69	87
80×15	3×½	43	65	100×65	4×2½	78	90
80×20	3×¾	46	66	100×80	4×3	83	91
80×25	3×1	50	68	100×90	4×3½	90	95



# GB 3289.4-82

续表

公称通径 $D_g$ ①×②		a	b	公称通径 $D_g$ ①×②		a	b
mm	in	mm		mm	in	mm	

中华人民共和国国家标准

UDC 621.643:669  
.131.8

# 可锻铸铁管路连接件型式尺寸

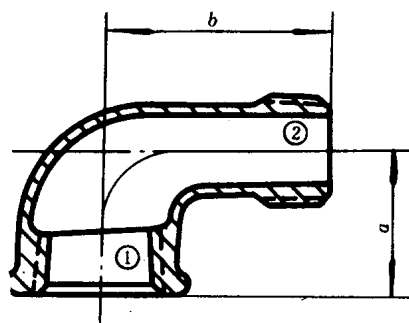
## 异径内外丝弯头

GB 3289.5—82

Malleable cast iron pipe fittings—Type size  
— Male and female reducing elbows

本标准适用于公称通径 $Dg6 \sim 150\text{mm}$ ，公称压力 $Pg$ 小于或等于 $16\text{kgf/cm}^2$ ，试验压力 $24\text{kgf/cm}^2$ ，介质最高工作温度不超过 $200^\circ\text{C}$ 的输送水、油、空气、煤气、蒸汽等一般管路中的管路连接件。

1 型式尺寸如图表。



公称通径 $Dg$ ①×②		$a$	$b$	公称通径 $Dg$ ①×②		$a$	$b$
mm	in	mm		mm	in	mm	
10×8	$3/8 \times 1/4$	20	33	25×15	$1 \times 1/2$	32	48
15×8	$1/2 \times 1/4$	24	34	25×20	$1 \times 3/4$	34	52
15×10	$1/2 \times 3/8$	26	37	32×8	$1 1/4 \times 1/4$	30	48
20×8	$3/4 \times 1/4$	25	38	32×10	$1 1/4 \times 3/8$	33	50
20×10	$3/4 \times 3/8$	28	40	32×15	$1 1/4 \times 1/2$	34	53
20×15	$3/4 \times 1/2$	29	45	32×20	$1 1/4 \times 3/4$	38	57
25×8	$1 \times 1/4$	27	42	32×25	$1 1/4 \times 1$	40	61
25×10	$1 \times 3/8$	30	44	40×8	$1 1/2 \times 1/4$	31	49

续表

公称通径 $D_g$ ①×②		$a$	$b$	公称通径 $D_g$ ①×②		$a$	$b$
mm	in	mm		mm	in	mm	
40 × 10	1½ × ¾	34	51	80 × 32	3 × 1¼	55	92
40 × 15	1½ × ½	35	57	80 × 40	3 × 1½	58	94
40 × 20	1½ × ¾	38	60	80 × 50	3 × 2	62	98
40 × 25	1½ × 1	41	64	80 × 65	3 × 2½	72	105
40 × 32	1½ × 1¼	45	70	90 × 15	3½ × ½	47	86
50 × 8	2 × ¼	34	56	90 × 20	3½ × ¾	50	90
50 × 10	2 × ⅜	37	58	90 × 25	3½ × 1	54	94
50 × 15	2 × ½	38	63	90 × 32	3½ × 1¼	57	99
50 × 20	2 × ¾	41	66	90 × 40	3½ × 1½	60	100
50 × 25	2 × 1	44	70	90 × 50	3½ × 2	65	106
50 × 32	2 × 1¼	48	75	90 × 65	3½ × 2½	74	112
50 × 40	2 × 1½	52		90 × 80	3½ × 3	80	119
65 × 15	2½ × ½	41	72	100 × 15	4 × ½	50	94
65 × 20	2½ × ¾	44	75	100 × 20	4 × ¾	54	97
65 × 25	2½ × 1	48	79	100 × 25	4 × 1	57	102
65 × 32	2½ × 1¼	52	84	100 × 32	4 × 1¼	61	108
65 × 40	2½ × 1½	55		100 × 40	4 × 1½	63	
65 × 50	2½ × 2	60	91	100 × 50	4 × 2	69	113
80 × 15	3 × ½	43	80	100 × 65	4 × 2½	78	120
80 × 20	3 × ¾	46	83	100 × 80	4 × 3	83	125
80 × 25	3 × 1	50	87	100 × 90	4 × 3½	90	130

续表

公称通径 $D_g$ ①×②		$a$	$b$	公称通径 $D_g$ ①×②		$a$	$b$
mm	in	mm		mm	in	mm	
125×20	5× $\frac{3}{4}$	55	113	150×25	6×1	64	129
125×25	5×1	60	116	150×32	6×1 $\frac{1}{4}$	67	135
125×32	5×1 $\frac{1}{4}$	62	122	150×40	6×1 $\frac{1}{2}$	70	136
125×40	5×1 $\frac{1}{2}$	66		150×50	6×2	75	141
125×50	5×2	72	129	150×65	6×2 $\frac{1}{2}$	85	148
125×65	5×2 $\frac{1}{2}$	81	135	150×80	6×3	92	154
125×80	5×3	87	141	150×90	6×3 $\frac{1}{2}$	97	160
125×90	5×3 $\frac{1}{2}$	93	144	150×100	6×4	102	165
125×100	5×4	100	151	150×125	6×5	116	172
150×20	6× $\frac{3}{4}$	60	125				

2 结构尺寸按GB 3289.1—82。

3 技术条件按GB 3287—82。

4 检验规则按GB 3288—82。

# 可锻铸铁管路连接件型式尺寸

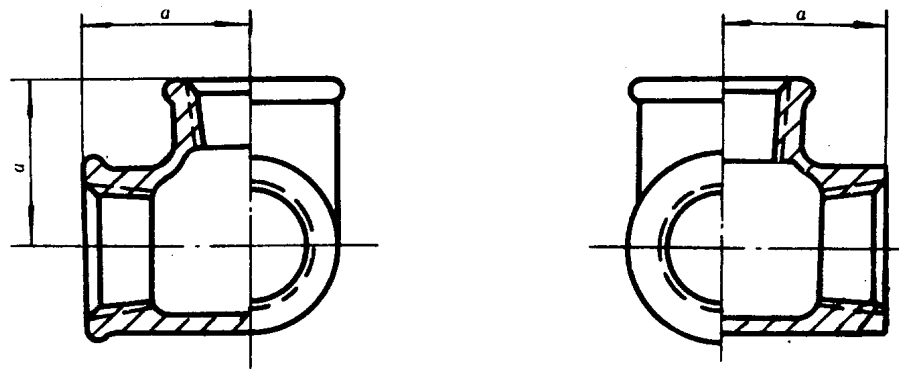
## 侧孔弯头

GB 3289.6—82

Malleable cast iron pipe fittings—Type size  
—Side outlet elbows

本标准适用于公称通径  $Dg6 \sim 150\text{mm}$ ，公称压力  $P_g$  小于或等于  $16\text{kgf/cm}^2$ ，试验压力  $24\text{kgf/cm}^2$ ，介质最高工作温度不超过  $200^\circ\text{C}$  的输送水、油、空气、煤气、蒸汽等一般管路中的管路连接件。

1 型式尺寸如图表。



公称通径 $Dg$		$a$	公称通径 $Dg$		$a$
mm	in	mm	mm	in	mm
6	$1/8$	18	50	2	57
8	$1/4$	19	65	$2\frac{1}{2}$	69
10	$3/8$	23	80	3	78
15	$1/2$	27	90	$3\frac{1}{2}$	87
20	$3/4$	32	100	4	97
25	1	38	125	5	113
32	$1\frac{1}{4}$	46	150	6	132
40	$1\frac{1}{2}$	48			

2 结构尺寸按GB 3289.1—82。

3 技术条件按GB 3287—82。

4 检验规则按GB 3288—82。

# 可锻铸铁管路连接件型式尺寸

## 月弯 内外丝月弯 外丝月弯

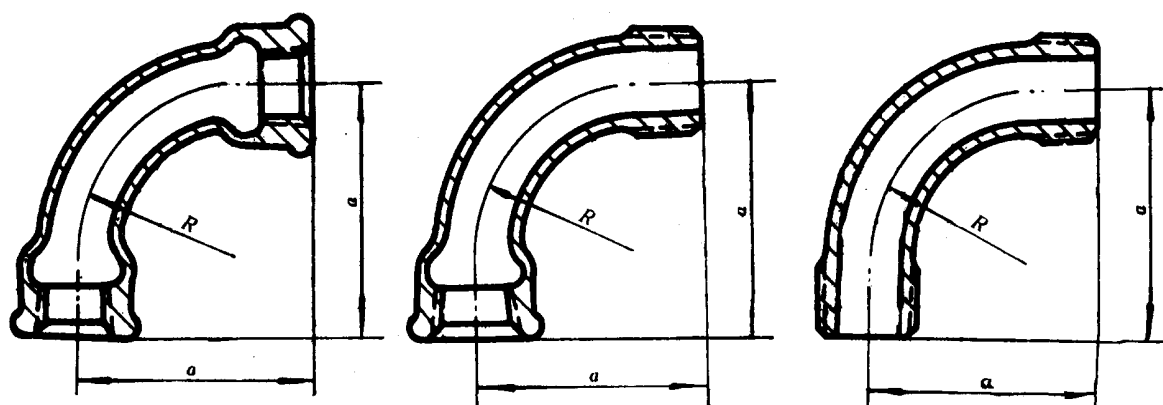
UDC 621.643:669  
.131.8

GB 3289.7—82

Malleable cast iron pipe fittings—Type size  
—Return bends, male and female return bends,  
thread return bends

本标准适用于公称通径 $Dg6 \sim 150\text{mm}$ ，公称压力 $Pg$ 小于或等于 $16\text{kgf/cm}^2$ ，试验压力 $24\text{kgf/cm}^2$ ，介质最高工作温度不超过 $200^\circ\text{C}$ 的输送水、油、空气、煤气、蒸汽等一般管路中的管路连接件。

1 型式尺寸如图表。



公称通径 $Dg$		$a$	$R$	公称通径 $Dg$		$a$	$R$
mm	in	mm		mm	in	mm	
6	$1/8$	32	20	50	2	140	105
8	$1/4$	38	24	65	$2\frac{1}{2}$	175	135
10	$3/8$	44	28	80	3	205	162
15	$1/2$	52	34	90	$3\frac{1}{2}$	232	188
20	$3/4$	65	45	100	4	260	212
25	1	82	55	125	5	318	262
32	$1\frac{1}{4}$	100	72	150	6	375	315
40	$1\frac{1}{2}$	115	82				

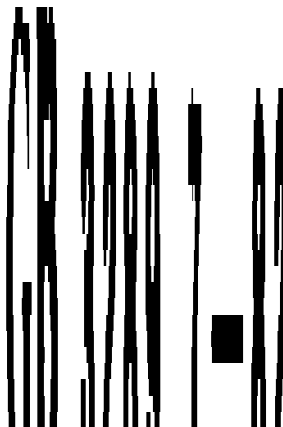
||

|

|

|

||



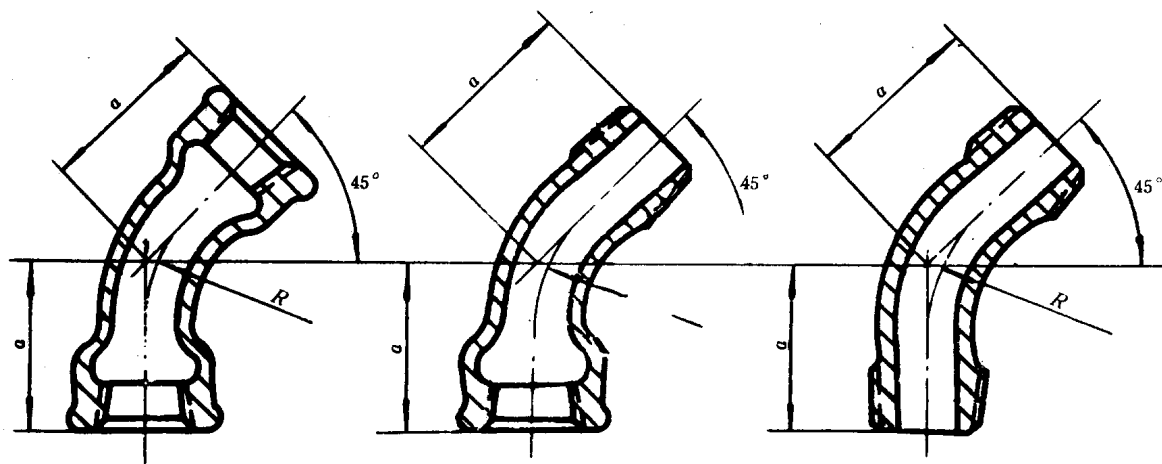
可锻铸铁管路连接件型式尺寸

45°月弯 45°内外丝月弯 45°外丝月弯

Malleable cast iron pipe fittings—Type size  
—Long sweep bends 45°, male and female long  
sweep bends 45°, male long sweep bends 45°

本标准适用于公称通径  $Dg6 \sim 150\text{mm}$ ，公称压力  $P_g$  小于或等于  $16\text{kgf/cm}^2$ ，试验压力  $24\text{kgf/cm}^2$ ，介质最高工作温度不超过  $200^\circ\text{C}$  的输送水、油、空气、煤气、蒸汽等一般管路中的管路连接件。

1 型式尺寸如图表。



公称通径 $Dg$		$a$	$R$	公称通径 $Dg$		$a$	$R$
mm	in	mm		mm	in	mm	
6	$1/8$	25	20	50	2	85	105
8	$1/4$	29	24	65	$2\frac{1}{2}$	100	135
10	$3/8$	35	28	80	3	115	162
15	$1/2$	38	34	90	$3\frac{1}{2}$	130	188
20	$3/4$	45	45	100	4	145	212
25	1	55	55	125	5	170	262
32	$1\frac{1}{4}$	63	72	150	6	195	315
40	$1\frac{1}{2}$	70	82				



## GB 3289.8-82

---

2 结构尺寸按GB 3289.1-82。

3 技术条件按GB 3287-82。

4 检验规则按GB 3288-82。

---

中华人民共和国国家标准

UDC 621.643.669  
.131.8

# 可锻铸铁管路连接件型式尺寸

GB 3289.9—82

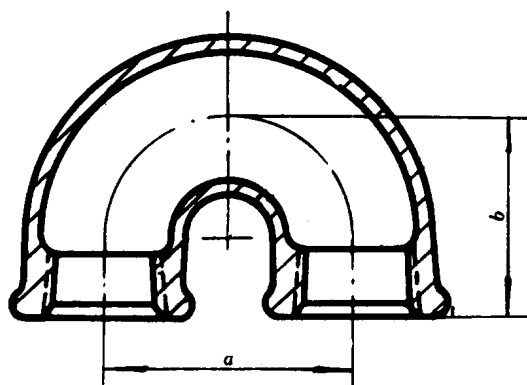
## U 型 弯 头

Malleable cast iron pipe fittings—Type size

U—Elbows (return bends)

本标准适用于公称通径  $Dg6 \sim 150\text{mm}$ ，公称压力  $P_g$  小于或等于  $16\text{kgf/cm}^2$ ，试验压力  $24\text{kgf/cm}^2$ ，介质最高工作温度不超过  $200^\circ\text{C}$  的输送水、油、空气、煤气、蒸汽等一般管路中的管路连接件。

1 型式尺寸如图表。



公称通径 $Dg$		$a$	$b$	公称通径 $Dg$		$a$	$b$
mm	in	mm		mm	in	mm	
6	$1/8$	23	21	50	2	98	72
8	$1/4$	28	23	65	$2\frac{1}{2}$	115	82
10	$3/8$	32	28	80	3	130	93
15	$1/2$	38	33	90	$3\frac{1}{2}$	145	102
20	$3/4$	50	41	100	4	160	115
25	1	62	50	125	5	188	131
32	$1\frac{1}{4}$	75	60	150	6	220	152
40	$1\frac{1}{2}$	82	62				

2 结构尺寸按 GB 3289.1—82。

3 技术条件按 GB 3287—82。

4 检验规则按 GB 3288—82。

中华人民共和国国家标准

UDC 621.643:669  
131.8

# 可锻铸铁管路连接件型式尺寸

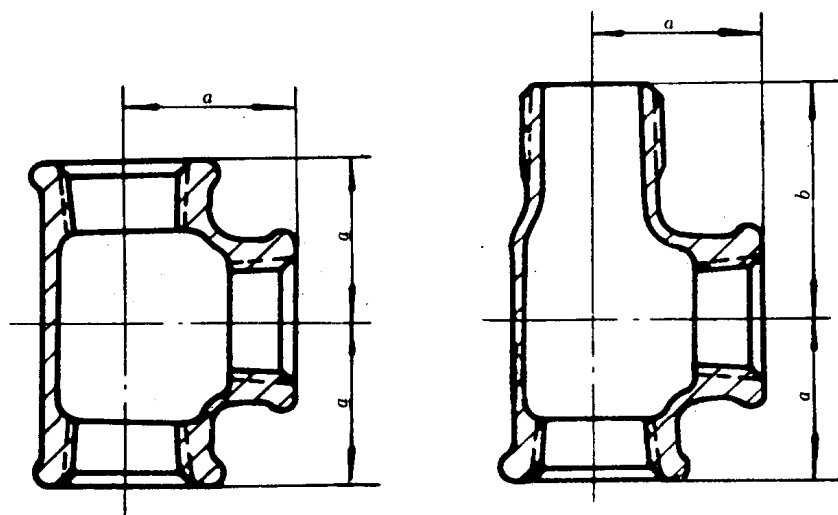
## 三通 内外丝三通

GB 3289.10—82

Malleable cast iron pipe fittings—Type size  
—Tees, male and female tees

本标准适用于公称通径  $Dg6 \sim 150\text{mm}$ ，公称压力  $Pg$  小于或等于  $16\text{kgf/cm}^2$ ，试验压力  $24\text{kgf/cm}^2$ ，介质最高工作温度不超过  $200^\circ\text{C}$  的输送水、油、空气、煤气、蒸汽等一般管路中的管路连接件。

1 型式尺寸如图表。



公称通径 $Dg$		$a$	$b$	公称通径 $Dg$		$a$	$b$
mm	in	mm		mm	in	mm	
6	$1/8$	18	27	50	2	57	79
8	$1/4$	19	30	65	$2\frac{1}{2}$	69	92
10	$3/8$	23	35	80	3	78	104
15	$1/2$	27	40	90	$3\frac{1}{2}$	87	115
20	$3/4$	32	47	100	4	97	126
25	1	38	54	125	5	113	148
32	$1\frac{1}{4}$	46	62	150	6	132	170
40	$1\frac{1}{2}$	48	68				

## GB 3289.10—82

---

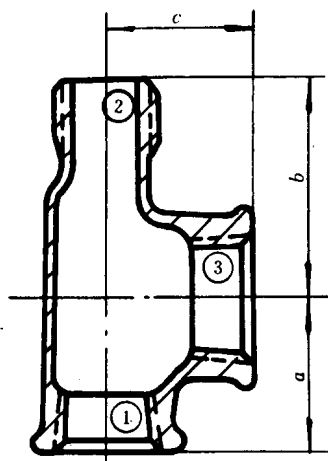
- 2 结构尺寸按GB 3289.1—82。
  - 3 技术条件按GB 3287—82。
  - 4 检验规则按GB 3288—82。
-

