

SN

中华人民共和国进出口商品检验行业标准

SN/T 0458—95

上海市技术监督研究所	
登记号	QT 966235

出口羊毛、化纤胶背地毯 检 验 规 程

Rules of inspection
for export wool acrylic full cut rug

1995-09-06 发布

1996-01-01 实施

中华人民共和国国家进出口商品检验局 发布

中华人民共和国进出口商品检验行业标准

出口羊毛、化纤胶背地毯检验规程

SN/T 0458—95

Rules of inspection
for export wool acrylic full cut rug

1 主题内容与适用范围

本规程规定了出口羊毛、化纤胶背地毯的抽样方案、检验方法、质量要求及结果的判定。
本规程适用于出口羊毛、化纤胶背地毯的品质检验。

2 引用标准

- GB 250 评定变色用灰色样卡
- GB 251 评定沾色用灰色样卡
- GB 2828 逐批检查计数抽样程序及抽样表(适用于连续批的检查)
- GB 3920 纺织品耐摩擦色牢度试验方法

3 检验依据

合同、信用证、确认函及成交小样对品质有明确规定的按规定检验,合同、信用证规定不明确或不具体的按本规程检验。

4 抽样

4.1 抽样方案

根据提交检验批次的数量,按 GB 2828 逐批检查计数方法,采用一般检查水平Ⅱ,一次正常抽样方案,抽取具有代表性样品。

4.2 抽验数量

抽验数量见表 1。

表 1					条
交验批数量	1~15	16~50	51~90	91~150	151~500
抽验数量	2	8	13	20	32

4.3 合格质量水平的规定

- B 类缺陷为 AQL=6.5;
- C 类缺陷为 AQL=40。

5 检验

以量具量计及直观目测、手感检验为准。

5.1 检验工具

卷尺、深度卡、直尺。

5.2 检验条件

检验应在光线充足、平坦整洁场地进行,避免在阳光直射或光线太弱的场地进行。

5.3 检验方法

5.3.1 长度

以两个横边的中心点测量数为准。

5.3.2 宽度

以两个立边的中心点测量数为准。

5.3.3 密度

在毯面任意一个 30.48 cm 数其纵向所含绒簇股个数。

5.3.4 绒簇股长度

用深度卡,根据绒簇股的倾斜度,插至毯基,量其绒簇股的直线长度。

5.3.5 毯型

以距四角 15 cm 处用卷尺量井字,测量相对之差,圆形地毯叠成半圆,按其圆度重合之差计算百分比。

5.3.6 底穗长度(包括结扣)

以直尺测量。

5.3.7 外观检验

以检验员站立直观,目测出各类疵点为准。

5.3.8 手感检验

用手平推地毯簇绒部分,以手感觉为准。

6 质量要求

质量分为内在质量和外观质量两方面。

6.1 内在质量要求

6.1.1 针步允差

针步允差以标准针步数的 ± 3 针为准。

6.1.2 趟数允差

趟数允差以标准趟数的 ± 2 趟为准。

6.1.3 绒簇股长度

距四边 12 cm 内必须符合绒簇股长度标准,无下公差。分散性绒簇股长度允差 $\pm 5\%$,但累计不得超过全毯面积 10%。

6.1.4 长宽度允差

长宽度允差 $+2\%$, -1.5% ,最大上公差不得超过 8 cm,最大下公差不得超过 4 cm。

6.1.5 色泽要求

对照色标、色卡,用 GB 250 评定变色用灰色卡,评定色泽差异,大地、大边、主花颜色与色标、色卡比色差不低于 3 级。大地、大边、主花之间色差不低于 3 级。耐摩擦牢度应达 4 级及以上(该试验属破坏性实验,一般不做此项)。

6.2 外观质量要求

6.2.1 毯型要求

方型:横平竖直,允许轻微毯型不正。毯形偏差允许 1%。

圆型:圆周要圆,圆度相对偏差,不能超过 2%。

6.2.2 纹样要求

纹样符合大稿。

6.2.3 毯面要求

毯面平整无纵,无明显沟岗、搓板、刀花,分散性半截头累计面积不得超过全毯面积的 8%。

6.2.4 毯背要求

网布无破洞,刷胶均匀不脱网,胶和网布要到毯边,无明显胶疙瘩。

6.2.5 洗工要求

有光泽,保色,手感好。无明显浮毛、洗尖、折印、串色、过清不净等。

6.2.6 投沟

要求深度、宽度适宜,纹样清晰,无错,无漏剪及明显半截茬。

6.2.7 片口要求

片口光亮,坡度适宜。

6.2.8 整洁要求

毯面应无污迹。

7 结果判定与处理

7.1 不合格分类

7.1.1 A 类不合格

有危险性、破损、伤残等致命缺陷。

7.1.2 B 类不合格

长宽度低于公差;四边绒簇股长度低于公差;分散性绒簇股长度低于公差超过全毯面积 10%;明显污渍;漏胶;毯型不正;毯边明显不直;长宽尺寸低于公差;色牢度低于 3 级等其他严重影响产品实用性能的缺陷。

7.1.3 C 类不合格

主花、大地、大边色泽与色样色差低于 3 级;局部纹样错色;低穗密度不足、清水不净;刀花;伤花;窜剪;轻度污渍等轻微影响实用性能的缺陷。

7.2 结果判定

7.2.1 A 类不合格不允许。

7.2.2 B 类和 C 类不合格判定见表 2。

表 2 条

批 量	抽样数量	B 类不合格, AQL=6.5		C 类不合格, AQL=40	
		A _c	R _c	A _c	R _c
1~15	2	0	1	2	3
16~50	8	1	2	7	8
51~90	13	2	3	10	11
91~150	20	3	4	14	15
151~500	32	5	6	21	22

注: A_c 为合格批判定数, R_c 为不合格批判定数。

7.2.2.1 B 类、C 类不合格数同时小于或等于 A_c 值,则判定为合格批,反之,为不合格批。

7.2.2.2 当 B 类不合格数等于或大于 R_c 值,不管 C 类不合格数是否超过 R_c 值,应判定为外观质量不合格批。

7.2.2.3 当 C 类不合格数等于或大于 R_c,B 类不合格数小于 A_c,两类不合格数相加,如小于两类不合

格数 R_c 总数,可判定为外观质量合格批。反之,为不合格批。

7.3 不合格批处理

7.3.1 对于合格批中所验各类不合格品必须整修或调换成合格品方能出厂。

7.3.2 对于不合格批必须全部进行返工修整,修复不合格品,经厂检合格后,工厂提供返工记录,方可重新报验,若复验仍不合格,则该批产品不得再行报验。

8 包装要求

包装完整、牢固,适合长途运输。

9 检验有效期

经检验合格的产品,自检验之日起,在合格的仓储条件下,其合格证有效期为一年。

附加说明:

本标准由中华人民共和国国家进出口商品检验局提出。

本标准由中华人民共和国天津进出口商品检验局负责起草。

本标准主要起草人宋庆和、盛纯善。



SN/T0458-1995

中国标准出版社出版 中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷

1996年2月第一版 1996年2月第一次印刷 书号:155066·2-10453