



中华人民共和国出入境检验检疫行业标准

SN/T 1408—2004

出口金属镁颗粒检验规程

Rules for the inspection of magnesium granules for export

2004-06-01 发布

2004-12-01 实施

中 华 人 民 共 和 国 发 布
国家质量监督检验检疫总局

前 言

本规程由国家认证认可监督管理委员会提出并归口。

本规程起草单位：中华人民共和国河北出入境检验检疫局。

本规程主要起草人：邢焕青、王凤池、张增申、张建彬、张宏欣。

本规程系首次发布的出入境检验检疫行业标准。

出口金属镁颗粒检验规程

1 范围

本规程规定了出口金属镁颗粒和出口镁-石灰混合物的抽样、检验、检验结果的判定方法。

本规程适用于各种粒度的桶装镁颗粒、集装袋装镁颗粒及集装袋装镁-石灰混合物的分析样品的抽取和检验。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本规程的引用而成为本规程的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单(不包括勘误内容)或修订版均不适用本规程，然而，鼓励根据本规程达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本规程。

GB 4107 镁粉松装密度的测定 斯科特容量法

GB 4108 镁粉、铝镁合金粉粒度组成的测定 干筛分法

GB 4374.1~4374.8 镁粉和铝镁合金粉化学分析方法

GB 4676—1984 普通磨料取样方法

GB 6678 化工产品采样总则

SN/T 0188 进出口商品重量鉴定规程 衡器鉴重

SN 0449.2 海运出口危险货物包装检验规程 性能鉴定

SN 0449.3 海运出口危险货物包装检验规程 使用鉴定

3 定义和术语

下列定义和术语适用于本规程。

3.1

镁颗粒 magnesium granules

粉状、球状、丸状等各种颗粒状的金属镁制品。

3.2

镁-石灰混合物 mixture of magnesium and lime fine

根据要求，将镁颗粒和石灰粉按一定比例混合后的产品。

3.3

镁-石灰混合物配比 the mixed ratio of magnesium and lime fine

镁颗粒和石灰粉分别在其混合物中所占的重量百分比。

3.4

镁颗粒粒度 size of magnesium granules

镁颗粒筛分时通过的筛网孔径。

3.5

粒度组成 consist of size

各种粒度范围的产品在全部产品中所占的重量百分比。

3.6

检验批 inspection lot

为实施抽样检验而汇集的、由同一生产厂家在相同生产条件下生产的、同一品种、同种包装、同一规

格的产品,为一检验批,简称批。

3.7

份样和份样量 increment and increment mass

由一批产品的一个包装件中的某一部位或某一个点,按规定质量取出的样品称为份样,每个份样的质量称份样量。

3.8

试样 sample

由若干个份样合成,缩分出可供试验用的样品称为试样。

4 抽样

4.1 抽样工具

选用 GB 4676—1984 中规定的抽样器和密封完好的盛样器。

4.2 抽样方案

4.2.1 由桶装镁颗粒产品中取样时,随机抽取总件数的 10%(但不得少于 2 桶),用取样器在抽取的每个桶中抽样(份样量按 4.4 确定,制样按 4.5 处理),用于检验粒度、松装密度和化学成分。

4.2.2 由集装袋抽样时,按表 1 确定抽样件数。

表 1 集装袋抽样件数

报检数量/件	最少抽样件数
20 以下	全部抽样
21~200	20 件
201 以上	10%

4.3 抽样方法

从检验批中随机抽取规定数量的抽样件数,用抽样器在抽取的每件上、中、下部位抽取份样。

4.4 份样量

抽取的每个份样量不得少于 250 g,总量不少于 1 000 g。

4.5 制样方法

将所抽取的份样充分混合均匀,用四分法缩分至 1 000 g 试样。

4.6 将 4.5 制得的试样平均分成两等份,每份 500 g,一份供检验分析用,另一份装于严密封闭的容器内封存备查。

5 检验

5.1 包装和标识检验

5.1.1 包装所采用的桶或集装袋的质量,应符合 SN 0449.2 的有关要求,抽样前检查货物包装外表是否牢固、完整,有无潮湿和污染情况,每个盛装镁颗粒的包装都要按照 SN 0449.3 的要求,进行密封性检查。