# 可锻铸铁管路连接件型式尺寸 异径内外丝三通

—Malleable cast iron pipe fittings—Type size  
Male and female reducing tees

本标准适用于公称通径 $Dg6 \sim 150\text{mm}$ ，公称压力 $P_g$ 小于或等于 $16\text{kgf/cm}^2$ ，试验压力 $24\text{kgf/cm}^2$ ，介质最高工作温度不超过 $200^\circ\text{C}$ 的输送水、油、空气、煤气、蒸汽等一般管路中的管路连接件。

1 型式尺寸如图表。



公称通径 $Dg$ ①×②×③		$a$	$b$	$c$	公称通径 $Dg$ ①×②×③		$a$	$b$	$c$
mm	in	mm			mm	in	mm		
$8 \times 8 \times 10$	$1/4 \times 1/4 \times 3/8$	22	33	20	$10 \times 10 \times 25$	$3/8 \times 3/8 \times 1$	32	44	30
$8 \times 8 \times 15$	$1/4 \times 1/4 \times 1/2$	24	34	24	$15 \times 15 \times 25$	$1/2 \times 1/2 \times 1$	33	48	32
$10 \times 10 \times 15$	$3/8 \times 3/8 \times 1/2$	25	37	26	$20 \times 20 \times 25$	$3/4 \times 3/4 \times 1$	35	52	34
$8 \times 8 \times 20$	$1/4 \times 1/4 \times 3/4$	27	38	25	$8 \times 8 \times 32$	$1/4 \times 1/4 \times 1 1/4$	37	48	30
$10 \times 10 \times 20$	$3/8 \times 3/8 \times 3/4$	28	40	28	$10 \times 10 \times 32$	$3/8 \times 3/8 \times 1 1/4$	38	50	33
$15 \times 15 \times 20$	$1/2 \times 1/2 \times 3/4$	30	45	29	$15 \times 15 \times 32$	$1/2 \times 1/2 \times 1 1/4$		53	34
$8 \times 8 \times 25$	$1/4 \times 1/4 \times 1$	31	42	27	$20 \times 20 \times 32$	$3/4 \times 3/4 \times 1 1/4$	40	57	38

续表

公称通径 $D_g$ ①×②×③		$a$	$b$	$c$	公称通径 $D_g$ ①×②×③		$a$	$b$	$c$
mm	in	mm			mm	in	mm		
25×25×32	1×1×1 $\frac{1}{4}$	42	61	40	20×20×80	$\frac{3}{4}$ × $\frac{3}{4}$ ×3	66	83	46
8×8×40	$\frac{1}{4}$ × $\frac{1}{4}$ ×1 $\frac{1}{2}$	38	49	31	25×25×80	1×1×3	68	87	50
10×10×40	$\frac{3}{8}$ × $\frac{3}{8}$ ×1 $\frac{1}{2}$	39	51	34	32×32×80	1 $\frac{1}{4}$ ×1 $\frac{1}{4}$ ×3	70	92	55
15×15×40	$\frac{1}{2}$ × $\frac{1}{2}$ ×1 $\frac{1}{2}$	42	57	35	40×40×80	1 $\frac{1}{2}$ ×1 $\frac{1}{2}$ ×3	72	94	58
20×20×40	$\frac{3}{4}$ × $\frac{3}{4}$ ×1 $\frac{1}{2}$	43	60	38	50×50×80	2×2×3		98	62
25×25×40	1×1×1 $\frac{1}{2}$	45	64	41	65×65×80	2 $\frac{1}{2}$ ×2 $\frac{1}{2}$ ×3	75	105	72
32×32×40	1 $\frac{1}{4}$ ×1 $\frac{1}{4}$ ×1 $\frac{1}{2}$	48	70	45	15×15×90	$\frac{1}{2}$ × $\frac{1}{2}$ ×3 $\frac{1}{2}$	71	86	47
8×8×50	$\frac{1}{4}$ × $\frac{1}{4}$ ×2	45	56	34	20×20×90	$\frac{3}{4}$ × $\frac{3}{4}$ ×3 $\frac{1}{2}$	73	90	50
10×10×50	$\frac{3}{8}$ × $\frac{3}{8}$ ×2	46	58	37	25×25×90	1×1×3 $\frac{1}{2}$	75	94	54
15×15×50	$\frac{1}{2}$ × $\frac{1}{2}$ ×2	48	63	38	32×32×90	1 $\frac{1}{4}$ ×1 $\frac{1}{4}$ ×3 $\frac{1}{2}$	77	99	57
20×20×50	$\frac{3}{4}$ × $\frac{3}{4}$ ×2	49	66	41	40×40×90	1 $\frac{1}{2}$ ×1 $\frac{1}{2}$ ×3 $\frac{1}{2}$	78	100	60
25×25×50	1×1×2	51	70	44	50×50×90	2×2×3 $\frac{1}{2}$	80	106	65
32×32×50	1 $\frac{1}{4}$ ×1 $\frac{1}{4}$ ×2	54	75	48	65×65×90	2 $\frac{1}{2}$ ×2 $\frac{1}{2}$ ×3 $\frac{1}{2}$	82	112	74
40×40×50	1 $\frac{1}{2}$ ×1 $\frac{1}{2}$ ×2	55		52	80×80×90	3×3×3 $\frac{1}{2}$	85	119	80
15×15×65	$\frac{1}{2}$ × $\frac{1}{2}$ ×2 $\frac{1}{2}$	57	72	41	15×15×100	$\frac{1}{2}$ × $\frac{1}{2}$ ×4	79	94	50
20×20×65	$\frac{3}{4}$ × $\frac{3}{4}$ ×2 $\frac{1}{2}$	58	75	44	10×10×100	$\frac{3}{4}$ × $\frac{3}{4}$ ×4	80	97	54
25×25×65	1×1×2 $\frac{1}{2}$	60	79	48	25×25×100	1×1×4	83	102	57
32×32×65	1 $\frac{1}{4}$ ×1 $\frac{1}{4}$ ×2 $\frac{1}{2}$	62	84	52	32×32×100	1 $\frac{1}{4}$ ×1 $\frac{1}{4}$ ×4	86	108	61
40×40×65	1 $\frac{1}{2}$ ×1 $\frac{1}{2}$ ×2 $\frac{1}{2}$			55	40×40×100	1 $\frac{1}{2}$ ×1 $\frac{1}{2}$ ×4			63
50×50×65	2×2×2 $\frac{1}{2}$	65	91	60	50×50×100	2×2×4	87	113	69
15×15×80	$\frac{1}{2}$ × $\frac{1}{2}$ ×3	65	80	43	65×65×100	2 $\frac{1}{2}$ ×2 $\frac{1}{2}$ ×4	90	120	78

续表

公称通径 $D_g$ ①×②×③		$a$	$b$	$c$	公称通径 $D_g$ ①×②×③		$a$	$b$	$c$
mm	in	mm			mm	in	mm		
80×80×100	3 × 3 × 4	91	125	83	20×20×150	$\frac{3}{4} \times \frac{3}{4} \times 6$	108	125	60
90×90×100	$3\frac{1}{2} \times 3\frac{1}{2} \times 4$	95	130	90	25×25×150	1 × 1 × 6	110	129	64
20×20×125	$\frac{3}{4} \times \frac{3}{4} \times 5$	96	113	55	32×32×150	$1\frac{1}{4} \times 1\frac{1}{4} \times 6$	113	135	67
25×25×125	1 × 1 × 5	97	116	60	40×40×150	$1\frac{1}{2} \times 1\frac{1}{2} \times 6$	114	136	70
32×32×125	$1\frac{1}{4} \times 1\frac{1}{4} \times 5$	100	122	62	50×50×150	2 × 2 × 6	115	141	75
40×40×125	$1\frac{1}{2} \times 1\frac{1}{2} \times 5$	100		66	65×65×150	$2\frac{1}{2} \times 2\frac{1}{2} \times 6$	118	148	85
50×50×125	2 × 2 × 5	103	129	72	80×80×150	3 × 3 × 6	120	154	92
65×65×125	$2\frac{1}{2} \times 2\frac{1}{2} \times 5$	105	135	81	90×90×150	$3\frac{1}{2} \times 3\frac{1}{2} \times 6$	125	160	97
80×80×125	3 × 3 × 5	107	141	87	100×100×150	4 × 4 × 6	125	165	102
90×90×125	$3\frac{1}{2} \times 3\frac{1}{2} \times 5$	109	144	93	125×125×150	5 × 5 × 6	128	172	116
100×100×125	4 × 4 × 5	111	151	100					

2 结构尺寸按GB 3289.1—82。

3 技术条件按GB 3287—82。

4 检验规则按GB 3288—82。

# 可锻铸铁管路连接件型式尺寸

## 中大异径三通

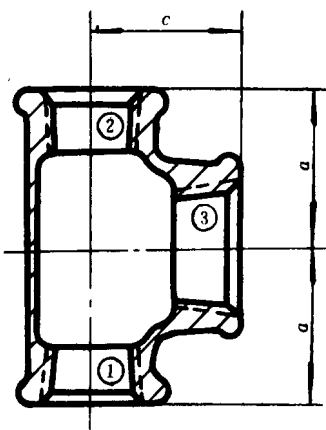
UDC 621.643:669  
.131.8

GB 3289.12—82

Malleable cast iron pipe fittings—Type size  
— Medium — large reducing tees [tees  
(increasing on the branch) ]

本标准适用于公称通径 $Dg6 \sim 150\text{mm}$ ，公称压力 $Pg$ 小于或等于 $16\text{kgf/cm}^2$ ，试验压力 $24\text{kgf/cm}^2$ ，介质最高工作温度不超过 $200^\circ\text{C}$ 的输送水、油、空气、煤气、蒸汽等一般管路中的管路连接件。

1 型式尺寸如图表。



公称通径 $Dg$ ① × ② × ③		$a$	$c$	公称通径 $Dg$ ① × ② × ③		$a$	$c$
mm	in	mm		mm	in	mm	
$8 \times 8 \times 10$	$1/4 \times 1/4 \times 3/8$	22	20	$10 \times 10 \times 32$	$3/8 \times 3/8 \times 1 1/4$	38	33
$8 \times 8 \times 15$	$1/4 \times 1/4 \times 1/2$	24	24	$10 \times 10 \times 40$	$3/8 \times 3/8 \times 1 1/2$	39	34
$8 \times 8 \times 20$	$1/4 \times 1/4 \times 3/4$	27	25	$10 \times 10 \times 50$	$3/8 \times 3/8 \times 2$	46	37
$8 \times 8 \times 25$	$1/4 \times 1/4 \times 1$	31	27	$15 \times 15 \times 20$	$1/2 \times 1/2 \times 3/4$	30	29
$10 \times 10 \times 15$	$3/8 \times 3/8 \times 1/2$	25	26	$15 \times 15 \times 25$	$1/2 \times 1/2 \times 1$	33	32
$10 \times 10 \times 20$	$3/8 \times 3/8 \times 3/4$	28	28	$15 \times 15 \times 32$	$1/2 \times 1/2 \times 1 1/4$	38	34
$10 \times 10 \times 25$	$3/8 \times 3/8 \times 1$	32	30	$15 \times 15 \times 40$	$1/2 \times 1/2 \times 1 1/2$	42	35



续表

公称通径 $D_g$ ①×②×③		$a$	$c$	公称通径 $D_g$ ①×②×③		$a$	$c$
mm	in	mm		mm	in	mm	
15×15×50	$1/2 \times 1/2 \times 2$	48	38	25×25×100	$1 \times 1 \times 4$	83	57
15×15×65	$1/2 \times 1/2 \times 2 1/2$	57	41	25×25×125	$1 \times 1 \times 5$	97	60
15×15×80	$1/2 \times 1/2 \times 3$	65	43	25×25×150	$1 \times 1 \times 6$	110	64
15×15×90	$1/2 \times 1/2 \times 3 1/2$	71	47	32×32×40	$1 1/4 \times 1 1/4 \times 1 1/2$	48	45
15×15×100	$1/2 \times 1/2 \times 4$	79	50	32×32×50	$1 1/4 \times 1 1/4 \times 2$	54	48
20×20×25	$3/4 \times 3/4 \times 1$	35	34	32×32×65	$1 1/4 \times 1 1/4 \times 2 1/2$	62	52
20×20×32	$3/4 \times 3/4 \times 1 1/4$	40	38	32×32×80	$1 1/4 \times 1 1/4 \times 3$	70	55
20×20×40	$3/4 \times 3/4 \times 1 1/2$	43		32×32×90	$1 1/4 \times 1 1/4 \times 3 1/2$	77	57
20×20×50	$3/4 \times 3/4 \times 2$	49	41	32×32×100	$1 1/4 \times 1 1/4 \times 4$	86	61
20×20×65	$3/4 \times 3/4 \times 2 1/2$	58	44	32×32×125	$1 1/4 \times 1 1/4 \times 5$	100	62
20×20×80	$3/4 \times 3/4 \times 3$	66	46	32×32×150	$1 1/4 \times 1 1/4 \times 6$	113	67
20×20×90	$3/4 \times 3/4 \times 3 1/2$	73	50	40×40×50	$1 1/2 \times 1 1/2 \times 2$	55	52
20×20×100	$3/4 \times 3/4 \times 4$	80	54	40×40×65	$1 1/2 \times 1 1/2 \times 2 1/2$	62	55
20×20×125	$3/4 \times 3/4 \times 5$	96	55	40×40×80	$1 1/2 \times 1 1/2 \times 3$	72	58
20×20×150	$3/4 \times 3/4 \times 6$	108	60	40×40×90	$1 1/2 \times 1 1/2 \times 3 1/2$	78	60
25×25×32	$1 \times 1 \times 1 1/4$	42	40	40×40×100	$1 1/2 \times 1 1/2 \times 4$	86	63
25×25×40	$1 \times 1 \times 1 1/2$	45	41	40×40×125	$1 1/2 \times 1 1/2 \times 5$	100	66
25×25×50	$1 \times 1 \times 2$	51	44	40×40×150	$1 1/2 \times 1 1/2 \times 6$	114	70
25×25×65	$1 \times 1 \times 2 1/2$	60	48	50×50×65	$2 \times 2 \times 2 1/2$	65	60
25×25×80	$1 \times 1 \times 3$	68	50	50×50×80	$2 \times 2 \times 3$	72	62
25×25×90	$1 \times 1 \times 3 1/2$	75	54	50×50×90	$2 \times 2 \times 3 1/2$	80	65

续表

公称通径 $D_g$ ①×②×③		$a$	$c$	公称通径 $D_g$ ①×②×③		$a$	$c$
mm	in	mm		mm	in	mm	
50×50×100	2×2×4	87	69	80×80×100	3×3×4	91	83
50×50×125	2×2×5	103	72	80×80×125	3×3×5	107	87
50×50×150	2×2×6	115	75	80×80×150	3×3×6	120	92
65×65×80	2½×2½×3	75	72	90×90×100	3½×3½×4	95	90
65×65×90	2½×2½×3½	82	74	90×90×125	3½×3½×5	109	93
65×65×100	2½×2½×4	90	78	90×90×150	3½×3½×6	125	97
65×65×125	2½×2½×5	105	81	100×100×125	4×4×5	111	100
65×65×150	2½×2½×6	118	85	100×100×150	4×4×6	125	102
80×80×90	3×3×3½	85	80	125×125×150	5×5×6	128	116

2 结构尺寸按GB 3289.1-82。

3 技术条件按GB 3287-82。

4 检验规则按GB 3288-82。

# 可锻铸铁管路连接件型式尺寸

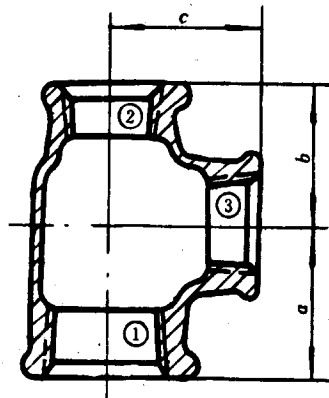
GB 3289.13—82

## 侧大异径三通

Malleable cast iron pipe fittings—Type size  
—Lateral—large reducing tees

本标准适用于公称通径 $Dg6 \sim 150\text{mm}$ ，公称压力 $Pg$ 小于或等于 $16\text{kgf/cm}^2$ ，试验压力 $24\text{kgf/cm}^2$ ，介质最高工作温度不超过 $200^\circ\text{C}$ 的输送水、油、空气、煤气、蒸汽等一般管路中的管路连接件。

1 型式尺寸如图表。



公称通径 $Dg$ ①×②×③		$a$	$b$	$c$	公称通径 $Dg$ ①×②×③		$a$	$b$	$c$
mm	in	mm			mm	in	mm		
$10 \times 8 \times 8$	$\frac{3}{8} \times \frac{1}{4} \times \frac{1}{4}$	20	19	22	$25 \times 10 \times 10$	$1 \times \frac{3}{8} \times \frac{3}{8}$	30	23	32
$15 \times 8 \times 8$	$\frac{1}{2} \times \frac{1}{4} \times \frac{1}{4}$	24	19	24	$25 \times 15 \times 15$	$1 \times \frac{1}{2} \times \frac{1}{2}$	32	27	33
$15 \times 10 \times 10$	$\frac{1}{2} \times \frac{3}{8} \times \frac{3}{8}$	26	23	25	$25 \times 20 \times 20$	$1 \times \frac{3}{4} \times \frac{3}{4}$	34	32	35
$20 \times 8 \times 8$	$\frac{3}{4} \times \frac{1}{4} \times \frac{1}{4}$	25	19	27	$32 \times 8 \times 8$	$1\frac{1}{4} \times \frac{1}{4} \times \frac{1}{4}$	30	19	37
$20 \times 10 \times 10$	$\frac{3}{4} \times \frac{3}{8} \times \frac{3}{8}$	28	23	28	$32 \times 10 \times 10$	$1\frac{1}{4} \times \frac{3}{8} \times \frac{3}{8}$	33	23	38
$20 \times 15 \times 15$	$\frac{3}{4} \times \frac{1}{2} \times \frac{1}{2}$	29	27	30	$32 \times 15 \times 15$	$1\frac{1}{4} \times \frac{1}{2} \times \frac{1}{2}$	34	27	38
$25 \times 8 \times 8$	$1 \times \frac{1}{4} \times \frac{1}{4}$	27	19	31	$32 \times 20 \times 20$	$1\frac{1}{4} \times \frac{3}{4} \times \frac{3}{4}$	38	32	40

