

# SN

## 中华人民共和国进出口商品检验行业标准

SN/T 0319—94

---

### 出口微型往复式空气压缩机头 检 验 规 程

Rule for the inspection of head of miniature  
reciprocal piston compressor for export

1994-12-02 发布

1995-05-01 实施

---

中华人民共和国国家进出口商品检验局 发布

出口微型往复式空气压缩机头  
检 验 规 程

SN/T 0319-94

Rule for the inspection of head of miniature  
reciprocal piston compressor for export

1 主题内容与适用范围

本标准规定了出口微型往复式空气压缩机头的抽样、检验及检验结果的判定。  
本标准适用于出口微型往复式空气压缩机头的检验。

2 引用标准

GB 2828 逐批检查计数抽样程序及抽样表(适用于连续批的检查)  
GB 3853 一般用容积式空气压缩机性能试验方法  
JB 1037 微型往复式空气压缩机技术条件  
JB 1407 微型往复式空气压缩机基本参数  
JB 2747 容积式压缩机噪声测量方法

3 术语

3.1 检验批

在同一生产条件下同一生产周期生产的同型号、同规格而汇集提交检验的单位产品。

4 抽样

4.1 抽样条件

在厂检合格的基础上,从包装入库的成品中抽取。

4.2 抽样方案

采用 GB 2828 一次抽样方案。不合格分类、检查水平与合格质量水平 AQL 按表 1 规定。

表 1 不合格分类、检查水平及合格质量水平

不合格类别	检 查 水 平	合格质量水平(AQL)
A 类	S-3	不允许
B 类	S-3	4.0
C 类	S-3	25

4.3 抽样方法

根据 GB 2828 的有关规定,样本按所需抽取的最大样本一次抽取,小样本应从大样本中抽取。

4.4 转移规则按 GB 2828 执行。

## 5 检验

### 5.1 检验项目、技术要求、检验方法及不合格分类按表 2。

表 2 检验项目、技术要求、检验方法及不合格分类

检验项目	检验内容	技术要求	检验方法	不合格分类
一、安全卫生	1. 噪声检查	按 JB 1037 第 1.4 条	按 JB 2747	A
	2. 安全阀	动作灵敏、安全可靠	按 GB 3853 附录 B 中 B4	A
二、技术性能	3. 容积流量(排气量)	不低于公称容积流量的 95%	按 GB 3853 第 2.4 条	B
	4. 油耗量	按 JB 1037 第 1.5 条	按 GB 3853 附录 B 中 B1	B
	5. 排气压力	按额定工况指标	按 GB 3853 第 2.1 条	A
	6. 吸、排气温度的	按额定工况指标	按 GB 3853 第 2.2 条	B
	7. 油温	按额定工况指标	按 GB 3853 第 2.2 条	B
三、制造装配	8. 零部件装配是否齐全, 错配	按各机种图样规定	目测	A
	9. 空运转	空运转 2 h 检查是否灵活平稳	目测、手感	B
	10. 缸盖螺栓扭矩	45~54 N·m 或客户要求	用扭力扳手测	B
	11. 密封性检查	按 JB 1037 第 1.12 条	用肥皂水涂试、目测	B
四、外观	12. 铸件表面质量	按 JB 1037 第 1.15 条	目测	C
	13. 油漆质量	按 JB 1037 第 1.21 条	目测	C
	14. 防锈蚀处理	按 JB 1037 第 3.2、3.3 条	目测	C
	15. 标志、铭牌	按 JB 1037 第 3 条	目测	C
	16. 包装	按 JB 1037 第 3 条	目测	C

### 5.2 检验用计量器具应符合有关标准的规定。

### 5.3 检验结果的判定

检验结果按表 1 规定的不合格类别作出判定, 只有当各类均合格时, 该检验批才判为合格。

## 6 不合格的处理

### 6.1 对合格批中被检验出的不合格品应修整或更换成合格品后, 才能包装出运。

### 6.2 对不合格批, 必须进行全数返工整理, 附返工整理记录, 允许再申请检验一次。

**附加说明：**

本标准由中华人民共和国国家进出口商品检验局提出。

本标准由中华人民共和国江苏进出口商品检验局负责起草。

本标准主要起草人赵雪立、程燕进。