

SN

中华人民共和国进出口商品检验行业标准

SN/T 0312—94

上海市技术监督研究所
登记号 QT 966159

出口本色棉灯芯绒割绒布检验规程

Rules for the inspection of grey
corduroy and cut pile fabrics for export

1994-12-02 发布

1995-05-01 实施

中华人民共和国国家进出口商品检验局 发布

中华人民共和国进出口商品检验行业标准

出口本色棉灯芯绒割绒布检验规程

SN/T 0312—94

Rules for the inspection of grey
corduroy and cut pile fabrics for export

1 主题内容与适用范围

本规程规定了出口本色棉灯芯绒割绒布的取样、检验条件、检验项目、分等规定、检验方法及判定规则。

本规程适用于出口本色棉灯芯绒割绒布及本色棉灯芯绒割绒烧毛布的检验。

2 引用标准

GB 250 评定变色用灰色样卡
GB 3923 机织物断裂强力和断裂伸长的测定(条样法)
GB 4666 机织物长度的测定
GB 4667 机织物幅宽的测定
GB 4668 机织物密度的测定
GB/T 14310 棉本色灯芯绒

3 取样

- 3.1 在包装完整的情况下,按同一规格一次报验量作为一批进行检验。
- 3.2 幅宽、布面疵点按匹进行检验,每批布随机抽取总匹数的5%的代表性样品,但不得少于50匹。
- 3.3 密度、断裂强力按批进行检验,每批布取样数量不少于3块,以全批检验结果的平均值作为该批评等的依据。

4 检验

4.1 检验条件

- 4.1.1 布面疵点检验须在正常北向自然光线下进行。如在灯光下检验,其布面照度应不低于400 lx(相当于40 W日光灯管2支),光源和布面距离为1~1.2 m。
- 4.1.2 检验时应将布匹平摊在工作台面上,由检验人员按纬向逐幅展开检验。

4.2 检验项目

检验项目包括幅宽、密度、断裂强力、布面疵点四项。

4.3 分等规定

- 4.3.1 本色棉灯芯绒割绒布分为一等品、二等品、三等品、等外品。
- 4.3.2 本色棉灯芯绒割绒布的评等以匹为单位。幅宽、布面疵点按匹评等,密度、断裂强力按批评等,并以四项中最低的一项品等作为该匹布的品等。
- 4.3.3 幅宽、密度、断裂强力分等规定见表1。

表 1

项 目		标 准	一等品允许公差
幅 宽,cm		按设计或合同规定	+2.0% -1.0%
密度 根/10 cm	经纱	按附录 A(补充件)计算	-2.0%
	纬纱		-1.5%
断裂强力 N	经向	按附录 A(补充件)计算	-8.0%
	纬向		-8.0%

4.3.4 幅宽、密度、断裂强力超过表 1 规定降到二等品为止。

4.3.5 布面疵点分等规定见表 2

表 2

允许分数, 幅宽, cm 平均分/ m		110 及以下	110 以上~150	150 以上
品 等				
一 等 品		0.3	0.4	0.5
二 等 品		0.6	0.8	1.0
三 等 品		1.2	1.5	1.8

4.4 检验方法

4.4.1 幅宽按 GB 4667 检验。

4.4.2 密度按 GB 4668 检验。

4.4.3 断裂强力按 GB 3923 检验。

4.4.4 布面疵点检验见表 3。

表 3

疵点类别		评 分 分 数				备 注
		1	2	3	4	
经向疵点 (条)	轻微	8 cm 及以下	8 cm 以上~16 cm	16 cm 以上~24 cm	24 cm 以上~100 cm	
	明显	1 cm 及以下	1 cm 以上~2 cm	2 cm 以上~4 cm	4 cm 以上~100 cm	
纬向疵点 (条)	轻微	8 cm 及以下	8 cm 以上~16 cm	16 cm 以上~半幅	半幅以上~全幅	
	明显	1 cm 及以下	1 cm 以上~2 cm	2 cm 以上~4 cm	4 cm 以上~全幅	
横 档	轻微	半幅及以下	半幅以上			
	明显			半幅及以下	半幅以上	
严重疵点					100 cm 及以下	①破洞、豁边、破边、经纬纱共断或单断二根的评 1 分 ②0.2cm 及以下的脱绒露底每个评 1 分

4.4.5 各类布面疵点名称的说明见附录 B(补充件)。

4.4.6 布面疵点检验的说明

4.4.6.1 每匹布允许评分数按下式计算:

$$\text{每匹布允许总评分} = \text{每米允许评分分数(分/m)} \times \text{匹长(m)}$$

每匹布允许总评分有小数时,按数字修约规定。

4.4.6.2 经向 1 m 中累计评分最多为 4 分。

4.4.6.3 疵点评分以布的正面为准。

4.4.6.4 根据品种特点,留边要求超过 0.7 cm,凡不超过留边部分的疵点不评分(破洞、豁边、破边、金属杂物织入除外)。

4.4.6.5 布面横档疵点的评分,花纬按 GB 250 评定。4 级为轻微,3—4 级及以下为明显。其他疵点轻重程度按疵点宽度评定。疵点宽度超过 0.1 cm 为明显,0.1 cm 及以下为轻微。