续表

公称通径 $D_g$ ①×②×③		$a$	$b$	$c$	公称通径 $D_g$ ①×②×③		$a$	$b$	$c$
mm	in	mm			mm	in	mm		
32×25×25	1 $\frac{1}{4}$ ×1×1	40	38	42	80×20×20	3× $\frac{3}{4}$ × $\frac{3}{4}$	46	32	66
40×8×8	1 $\frac{1}{2}$ × $\frac{1}{4}$ × $\frac{1}{4}$	31	19	38	80×25×25	3×1×1	50	38	68
40×10×10	1 $\frac{1}{2}$ × $\frac{3}{8}$ × $\frac{3}{8}$	34	23	39	80×32×32	3×1 $\frac{1}{4}$ ×1 $\frac{1}{4}$	55	46	70
40×15×15	1 $\frac{1}{2}$ × $\frac{1}{2}$ × $\frac{1}{2}$	35	27	42	80×40×40	3×1 $\frac{1}{2}$ ×1 $\frac{1}{2}$	58	48	72
40×20×20	1 $\frac{1}{2}$ × $\frac{3}{4}$ × $\frac{3}{4}$	38	32	43	80×50×50	3×2×2	62	57	72
40×25×25	1 $\frac{1}{2}$ ×1×1	41	38	45	80×65×65	3×2 $\frac{1}{2}$ ×2 $\frac{1}{2}$	72	69	75
40×32×32	1 $\frac{1}{2}$ ×1 $\frac{1}{4}$ ×1 $\frac{1}{4}$	45	46	48	90×15×15	3 $\frac{1}{2}$ × $\frac{1}{2}$ × $\frac{1}{2}$	47	27	71
50×8×8	2× $\frac{1}{4}$ × $\frac{1}{4}$	34	19	45	90×20×20	3 $\frac{1}{2}$ × $\frac{3}{4}$ × $\frac{3}{4}$	50	32	73
50×10×10	2× $\frac{3}{8}$ × $\frac{3}{8}$	37	23	46	90×25×25	3 $\frac{1}{2}$ ×1×1	54	38	75
50×15×15	2× $\frac{1}{2}$ × $\frac{1}{2}$	38	27	48	90×32×32	3 $\frac{1}{2}$ ×1 $\frac{1}{4}$ ×1 $\frac{1}{4}$	57	46	77
50×20×20	2× $\frac{3}{4}$ × $\frac{3}{4}$	41	32	49	90×40×40	3 $\frac{1}{2}$ ×1 $\frac{1}{2}$ ×1 $\frac{1}{2}$	60	48	78
50×25×25	2×1×1	44	38	51	90×50×50	3 $\frac{1}{2}$ ×2×2	65	57	80
50×32×32	2×1 $\frac{1}{4}$ ×1 $\frac{1}{4}$	48	46	54	90×65×65	3 $\frac{1}{2}$ ×2 $\frac{1}{2}$ ×2 $\frac{1}{2}$	74	69	82
50×40×40	2×1 $\frac{1}{2}$ ×1 $\frac{1}{2}$	52	48	55	90×80×80	3 $\frac{1}{2}$ ×3×3	80	78	85
65×15×15	2 $\frac{1}{2}$ × $\frac{1}{2}$ × $\frac{1}{2}$	41	27	57	100×15×15	4× $\frac{1}{2}$ × $\frac{1}{2}$	50	27	79
65×20×20	2 $\frac{1}{2}$ × $\frac{3}{4}$ × $\frac{3}{4}$	44	32	58	100×20×20	4× $\frac{3}{4}$ × $\frac{3}{4}$	54	32	80
65×25×25	2 $\frac{1}{2}$ ×1×1	48	38	60	100×25×25	4×1×1	57	38	83
65×32×32	2 $\frac{1}{2}$ ×1 $\frac{1}{4}$ ×1 $\frac{1}{4}$	52	46	62	100×32×32	4×1 $\frac{1}{4}$ ×1 $\frac{1}{4}$	61	46	86
65×40×40	2 $\frac{1}{2}$ ×1 $\frac{1}{2}$ ×1 $\frac{1}{2}$	55	48	62	100×40×40	4×1 $\frac{1}{2}$ ×1 $\frac{1}{2}$	63	48	86
65×50×50	2 $\frac{1}{2}$ ×2×2	60	57	65	100×50×50	4×2×2	69	57	87
80×15×15	3× $\frac{1}{2}$ × $\frac{1}{2}$	43	27	65	100×65×65	4×2 $\frac{1}{2}$ ×2 $\frac{1}{2}$	78	69	90

## GB 3289.13—82

续表

公称通径 $D_g$ ①×②×③		$a$	$b$	$c$	公称通径 $D_g$ ①×②×③		$a$	$b$	$c$
mm	in	mm			mm	in	mm		
100×80×80	4×3×3	83	78	91	150×20×20	6× $\frac{3}{4}$ × $\frac{3}{4}$	60	32	108
100×90×90	4× $3\frac{1}{2}$ × $3\frac{1}{2}$	90	87	95	150×25×25	6×1×1	64	38	110
125×20×20	5× $\frac{3}{4}$ × $\frac{3}{4}$	55	32	96	150×32×32	6× $1\frac{1}{4}$ × $1\frac{1}{4}$	67	46	113
125×25×25	5×1×1	60	38	97	150×40×40	6× $1\frac{1}{2}$ × $1\frac{1}{2}$	70	48	114
125×32×32	5× $1\frac{1}{4}$ × $1\frac{1}{4}$	62	46	100	150×50×50	6×2×2	75	57	115
125×40×40	5× $1\frac{1}{2}$ × $1\frac{1}{2}$	66	48	100	150×65×65	6× $2\frac{1}{2}$ × $2\frac{1}{2}$	85	69	118
125×50×50	5×2×2	72	57	103	150×80×80	6×3×3	92	78	120
125×65×65	5× $2\frac{1}{2}$ × $2\frac{1}{2}$	81	69	105	150×90×90	6× $3\frac{1}{2}$ × $3\frac{1}{2}$	97	87	125
125×80×80	5×3×3	87	78	107	150×100×100	6×4×4	102	97	125
125×90×90	5× $3\frac{1}{2}$ × $3\frac{1}{2}$	93	87	109	150×125×125	6×5×5	116	112	128
125×100×100	5×4×4	100	97	111					

2 结构尺寸按GB 3289.1—82。

3 技术条件按GB 3287—82。

4 检验规则按GB 3288—82。

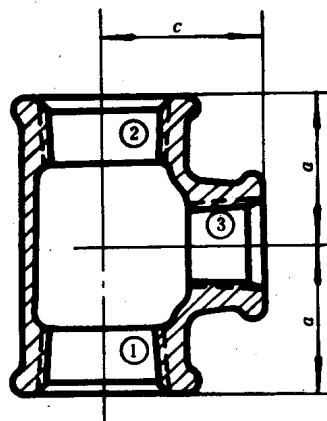
# 可锻铸铁管路连接件型式尺寸 中小异径三通

GB 3289.14—82

Malleable cast iron pipe fittings—Type size  
—Medium—less reducing tees

本标准适用于公称通径  $Dg6 \sim 150\text{mm}$ ，公称压力  $Pg$  小于或等于  $16\text{kgf/cm}^2$ ，试验压力  $24\text{kgf/cm}^2$ ，介质最高工作温度不超过  $200^\circ\text{C}$  的输送水、油、空气、煤气、蒸汽等一般管路中的管路连接件。

1 型式尺寸如图表。



公称通径 $Dg$ ① × ② × ③		$a$		$c$		公称通径 $Dg$ ① × ② × ③		$a$		$c$	
mm	in	mm		mm	in	mm	in	mm		mm	in
10 × 10 × 8	$3/8 \times 3/8 \times 1/4$	20	22	25 × 25 × 10	$1 \times 1 \times 3/8$	30	32				
15 × 15 × 8	$1/2 \times 1/2 \times 1/4$	24	24	25 × 25 × 15	$1 \times 1 \times 1/2$	32	33				
15 × 15 × 10	$1/2 \times 1/2 \times 3/8$	26	25	25 × 25 × 20	$1 \times 1 \times 3/4$	34	35				
20 × 20 × 8	$3/4 \times 3/4 \times 1/4$	25	27	32 × 32 × 8	$1 1/4 \times 1 1/4 \times 1/4$	30	37				
20 × 20 × 10	$3/4 \times 3/4 \times 3/8$	28	28	32 × 32 × 10	$1 1/4 \times 1 1/4 \times 3/8$	33	38				
20 × 20 × 15	$3/4 \times 3/4 \times 1/2$	29	30	32 × 32 × 15	$1 1/4 \times 1 1/4 \times 1/2$	34	38				
25 × 25 × 8	$1 \times 1 \times 1/4$	27	31	32 × 32 × 20	$1 1/4 \times 1 1/4 \times 3/4$	38	40				

续表

公称通径 $D_g$ ①×②×③		$a$	$c$	公称通径 $D_g$ ①×②×③		$a$	$c$
mm	in	mm		mm	in	mm	
32×32×25	1 $\frac{1}{4}$ ×1 $\frac{1}{4}$ ×1	40	42	80×80×20	3×3× $\frac{3}{4}$	46	66
40×40×8	1 $\frac{1}{2}$ ×1 $\frac{1}{2}$ × $\frac{1}{4}$	31	38	80×80×25	3×3×1	50	68
40×40×10	1 $\frac{1}{2}$ ×1 $\frac{1}{2}$ × $\frac{3}{8}$	34	39	80×80×32	3×3×1 $\frac{1}{4}$	55	70
40×40×15	1 $\frac{1}{2}$ ×1 $\frac{1}{2}$ × $\frac{1}{2}$	35	42	80×80×40	3×3×1 $\frac{1}{2}$	58	72
40×40×20	1 $\frac{1}{2}$ ×1 $\frac{1}{2}$ × $\frac{3}{4}$	38	43	80×80×50	3×3×2	62	72
40×40×25	1 $\frac{1}{2}$ ×1 $\frac{1}{2}$ ×1	41	45	80×80×65	3×3×2 $\frac{1}{2}$	72	75
40×40×32	1 $\frac{1}{2}$ ×1 $\frac{1}{2}$ ×1 $\frac{1}{4}$	45	48	90×90×15	3 $\frac{1}{2}$ ×3 $\frac{1}{2}$ × $\frac{1}{2}$	47	71
50×50×8	2×2× $\frac{1}{4}$	34	45	90×90×20	3 $\frac{1}{2}$ ×3 $\frac{1}{2}$ × $\frac{3}{4}$	50	73
50×50×10	2×2× $\frac{3}{8}$	37	46	90×90×25	3 $\frac{1}{2}$ ×3 $\frac{1}{2}$ ×1	54	75
50×50×15	2×2× $\frac{1}{2}$	38	48	90×90×32	3 $\frac{1}{2}$ ×3 $\frac{1}{2}$ ×1 $\frac{1}{4}$	57	77
50×50×20	2×2× $\frac{3}{4}$	41	49	90×90×40	3 $\frac{1}{2}$ ×3 $\frac{1}{2}$ ×1 $\frac{1}{2}$	60	78
50×50×25	2×2×1	44	51	90×90×50	3 $\frac{1}{2}$ ×3 $\frac{1}{2}$ ×2	65	80
50×50×32	2×2×1 $\frac{1}{4}$	48	54	90×90×65	3 $\frac{1}{2}$ ×3 $\frac{1}{2}$ ×2 $\frac{1}{2}$	74	82
50×50×40	2×2×1 $\frac{1}{2}$	52	55	90×90×80	3 $\frac{1}{2}$ ×3 $\frac{1}{2}$ ×3	80	85
65×65×15	2 $\frac{1}{2}$ ×2 $\frac{1}{2}$ × $\frac{1}{2}$	41	57	100×100×15	4×4× $\frac{1}{2}$	50	79
65×65×20	2 $\frac{1}{2}$ ×2 $\frac{1}{2}$ × $\frac{3}{4}$	44	58	100×100×20	4×4× $\frac{3}{4}$	54	80
65×65×25	2 $\frac{1}{2}$ ×2 $\frac{1}{2}$ ×1	48	60	100×100×25	4×4×1	57	83
65×65×32	2 $\frac{1}{2}$ ×2 $\frac{1}{2}$ ×1 $\frac{1}{4}$	52	62	100×100×32	4×4×1 $\frac{1}{4}$	61	86
65×65×40	2 $\frac{1}{2}$ ×2 $\frac{1}{2}$ ×1 $\frac{1}{2}$	55	62	100×100×40	4×4×1 $\frac{1}{2}$	63	86
65×65×50	2 $\frac{1}{2}$ ×2 $\frac{1}{2}$ ×2	60	65	100×100×50	4×4×2	69	87
80×80×15	3×3× $\frac{1}{2}$	43	65	100×100×65	4×4×2 $\frac{1}{2}$	78	90

续表

公称通径 $D_g$ ①×②×③		$a$	$c$	公称通径 $D_g$ ①×②×③		$a$	$c$
mm	in	mm		mm	in	mm	
100×100×80	4×4×3	83	91	150×150×20	6×6× $\frac{3}{4}$	60	108
100×100×90	4×4×3 $\frac{1}{2}$	90	95	150×150×25	6×6×1	64	110
125×125×20	5×5× $\frac{3}{4}$	55	96	150×150×32	6×6×1 $\frac{1}{4}$	67	113
125×125×25	5×5×1	60	97	150×150×40	6×6×1 $\frac{1}{2}$	70	114
125×125×32	5×5×1 $\frac{1}{4}$	62	100	150×150×50	6×6×2	75	115
125×125×40	5×5×1 $\frac{1}{2}$	66	100	150×150×65	6×6×2 $\frac{1}{2}$	85	118
125×125×50	5×5×2	72	103	150×150×80	6×6×3	92	120
125×125×65	5×5×2 $\frac{1}{2}$	81	105	150×150×90	6×6×3 $\frac{1}{2}$	97	125
125×125×80	5×5×3	87	107	150×150×100	6×6×4	102	125
125×125×90	5×5×3 $\frac{1}{2}$	93	109	150×150×125	6×6×5	116	128
125×125×100	5×5×4	100	111				

2 结构尺寸按GB 3289.1—82。

3 技术条件按GB 3287—82。

4 检验规则按GB 3288—82。



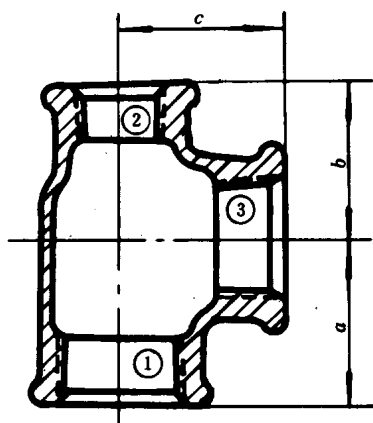
# 可锻铸铁管路连接件型式尺寸

## 侧 小 异 径 三 通

GB 3289.15—82

Malleable cast iron pipe fittings—Type size  
—Lateral—less reducing tees

本标准适用于公称通径 $Dg6 \sim 150$  mm, 公称压力 $Pg$ 小于或等于 $16 \text{ kgf/cm}^2$ , 试验压力 $24 \text{ kgf/cm}^2$ , 介质最高工作温度不超过 $200^\circ\text{C}$ 的输送水、油、空气、煤气、蒸汽等一般管路中的管路连接件。  
1 型式尺寸如图表。



公 称 通 径 $Dg$ ① × ② × ③		$a$	$b$	$c$	公 称 通 径 $Dg$ ① × ② × ③		$a$	$b$	$c$
mm	in	mm			mm	in	mm		
10 × 8 × 10	$\frac{3}{8} \times \frac{1}{4} \times \frac{3}{8}$	23	22	23	25 × 10 × 25	$1 \times \frac{3}{8} \times 1$	38	32	38
15 × 8 × 15	$\frac{1}{2} \times \frac{1}{4} \times \frac{1}{2}$	27	24	27	25 × 15 × 25	$1 \times \frac{1}{2} \times 1$		33	
15 × 10 × 15	$\frac{1}{2} \times \frac{3}{8} \times \frac{1}{2}$		25		25 × 20 × 25	$1 \times \frac{3}{4} \times 1$		35	
20 × 8 × 20	$\frac{3}{4} \times \frac{1}{4} \times \frac{3}{4}$	32	27	32	32 × 8 × 32	$1\frac{1}{4} \times \frac{1}{4} \times 1\frac{1}{4}$	46	37	46
20 × 10 × 20	$\frac{3}{4} \times \frac{3}{8} \times \frac{3}{4}$		28		32 × 10 × 32	$1\frac{1}{4} \times \frac{3}{8} \times 1\frac{1}{4}$		38	
20 × 15 × 20	$\frac{3}{4} \times \frac{1}{2} \times \frac{3}{4}$		30		32 × 15 × 32	$1\frac{1}{4} \times \frac{1}{2} \times 1\frac{1}{4}$		38	
25 × 8 × 25	$1 \times \frac{1}{4} \times 1$	38	31	38	32 × 20 × 32	$1\frac{1}{4} \times \frac{3}{4} \times 1\frac{1}{4}$		40	

续表

公称通径 $D_g$ ①×②×③		a	b	c	公称通径 $D_g$ ①×②×③		a	b	c
mm	in	mm			mm	in	mm		
32×25×32	1 $\frac{1}{4}$ ×1×1 $\frac{1}{4}$	46	42	46	80×15×80	3× $\frac{1}{2}$ ×3	78	65	78
40×8×40	1 $\frac{1}{2}$ × $\frac{1}{4}$ ×1 $\frac{1}{2}$	48	38	48	80×20×80	3× $\frac{3}{4}$ ×3		66	
40×10×40	1 $\frac{1}{2}$ × $\frac{3}{8}$ ×1 $\frac{1}{2}$		40		80×25×80	3×1×3		68	
40×15×40	1 $\frac{1}{2}$ × $\frac{1}{2}$ ×1 $\frac{1}{2}$		42		80×32×80	3×1 $\frac{1}{4}$ ×3		70	
40×20×40	1 $\frac{1}{2}$ × $\frac{3}{4}$ ×1 $\frac{1}{2}$		43		80×40×80	3×1 $\frac{1}{2}$ ×3		72	
40×25×40	1 $\frac{1}{2}$ ×1×1 $\frac{1}{2}$		45		80×50×80	3×2×3		75	
40×32×40	1 $\frac{1}{2}$ ×1 $\frac{1}{4}$ ×1 $\frac{1}{2}$		48		80×65×80	3×2 $\frac{1}{2}$ ×3		75	
50×8×50	2× $\frac{1}{4}$ ×2	57	45	57	90×15×90	3 $\frac{1}{2}$ × $\frac{1}{2}$ ×3 $\frac{1}{2}$	87	71	87
50×10×50	2× $\frac{3}{8}$ ×2		46		90×20×90	3 $\frac{1}{2}$ × $\frac{3}{4}$ ×3 $\frac{1}{2}$		73	
50×15×50	2× $\frac{1}{2}$ ×2		48		90×25×90	3 $\frac{1}{2}$ ×1×3 $\frac{1}{2}$		75	
50×20×50	2× $\frac{3}{4}$ ×2		49		90×32×90	3 $\frac{1}{2}$ ×1 $\frac{1}{4}$ ×3 $\frac{1}{2}$		77	
50×25×50	2×1×2		51		90×40×90	3 $\frac{1}{2}$ ×1 $\frac{1}{2}$ ×3 $\frac{1}{2}$		78	
50×32×50	2×1 $\frac{1}{4}$ ×2		54		90×50×90	3 $\frac{1}{2}$ ×2×3 $\frac{1}{2}$		80	
50×40×50	2×1 $\frac{1}{2}$ ×2		55		90×65×90	3 $\frac{1}{2}$ ×2 $\frac{1}{2}$ ×3 $\frac{1}{2}$		82	
65×10×65	2 $\frac{1}{2}$ × $\frac{3}{8}$ ×2 $\frac{1}{2}$	69		69	90×80×90	3 $\frac{1}{2}$ ×3×3 $\frac{1}{2}$	97	85	97
65×15×65	2 $\frac{1}{2}$ × $\frac{1}{2}$ ×2 $\frac{1}{2}$		57		100×15×100	4× $\frac{1}{2}$ ×4		79	
65×20×65	2 $\frac{1}{2}$ × $\frac{3}{4}$ ×2 $\frac{1}{2}$		58		100×20×100	4× $\frac{3}{4}$ ×4		80	
65×25×65	2 $\frac{1}{2}$ ×1×2 $\frac{1}{2}$		60		100×25×100	4×1×4		83	
65×32×65	2 $\frac{1}{2}$ ×1 $\frac{1}{4}$ ×2 $\frac{1}{2}$		62		100×32×100	4×1 $\frac{1}{4}$ ×4		86	
65×40×65	2 $\frac{1}{2}$ ×1 $\frac{1}{2}$ ×2 $\frac{1}{2}$				100×40×100	4×1 $\frac{1}{2}$ ×4			
65×50×65	2 $\frac{1}{2}$ ×2×2 $\frac{1}{2}$		65		100×50×100	4×2×4		87	

