

SN

中华人民共和国进出口商品检验行业标准

SN/T 0355—95

上海市技术监督研究所
登记号 QT 966203

出口碳化硅磨料检验规程

Rule for the inspection of silicon
carbide abrasive materials for export

1995-04-17 发布

1995-10-01 实施

中华人民共和国国家进出口商品检验局 发布

中华人民共和国进出口商品检验行业标准

出口碳化硅磨料检验规程

SN/T 0355—95

Rule for the inspection of silicon
carbide abrasive materials for export

1 主题内容与适用范围

本规程规定了出口碳化硅磨料的抽样条件、抽样方法、检验项目、检验方法、技术条件和质量判定规则。

本规程适用于出口碳化硅磨料的检验,若合同有规定,按合同检验;合同无规定或规定不明确,按本规程检验。

2 引用标准

- GB 2828 逐批检查计数抽样程序及抽样表(适用于连续批的检查)
- GB 4676 普通磨料取样方法
- GB 2477 磨料粒度及其组成
- GB 2480 碳化硅技术条件
- GB 2481 磨料粒度组成测定方法
- GB 2482 磨料磁性物含量测定方法
- GB 7145 磨料磁性物含量
- GB 2483 磨料标志和包装规定
- GB 3045 碳化硅化学分析方法
- ZB Y28 006 出口塑料编织袋检验规程
- GB 3604 普通磨料颗粒密度测定方法
- GB 9258 涂附磨具用磨料微粉粒度及其组成
- JB 3630 涂附磨具用磨料粒度组成

3 术语

3.1 提交批

是指为实施抽样检验而汇集成的一批碳化硅磨料产品,该批产品可以具有多种规格,但均属同一合同。

3.2 检验批

在一个提交批中,由若干个规格组成一个检验批。同一检验批中应是采用同一种原料,同一种生产工艺生产的具有相同检验项目的产品,且规格尽量相近,化学成分要求(按重量百分比)相同。

3.3 规格

是指粒度规格。一个粒度号就是一个规格。

3.4 代表性规格样品

是指为实施抽样检查而在一个检验批中所抽取的某个规格的样品。

3.5 单位产品

是指为实施抽样检查的需要而划分的基本单位。碳化硅磨料的基本单位为袋(桶)。

4 抽样

4.1 抽样条件

产品须经工厂检验合格,工厂质检部门应出具检验合格单,包装物料符合要求。

4.2 抽样方案及抽样方法

4.2.1 在一个检验批中,代表性规格的数量按照 GB 2828 中的一次抽样方案,采用检查水平 II 确定。

4.2.2 在一个代表性规格产品中,包装、重量、规格的检验样品,其数量是按照 GB 2828 中的一次抽样方案,采用特殊检查水平 S-3 确定。

4.2.3 在一个代表性规格中,品质(包括化学成份、物理性能检验的样品数量一般只有一个;它是按照 GB 4676(不含 2.2、2.4.1)在包装样本的每个样品中各抽出一个试样,然后将该组试样合并、缩分而成。

5 检验

5.1 检验项目、检验方法及技术条件见表 1。

表 1

项 目		检验方法		技术条件
包装	唛头标记	目测		GB 2483
	破损	目测		不允许有
重量		用校准之衡器称量		净重±0.8%
规格		目测		与抽查规格相符
品质	化学成分%(按重量百分比)	SiC	GB 3045	绿碳化硅 按 GB 2480
				黑碳化硅
				12 [#] ~240 [#] 按 GB 2480
				$W_{63} \sim W_{20} \geq 96$
				$W_{14} \sim W_{10} \geq 94$
				$W_7 \sim W_5 \geq 93$
		游离碳	GB 3045	绿碳化硅 按 GB 2480
				黑碳化硅
				12 [#] ~240 [#] 按 GB 2480
				$W_{63} \sim W_{20} \leq 0.35$
				$W_{14} \sim W_{10} \leq 0.40$
				$W_7 \sim W_5 \leq 0.50$

