

SN

中华人民共和国进出口商品检验行业标准

SN/T 0297—93

上海市技术监督情报研究所
登记号 QT 966144

出口生物显微镜检验规程

Rules for the inspection of biological
microscop for export

1993-12-28 发布

1994-05-01 实施

中华人民共和国国家进出口商品检验局 发布

(京)新登字 023 号

中华人民共和国进出口商品检验行业标准

出口生物显微镜检验规程

SN/T 0297—93

Rules for the inspection of biological
microscop for export

1 主题内容与适用范围

本标准规定了出口生物显微镜的抽样、检验和检验结果的判定。
本标准适用于各种生物显微镜的出口检验。

2 引用标准

GB 2828 逐批检查计数抽样程序及抽样表(适用于连续批的检查)
GB 2985 生物显微镜 技术条件
GB/T 13384 机电产品包装通用技术条件
JB/T 5587 普及型生物显微镜交货技术条件

3 术语

3.1 检验批

指用一批次的原材料及零部件,相同的工艺条件,在同一生产周期内制造的同一规格型号的产品。

3.2 代表性样品

指为实施计数抽样检验,在一个检验批中随机抽取的样品。

3.3 一般检查项目

是指对内外包装、电气安全性能、外观、结构尺寸及功能的检查。

3.4 部分检查项目

是指对光学性能的检查。

4 抽样

4.1 抽样条件

提交抽样,检验批须经企业检验合格。

4.2 抽样方案

根据 GB 2828 标准,采用一次正常抽样方案。

4.3 抽样数量

根据检验批的批量,一般检查项目的代表性样品数按 GB 2828 的特殊检查水平 S-4 确定;部分检查项目的代表性样品数按特殊检查水平 S-1 确定,是从一般检查项目的代表性样品数中抽取。

4.4 抽样方法

从一个检验批中随机抽取。

5 检验

5.1 检验分类

检验类为一般检查项目和部分检查项目。

5.1.1 不合格分类

按单位产品的检查项目不符合产品技术要求的程度,分为 A 类、B 类、C 类不合格。

5.1.2 不合格品分类

按单位产品不符合产品技术要求的程度,分为 A 类、B 类、C 类不合格品。

5.2 检验项目、检验内容和要求、检验方法、检查水平和合格质量水平 AQL 值见表 1。

表 1

序号	检验项目		检验内容和要求	检验方法	检查水平	AQL	不合格分类	
1	一般检查项目	外包装检查	箱体破损,表面污染、标记不完整清晰	目测 对照合同、 产品技术要求	S-4	4.0	B	
			型号、规格等标记不符合合同,产品技术要求					
2		内包装检查	包装破损,污染					
			无防潮、防震保护措施					
			紧固件短缺、零部件不齐全					
			产品说明书、装箱单、合格证或装错					
3		电器安全性能检查	带人工照明装置的电源线表面划伤,缺损	目测 对照产品 技术要求		不允许存在	A	
			电源线与镜架插座无绝缘保护措施					
			电气标志或铭牌不符合产品技术要求					
			绝缘电阻泄漏电流,电压试验不符合产品技术要求	按照 JB/T 5587 用 绝缘耐压测试仪 进行				
4		外观检查	铭牌与产品不符	目测 按照产品 技术要求		4.0	B	
			零部件表面锈蚀或有毛刺					
			光学零件表面有油污、指印、脱胶、霉雾、异物、划痕等					
			表面漆层、涂层、镀层磕碰、缺损、起泡、明显色差或划痕等					
			刻字刻度线不够清晰	目测		6.5	C	
			铭牌、标牌等装配歪斜					
5	结构尺寸 功能检查	各移动与转动部分在操作时,有空、梗、响磨、跳动、过紧或过松等	按 JB/T. 5587 和 产品标准进行	4.0	B			
		照明系统与观察系统的光轴不一致						
		各部件之间的安装有明显错位、缝隙不牢固	目测	6.5	C			
		切片压簧明显松动,不能压紧标本						

续表 1

序号	检验项目	检验内容和要求	检验方法	检查水平	AQL	不合格分类
6	部分检查项目	转动转换器,改变物镜放大倍数后,像面中心越出视场	按 JB/T 5587、产品技术要求进行	S-1	4.0	B
		转动转换器,改变物镜放大倍数后,各物镜齐焦性不好				
		光学系统成像质量不符合产品技术要求				
		标本移动器在规定范围内作纵横向移动时,标本的像产生显著模糊或清晰调焦范围不符合产品技术要求				
		双目显微镜的左右两系统的光轴平行度不符合产品技术要求				
		其他光学性能不符合产品技术要求			6.5	

5.3 检验结果的判定

若在检验批中发现一个 A 类不合格品时,则该批判定为不合格批;对于 B 类和 C 类不合格品,分别统计判定,当 B 类 C 类不合格品数不大于合格判定数时,则判定该批为合格批。

6 不合格的处置

6.1 检验合格批中发现的不合格品应返工整理至合格或调换成合格品。

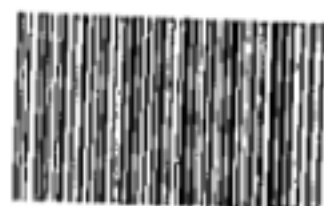
6.2 不合格的批,经返工整理后,允许再申请检验一次。

附加说明:

本标准由中华人民共和国国家进出口商品检验局提出。

本标准由中华人民共和国江苏进出口商品检验局负责起草。

本标准主要起草人刘红斌。



SN/T0297-1993

中国标准出版社出版 中国标准出版社北京印刷厂印刷

1994年6月第一版 1994年6月第一次印刷 书号:155066·2-9326