续表

公 称 通 径 $D_g$ ①×②×③		$a$	$b$	$c$	公 称 通 径 $D_g$ ①×②×③		$a$	$b$	$c$
mm	in	mm			mm	in	mm		
100×65×100	4×2 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> ×4	97	90	97	125×100×125	5×4×5	113	111	113
100×80×100	4×3×4		91		150×20×150	6× <sup>3</sup> / <sub>4</sub> ×6	132	108	132
100×90×100	4×3 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> ×4		95		150×25×150	6×1×6		110	
125×20×125	5× <sup>3</sup> / <sub>4</sub> ×5	96	150×32×150	6×1 <sup>1</sup> / <sub>4</sub> ×6	113				
125×25×125	5×1×5	97	150×40×150	6×1 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> ×6	114				
125×32×125	5×1 <sup>1</sup> / <sub>4</sub> ×5	100	113	150×50×150	6×2×6	115			
125×40×125	5×1 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> ×5			150×65×150	6×2 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> ×6	118			
125×50×125	5×2×5			103	150×80×150	6×3×6		120	
125×65×125	5×2 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> ×5			105	150×90×150	6×3 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> ×6		125	
125×80×125	5×3×5			107	150×100×150	6×4×6			
125×90×125	5×3 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> ×5			109	150×125×150	6×5×6		128	

2 结构尺寸按GB 3289.1—82。

3 技术条件按GB 3287—82。

4 检验规则按GB 3288—82。

# 可锻铸铁管路连接件型式尺寸

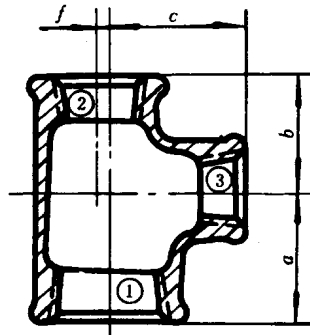
## 中小偏心异径三通

GB 3289.16—82

Malleable cast iron pipe fittings—Type size  
—Medium—less eccentric reducing tees

本标准适用于公称通径  $Dg6 \sim 150\text{mm}$ ，公称压力  $Pg$  小于或等于  $16\text{kgf/cm}^2$ ，试验压力  $24\text{kgf/cm}^2$ ，介质最高工作温度不超过  $200^\circ\text{C}$  的输送水、油、空气、煤气、蒸汽等一般管路中的管路连接件。

1 型式尺寸如图表。



公称通径 $Dg$ ①×②×③		$a$	$b$	$c$	$f$	公称通径 $Dg$ ①×②×③		$a$	$b$	$c$	$f$
mm	in	mm				mm	in	mm			
50×32×20	2×1 $\frac{1}{4}$ × $\frac{3}{4}$	41	38	49	9.50	65×50×20	2 $\frac{1}{2}$ ×2× $\frac{3}{4}$	44	41	58	7.75
50×32×25	2×1 $\frac{1}{4}$ ×1	44	40	51		65×50×25	2 $\frac{1}{2}$ ×2×1	48	44	60	
50×40×20	2×1 $\frac{1}{2}$ × $\frac{3}{4}$	41	38	49	6.50	65×50×32	2 $\frac{1}{2}$ ×2×1 $\frac{1}{4}$	52	48	62	14.50
50×40×25	2×1 $\frac{1}{2}$ ×1	44	41	51		80×50×20	3×2× $\frac{3}{4}$	46	41	66	
65×40×20	2 $\frac{1}{2}$ ×1 $\frac{1}{2}$ × $\frac{3}{4}$	44	38	58	14.25	80×50×25	3×2×1	50	44	68	
65×40×25	2 $\frac{1}{2}$ ×1 $\frac{1}{2}$ ×1	48	41	60		80×50×32	3×2×1 $\frac{1}{4}$	55	48	70	
65×40×32	2 $\frac{1}{2}$ ×1 $\frac{1}{2}$ ×1 $\frac{1}{4}$	52	45	62		80×50×40	3×2×1 $\frac{1}{2}$	58	52	72	

续表

公称通径 $D_g$ ①×②×③		$a$	$b$	$c$	$f$	公称通径 $D_g$ ①×②×③		$a$	$b$	$c$	$f$
mm	in	mm				mm	in	mm			
80×65×20	3 × 2 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> × <sup>3</sup> / <sub>4</sub>	46	44	66	6.75	100×90×50	4 × 3 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> × 2	69	65	87	6.50
80×65×25	3 × 2 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> × 1	50	48	68		100×90×80	4 × 3 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> × 3	83	80	91	
80×65×32	3 × 2 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> × 1 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	55	52	70		125×80×20	5 × 3 × <sup>3</sup> / <sub>4</sub>	55	46	96	26.50
80×65×40	3 × 2 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> × 1 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	58	55	72		125×80×32	5 × 3 × 1 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	62	55	100	
80×65×50	3 × 2 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> × 2	62	60			125×80×50	5 × 3 × 2	72	62	103	
90×65×20	3 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> × 2 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> × <sup>3</sup> / <sub>4</sub>	50	44	73	13.75	125×100×20	5 × 4 × <sup>3</sup> / <sub>4</sub>	55	54	96	13.00
90×65×25	3 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> × 2 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> × 1	54	48	75		125×100×32	5 × 4 × 1 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	62	61	100	
90×65×32	3 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> × 2 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> × 1 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	57	52	77		125×100×50	5 × 4 × 2	72	69	103	
90×65×50	3 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> × 2 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> × 2	65	60	80		125×100×80	5 × 4 × 3	87	83	107	
90×80×20	3 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> × 3 × <sup>3</sup> / <sub>4</sub>	50	46	73	7.00	150×100×20	6 × 4 × <sup>3</sup> / <sub>4</sub>	60	54	108	26.50
90×80×32	3 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> × 3 × 1 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	57	55	77		150×100×32	6 × 4 × 1 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	67	61	113	
90×80×50	3 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> × 3 × 2	65	62	80		150×100×50	6 × 4 × 2	75	69	115	
100×80×20	4 × 3 × <sup>3</sup> / <sub>4</sub>	54	46	80	13.50	150×100×80	6 × 4 × 3	92	83	120	13.50
100×80×32	4 × 3 × 1 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	61	55	86		150×125×20	6 × 5 × <sup>3</sup> / <sub>4</sub>	60	55	108	
100×80×50	4 × 3 × 2	69	62	87		150×125×32	6 × 5 × 1 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	67	62	113	
100×90×20	4 × 3 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> × <sup>3</sup> / <sub>4</sub>	54	50	80	6.50	150×125×50	6 × 5 × 2	75	72	115	13.50
100×90×32	4 × 3 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> × 1 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	61	57	86		150×125×80	6 × 5 × 3	92	87	120	

2 结构尺寸按GB 3289.1—82。

3 技术条件按GB 3287—82。

4 检验规则按GB 3288—82。

# 可锻铸铁管路连接件型式尺寸

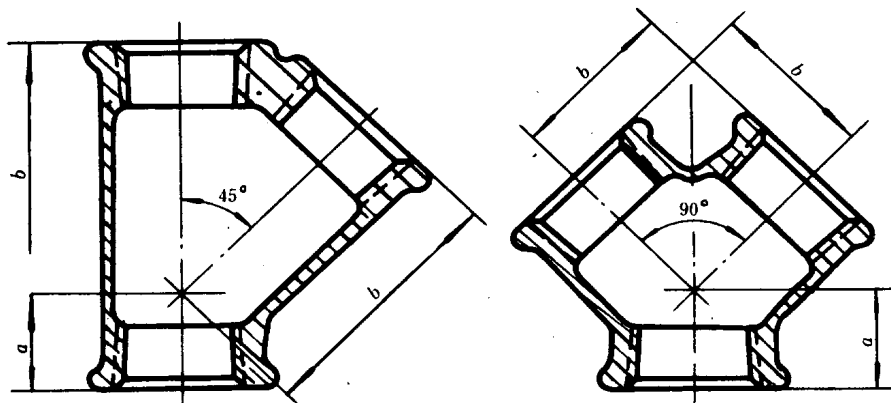
GB 3289.17—82

## 45°三通 Y型三通

Malleable cast iron pipe fittings—Type size  
—Tees 45°, Y pieces (tees)

本标准适用于公称通径  $Dg6 \sim 150\text{mm}$ ，公称压力  $Pg$  小于或等于  $16\text{kgf/cm}^2$ ，试验压力  $24\text{kgf/cm}^2$ ，介质最高工作温度不超过  $200^\circ\text{C}$  的输送水、油、空气、煤气、蒸汽等一般管路中的管路连接件。

1 型式尺寸如图表。



公称通径 $Dg$		$a$	$b_{45^\circ}$	$b_{90^\circ}$	公称通径 $Dg$		$a$	$b_{45^\circ}$	$b_{90^\circ}$
mm	in	mm			mm	in	mm		
6	$1/8$	11	25	18	50	2	34	99	57
8	$1/4$	13	31	19	65	$2\frac{1}{2}$	40	124	69
10	$3/8$	14	35	23	80	3	45	140	78
15	$1/2$	18	42	27	90	$3\frac{1}{2}$	52	160	87
20	$3/4$	20	50	32	100	4	57	178	97
25	1	23	62	38	125	5	65	215	113
32	$1\frac{1}{4}$	28	75	46	150	6	74	255	132
40	$1\frac{1}{2}$	30	82	48					

- 2 结构尺寸按GB 3289.1—82。
- 3 技术条件按GB 3287—82。
- 4 检验规则按GB 3288—82。

# 可锻铸铁管路连接件型式尺寸

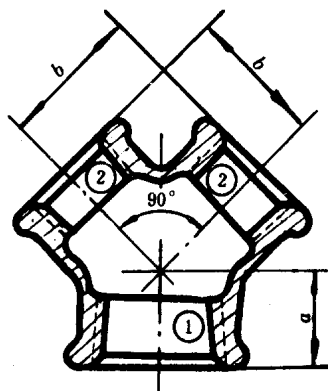
GB 3289.18—82

## Y 型 异 径 三 通

Malleable cast iron pipe fittings—Type size  
—Y Piece reducing (tees)

本标准适用于公称通径  $Dg6 \sim 150 \text{ mm}$ ，公称压力  $Pg$  小于或等于  $16 \text{ kgf/cm}^2$ ，试验压力  $24 \text{ kgf/cm}^2$ ，介质最高工作温度不超过  $200^\circ\text{C}$  的输送水、油、空气、煤气、蒸汽等一般管路中的管路连接件。

1 型式尺寸如图表。



公 称 通 径 $Dg$ ① × ②		$a$	$b$	公 称 通 径 $Dg$ ① × ②		$a$	$b$
mm	in	mm		mm	in	mm	
10 × 8	$\frac{3}{8} \times \frac{1}{4}$	15	19	25 × 10	$1 \times \frac{3}{8}$	22	23
15 × 8	$\frac{1}{2} \times \frac{1}{4}$	17		25 × 15	$1 \times \frac{1}{2}$		27
15 × 10	$\frac{1}{2} \times \frac{3}{8}$			23	25 × 20		$1 \times \frac{3}{4}$
20 × 8	$\frac{3}{4} \times \frac{1}{4}$	19	19	32 × 8	$1\frac{1}{4} \times \frac{1}{4}$	25	19
20 × 10	$\frac{3}{4} \times \frac{3}{8}$		23	32 × 10	$1\frac{1}{4} \times \frac{3}{8}$		23
20 × 15	$\frac{3}{4} \times \frac{1}{2}$		27	32 × 15	$1\frac{1}{4} \times \frac{1}{2}$		27
25 × 8	$1 \times \frac{1}{4}$	22	19	32 × 20	$1\frac{1}{4} \times \frac{3}{4}$		32

续表

公称通径 $D_g$ ① × ②		$a$	$b$	公称通径 $D_g$ ① × ②		$a$	$b$
mm	in	mm		mm	in	mm	
32 × 25	1 $\frac{1}{4}$ × 1	25	38	80 × 15	3 × $\frac{1}{2}$	38	27
40 × 8	1 $\frac{1}{2}$ × $\frac{1}{4}$	27	19	80 × 20	3 × $\frac{3}{4}$		32
40 × 10	1 $\frac{1}{2}$ × $\frac{3}{8}$		23	80 × 25	3 × 1		38
40 × 15	1 $\frac{1}{2}$ × $\frac{1}{2}$		27	80 × 32	3 × 1 $\frac{1}{4}$		46
40 × 20	1 $\frac{1}{2}$ × $\frac{3}{4}$		32	80 × 40	3 × 1 $\frac{1}{2}$		48
40 × 25	1 $\frac{1}{2}$ × 1		38	80 × 50	3 × 2		57
40 × 32	1 $\frac{1}{2}$ × 1 $\frac{1}{4}$		46	80 × 65	3 × 2 $\frac{1}{2}$		69
50 × 8	2 × $\frac{1}{4}$	30	19	90 × 15	3 $\frac{1}{2}$ × $\frac{1}{2}$	40	27
50 × 10	2 × $\frac{3}{8}$		23	90 × 20	3 $\frac{1}{2}$ × $\frac{3}{4}$		32
50 × 15	2 × $\frac{1}{2}$		27	90 × 25	3 $\frac{1}{2}$ × 1		38
50 × 20	2 × $\frac{3}{4}$		32	90 × 32	3 $\frac{1}{2}$ × 1 $\frac{1}{4}$		46
50 × 25	2 × 1		38	90 × 40	3 $\frac{1}{2}$ × 1 $\frac{1}{2}$		48
50 × 32	2 × 1 $\frac{1}{4}$		46	90 × 50	3 $\frac{1}{2}$ × 2		57
50 × 40	2 × 1 $\frac{1}{2}$		48	90 × 65	3 $\frac{1}{2}$ × 2 $\frac{1}{2}$		69
65 × 10	2 $\frac{1}{2}$ × $\frac{3}{8}$	35	23	90 × 80	3 $\frac{1}{2}$ × 3	42	78
65 × 15	2 $\frac{1}{2}$ × $\frac{1}{2}$		27	100 × 15	4 × $\frac{1}{2}$		27
65 × 20	2 $\frac{1}{2}$ × $\frac{3}{4}$		32	100 × 20	4 × $\frac{3}{4}$		32
65 × 25	2 $\frac{1}{2}$ × 1		38	100 × 25	4 × 1		38
65 × 32	2 $\frac{1}{2}$ × 1 $\frac{1}{4}$		46	100 × 32	4 × 1 $\frac{1}{4}$		46
65 × 40	2 $\frac{1}{2}$ × 1 $\frac{1}{2}$		48	100 × 40	4 × 1 $\frac{1}{2}$		48
65 × 50	2 $\frac{1}{2}$ × 2		57	100 × 50	4 × 2		57



续表

公称通径 $D_g$ ①×②		$a$	$b$	公称通径 $D_g$ ①×②		$a$	$b$
mm	in	mm		mm	in	mm	
100×65	4×2 $\frac{1}{2}$	42	69	125×100	5×4	48	97
100×80	4×3		78	150×20	6× $\frac{3}{4}$	48	32
100×90	4×3 $\frac{1}{2}$		87	150×25	6×1		38
125×20	5× $\frac{3}{4}$	48	32	150×32	6×1 $\frac{1}{4}$		46
125×25	5×1		38	150×40	6×1 $\frac{1}{2}$		48
125×32	5×1 $\frac{1}{4}$		46	150×50	6×2		57
125×40	5×1 $\frac{1}{2}$		48	150×65	6×2 $\frac{1}{2}$		69
125×50	5×2		57	150×80	6×3		78
125×65	5×2 $\frac{1}{2}$		69	150×90	6×3 $\frac{1}{2}$		87
125×80	5×3		78	150×100	6×4		97
125×90	5×3 $\frac{1}{2}$		87	150×125	6×5		113

2 结构尺寸按GB 3289.1—82。

3 技术条件按GB 3287—82。

4 检验规则按GB 3288—82。

# 可锻铸铁管路连接件型式尺寸

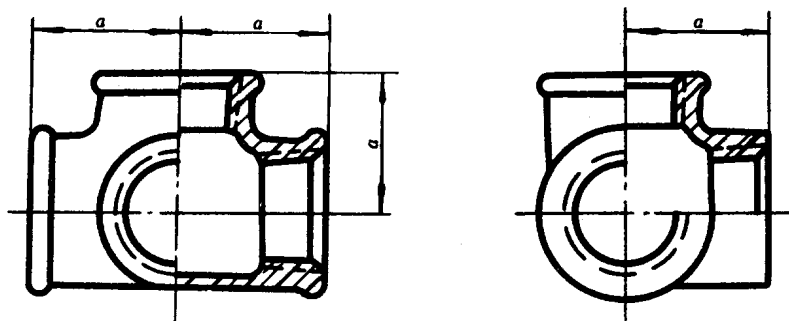
## 侧 孔 三 通

GB 3289.19—82

Malleable cast iron pipe fittings—Type size  
—Side outlet tees

本标准适用于公称通径  $Dg6 \sim 150\text{mm}$ ，公称压力  $Pg$  小于或等于  $16\text{kgf/cm}^2$ ，试验压力  $24\text{kgf/cm}^2$ ，介质最高工作温度不超过  $200^\circ\text{C}$  的输送水、油、空气、煤气、蒸汽等一般管路中的管路连接件。

1 型式尺寸如图表。



公 称 通 径 $Dg$		$a$	公 称 通 径 $Dg$		$a$
mm	in	mm	mm	in	mm
6	$1/8$	18	50	2	57
8	$1/4$	19	65	$2\frac{1}{2}$	69
10	$3/8$	23	80	3	78
15	$1/2$	27	90	$3\frac{1}{2}$	87
20	$3/4$	32	100	4	97
25	1	38	125	5	113
32	$1\frac{1}{4}$	46	150	6	132
40	$1\frac{1}{2}$	48			