4.4.6.6 超过 1 cm 的破洞、豁边、破边、霉斑四个严重疵点必须开剪。

4.4.6.7 一等品中每匹(30~40 码)布允许存在 2 个一处评为 4 分的疵点,但不包括严重疵点。

4.4.6.8 未列入本规程的疵点,按其形态,参照相似疵点评定。

4.4.7 布面疵点的计量

4.4.7.1 一个或几个经(纬)向疵点,在宽 1 cm 以内按一条评分,宽度超过 1 cm 的每 1 cm 为一条,其不足 1 cm 的按一条计。

4.4.7.2 测量疵点长度以经向或纬向最大长度计算。

4.4.7.3 除严重疵点和拖纱外,其他疵点评分的起点长度均为 0.2 cm,拖纱疵点评分的起点长度为 1 cm。

4.4.7.4 凡两种以上不同疵点混合在一起时以严重一项评分。

5 判定规则

5.1 布面疵点漏验规定

5.1.1 一匹中所有疵点加合累计(平均分/m),超过允许分数应为降等品。

5.1.2 严重疵点应为降等品。

5.1.3 一等品中一处评为 4 分疵点超过允许限度的应为降等品。

5.2 布面疵点的漏验率不得超过 4%。

附录 A

出口本色棉灯芯绒割绒布各项物理指标的计算
(补充件)

A1 割绒加工系数

$$\text{割绒加工系数} = \frac{\text{一个完全组织的底纬根数}}{\text{一个完全组织的总纬根数}} \dots\dots\dots (\text{A1})$$

A2 经密加工系数

$$\text{经密加工系数} = \frac{\text{本色棉灯芯绒布标准幅宽}}{\text{本色棉灯芯绒割绒布标准幅宽}} \dots\dots\dots (\text{A2})$$

A3 纬密加工系数

$$\text{纬密加工系数} = \frac{100}{100 + \text{伸长率}} \dots\dots\dots (\text{A3})$$

A4 本色棉灯芯绒割绒布标准经纱密度

$$\begin{aligned} \text{本色棉灯芯绒割绒布标准经纱密度} &= \text{本色棉灯芯绒布标准经纱密度} \\ &\times \text{经密加工系数} \dots\dots\dots (\text{A4}) \end{aligned}$$

A5 本色棉灯芯绒割绒布标准纬纱密度

$$\begin{aligned} \text{本色棉灯芯绒割绒布标准纬纱密度} &= \text{本色棉灯芯绒布标准纬纱密度} \\ &\times \text{纬密加工系数} \times \text{割绒加工系数} \dots\dots\dots (\text{A5}) \end{aligned}$$

A6 本色棉灯芯绒割绒布标准经向断裂强力

$$\begin{aligned} \text{本色棉灯芯绒割绒布标准经向断裂强力} &= \text{本色棉灯芯绒布标准经向断裂强力} \\ &\times \text{经密加工系数} \dots\dots\dots (\text{A6}) \end{aligned}$$

A7 本色棉灯芯绒割绒布标准纬向断裂强力

$$\begin{aligned} \text{本色棉灯芯绒割绒布标准纬向断裂强力} &= \text{本色棉灯芯绒布标准纬向断裂强力} \\ &\times \text{纬密加工系数} \times \text{割绒加工系数} \dots\dots\dots (\text{A7}) \end{aligned}$$

注：本色棉灯芯绒布标准断裂强力按 GB/T 14310 规定。

附录 B

各类布面疵点名称的说明
(补充件)

B1 经向疵点

B1.1 经向轻微疵点

竹节纱、浅油经、浅油渍、污渍、水渍、浆斑、色经、色渍、松经。

B1.2 经向明显疵点

深油经、深油渍、色经、色渍、漏割、单丝、断经、沉纱、偏毛、割绒条花、拖纱。

B2 纬向疵点

B2.1 纬向轻微疵点

竹节纱、浅油纬、浅油渍、污渍、水渍、浆斑、色纬、色渍、纬缩。

B2.2 纬向明显疵点

深油纬、深油渍、色纬、色渍、拖纱。

B3 横档

脱纬、百脚、花纬、错纬、跳纱、云织、拆痕、稀纬、密路、割绒停刀印。

B4 严重疵点

破洞、豁边、破边、金属杂物织入、粗 0.3 cm 以上的杂物织入,影响组织的浆斑、霉斑、烧毛不匀、擦毛、拉毛,影响绒毛的修整不良、底板擦伤,0.2 cm 以上的脱绒露底。

附加说明:

本规程由中华人民共和国国家进出口商品检验局提出。

本规程由中华人民共和国山东进出口商品检验局负责起草。

本规程主要起草人李坤。

(京)新登字 023 号

SN/T 0312—94



SN/T0312-1994

中国标准出版社出版 中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷

1995 年 4 月第一版 1995 年 4 月第一次印刷 书号:155066 • 2-9887