

# SN

## 中华人民共和国进出口商品检验行业标准

SN/T 0270—93

上海市技术监督情报研究所
登记号 QT 966117

### 出口商品运输包装 纸板桶检验规程

Rules for the inspection of transport packaging for  
export commodities—Fibre removable head drum

1993-12-15 发布

1994-05-01 实施

中华人民共和国国家进出口商品检验局 发布

(京)新登字 023 号

# 中华人民共和国进出口商品检验行业标准

## 出口商品运输包装 纸板桶检验规程

SN/T 0270—93

Rules for the inspection of transport packaging for  
export commodities—Fibre removable head drum

### 1 主题内容与适用范围

本标准规定了出口商品运输包装纸板桶的检验项目、抽样、检验方法和检验结果的判定。  
本标准适用于海运、陆运、空运出口商品运输包装纸板桶的检验。

### 2 引用标准

GB 2828 逐批检查计数抽样程序及抽样表(适用于连续批的检查)  
GB 4857.2 运输包装件基本试验 温湿度调节处理  
GB 4857.3 运输包装件基本试验 堆码试验方法  
GB 4857.5 运输包装件基本试验 垂直冲击跌落试验方法  
ZB A87 001.2 海运出口危险货物包装检验规程 性能检验

### 3 抽样

#### 3.1 抽样准则

外观检验抽样参照 GB 2828;性能检验抽样参照 ZB A87 001.2。

#### 3.2 检验批

以同一原材料、同一结构、同一工艺加工的纸板桶为一检验批,最大批量为 5 000 个。

#### 3.3 抽样数量

外观检验抽样数量按表 3 规定;性能检验抽样数量按表 1 规定。

#### 3.4 抽样方法

从同一检验批的产品中随机抽取有代表性样桶(见表 1)。

表 1

检 验 项 目	抽样数,只
垂直冲击跌落试验	3
堆码试验	3
抗剪力试验	3

### 4 检验

#### 4.1 外观检验:标志、粘合剂。

##### 4.1.1 检验项目:桶体、锁紧箍、上(下)紧箍、封口、印刷。

中华人民共和国国家进出口商品检验局 1993-12-15 批准

1994-05-01 实施

4.1.2 检验方法:按表 2 规定逐项检验。

表 2

缺陷分类	检验项目	技 术 要 求
B	标志	纸板桶上印有商检部门规定的代码、代号标记正确
	粘合剂	应使用聚乙烯醇或等效的粘合材料
	桶体	无脱层、无起皱、无明显损伤
C	桶体	桶盖(底)应使用五夹板或者等效材料,表面平整、无缺角、无破损,不允许拼接。桶内应清洁,无屑无渣。外观漆膜平整、光滑、均匀,无明显失光变色,无流淌,不起泡
	锁紧箍	抱合紧密;开启灵活、互换性能好,无锈蚀
	上(下)紧箍	金属圈牢固无裂缝、无锈蚀,与桶身压制成一体
	封口	无缺陷、无毛刺,不允许失圆
	印刷	图案、文字清晰正确,无明显污染水渍

表 3 个

批量	抽样数	合格判定数	不合格判定数
<91	5	1	2
91~150	8	2	3
151~500	13	3	4
501~1200	20	5	6
1201~5000	32	7	8

4.2 性能检验

4.2.1 性能检验项目:垂直冲击跌落试验,堆码试验,抗剪力试验。

4.2.2 垂直冲击跌落试验

4.2.2.1 试样预处理条件及试验环境:试样按 GB 4857.2 规定,在温度 23±2℃、相对湿度 50%±5% 下预处理 4 h,并在取出后 5 min 内完成试验。

4.2.2.2 试验方法按 GB 4857.5。

4.2.2.3 试验高度为 0.8 m。

4.2.3 堆码试验

4.2.3.1 试验预处理按 4.2.2.1。

4.2.3.2 堆码试验方法按 GB 4857.3。

4.2.3.3 堆码质量按下式计算:

$$M_0 = K \left( \frac{X}{h} - 1 \right) M$$

式中:  $M_0$ ——堆码质量,kg;

$M$ ——单件包装质量,kg;

$X$ ——堆码高度,m;

$h$ ——单件包装高度,m;

$K$ ——劣变系数一般取 2。

4.2.3.4 堆码高度为 3 m。

4.2.4 抗剪力试验

4.2.4.1 试验预处理按 4.2.2.1。

4.2.4.2 抗剪力试验方法:将桶倒置,桶底朝上,用小于桶底直径 10 mm 的厚圆木板,放在桶底平面部位上,加静压到 5 000 N,保持 4 h。

## 5 检验结果的判定

5.1 外观检验:一个样桶上有三个 C 类或一个 B 类,则该样桶不合格;批量的判定按表 3。

5.2 垂直冲击跌落试验:无破损、桶盖(底)不脱落,内容物不撒漏为合格;如其中有一个样桶不合格,则该项不为合格。

5.3 堆码试验:试样不倒塌,内容物不撒漏为合格。如其中有一个试样不合格,则该项为不合格。

5.4 抗剪试验:桶底不脱落为合格;如其中有一个试样不合格,则该项为不合格。

5.5 外观检验及性能检验均合格,则该检验批为合格;只要有一项不合格,则该检验批为不合格。

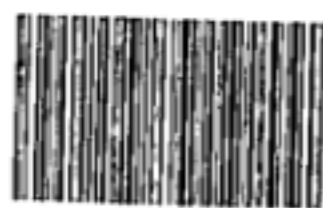
---

### 附加说明:

本标准由中华人民共和国国家进出口商品检验局提出。

本标准由中华人民共和国江苏进出口商品检验局负责起草。

本标准主要起草人何贤伟、范巧生、石峰。



SN/T0270-1993

中国标准出版社出版 中国标准出版社北京印刷厂印刷

1994 年 6 月第一版 1994 年 6 月第一次印刷 书号:155066 · 2-9297