2 结构尺寸按GB 3289.1—82。

3 技术条件按GB 3287—82。

4 检验规则按GB 3288—82。

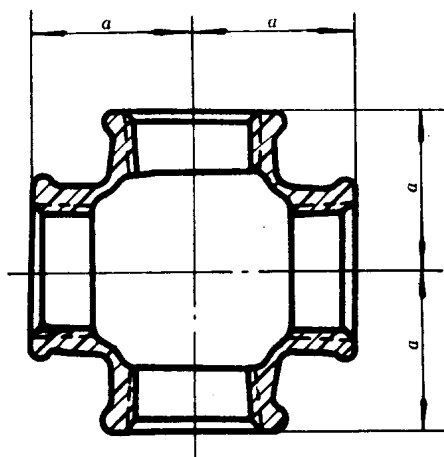
# 可锻铸铁管路连接件型式尺寸

## 四通

Malleable cast iron pipe fittings—Type size  
—Crosses

本标准适用于公称通径  $Dg6 \sim 150 \text{ mm}$ ，公称压力  $Pg$  小于或等于  $16 \text{ kgf/cm}^2$ ，试验压力  $24 \text{ kgf/cm}^2$ ，介质最高工作温度不超过  $200^\circ\text{C}$  的输送水、油、空气、煤气、蒸汽等一般管路上的管路连接件。

1 型式尺寸如图表。



公 称 通 径 $Dg$		$a$	公 称 通 径 $Dg$		$a$
mm	in	mm	mm	in	mm
6	$1/8$	18	50	2	57
8	$1/4$	19	65	$2\frac{1}{2}$	69
10	$3/8$	23	80	3	78
15	$1/2$	27	90	$3\frac{1}{2}$	87
20	$3/4$	32	100	4	97
25	1	38	125	5	113
32	$1\frac{1}{4}$	46	150	6	132
40	$1\frac{1}{2}$	48			

# GB 3289.20-82

---

2 结构尺寸按GB 3289.1-82。

3 技术条件按GB 3287-82。

4 检验规则按GB 3288-82。

# 可锻铸铁管路连接件型式尺寸

## 异 径 四 通

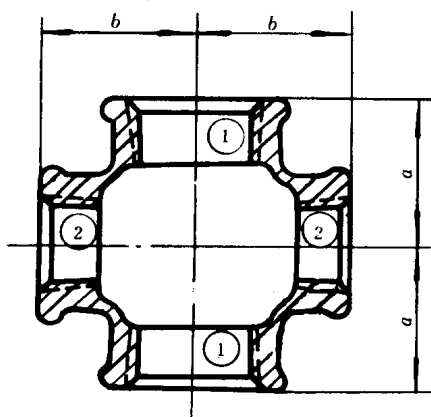
Malleable cast iron pipe fittings—Type size  
—Reducing crosses

UDC 621.643:669  
.131.8

GB 3289.21—82

本标准适用于公称通径 $Dg6 \sim 150\text{mm}$ ，公称压力 $Pg$ 小于或等于 $16\text{kgf/cm}^2$ ，试验压力 $24\text{kgf/cm}^2$ ，介质最高工作温度不超过 $200^\circ\text{C}$ 的输送水、油、空气、煤气、蒸汽等一般管路中的管路连接件。

1 型式尺寸如图表。



公 称 通 径 $Dg$ ① × ②		$a$	$b$	公 称 通 径 $Dg$ ① × ②		$a$	$b$
mm	in	mm		mm	in	mm	
10 × 8	$3/8 \times 1/4$	20	22	25 × 10	$1 \times 3/8$	30	32
15 × 8	$1/2 \times 1/4$	24	24	25 × 15	$1 \times 1/2$	32	33
15 × 10	$1/2 \times 3/8$	26	25	25 × 20	$1 \times 3/4$	34	35
20 × 8	$3/4 \times 1/4$	25	27	32 × 8	$1 1/4 \times 1/4$	30	37
20 × 10	$3/4 \times 3/8$	28	28	32 × 10	$1 1/4 \times 3/8$	33	38
20 × 15	$3/4 \times 1/2$	29	30	32 × 15	$1 1/4 \times 1/2$	34	
25 × 8	$1 \times 1/4$	27	31	32 × 20	$1 1/4 \times 3/4$	38	40

续表

公称通径 $D_g$ ① × ②		$a$	$b$	公称通径 $D_g$ ① × ②		$a$	$b$
mm	in	mm		mm	in	mm	
32 × 25	1 $\frac{1}{4}$ × 1	40	42	80 × 20	3 × $\frac{3}{4}$	46	66
40 × 8	1 $\frac{1}{2}$ × $\frac{1}{4}$	31	38	80 × 25	3 × 1	50	68
40 × 10	1 $\frac{1}{2}$ × $\frac{3}{8}$	34	39	80 × 32	3 × 1 $\frac{1}{4}$	55	70
40 × 15	1 $\frac{1}{2}$ × $\frac{1}{2}$	35	42	80 × 40	3 × 1 $\frac{1}{2}$	58	72
40 × 20	1 $\frac{1}{2}$ × $\frac{3}{4}$	38	43	80 × 50	3 × 2	62	
40 × 25	1 $\frac{1}{2}$ × 1	41	45	80 × 65	3 × 2 $\frac{1}{2}$	72	75
40 × 32	1 $\frac{1}{2}$ × 1 $\frac{1}{4}$	45	48	90 × 15	3 $\frac{1}{2}$ × $\frac{1}{2}$	47	71
50 × 8	2 × $\frac{1}{4}$	34	45	90 × 20	3 $\frac{1}{2}$ × $\frac{3}{4}$	50	73
50 × 10	2 × $\frac{3}{8}$	37	46	90 × 25	3 $\frac{1}{2}$ × 1	54	75
50 × 15	2 × $\frac{1}{2}$	38	48	90 × 32	3 $\frac{1}{2}$ × 1 $\frac{1}{4}$	57	77
50 × 20	2 × $\frac{3}{4}$	41	49	90 × 40	3 $\frac{1}{2}$ × 1 $\frac{1}{2}$	60	78
50 × 25	2 × 1	44	51	90 × 50	3 $\frac{1}{2}$ × 2	65	80
50 × 32	2 × 1 $\frac{1}{4}$	48	54	90 × 65	3 $\frac{1}{2}$ × 2 $\frac{1}{2}$	74	82
50 × 40	2 × 1 $\frac{1}{2}$	52	55	90 × 80	3 $\frac{1}{2}$ × 3	80	85
65 × 15	2 $\frac{1}{2}$ × $\frac{1}{2}$	41	57	100 × 15	4 × $\frac{1}{2}$	50	79
65 × 20	2 $\frac{1}{2}$ × $\frac{3}{4}$	44	58	100 × 20	4 × $\frac{3}{4}$	54	80
65 × 25	2 $\frac{1}{2}$ × 1	48	60	100 × 25	4 × 1	57	83
65 × 32	2 $\frac{1}{2}$ × 1 $\frac{1}{4}$	52	62	100 × 32	4 × 1 $\frac{1}{4}$	61	86
65 × 40	2 $\frac{1}{2}$ × 1 $\frac{1}{2}$	55		100 × 40	4 × 1 $\frac{1}{2}$	63	
65 × 50	2 $\frac{1}{2}$ × 2	60	65	100 × 50	4 × 2	69	87
80 × 15	3 × $\frac{1}{2}$	43	65	100 × 65	4 × 2 $\frac{1}{2}$	78	90

## GB 3289.21—82

续表

公称通径 $D_g$ ①×②		$a$	$b$	公称通径 $D_g$ ①×②		$a$	$b$
mm	in	mm		mm	in	mm	
100×80	4×3	83	91	150×20	6× $\frac{3}{4}$	60	108
100×90	4× $3\frac{1}{2}$	90	95	150×25	6×1	64	110
125×20	5× $\frac{3}{4}$	55	96	150×32	6× $1\frac{1}{4}$	67	113
125×25	5×1	60	97	150×40	6× $1\frac{1}{2}$	70	114
125×32	5× $1\frac{1}{4}$	62	100	150×50	6×2	75	115
125×40	5× $1\frac{1}{2}$	66		150×65	6× $2\frac{1}{2}$	85	118
125×50	5×2	72	103	150×80	6×3	92	120
125×65	5× $2\frac{1}{2}$	81	105	150×90	6× $3\frac{1}{2}$	97	125
125×80	5×3	87	107	150×100	6×4	102	
125×90	5× $3\frac{1}{2}$	93	109	150×125	6×5	116	128
125×100	5×4	100	111				

2 结构尺寸按GB 3289.1—82。

3 技术条件按GB 3287—82。

4 检验规则按GB 3288—82。

# 可锻铸铁管路连接件型式尺寸

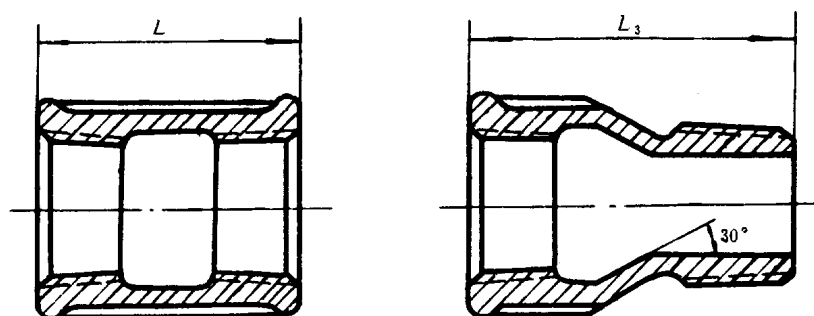
## 外接头 内外丝接头

GB 3289.22—82

Malleable cast iron pipe fittings—Type size  
— Male joints (sockets), male and female  
joints (sockets)

本标准适用于公称通径 $D_g 6 \sim 150 \text{ mm}$ ，公称压力 $P_g$ 小于或等于 $16 \text{ kgf/cm}^2$ ，试验压力 $24 \text{ kgf/cm}^2$ ，介质最高工作温度不超过 $200^\circ \text{C}$ 的输送水、油、空气、煤气、蒸汽等一般管路中的管路连接件。

1 型式尺寸如图表。



公称通径 $D_g$		$L$	$L_3$	公称通径 $D_g$		$L$	$L_3$
mm	in	mm		mm	in	mm	
6	$1/8$	22	25	50	2	60	67
8	$1/4$	26	33	65	$2\frac{1}{2}$	70	76
10	$3/8$	29	36	80	3	75	83
15	$1/2$	34	42	90	$3\frac{1}{2}$	80	89
20	$3/4$	38	47	100	4	85	97
25	1	44	52	125	5	95	105
32	$1\frac{1}{4}$	50	58	150	6	105	112
40	$1\frac{1}{2}$	54	61				

2 结构尺寸按GB 3289.1—82。

3 技术条件按GB 3287—82。

4 检验规则按GB 3288—82。



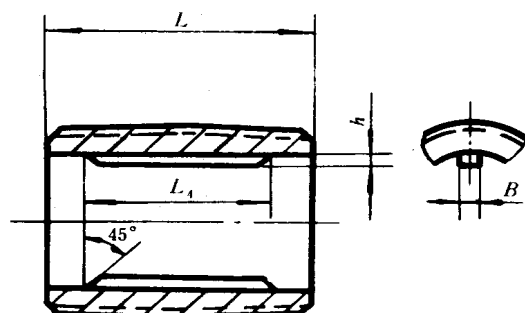
# 可锻铸铁管路连接件型式尺寸

## 无方内接头

Malleable cast iron pipe fittings—Type size  
— No—square inner joint (nipples)

本标准适用于公称通径  $Dg6 \sim 150 \text{ mm}$ ，公称压力  $Pg$  小于或等于  $16 \text{ kgf/cm}^2$ ，试验压力  $24 \text{ kgf/cm}^2$ ，介质最高工作温度不超过  $200^\circ\text{C}$  的输送水、油、空气、煤气、蒸汽等一般管路中的管路连接件。

1 型式尺寸如图表。



公称通径 $Dg$		$L$	$L_1$	公称通径 $Dg$		$L$	$L_1$
mm	in	mm		mm	in	mm	
6	$1/8$	20	10	50	2	52	42
8	$1/4$	22	12	65	$2\frac{1}{2}$	60	50
10	$3/8$	24	14	80	3	68	58
15	$1/2$	30	20	90	$3\frac{1}{2}$	70	60
20	$3/4$	34	24	100	4	80	70
25	1	38	28	125	5	88	78
32	$1\frac{1}{4}$	44	34	150	6		
40	$1\frac{1}{2}$						

2 结构尺寸按GB 3289.1—82。

3 技术条件按GB 3287—82。

4 检验规则按GB 3288—82。

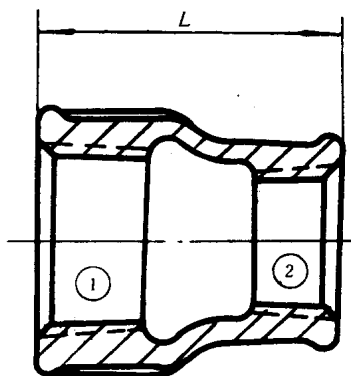
# 可锻铸铁管路连接件型式尺寸

## 异 径 外 接 头

Malleable cast iron pipe fittings—Type size  
—Reducing male joints (sockets)

本标准适用于公称通径 $Dg6 \sim 150 \text{ mm}$ ，公称压力 $Pg$ 小于或等于 $16 \text{ kgf/cm}^2$ ，试验压力 $24 \text{ kgf/cm}^2$ ，介质最高工作温度不超过 $200 \text{ }^\circ\text{C}$ 的输送水、油、空气、煤气、蒸汽等一般管路中的管路连接件。

1 型式尺寸如图表。



公 称 通 径 $Dg$ ① × ②		$L$	公 称 通 径 $Dg$ ① × ②		$L$
mm	in	mm	mm	in	mm
10 × 8	$3/8 \times 1/4$	29	25 × 10	$1 \times 3/8$	43
15 × 8	$1/2 \times 1/4$	35	25 × 15	$1 \times 1/2$	
15 × 10	$1/2 \times 3/8$		25 × 20	$1 \times 3/4$	
20 × 8	$3/4 \times 1/4$	39	32 × 8	$1 1/4 \times 1/4$	49
20 × 10	$3/4 \times 3/8$		32 × 10	$1 1/4 \times 3/8$	
20 × 15	$3/4 \times 1/2$		32 × 15	$1 1/4 \times 1/2$	
25 × 8	$1 \times 1/4$	43	32 × 20	$1 1/4 \times 3/4$	

续表

公称通径 $D_g$ ①×②		$L$	公称通径 $D_g$ ①×②		$L$
mm	in	mm	mm	in	mm
32×25	1 $\frac{1}{4}$ ×1	49	80×15	3× $\frac{1}{2}$	72
40×8	1 $\frac{1}{2}$ × $\frac{1}{4}$	53	80×20	3× $\frac{3}{4}$	
40×10	1 $\frac{1}{2}$ × $\frac{3}{8}$		80×25	3×1	
40×15	1 $\frac{1}{2}$ × $\frac{1}{2}$		80×32	3×1 $\frac{1}{4}$	
40×20	1 $\frac{1}{2}$ × $\frac{3}{4}$		80×40	3×1 $\frac{1}{2}$	
40×25	1 $\frac{1}{2}$ ×1		80×50	3×2	
40×32	1 $\frac{1}{2}$ ×1 $\frac{1}{4}$		80×65	3×2 $\frac{1}{2}$	
50×8	2× $\frac{1}{4}$	59	90×15	3 $\frac{1}{2}$ × $\frac{1}{2}$	78
50×10	2× $\frac{3}{8}$		90×20	3 $\frac{1}{2}$ × $\frac{3}{4}$	
50×15	2× $\frac{1}{2}$		90×25	3 $\frac{1}{2}$ ×1	
50×20	2× $\frac{3}{4}$		90×32	3 $\frac{1}{2}$ ×1 $\frac{1}{4}$	
50×25	2×1		90×40	3 $\frac{1}{2}$ ×1 $\frac{1}{2}$	
50×32	2×1 $\frac{1}{4}$		90×50	3 $\frac{1}{2}$ ×2	
50×40	2×1 $\frac{1}{2}$		90×65	3 $\frac{1}{2}$ ×2 $\frac{1}{2}$	
65×10	2 $\frac{1}{2}$ × $\frac{3}{8}$	65	90×80	3 $\frac{1}{2}$ ×3	85
65×15	2 $\frac{1}{2}$ × $\frac{1}{2}$		100×15	4× $\frac{1}{2}$	
65×20	2 $\frac{1}{2}$ × $\frac{3}{4}$		100×20	4× $\frac{3}{4}$	
65×25	2 $\frac{1}{2}$ ×1		100×25	4×1	
65×32	2 $\frac{1}{2}$ ×1 $\frac{1}{4}$		100×32	4×1 $\frac{1}{4}$	
65×40	2 $\frac{1}{2}$ ×1 $\frac{1}{2}$		100×40	4×1 $\frac{1}{2}$	
65×50	2 $\frac{1}{2}$ ×2		100×50	4×2	

续表

公 称 通 径 $D_g$ ①×②		$L$	公 称 通 径 $D_g$ ①×②		$L$
mm	in	mm	mm	in	mm
100×65	4×2 $\frac{1}{2}$	85	125×100	5×4	95
100×80	4×3		150×20	6× $\frac{3}{4}$	105
100×90	4×3 $\frac{1}{2}$		150×25	6×1	
125×20	5× $\frac{3}{4}$	95	150×32	6×1 $\frac{1}{4}$	
125×25	5×1		150×40	6×1 $\frac{1}{2}$	
125×32	5×1 $\frac{1}{4}$		150×50	6×2	
125×40	5×1 $\frac{1}{2}$		150×65	6×2 $\frac{1}{2}$	
125×50	5×2		150×80	6×3	
125×65	5×2 $\frac{1}{2}$		150×90	6×3 $\frac{1}{2}$	
125×80	5×3		150×100	6×4	
125×90	5×3 $\frac{1}{2}$		150×125	6×5	

2 结构尺寸按GB 3289.1—82。

3 技术条件按GB 3287—82。

4 检验规则按GB 3288—82。

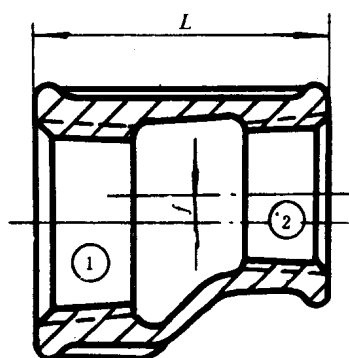
# 可锻铸铁管路连接件型式尺寸

## 偏心异径外接头

Malleable cast iron pipe fittings—Type size  
—Eccentric reducing male joints (sockets)

本标准适用于公称通径  $Dg6 \sim 150\text{mm}$ ，公称压力  $P_g$  小于或等于  $16\text{kgf/cm}^2$ ，试验压力  $24\text{kgf/cm}^2$ ，介质最高工作温度不超过  $200^\circ\text{C}$  的输送水、油、空气、煤气、蒸汽等一般管路中的管路连接件。

