

# SN

## 中华人民共和国进出口商品检验行业标准

SN/T 0275—93

上海市技术监督研究所
登记号 QT 966122

### 出口商品运输包装 复合塑料编织袋检验规程

Rules for the inspection of transport packaging for  
export commodities—Composite plastic woven sack

1993-12-15 发布

1994-05-01 实施

中华人民共和国国家进出口商品检验局 发布

(京)新登字 023 号

# 中华人民共和国进出口商品检验行业标准

## 出口商品运输包装 复合塑料编织袋检验规程

SN/T 0275—93

Rules for the inspection of transport packaging for  
export commodities—Composite plastic woven sack

### 1 主题内容与适用范围

本标准规定了出口商品运输包装复合塑料编织袋的技术要求、检验项目、抽样与检验方法。  
本标准适用于海运、陆运、空运出口商品运输包装用复合塑料编织袋的检验。

### 2 引用标准

GB 1039 塑料力学性能试验方法总则  
GB 1040 塑料拉伸试验方法  
GB 2828 逐批检查计数抽样程序及抽样表(适用于连续批的检查)  
GB 4122 包装通用术语  
GB 4857.5 运输包装件基本试验 垂直冲击跌落试验方法  
GB 8808 软质复合塑料材料剥离试验方法  
GB 8947 复合塑料编织袋  
GB 9774 水泥包装用袋  
GB 10803 复合塑料编织布  
ZB Y28 005 出口塑料编织袋检验规程

### 3 分类

按包装装载质量范围分为 A 型和 B 型两种(见表 1)。

表 1

型 号	A 型	B 型
允许装载质量,kg	<30	30~50

### 4 抽样

#### 4.1 抽样准则

外观检验抽样参照 GB 2828;性能检验抽样依据 GB 8947 和 GB 4857.5。

#### 4.2 检验批

以同一原材料、同一结构、同一工艺加工的复合塑料编织袋为一检验批,最大批量为 10 万条。

#### 4.3 抽样数量

##### 4.3.1 外观检验抽样数量见表 2。

中华人民共和国国家进出口商品检验局 1993-12-15 批准

1994-05-01 实施

表 2

条

批 量	抽样数量
<501	8
501~1 200	13
1 201~3 200	13
3 201~10 000	20
10 001~35 000	20
35 001~100 000	32

4.3.2 性能检验抽样数量见表 3。

表 3

检验项目	抽样数量,条
拉断力试验	3
垂直冲击跌落试验	3
剥离力试验	3

#### 4.4 抽样方法

外观检验的样袋从同一检验批的产品中随机抽取;性能检验的样袋从外观检验合格的样袋中抽取。

### 5 检验

#### 5.1 外观检验

5.1.1 检验项目:标志、印刷、清洁、缝合、单条质量、尺寸、错织、破洞、复合质量、经纬密度。

5.1.2 检验方法:按表 4 规定逐项检验。

表 4

	项 目	技 术 要 求
轻缺陷	印刷标志	图案、文字清晰、正确,牢固,位置准确
	清洁	允许有三处小于 10 mm <sup>2</sup> 的明显污点
	皱褶	不允许有宽超过 3 mm 或长超过 100 mm 的折叠。允许折叠宽不超过 3 mm 或长不超过 100 mm 3 处
	缝合	不允许缝线脱针、断丝,未缝住卷折处,缝针密度不少于 10 针/100mm
	单条重量	允许偏差±5 g
	尺寸	有效长度、宽度允许偏差±10 mm
	错织	不允许袋面经纬明显错织
重缺陷	破洞	不允许
	复合质量	不允许有复膜开裂、缺膜、气泡、硬块、分层等现象
	经、纬密度	A 型袋:36×36 B 型袋:40×40 允许偏差±1 根/100 mm

5.1.3 外观检验批合格准则:按表 5 规定。

表 5条

批量	抽样数量	合格判定数	不合格判定数
<501	8	1	2
501~1 200	13	2	3
1 201~3 200	13	2	3
3 201~10 000	20	3	4
10 001~35 000	20	3	4
35 001~100 000	32	5	6

若一条样袋只要有三项轻缺陷不合格或一项重缺陷不合格,则该样袋为不合格。

5.2 性能检验

5.2.1 检验项目:拉断力试验、垂直冲击跌落试验。

5.2.2 拉断力试验

5.2.2.1 试验方法:按 GB 8947 的规定。

5.2.2.2 试验合格准则:不低于表 6 规定的指标要求。

表 6N

项 目		型 号	A 型	B 型
要 求				
拉断力	经向拉断力		550	650
	纬向拉断力		550	650
	缝边向拉断力		330	350
	缝底向拉断力		250	300
剥离力			3	3

5.2.3 剥离力试验

5.2.3.1 试验方法:按 GB 8947 规定。

5.2.3.2 试验合格准则:不低于表 6 规定的指标要求。若试样不可剥离,则剥离力视为合格。

5.2.4 垂直冲击跌落试验

5.2.4.1 试验方法:按 GB 4857.5 的规定。

5.2.4.2 试验要求:试验样袋内按规定质量盛装实物或与其物理性质相似的代用品。

5.2.4.3 跌落高度:1.2 m。

5.2.4.4 跌落顺序:第一条样袋:垂直—平向—侧向跌落。

第二条样袋:平向—侧向—垂直跌落。

第三条样袋:侧向—垂直—平向跌落。

5.2.4.5 试验合格准则:样袋均无破裂,内装物无撒漏。

5.2.5 性能检验合格准则:性能检验项目全部合格时,则性能检验判为合格。若出现一项不合格时,则性能检验判为不合格。

6 判定总则

外观检验和性能检验各项均合格,则该检验批为合格。若有一项不合格,则该检验批为不合格。

**附加说明：**

本标准由中华人民共和国国家进出口商品检验局提出。

本标准由中华人民共和国安徽进出口商品检验局负责起草。

本标准主要起草人裴忠安、温劲松、卞学东、高锋。



SN/T0275-1993

中国标准出版社出版 中国标准出版社北京印刷厂印刷

1994 年 6 月第一版 1994 年 6 月第一次印刷 书号:155066 · 2-9299