注:粒度小于 149 μm 的纯镁颗粒,必须使用铝桶或铁桶装。

5.1.2 检查商品包装上的标志是否清晰、正确、完整,品名、规格等标识内容是否与内容物相符。

5.2 外观检验

5.2.1 镁颗粒的颜色和形状通过目测方法进行。镁颗粒应呈银白色或灰色,颗粒形状为粉状、球形或丸状。有特殊要求的除外。

5.2.2 通过目测方法检验镁颗粒中是否有异类夹杂物和结块。规定的混合物(如石灰粉)除外。

5.3 品质检验

5.3.1 纯镁颗粒粒度的测定

按 GB 4108 方法测定。

5.3.2 纯镁颗粒松装密度的测定

按 GB 4107 方法测定。

5.3.3 纯镁颗粒化学成分的检验

按 GB 4374.1~4374.8 方法测定。

5.3.4 镁-石灰混合物配比的检验

5.3.4.1 方法提要

混合前,对镁颗粒及石灰粉分别取样,在相同条件下分别筛分,测定镁颗粒和石灰粉的粒度组成,再抽取混合物样品,测定混合物在相同筛分条件下的粒度组成,根据测得的数据计算出混合物中镁颗粒与石灰粉的混合比例。

5.3.4.2 检验设备

试验筛:180 μm 标准试验筛。

振筛机: $\phi 200$ 型拍击式振筛机,转速 290 r/min,拍击次数 156 次/min,拍击高度 38 mm。

天平:分度值 0.01 g。

毛刷。

5.3.4.3 测定步骤

5.3.4.3.1 称取混前的纯镁颗粒试样 50 g,准确至 0.01 g。以 180 μm 实验筛筛分,分别称量筛上物重 A_1 及筛下物重 B_1 ,得筛分比 γ_1 。

5.3.4.3.2 称取混前石灰粉试样 50 g,准确至 0.01 g。以 180 μm 实验筛筛分,分别称量筛上物重 A_2 及筛下物重 B_2 ,得筛分比 γ_2 。

5.3.4.3.3 称取混合物试样 50 g,准确至 0.01 g。以 180 μm 实验筛筛分,分别称量筛上物重 A_3 和筛下物重 B_3 ,得筛分比 γ_3 。

5.3.4.4 分析结果的计算

按公式(1)计算混合物中镁颗粒的百分含量($P_{\text{镁粒}}$)。

$$P_{\text{镁粒}}(\%) = \frac{\gamma_2 - \gamma_3}{\gamma_2 - \gamma_1} \times 100 \quad \dots\dots\dots (1)$$

按公式(2)计算混合物中石灰粉的百分含量($P_{\text{石灰}}$)。

$$P_{\text{石灰}}(\%) = 1 - P_{\text{镁粒}}(\%) = \frac{\gamma_3 - \gamma_1}{\gamma_2 - \gamma_1} \times 100 \quad \dots\dots\dots (2)$$

式中:

γ_1 ——镁颗粒的筛分比, $\gamma_1 = B_1 / (A_1 + B_1)$;

γ_2 ——石灰粉的筛分比, $\gamma_2 = B_2 / (A_2 + B_2)$;

γ_3 ——混合物的筛分比, $\gamma_3 = B_3 / (A_3 + B_3)$;

A_1 ——镁颗粒筛上物重, g;

B_1 ——镁颗粒筛下物重, g;

A_2 ——石灰粉筛上物重, g;

B_2 ——石灰粉筛下物重, g;

A_3 ——混合物筛上物重, g;

B_3 ——混合物筛下物重, g。

筛分损耗量不允许超过 1%,否则实验应重做。镁-石灰混合物中纯镁颗粒的抽样数量按 4.2 确定,石灰粉的抽样数量按 GB 6678 规定方法确定。

6 重量鉴定

按 SN/T 0188 方法鉴定。

7 检验结果的判定

- 7.1 检验结果依据有关要求(如合同、信用证等规定)进行判定,符合要求的判为合格,否则为不合格。
- 7.2 外观检验和包装检验不合格时,则判定该批货物不合格。
- 7.3 品质检验不合格时,则由该批中取双倍抽样件数进行复验。如果复验结果合格,则判定为合格;如果复验结果仍不合格时,则判定该批为不合格。
- 7.4 镁-石灰混合物配比检验时,同一试样应作平行试验。两个测定结果差值如不大于 0.5%,取其算术平均值,如超出时则应进行第三次试验。所得结果与前两次或任一次结果差值不大于 0.5%时,取其算术平均值。如还超出,则按 7.3 进行。

8 样品的留存与保管

- 8.1 标识:制得的留存试样(4.6)应有明确、唯一的标识,内容可包括品名、报检号、数量、抽样人员及抽样日期等。
 - 8.2 保存期限:留存试样应保留至自品质证明文件签发后 6 个月。
 - 8.3 保管要求:留存试样存放于干燥的样品柜内。
-