1 型式尺寸如图表。



公称通径 $Dg$ ① × ②		$L$	$f$	公称通径 $Dg$ ① × ②		$L$	$f$
mm	in	mm		mm	in	mm	
10 × 8	$3/8 \times 1/4$	29	1.75	25 × 15	$1 \times 1/2$	5	7.00
15 × 8	$1/2 \times 1/4$	35	3.75	25 × 20	$1 \times 3/4$		3.75
15 × 10	$1/2 \times 3/8$		2.00	32 × 10	$1 1/4 \times 3/8$		13.75
20 × 8	$3/4 \times 1/4$	39	7.00	32 × 15	$1 1/4 \times 1/2$		11.75
20 × 10	$3/4 \times 3/8$		5.25	32 × 20	$1 1/4 \times 3/4$		8.50
20 × 15	$3/4 \times 1/2$		3.25	32 × 25	$1 1/4 \times 1$		4.75
25 × 10	$1 \times 3/8$	45	9.00	40 × 10	$1 1/2 \times 3/8$	3	16.75

续表

公称通径 $D_g$ ①×②		$L$	$f$	公称通径 $D_g$ ①×②		$L$	$f$
mm	in	mm		mm	in	mm	
40×15	1½×½	53	14.75	80×50	3×2	72	14.50
40×20	1½×¾		11.5	80×65	3×2½		6.75
40×25	1½×1		7.75	90×15	3½×½	78	42.75
40×32	1½×1¼		3.00	90×20	3½×¾		39.50
50×10	2×⅜	59	23.25	90×25	3½×1		35.75
50×15	2×½		21.25	90×32	3½×1¼		31.00
50×20	2×¾		18.00	90×40	3½×1½		28.00
50×25	2×1		14.25	90×50	3½×2		21.50
50×32	2×1¼		9.50	90×65	3½×2½		13.75
50×40	2×1½		6.50	90×80	3½×3		7.00
65×15	2½×½	65	29.00	100×15	4×½	85	49.25
65×20	2½×¾		25.75	100×20	4×¾		46.00
65×25	2½×1		22.00	100×25	4×1		42.25
65×32	2½×1¼		17.25	100×32	4×1¼		37.50
65×40	2½×1½		14.25	100×40	4×1½		34.50
65×50	2½×2		7.75	100×50	4×2		28.00
80×15	3×½	72	35.75	100×65	4×2½		20.25
80×20	3×¾		32.50	100×80	4×3		13.50
80×25	3×1		28.75	100×90	4×3½		6.50
80×32	3×1¼		24.00	125×20	5×¾	95	59.00
80×40	3×1½		21.00	125×25	5×1		55.25

GB 3289.25—82

续表

公称通径 $D_g$ ①×②		$L$	$f$	公称通径 $D_g$ ①×②		$L$	$f$
mm	in	mm		mm	in	mm	
125×32	5×1 $\frac{1}{4}$	95	50.50	150×32	6×1 $\frac{1}{4}$	105	64.00
125×40	5×1 $\frac{1}{2}$		47.50	150×40	6×1 $\frac{1}{2}$		61.00
125×50	5×2		41.00	150×50	6×2		54.50
125×65	5×2 $\frac{1}{2}$		33.25	150×65	6×2 $\frac{1}{2}$		46.75
125×80	5×3		26.50	150×80	6×3		40.00
125×90	5×3 $\frac{1}{2}$		19.50	150×90	6×3 $\frac{1}{2}$		33.00
125×100	5×4	105	13.00	150×100	6×4	105	26.50
150×20	6× $\frac{3}{4}$		72.50	150×125	6×5		13.50
150×25	6×1		68.75				

2 结构尺寸按GB 3289.1—82。

3 技术条件按GB 3287—82。

4 检验规则按GB 3288—82。

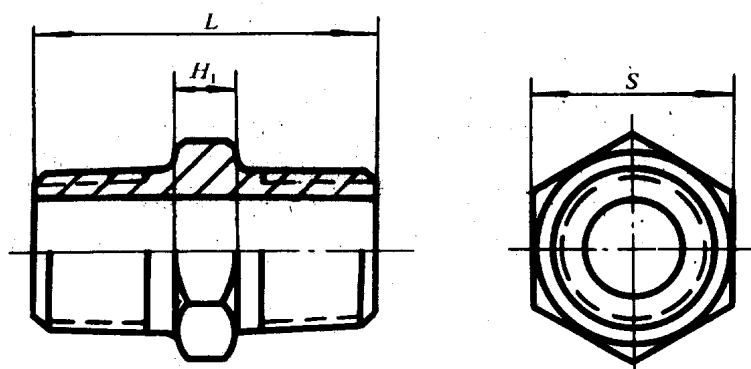
# 可锻铸铁管路连接件型式尺寸

## 内 接 头

Malleable cast iron pipe fittings—Type size  
—Inner joints (nipples hexagon)

本标准适用于公称通径 $Dg6 \sim 150$  mm, 公称压力 $Pg$ 小于或等于 $16 \text{ kgf/cm}^2$ , 试验压力 $24 \text{ kgf/cm}^2$ , 介质最高工作温度不超过 $200^\circ\text{C}$ 的输送水、油、空气、煤气、蒸汽等一般管路中的管路连接件。

1 型式尺寸如图表。



公 称 通 径 $Dg$		$L$	$H_1$	$S$		
				六 角	八 角	十 角
mm	in	mm				
6	$1/8$	29	5	14		
8	$1/4$	36	8	17		
10	$3/8$	38		20		
15	$1/2$	44	8	25		
20	$3/4$	48		30		
25	1	54	9	36		



GB 3289.26--82

续表

公 称 通 径 $D_g$		$L$	$H_1$	$S$		
				六 角	八 角	十 角
mm	in	mm				
32	1¼	60	9	46		
40	1½	62		52		
50	2	68			64	64
65	2½	78	10		80	80
80	3	84	12		92	92
90	3½	90			105	105
100	4	99	14		117	117
125	5	107	16		145	145
150	6	119	20		170	170

2 结构尺寸按GB 3289.1—82。

3 技术条件按GB 3287—82。

4 检验规则按GB 3288—82。

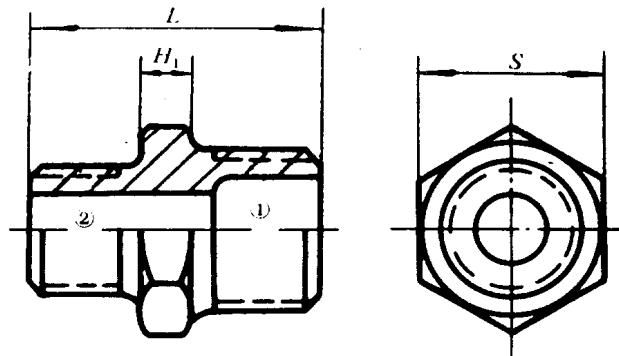
# 可锻铸铁管路连接件型式尺寸

## 异 径 内 接 头

Malleable cast iron pipe fittings—Type size  
—Reducing inner joints (nipples hexagon)

本标准适用于公称通径  $Dg6 \sim 150\text{mm}$ ，公称压力  $Pg$  小于或等于  $16\text{kgf/cm}^2$ ，试验压力  $24\text{kgf/cm}^2$ ，介质最高工作温度不超过  $200^\circ\text{C}$  的输送水、油、空气、煤气、蒸汽等一般管路中的管路连接件。

1 型式尺寸如图表。



公称通径 $Dg$		$L$	$H_1$	$S$			公称通径 $Dg$		$L$	$H_1$	$S$		
① × ②				六角	八角	十角	① × ②				六角	八角	十角
mm	in	mm					mm	in	mm				
10 × 8	$3/8 \times 1/4$	37	8	20			25 × 8	$1 \times 1/4$	45	9	36		
15 × 8	$1/2 \times 1/4$	40		25			25 × 10	$1 \times 3/8$	46				
15 × 10	$1/2 \times 3/8$	41					25 × 15	$1 \times 1/2$	49				
20 × 8	$3/4 \times 1/4$	42	8	30			25 × 20	$1 \times 3/4$	51	9	46		
20 × 10	$3/4 \times 3/8$	43					32 × 8	$1 1/4 \times 1/4$	48				
20 × 15	$3/4 \times 1/2$	46					32 × 10	$1 1/4 \times 3/8$	49				

续表

公称通径 $D_g$		$L$	$H_1$	$S$			公称通径 $D_g$		$L$	$H_1$	$S$		
① × ②				六角	八角	十角	① × ②				六角	八角	十角
mm	in	mm				mm	in	mm					
32 × 15	1 <sup>1</sup> / <sub>4</sub> × 1 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	52	9	46			65 × 32	2 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> × 1 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	69	10		80	80
32 × 20	1 <sup>1</sup> / <sub>4</sub> × 3 <sup>4</sup> / <sub>4</sub>	54					65 × 40	2 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> × 1 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	70				
32 × 25	1 <sup>1</sup> / <sub>4</sub> × 1	57					65 × 50	2 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> × 2	73				
40 × 8	1 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> × 1 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	49	9	52			80 × 15	3 × 1 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	66	12		92	92
40 × 10	1 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> × 3 <sup>8</sup> / <sub>8</sub>	50					80 × 20	3 × 3 <sup>4</sup> / <sub>4</sub>	68				
40 × 15	1 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> × 1 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	53					80 × 25	3 × 1	70				
40 × 20	1 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> × 3 <sup>4</sup> / <sub>4</sub>	55					80 × 32	3 × 1 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	73				
40 × 25	1 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> × 1	58					80 × 40	3 × 1 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	74				
40 × 32	1 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> × 1 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	61					80 × 50	3 × 2	77				
50 × 8	2 × 1 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	52	9	64	64	64	80 × 65	3 × 2 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	82	12		105	105
50 × 10	2 × 3 <sup>8</sup> / <sub>8</sub>	53					90 × 15	3 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> × 1 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	69				
50 × 15	2 × 1 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	56					90 × 20	3 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> × 3 <sup>4</sup> / <sub>4</sub>	71				
50 × 20	2 × 3 <sup>4</sup> / <sub>4</sub>	58					90 × 25	3 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> × 1	73				
50 × 25	2 × 1	61					90 × 32	3 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> × 1 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	76				
50 × 32	2 × 1 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	64					90 × 40	3 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> × 1 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	77				
50 × 40	2 × 1 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	65					90 × 50	3 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> × 2	80				
65 × 10	2 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> × 3 <sup>8</sup> / <sub>8</sub>	59	10	80	80		90 × 65	3 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> × 2 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	85	14		117	117
65 × 15	2 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> × 1 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	62					90 × 80	3 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> × 3	87				
65 × 20	2 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> × 3 <sup>4</sup> / <sub>4</sub>	64					100 × 15	4 × 1 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	74				
65 × 25	2 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> × 1	66					100 × 20	4 × 3 <sup>4</sup> / <sub>4</sub>	76				

续表

公称通径 $D_g$		$L$	$H_1$	$S$			公称通径 $D_g$		$L$	$H_1$	$S$		
① × ②				六角	八角	十角	① × ②				六角	八角	十角
mm	in	mm				mm	in	mm					
100 × 25	4 × 1	79	14		117	125 × 80	5 × 3	97	16		145	145	
100 × 32	4 × 1 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	82				125 × 90	5 × 3 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	100					
100 × 40	4 × 1 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	83				125 × 100	5 × 4	102					
100 × 50	4 × 2	86				150 × 20	6 × <sup>3</sup> / <sub>4</sub>	89	20		170	170	
100 × 65	4 × 2 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	90				150 × 25	6 × 1	92					
100 × 80	4 × 3	92				150 × 32	6 × 1 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	95					
100 × 90	4 × 3 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	95				150 × 40	6 × 1 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	96					
125 × 20	5 × <sup>3</sup> / <sub>4</sub>	81	150 × 50	6 × 2	99								
125 × 25	5 × 1	84	150 × 65	6 × 2 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	103								
125 × 32	5 × 1 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	87	150 × 80	6 × 3	105								
125 × 40	5 × 1 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	88	150 × 90	6 × 3 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	108								
125 × 50	5 × 2	91	150 × 100	6 × 4	112								
125 × 65	5 × 2 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	95	150 × 125	6 × 5	115								

2 结构尺寸按GB 3289.1—82。

3 技术条件按GB 3287—82。

4 检验规则按GB 3288—82。

# 可锻铸铁管路连接件型式尺寸

## 内 外 螺 丝

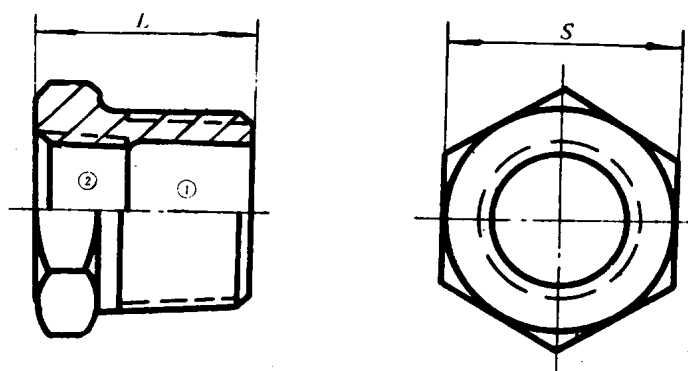
UDC 621.643:669  
.131.8

GB 3289.28—82

Malleable cast iron pipe fittings—Type size  
—Male and female screws (bushings)

本标准适用于公称通径  $Dg6 \sim 150\text{mm}$ ，公称压力  $Pg$  小于或等于  $16\text{kgf/cm}^2$ ，试验压力  $24\text{kgf/cm}^2$ ，介质最高工作温度不超过  $200^\circ\text{C}$  的输送水、油、空气、煤气、蒸汽等一般管路中的管路连接件。

1 型式尺寸如图表。



公称通径 $Dg$		$L$	$S$			公称通径 $Dg$		$L$	$S$		
① × ②			六角	八角	十角	① × ②			六角	八角	十角
mm	in	mm				mm	in	mm			
10 × 8	$3/8 \times 1/4$	23	20			25 × 8	$1 \times 1/4$	31	36		
15 × 8	$1/2 \times 1/4$	26	25			25 × 10	$1 \times 3/8$				
15 × 10	$1/2 \times 3/8$					25 × 15	$1 \times 1/2$				
20 × 8	$3/4 \times 1/4$	28	30			25 × 20	$1 \times 3/4$	34	46		
20 × 10	$3/4 \times 3/8$					32 × 8	$1 1/4 \times 1/4$				
20 × 15	$3/4 \times 1/2$					32 × 10	$1 1/4 \times 3/8$				

续表

公称通径 $D_g$		$L$	$S$			公称通径 $D_g$		$L$	$S$		
① × ②			六角	八角	十角	① × ②			六角	八角	十角
mm	in	mm				mm	in	mm			
32 × 15	1 <sup>1</sup> / <sub>4</sub> × 1/2	34	46			65 × 32	2 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> × 1 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	44		80	80
32 × 20	1 <sup>1</sup> / <sub>4</sub> × 3/4					65 × 40	2 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> × 1 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>				
32 × 25	1 <sup>1</sup> / <sub>4</sub> × 1					65 × 50	2 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> × 2				
40 × 8	1 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> × 1/4	35	52			80 × 15	3 × 1/2	48		92	92
40 × 10	1 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> × 3/8					80 × 20	3 × 3/4				
40 × 15	1 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> × 1/2					80 × 25	3 × 1				
40 × 20	1 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> × 3/4					80 × 32	3 × 1 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>				
40 × 25	1 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> × 1					80 × 40	3 × 1 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>				
40 × 32	1 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> × 1 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>					80 × 50	3 × 2				
50 × 8	2 × 1/4	39		64	64	80 × 65	3 × 2 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	51		105	105
50 × 10	2 × 3/8					90 × 15	3 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> × 1/2				
50 × 15	2 × 1/2					90 × 20	3 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> × 3/4				
50 × 20	2 × 3/4					90 × 25	3 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> × 1				
50 × 25	2 × 1					90 × 32	3 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> × 1 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>				
50 × 32	2 × 1 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>					90 × 40	3 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> × 1 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>				
50 × 40	2 × 1 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>					90 × 50	3 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> × 2				
65 × 10	2 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> × 3/8	44		80	80	90 × 65	3 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> × 2 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	56		117	117
65 × 15	2 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> × 1/2					90 × 80	3 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> × 3				
65 × 20	2 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> × 3/4					100 × 15	4 × 1/2				
65 × 25	2 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> × 1					100 × 20	4 × 3/4				

续表

公称通径 $D_g$		$L$	$S$			公称通径 $D_g$		$L$	$S$								
① × ②			六角	八角	十角	① × ②			六角	八角	十角						
mm	in	mm				mm	in	mm									
100 × 25	4 × 1	56		117	117	125 × 80	5 × 3	61		145	145						
100 × 32	4 × 1 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>					125 × 90	5 × 3 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>										
100 × 40	4 × 1 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>					125 × 100	5 × 4										
100 × 50	4 × 2						117	117	150 × 20	6 × <sup>3</sup> / <sub>4</sub>							
100 × 65	4 × 2 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>								150 × 25	6 × 1							
100 × 80	4 × 3								150 × 32	6 × 1 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>							
100 × 90	4 × 3 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>								150 × 40	6 × 1 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>							
125 × 20	5 × <sup>3</sup> / <sub>4</sub>	61	145	145	150 × 50				6 × 2	69						170	170
125 × 25	5 × 1				150 × 65				6 × 2 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>								
125 × 32	5 × 1 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>				150 × 80				6 × 3								
125 × 40	5 × 1 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>				150 × 90	6 × 3 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>											
125 × 50	5 × 2				150 × 100	6 × 4											
125 × 65	5 × 2 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>				150 × 125	6 × 5											

2 结构尺寸按GB 3289.1—82。

3 技术条件按GB 3287—82。

4 检验规则按GB 3288—82。

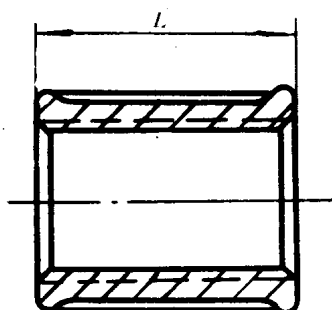
# 可锻铸铁管路连接件型式尺寸

## 通 丝 外 接 头

Malleable cast iron pipe fittings—Type size  
—Through thread male joint (sockets)

本标准适用于公称通径 $Dg6 \sim 150\text{mm}$ ，公称压力 $Pg$ 小于或等于 $16\text{kgf/cm}^2$ ，试验压力 $24\text{kgf/cm}^2$ ，介质最高工作温度不超过 $200^\circ\text{C}$ 的输送水、油、空气、煤气、蒸汽等一般管路上的管路连接件。

1 型式尺寸如图表。



公 称 通 径 $Dg$		$L$	公 称 通 径 $Dg$		$l$
mm	in	mm	mm	in	mm
6	$1/8$	22	50	2	60
8	$1/4$	26	65	$2\frac{1}{2}$	70
10	$3/8$	29	80	3	75
15	$1/2$	34	90	$3\frac{1}{2}$	80
20	$3/4$	38	100	4	85
25	1	44	125	5	95
32	$1\frac{1}{4}$	50	150	6	105
40	$1\frac{1}{2}$	54			