续表 1

项 目		检 验 方 法		技 术 条 件
品质	化学成分%(按重量百分比)	Fe ₂ O ₃	GB 3045	绿碳化硅 按 GB 2480
				黑碳化硅
				12 [#] ~240 [#] 按 GB 2480
				W ₆₃ ~W ₂₀ ≤1.30
				W ₁₄ ~W ₁₀ ≤1.40
				W ₇ ~W ₅ ≤1.50
	粒度组成		GB 2481	GB 2477、GB 9258、JB 3630
	磁性物		GB 2482	GB 7145
	铁合金粒		GB 2482	GB 7145
颗粒密度		GB 3604	GB 2478	

5.2 不合格分类和 AQL 值见表 2。

表 2

分 类	不 合 格 项 目	AQL
A 类不合格	规格	0.25
B 类不合格 I 组	1. SiC 2. 游离碳 3. Fe ₂ O ₃	1.5
B 类不合格 II 组	1. 包装物唛头标记 2. 包装物破损 3. 重量	2.5
C 类不合格	颗粒密度	6.5

在实施抽样检查时,对于 A 类不合格和 B 类不合格 I 组,抽样方案中的 A_c、R_c 按单位产品(不合格单位产品)计;对于 B 类不合格 II 组和 C 类不合格按项(不合格项数)计。

5.3 检验结果的判定

5.3.1 代表性规格质量判定

5.3.1.1 若一个样品(或代表规格)同时存在几类不合格,则以合格质量水平(AQL 值)最严的一项统计。

5.3.1.2 代表性规格样品的 A 类不合格、B 类不合格 I、II 组和 C 类不合格按照 GB 2828 一次抽样方案分别判定。只有当上述四组检查结果均判为合格后,该代表规格才能判为合格。

5.3.2 批质量判定

5.3.2.1 一个检验批根据抽查的代表性规格数量,依据表 II 给定的 AQL 值,按照 GB 2828 一次抽样方案。作出合格或不合格判定。

5.3.2.2 当一提交批中包括 2 个或 2 个以上的检验批时,只有每个检验批均合格后,该提交批才能判定为合格。当有任何一个检验批不合格时,该提交批即判定不合格。

5.3.2.3 对于合格的检验批应对检查中发现的不合格样品用合格品调换或进行修整。

5.4 检查的严格性调整

检查的严格性调整是逐批抽样检查方案不可分割的一个组成部分,按 GB 2828 标准 4.6 确定的规则进行。

6 不合格的处置

6.1 当一个检验批不合格,如果不合格原因是由于化学成分的不合格造成的,该检验批不允许再提交检查;如果不合格的原因是其它项目的不合格造成的,允许生产厂或出口单位进行百分之百的整理检查,对发现的不合格品进行剔除或修整后并提供返工整理记录,再提交检查;再提交检查的次数只限于 1 次。剔除不合格品后,应进行相应数量的合格品补充。补充的产品必须与该检验批的产品采用同一原料、同一工艺、同一制造方法生产。

6.2 生产厂或出口单位对不合格检验批百分之百的整理检查,允许仅对构成该检验批碳化硅磨料不合格的项目进行检查。

6.3 当一个提交批不合格,允许仅对构成该提交批不合格的检验批按上述要求进行处置后再提交检查,也可以剔除该检验批并补充另一检验批后再提交检查。

7 其它

7.1 查验放行

7.1.1 正常仓储条件下,检验有效期为 6 个月,超过 6 个月者,要重新检查。

7.1.2 对检验合格有效期内的产品,出口时主要查验包装,核对唛头及数量;一般情况下不再检验品质。

附加说明:

本规程由中华人民共和国国家进出口商品检验局提出。

本规程由中华人民共和国河南进出口商品检验局负责起草。

本规程主要起草人贾殿徐。

(京)新登字 023 号

SN/T 0355—95



SN/T0355-1995

中国标准出版社出版 中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷

1995 年 8 月第一版 1995 年 8 月第一次印刷 书号:155066 • 2-10079