



中华人民共和国进出口商品检验行业标准

SN/T 0307—93

出口玩具鞋检验规程

Rules for the inspection of toy shoes for export

1993-12-28 发布

1994-05-01 实施

中华人民共和国国家进出口商品检验局 发布

中华人民共和国进出口商品检验行业标准

出口玩具鞋检验规程

SN/T 0307—93

Rules for the inspection of toy shoes for export

1 主题内容与适用范围

本标准规定了出口玩具鞋的抽样、检验方法和检验结果的判定。

本标准适用于以棉、毛、麻、化纤织物、裘皮等为面料,以棉、毛、化纤织物、革(天然革、人造革)、塑料、橡胶等为底材具有玩具造型的各式鞋的检验。

2 引用标准

GB 2828 逐批检查计数抽样程序及抽样表(适用于连续批的检查)

GB 6675 玩具安全

GB 9832 毛绒、布制动物玩具通用技术条件

SG 373 工艺鞋

3 检验依据

合同、信用证、确认函、封样。在合同、信用证中无规定或规定不明确的按本规程进行检验。

4 抽样

4.1 抽样数量

根据提交检验批的批量(最大批量不超过 35 000 双),外观检验的样品按 GB 2828 中的一般检查水平 I 确定,安全检验的检查水平按 GB 2828 中的特殊检查水平 S-2 确定。

检验采用一次抽样方案,通常从正常检查开始,根据检查结果,随时执行 GB 2828 规定的转移规则。

4.2 抽样方法

在提交的检验批中,采用随机抽样方法抽取代表性样品。

5 检验

5.1 包装检验

内外包装应清洁干燥、大小适宜、标记、批次清晰,符合有关规定的要求,且适宜长途运输。

5.2 数量检验

核实箱数,结合开箱清点双数。

5.3 外观检验

5.3.1 检验条件

外观检查应在朝北散射的自然光照下,或者产品距光源 1~1.2 m 的 40 W 日光灯下进行,检查视距为 300~450 mm。

5.3.2 检验方法

中华人民共和国国家进出口商品检验局 1993-12-28 批准

1994-05-01 实施

外观检验以手感、目测为主,结合量具进行。

5.4 安全检验

按 GB 6675 中 3.2.2.2 项的规定执行。检验方法依照 GB 9832 中的 4.1 方法进行检验。

5.5 不合格分类

A 类:眼、鼻等部件不牢、霉、蛀、可触及性危险尖端、错用料、错款式、错结构、错色、错品种、错双、单只。

B 类:破损、装饰件脱落及功能失灵、鞋底衬断裂、断线、脱胶、口门大小(影响穿着)、严重掉色等。

C 类:明显斑点、毛绒露底、明显色差、底花纹不一、装饰件不对称、填充不良、产品不整洁、明显污迹、毛绒倒顺混用、同双鞋规格不一(见表 1)、装箱颜色及尺码搭配不正确、跳针、露线及内外包装不清洁和其它影响外观的不合格等。

表 1 同双玩具鞋相同部位允许误差表 mm

序 号	部 位	误 差 范 围 <
1	鞋梁深浅	5
2	帮面歪斜	5
3	后帮高低	5
4	鞋底长短	5
5	鞋底宽窄	4
6	鞋底厚薄	3
7	鞋底边条(帮条)宽狭	3

6 检验结果的判定

6.1 合格质量水平分类

- A 类不合格:不允许;
- B 类不合格 AQL 值 2.5;
- B+C 类不合格 AQL 值 10.0。

6.2 不合格统计

6.2.1 一双鞋中发现一只不合格即作为一个不合格品,一双鞋中两只均不合格仍作一个不合格品统计。

6.2.2 一双鞋中同时存在 A 类、B 类、C 类不合格,按最高不合格统计。

6.3 检验结果判定

6.3.1 A 类不合格一经发现,即判定不合格。

6.3.2 B 类、C 类不合格判定按表 2、表 3、表 4 规定。

表 2 正常检查

批 量 双	抽 样 数 量 双	B 类不合格(AQL=2.5)		B+C 类不合格(AQL=10.0)	
		合格(A _c)	不合格(R _c)	合格(A _c)	不合格(R _c)
151~280	13	1	2	3	4
281~500	20	1	2	5	6
501~1 200	32	2	3	7	8
1 201~3 200	50	3	4	10	11

续表 2

批 量 双	抽 样 数 量 双	B 类不合格(AQL=2.5)		B+C 类不合格(AQL=10.0)	
		合格(A _c)	不合格(R _c)	合格(A _c)	不合格(R _c)
3 201~10 000	80	5	6	14	15
10 001~35 000	125	7	8	21	22

表 3 放宽检查

批 量 双	抽 样 数 量 双	B 类不合格(AQL=2.5)		B+C 类不合格(AQL=10.0)	
		合格(A _c)	不合格(R _c)	合格(A _c)	不合格(R _c)
151~280	5	0	1	1	2
281~500	8	0	1	2	3
501~1 200	13	1	2	3	4
1 201~3 200	20	1	2	5	6
3 201~10 000	32	2	3	7	8
10 001~35 000	50	3	4	10	11

表 4 加严检查

批 量 双	抽 样 数 量 双	B 类不合格(AQL=2.5)		B+C 类不合格(AQL=10.0)	
		合格(A _c)	不合格(R _c)	合格(A _c)	不合格(R _c)
151~280	13	1	2	2	3
281~500	20	1	2	3	4
501~1 200	32	1	2	5	6
1 201~3 200	50	2	3	8	9
3 201~10 000	80	3	4	12	13
10 001~35 000	125	5	6	18	19

6.4 检验合格批必须将检验中发现的不合格品全部剔除,换成合格品后,方可包装出运。

6.5 检验不合格批由生产厂进行返工整理,允许复验一次。

7 检验有效期

检验合格有效期为半年,逾期必须重新检验。

附加说明:

本标准由中华人民共和国国家进出口商品检验局提出。

本标准由中华人民共和国江苏(扬州)进出口商品检验局负责起草。

本标准主要起草人周志顺、陈泽华、张海泉。

中国标准出版社出版 中国标准出版社北京印刷厂印刷

1994年6月第一版 1994年6月第一次印刷 书号:155066·2-9337