2 结构尺寸按GB 3289.1—82。

3 技术条件按GB 3287—82。

4 检验规则按GB 3288—82。



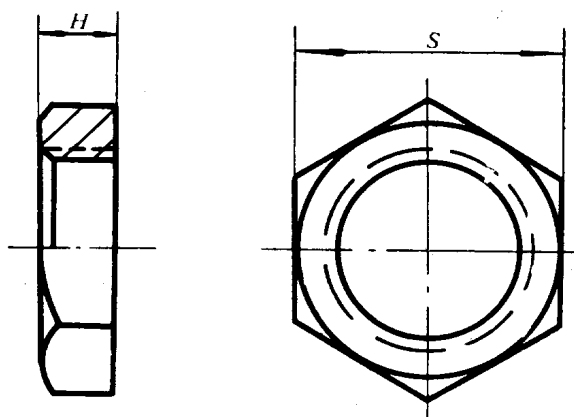
# 可锻铸铁管路连接件型式尺寸

## 锁紧螺母

Malleable cast iron pipe fittings—Type size  
— Backnuts

本标准适用于公称通径  $Dg6 \sim 150\text{mm}$ ，公称压力  $Pg$  小于或等于  $16\text{kgf/cm}^2$ ，试验压力  $24\text{kgf/cm}^2$ ，介质最高工作温度不超过  $200^\circ\text{C}$  的输送水、油、空气、煤气、蒸汽等一般管路中的管路连接件。

1 型式尺寸如图表。



公称通径 $Dg$		$H$	$S$		
			六角	八角	十角
mm	in		mm		
6	$1/8$	6	19		
8	$1/4$	8	24		
10	$3/8$	9	27		
15	$1/2$	9	31		
20	$3/4$	10	38		
25	1	11	47		

GB 3289.30—82

续表

公称通径 $D_g$		$H$	$S$		
			六角	八角	十角
mm	in		mm		
32	1 $\frac{1}{4}$	12	56	56	
40	1 $\frac{1}{2}$	13	63	63	
50	2	15		77	77
65	2 $\frac{1}{2}$	17		93	93
80	3	18		109	109
90	3 $\frac{1}{2}$	20		121	121
100	4	22		137	137
125	5	25		163	163
150	6	33		191	191

2 结构尺寸按GB 3289.1—82。

3 技术条件按GB 3287—82。

4 检验规则按GB 3288—82。

中华人民共和国国家标准

可锻铸铁管路连接件型式尺寸  
外 方 管 堵

Malleable cast iron pipe fittings-Type  
size-Outer-square plugs

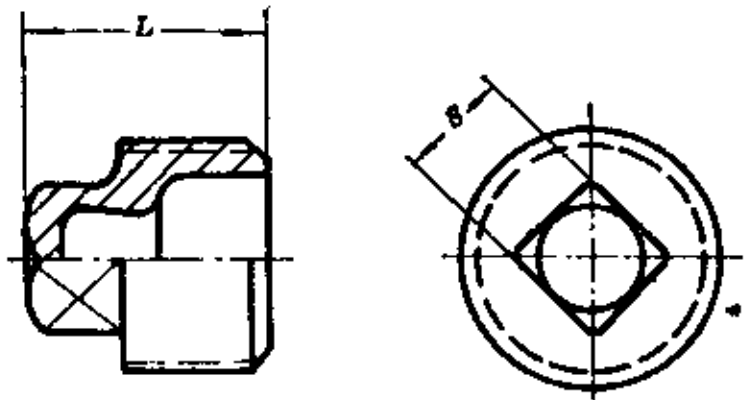
GB 3289.31—82

国家标准局发布

1982-11-15 发布 1983-10-01 实施

本标准适用于公称通径 $D_g 6 \sim 150\text{mm}$ ，公称压力 $P_g$ 小于或等于 $16\text{kgf/cm}^2$ ，试验压力 $24\text{kgf/cm}^2$ ，介质最高工作温度不超过 $200^\circ\text{C}$ 的输送水、油、空气、煤气、蒸汽等一般管路上的管路连接件。

1 型式尺寸如图表。



公称通径 $D_g$		$L$	$S$	公称通径 $D_g$		$L$	$S$
mm	in	mm		mm	in	mm	
6	$\frac{1}{8}$	15	4.5	50	2	40	27
8	$\frac{1}{4}$	18	6	65	$2\frac{1}{4}$	46	30
10	$\frac{3}{8}$	20	8	80	3	48	34
15	$\frac{1}{2}$	24	10	90	$3\frac{1}{4}$	54	40
20	$\frac{3}{4}$	27	12	100	4	57	44
25	1	30	16	125	5	62	50
32	$1\frac{1}{4}$	34	18	150	6	71	65
40	$1\frac{1}{2}$	37	22				

- 2 结构尺寸按GB 3289.1—82。
- 3 技术条件按GB 3287—82。
- 4 检验规则按GB 3288—82。

# 可锻铸铁管路连接件型式尺寸

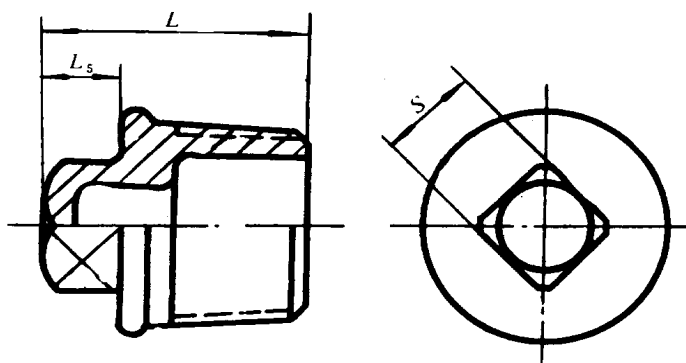
## 带边外方管堵

### Malleable cast iron pipe fittings—Type size

#### — Outer—square beaded plugs

本标准适用于公称通径 $Dg6 \sim 150\text{mm}$ ，公称压力 $Pg$ 小于或等于 $16\text{kgf/cm}^2$ ，试验压力 $24\text{kgf/cm}^2$ ，介质最高工作温度不超过 $200^\circ\text{C}$ 的输送水、油、空气、煤气、蒸汽等一般管路上的管路连接件。

1 型式尺寸如图表。



公称通径 $Dg$		$L$	$L_5$	$S$	公称通径 $Dg$		$L$	$L_5$	$S$
mm	in	mm			mm	in	mm		
6	$1/8$	20	6	4.5	50	2	48	14	27
8	$1/4$	24	7	6	65	$2\frac{1}{2}$	56	16	30
10	$3/8$	26	8	8	80	3	59		34
15	$1/2$	30	9	10	90	$3\frac{1}{2}$	65	19	40
20	$3/4$	33	10	12	100	4	69	19	44
25	1	37	11	16	125	5	75	21	50
32	$1\frac{1}{4}$	41	12	18	150	6	85	26	65
40	$1\frac{1}{2}$	45	14	22					

2 结构尺寸按GB 3289.1—82。

3 技术条件按GB 3287—82。

4 检验规则按GB 3288—82。

# 可锻铸铁管路连接件型式尺寸

## 内 方 管 堵

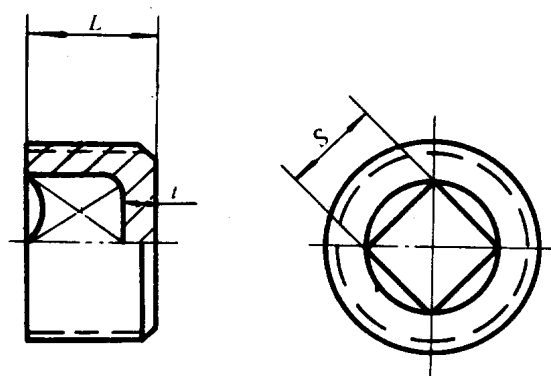
UDC 621.643:669  
.131.8

GB 3289.33—82

Malleable cast iron pipe fittings—Type size  
—Inner—square plugs

本标准适用于公称通径  $Dg6 \sim 150\text{mm}$ ，公称压力  $Pg$  小于或等于  $16\text{kgf/cm}^2$ ，试验压力  $24\text{kgf/cm}^2$ ，介质最高工作温度不超过  $200^\circ\text{C}$  的输送水、油、空气、煤气、蒸汽等一般管路上的管路连接件。

1 型式尺寸如图表。



公 称 通 径 $Dg$		$L$	$t$	$S$
mm	in	mm		
6	$1/8$	9	3	
8	$1/4$	11	4	
10	$3/8$	12		
15	$1/2$	15		8
20	$3/4$	17	5	10
25	1	19		12
32	$1 1/4$	22		16
40	$1 1/2$	23	6	19
50	2	26		20
65	$2 1/2$	30	7	26
			8	32

2 结构尺寸按GB 3289.1—82。

3 技术条件按GB 3287—82。

4 检验规则按GB 3288—82。

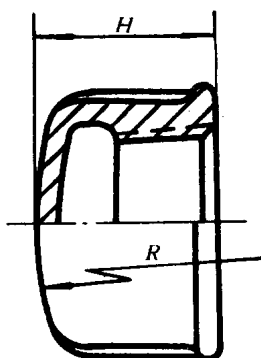
# 可锻铸铁管路连接件型式尺寸

## 管 帽

Malleable cast iron pipe fittings—Type size  
— Tube caps (caps plugs)

本标准适用于公称通径  $Dg6 \sim 150 \text{ mm}$ ，公称压力  $Pg$  小于或等于  $16 \text{ kgf/cm}^2$ ，试验压力  $24 \text{ kgf/cm}^2$ ，介质最高工作温度不超过  $200^\circ\text{C}$  的输送水、油、空气、煤气、蒸汽等一般管路上的管路连接件。

1 型式尺寸如图表。



公 称 通 径 $Dg$		$H$	$R$	公 称 通 径 $Dg$		$H$	$R$
mm	in	mm		mm	in	mm	
6	$1/8$	14	31	50	2	35	116
8	$1/4$	15	37	65	$2\frac{1}{2}$	38	137
10	$3/8$	17	43	80	3	40	162
15	$1/2$	19	51	90	$3\frac{1}{2}$	44	191
20	$3/4$	22	60	100	4	50	226
25	1	25	71	125	5	55	266
32	$1\frac{1}{4}$	28	84	150	6	62	314
40	$1\frac{1}{2}$	31	99				

2 结构尺寸按 GB 3289.1—82。

3 技术条件按 GB 3287—82。

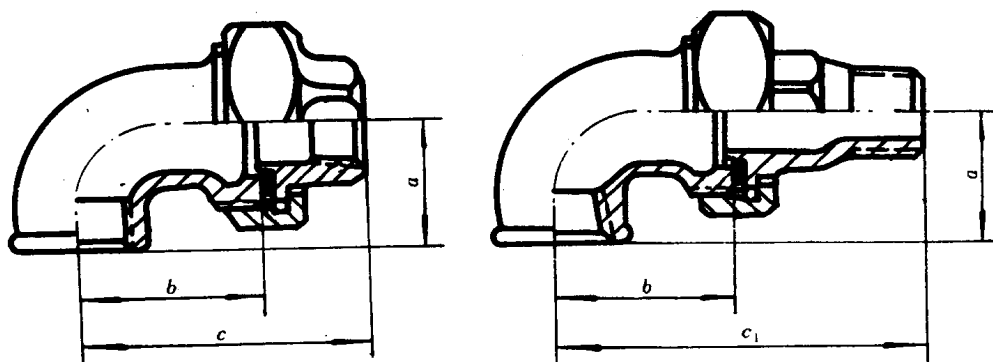
4 检验规则按 GB 3288—82。

# 可锻铸铁管路连接件型式尺寸

## 活接弯头 内外丝活接弯头

Malleable cast iron pipe fittings—Type size  
— Union elbows, male and female union elbows

本标准适用于公称通径 $Dg6 \sim 150\text{mm}$ ，公称压力 $Pg$ 小于或等于 $16\text{kgf/cm}^2$ ，试验压力 $24\text{kgf/cm}^2$ ，介质最高工作温度不超过 $200^\circ\text{C}$ 的输送水、油、空气、煤气、蒸汽等一般管路中的管路连接件。  
1 型式尺寸如图表。



公称通径 $Dg$		$a$	$b$	$c$	$c_1$
mm	in	mm			
8	$1/4$	19	30	50	64
10	$3/8$	23	35	57	72
15	$1/2$	27	40	62	80
20	$3/4$	32	47	71	91
25	1	38	54	81	103
32	$1 1/4$	46	62	92	117
40	$1 1/2$	48	68	99	125
50	2	57	79	113	142
65	$2 1/2$	69	92	166	196

2 结构尺寸按GB 3289.1—82。

3 技术条件按GB 3287—82。

4 检验规则按GB 3288—82。



# 可锻铸铁管路连接件型式尺寸

## 活 接 三 通

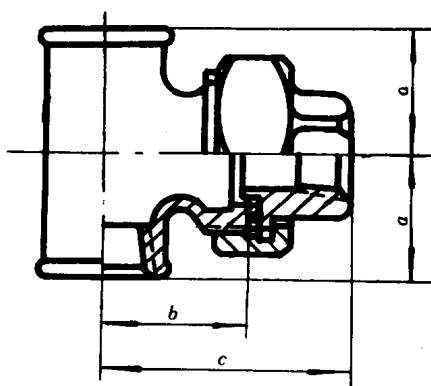
UDC 621.643:669  
.131.8

GB 3289.36—82

Malleable cast iron pipe fittings—Type size  
— Union tees

本标准适用于公称通径  $Dg6 \sim 150 \text{ mm}$ ，公称压力  $Pg$  小于或等于  $16 \text{ kgf/cm}^2$ ，试验压力  $24 \text{ kgf/cm}^2$ ，介质最高工作温度不超过  $200^\circ\text{C}$  的输送水、油、空气、煤气、蒸汽等一般管路中的管路连接件。

1 型式尺寸如图表。



公 称 通 径 $Dg$		$a$	$b$	$c$
mm	in	mm		
8	$1/4$	19	30	50
10	$3/8$	23	35	57
15	$1/2$	27	40	62
20	$3/4$	32	47	71
25	1	38	54	81
32	$1 1/4$	46	62	92
40	$1 1/2$	48	68	99
50	2	57	79	113
65	$2 1/2$	69	92	166

2 结构尺寸按GB 3289.1—82。

3 技术条件按GB 3287—82。

4 检验规则按GB 3288—82。

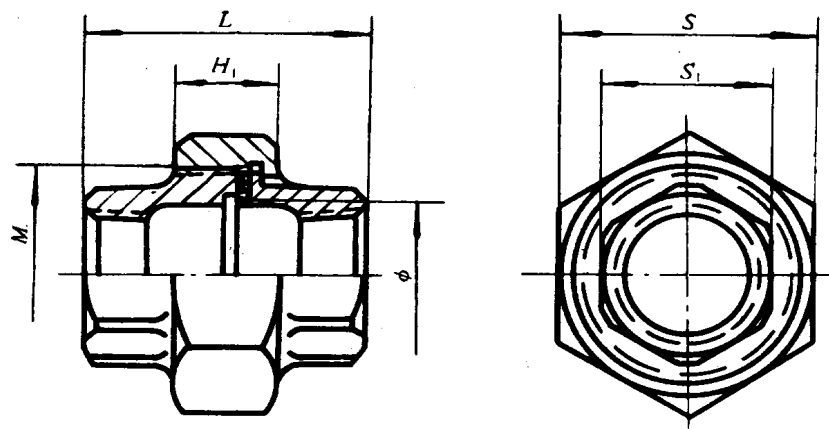
# 可锻铸铁管路连接件型式尺寸

## 平 形 活 接 头

Malleable cast iron pipe fittings—Type size  
— Parallel unions

本标准适用于公称通径 $Dg6 \sim 150$  mm, 公称压力 $Pg$ 小于或等于 $16 \text{ kgf/cm}^2$ , 试验压力 $24 \text{ kgf/cm}^2$ , 介质最高工作温度不超过 $200^\circ\text{C}$ 的输送水、油、空气、煤气、蒸汽等一般管路中的管路连接件。

1 型式尺寸如图表。



公称通径 $Dg$		$M$	$\phi$	$L$	$H_1$	$S_1$			$S$		
						六角	八角	十角	六角	八角	十角
mm	in	mm									
6	$\frac{1}{8}$	$22 \times 1.5$	14	40	13	15			27		
8	$\frac{1}{4}$	$27 \times 1.5$	18	40	14	19			35		
10	$\frac{3}{8}$	$33 \times 2$	22	44	16	23			39		
15	$\frac{1}{2}$	$39 \times 2$	27	48	18	27			45		
20	$\frac{3}{4}$	$42 \times 2$	31	53	19	33			52		
25	1	$52 \times 2$	39	60	21		40			60	

I

I

I

# 可锻铸铁管路连接件型式尺寸

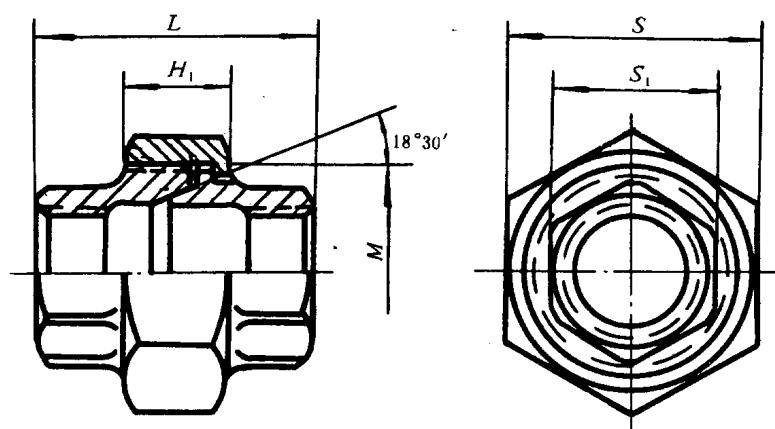
GB 3289.38—82

## 锥形活接头

Malleable cast iron pipe fittings—Type size  
— Taper unions

本标准适用于公称通径  $Dg6 \sim 150\text{mm}$ ，公称压力  $P_g$  小于或等于  $16\text{kgf/cm}^2$ ，试验压力  $24\text{kgf/cm}^2$ ，介质最高工作温度不超过  $200^\circ\text{C}$  的输送水、油、空气、煤气、蒸汽等一般管路中的管路连接件。

1 型式尺寸如图表。



公称通径 $Dg$		$M$	$L$	$H_1$	$S_1$			$S$		
					六角	八角	十角	六角	八角	十角
mm	in.	mm								
6	$1/8$	$22 \times 1.5$	40	13	15			27		
8	$1/4$	$27 \times 1.5$	40	14	19			35		
10	$3/8$	$33 \times 2$	44	16	23			39		
15	$1/2$	$39 \times 2$	48	17	27			45		
20	$3/4$	$42 \times 2$	53	18	33			52		
25	1	$52 \times 2$	60	20		40			60	

续表

公称通径 $D_g$		$M$	$L$	$H_1$	$S_1$			$S$		
					六角	八角	十角	六角	八角	十角
mm	in	mm								
32	1 $\frac{1}{4}$	62×2	65	22		50			70	
40	1 $\frac{1}{2}$	72×2	69	24		56			81	
50	2	82×2	78	26		69			94	
65	2 $\frac{1}{2}$	100×2	86	28			85			112
80	3	115×2	95	31			98			127
90	3 $\frac{1}{2}$	130×2	107	34			112			143
100	4	145×2	116	38			125			158
125	5	175×2	132	43			151			188
150	6	205×2	146	48			178			219

2 结构尺寸按GB 3289.1—82。

3 技术条件按GB 3287—82。

4 检验规则按GB 3288—82。

中华人民共和国国家标准

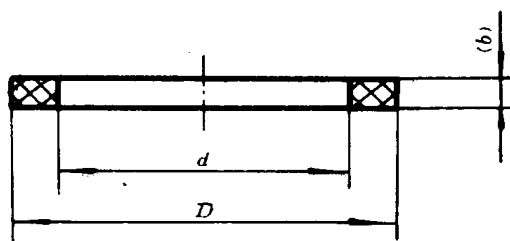
# 可锻铸铁管路连接件型式尺寸

## 平形活接头垫圈

Malleable cast iron pipe fittings—Type size  
— Parallel union gaskets

UDC 621.643:669  
.131.8

GB 3289.39—82



公称通径 $D_g$		$D$	$d$	$(b)$	公称通径 $D_g$		$D$	$d$	$(b)$
mm	in	mm			mm	in	mm		
6	$\frac{1}{8}$	18	15	2	50	2	77	69	2
8	$\frac{1}{4}$	23	19		65	$2\frac{1}{2}$	95	85	
10	$\frac{3}{8}$	28	23		80	3	110	98	
15	$\frac{1}{2}$	35	28		90	$3\frac{1}{2}$	124	108	
20	$\frac{3}{4}$	38	32		100	4	140	124	
25	1	48	40		125	5	168	151	
32	$1\frac{1}{4}$	57	49		150	6	196	176	
40	$1\frac{1}{2}$	65	57						

附录 A  
可锻铸铁管路连接件用管螺纹  
(参考件)

**A.1\*** 可锻铸铁管路连接件用55°圆柱管螺纹

本条适用于可锻铸铁管件上不进行密封连接的圆柱管螺纹。

**A.1.1** 圆柱管螺纹形状规定如图A 1。

$$H = 0.960491 p$$

$$h = 0.640327 p$$

$$r = 0.137329 p$$

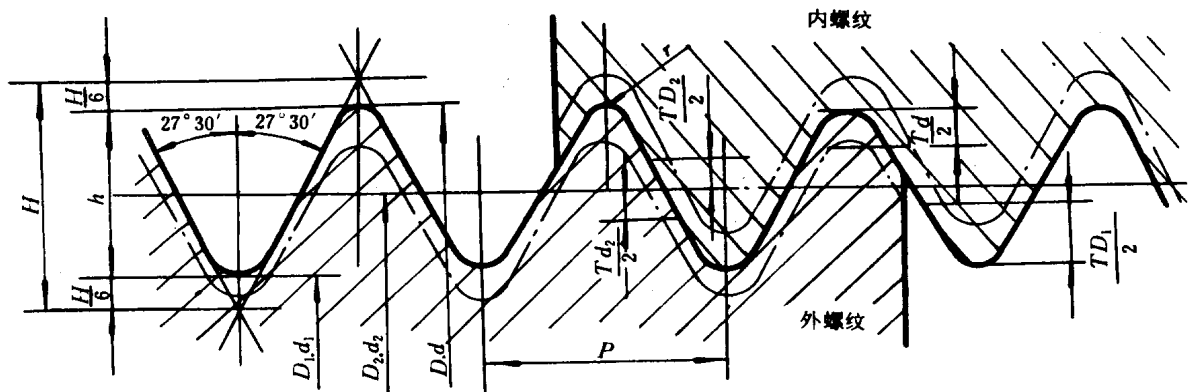


图 A 1

图中:  $D$ —内螺纹大径;  
 $d$ —外螺纹大径;  
 $D_2$ —内螺纹中径;  
 $d_2 = d - 0.640327 p$ , 外螺纹中径;  
 $D_1$ —内螺纹小径;  
 $d_1 = d - 1.280654 p$ , 外螺纹小径;  
 $r$ —圆形齿顶和齿根的半径;  
 $p$ —螺距;  
 $H$ —原始三角形高度;  
 $h$ —具有圆形齿顶和齿根的螺纹齿形线的高度;  
 $TD_2$ —内螺纹的中径公差;  
 $Td_2$ —外螺纹的中径公差;  
 $TD_1$ —内螺纹的小径公差;  
 $Td$ —外螺纹大径公差。

**A.1.2** 尺寸及公差值见表A 1。

\* 采用国际标准 ISO 228 / 1 — 1978 《在螺纹上不进行密封连接的管螺纹——第一部分标志 尺寸和公差》。

表 A1

公称通径 <i>D<sub>g</sub></i>		每寸牙数 (25.4mm) <i>n</i>	螺距 <i>p</i>	螺距 高度 <i>h</i>	基 本 直 径			中 径 公 差				小 径 公 差		大 径 公 差		
					大径 <i>d</i>	中径 <i>d<sub>2</sub></i>	小径 <i>d<sub>1</sub></i>	内螺纹TD <sub>2</sub>		外螺纹TD <sub>2</sub>		内螺纹TD <sub>1</sub>	外螺纹TD <sub>1</sub>	上偏差 (+)	下偏差 (-)	
								下偏差 (+)	上偏差 (-)	下偏差 A级(-) B级(-)	上偏差					
mm	in															
6	1/8	28	0.907	0.581	9.728	9.147	8.566	0	0.107	0.107	0.214	0	0	0.284	0.214	0
8	1/4	19	1.337	0.856	13.157	12.301	11.445	0	0.125	0.125	0.250	0	0	0.445	0.250	0
10	3/8	19	1.337	0.856	16.662	15.806	14.950	0	0.125	0.125	0.250	0	0	0.445	0.250	0
15	1/2	14	1.814	1.162	20.955	19.793	18.631	0	0.142	0.142	0.284	0	0	0.541	0.284	0
20	3/4	14	1.814	1.162	26.441	25.279	24.117	0	0.142	0.142	0.284	0	0	0.541	0.284	0
25	1	11	2.309	1.479	33.249	31.770	30.291	0	0.180	0.180	0.360	0	0	0.640	0.360	0
32	1 1/4	11	2.309	1.479	41.910	40.431	38.952	0	0.180	0.180	0.360	0	0	0.640	0.360	0
40	1 1/2	11	2.309	1.479	47.803	46.324	44.845	0	0.180	0.180	0.360	0	0	0.640	0.360	0
50	2	11	2.309	1.479	59.614	58.135	56.656	0	0.180	0.180	0.360	0	0	0.640	0.360	0
65	2 1/2	11	2.309	1.479	75.184	73.705	72.226	0	0.217	0.217	0.434	0	0	0.640	0.434	0
80	3	11	2.309	1.479	87.884	86.405	84.926	0	0.217	0.217	0.434	0	0	0.640	0.434	0
90	3 1/2	11	2.309	1.479	100.330	98.851	97.372	0	0.217	0.217	0.434	0	0	0.640	0.434	0
100	4	11	2.309	1.479	113.030	111.551	110.072	0	0.217	0.217	0.434	0	0	0.640	0.434	0
125	5	11	2.309	1.479	138.430	136.951	135.472	0	0.217	0.217	0.434	0	0	0.640	0.434	0
150	6	11	2.309	1.479	163.830	162.351	160.872	0	0.217	0.217	0.434	0	0	0.640	0.434	0

注：① 对于薄壁件，此公差用于平均中径，它是在相互垂直测得的两个直径的算术平均值。

② 对外螺纹、中径规定两个公差等级，A级取负值，A级取负值，在数值上与内螺纹的公差相等。B级取负值，数值为A级的两倍。A级和B级的选择取决于应用条件。



**A.1.3 圆柱管螺纹的标志如下:**

对内螺纹 (公差只有一个等级), 在字母 G 后加上螺纹标志,

对 A 级的外螺纹, 在字母 G 后加上螺纹标志和字母 A;

对 B 级的外螺纹, 在字母 G 后加上螺纹标志和字母 B。

1 1/2 的螺纹完整标志实例见表 A 2:

表 A 2

内 螺 纹	外 螺 纹	
	A 级	B 级
G1 1/2	G1 1/2 A	G1 1/2 B

**A.2\* 可锻铸铁管路连接件用 55° 圆锥管螺纹**

本条适用于可锻铸铁管路连接件, 螺纹密封连接用的 55° 圆锥管螺纹。

**A.2.1 圆锥管螺纹的基本牙型、名称、基面和有效螺纹的位置规定如图 A 2 ~ A 4:**

$$H = 0.960237 p$$

$$h = 0.640327 p$$

$$r = 0.137278 p$$

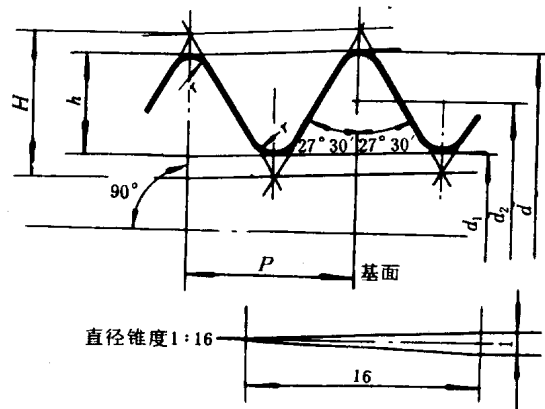


图 A 2

\* 采用国际标准 ISO 7/1—1978 《螺纹密封接头用管螺纹——第一部分 标志 尺寸及公差》。



A.2.2 圆锥管螺纹尺寸及公差值见表A3:

表

公称通径  $D_g$		每寸牙数  (25.4 mm)	螺 距  $p$	螺纹高度  $h$	基面上的直径			基面距
					大 径  $d$	中 径  $d_2$	小 径  $d_1$	
mm	in	$n$	mm					
6	$\frac{1}{8}$	28	0.907	0.581	9.728	9.147	8.566	4.0
8	$\frac{1}{4}$	19	1.337	0.856	13.157	12.301	11.445	6.0
10	$\frac{3}{8}$	19	1.337	0.856	16.662	15.806	14.950	6.4
15	$\frac{1}{2}$	14	1.814	1.162	20.955	19.793	18.631	8.2
20	$\frac{3}{4}$	14	1.814	1.162	26.441	25.279	24.117	9.5
25	1	11	2.309	1.479	33.249	31.770	30.291	10.4
32	$1\frac{1}{4}$	11	2.309	1.479	41.910	40.431	38.952	12.7
40	$1\frac{1}{2}$	11	2.309	1.479	47.803	46.324	44.845	12.7
50	2	11	2.309	1.479	59.614	58.135	56.656	15.9
65	$2\frac{1}{2}$	11	2.309	1.479	75.184	73.705	72.226	17.5
80	3	11	2.309	1.479	87.884	86.405	84.926	20.6
90	$3\frac{1}{2}$	11	2.309	1.479	100.330	98.851	97.372	22.2
100	4	11	2.309	1.479	113.030	111.551	110.072	25.4
125	5	11	2.309	1.479	138.430	136.951	135.472	28.6
150	6	11	2.309	1.479	163.830	162.351	160.872	28.6

注: ① 内螺纹部件在设计上应作出余量, 以容纳长度达到最大测量长度的管端, 而有效螺纹的最小长度不小于

② 基本尺寸是根据 1 英寸等于 25.4 毫米换算而来, 起头是每英寸的齿数, 这个数值决定了螺距,  $h = 0.640327p$   
测量长度、公差和配合余量是直接计算的。表 1 的剩余长度是从基本测量长度中减去公差或加上配合允

## A 3

测 量 长 度 (管端到基面的距离)				内螺纹测量面位置		管端有效螺纹长度 不小于			配合允许量	
公 差 正 和 负 近 似   扣 数		最 大	最 小	公 差 正 和 负 近 似   扣 数		基本测 量长度	最大测 量长度	最小测 量长度	近 似	扣 数
		mm				mm				
0.9	1	4.9	3.1	1.1	1 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	6.5	7.4	5.6	2.5	2 <sup>3</sup> / <sub>4</sub>
1.3	1	7.3	4.7	1.7	1 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	9.7	11.0	8.4	3.7	2 <sup>3</sup> / <sub>4</sub>
1.3	1	7.7	5.1	1.7	1 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	10.1	11.4	8.8	3.7	2 <sup>3</sup> / <sub>4</sub>
1.8	1	10.0	6.4	2.3	1 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	13.2	13.0	11.4	5.0	2 <sup>3</sup> / <sub>4</sub>
1.8	1	11.3	7.7	2.3	1 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	14.5	16.3	12.7	5.0	2 <sup>3</sup> / <sub>4</sub>
2.3	1	12.7	8.1	2.9	1 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	16.8	19.1	14.5	6.4	2 <sup>3</sup> / <sub>4</sub>
2.3	1	15.0	10.4	2.9	1 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	19.1	21.4	16.8	6.4	2 <sup>3</sup> / <sub>4</sub>
2.3	1	15.0	10.4	2.9	1 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	19.1	21.4	16.8	6.4	2 <sup>3</sup> / <sub>4</sub>
2.3	1	18.2	13.6	2.9	1 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	23.4	25.7	21.1	7.5	3 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>
3.5	1 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	21.0	14.0	3.5	1 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	26.7	30.2	23.2	9.2	4
3.5	1 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	24.1	17.1	3.5	1 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	29.8	33.3	26.3	9.2	4
3.5	1 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	25.7	18.7	3.5	1 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	31.4	34.9	27.9	9.2	4
3.5	1 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	28.9	21.9	3.5	1 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	35.8	39.3	32.3	10.4	4 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>
3.5	1 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	32.1	25.1	3.5	1 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	40.1	43.6	36.6	11.5	5
3.5	1 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	32.1	25.1	3.5	1 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	40.1	43.6	36.6	11.5	5

最小测量长度的80%。

(齿高) 这个公式以及基面上的基本大直径。中径和小径是从基本大直径中依序减去一个或两个齿高求得的。基本许量求得的。公差和配合允许量用毫米和螺纹旋转圈数表示。

A.2.3 圆锥管螺纹采用如下表：  
字母R后面加字母C表示锥形内螺纹；  
字母R表示外螺纹（总是锥形的）；  
1½螺纹完整的标志实例见表A4。

表 A 4

内 螺 纹	外 螺 纹
锥 形	(总是锥形)
RC 1½	R 1½

A.3 55°圆柱、圆锥管螺纹螺距、牙形半角、倾斜角、齿顶、齿根极限偏差见图A5、表A5。

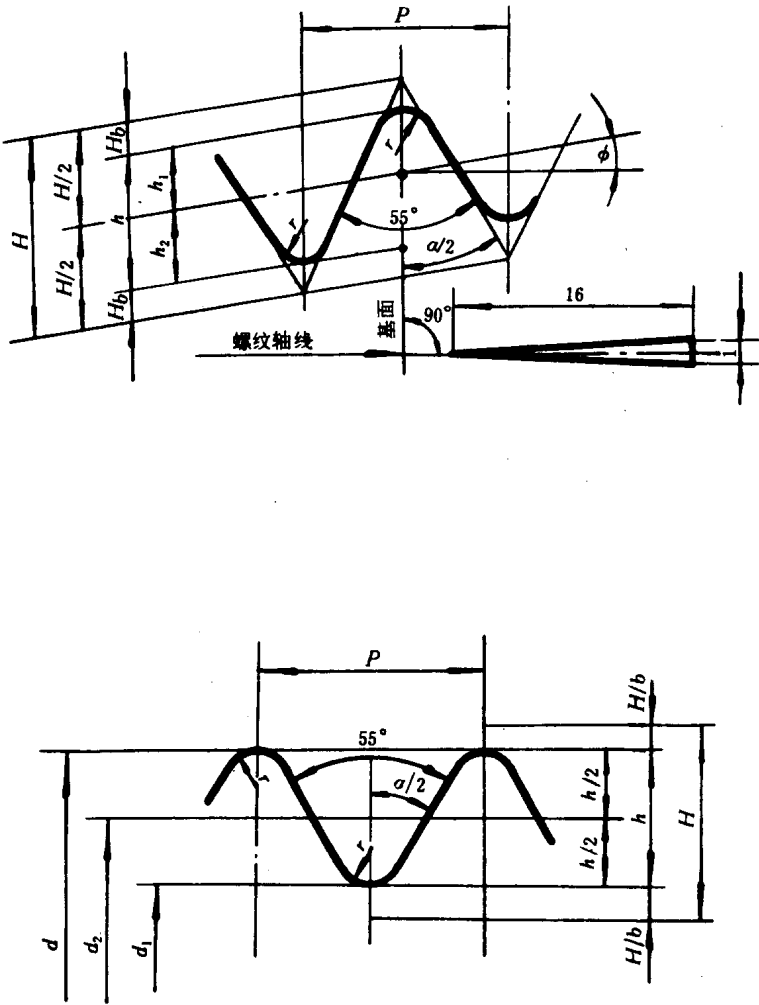


图 A 5

表 A5

公称通径  $Dg$		极 限 偏 差										齿 顶 $h_1$  mm	齿 根 $h_2$  mm
		A 级 精 度				B 级 精 度							
		螺 距 $p$ mm		牙形半角	倾斜角 $\phi$	螺 距 $p$ mm		牙形半角	倾斜角 $\phi$				
mm	in	长度在 10mm内	长度在 25mm内	分		长度在 10mm内	长度在 25mm内	分					
6	1/8	±0.02	±0.04	±40	±8	±0.04	±0.07	±60	±10	-0.05	±0.025		
8	1/4			±35				±60				±45	
10	3/8												
15	1/2												
20	3/4												
25	1			±25	±6			±8					
32	1 1/4												
40	1 1/2												
50	2												
65	2 1/2												
80	3												
90	3 1/2												
100	4												
125	5												
150	6												

注：表中规定的极限偏差仅供设计螺纹工具时作参考。

#### A.4 本附录所用名词解释：

A.4.1 基面直径，指内螺纹、外螺纹的基本大直径。

A.4.2 基面，在大圆锥体上、垂直于轴线的、基面直径所在的面。从理论上讲，它的位置是在：  
内螺纹：在螺纹端面上。

外螺纹：在离螺纹小头端面等于基面距的地方。

A.4.3 基面距，指在外螺纹上，自基面到螺纹小头端面的、平行于轴线的一段长度。

A.4.4 完整螺纹，指齿顶和齿根都是完整的螺纹，在螺纹开始处有一个长度不超过一个螺距的倒

角,则应包括完整螺纹,

A.4.5 不完整螺纹,指齿根完整但齿顶被削掉的螺纹。

A.4.6 缺损螺纹,指齿根不完整的螺纹。

A.4.7 大圆锥体,指一个想象的圆锥体,恰好与锥形外螺纹的齿顶相接,或与锥形内螺纹的齿根相接触。

A.4.8 有效螺纹,包括完整螺纹和不完整螺纹。

A.4.9 配合允许量,外螺纹基面距以外的有效螺纹的一段长度,是与具有上偏差的内螺纹装配之用。

A.4.10 扳紧余量,指在有效螺纹上的一段,是准备容纳外螺纹与内螺纹部件之间的相对移动量的。

---

**附加说明:**

以上标准由中华人民共和国轻工业部提出,由上海建筑五金公司归口。

以上标准由可锻铸铁管件国家标准起草工作组起草。

以上标准主要起草人:权宁浩、盛寿荣、韩宗山、唐铁城、杨善才、程钟德。

以上标准委托:上海建筑五金公司负责解释。