

ICS 53. 040. 20
G 42
备案号:34628—2012

HG

中华人民共和国化工行业标准

HG/T 3046—2011

代替 HG/T 3046—1999

织物芯输送带外观质量规定

Conveyor belts with a textile carcass—Specification for appearance quality

2011-12-20 发布

2012-07-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 HG/T 3046—1999《织物芯输送带外观质量规定》，与 HG/T 3046—1999 相比，主要技术变化如下：

- 增加了规范性引用文件(见第 2 章)；
- 修改了夹沟与裂口的外观缺陷规定(见 4.2,1999 年版的 2.2)；
- 修改了覆盖层重皮的外观缺陷规定(见 4.6,1999 年版的 2.6)；
- 修改了带侧露布的外观缺陷规定(见 4.8,1999 年版的 2.8)；
- 修改了布层横波浪的外观缺陷规定(见 4.9,1999 年版的 2.9)；
- 修改了布层纵波浪的外观缺陷规定(见 4.10,1999 年版的 2.10)；
- 修改了边胶海绵的外观缺陷规定(见 4.11,1999 年版的 2.11)；
- 删除了附录 A 中的外观缺陷术语定义(见附录 A,1999 年版的附录 A)。

本标准的附录 A 为资料性附录。

本标准由中国石油和化学工业联合会提出。

本标准由全国带轮与带标准化技术委员会输送带分技术委员会(SAC/TC428/SC1)归口。

本标准起草单位：浙江双箭橡胶股份有限公司、青岛橡六输送带有限公司、浙江三维橡胶制品有限公司、青岛科技大学。

本标准主要起草人：沈会民、张墩、张国方、辛永录、叶杨政、段成刚、范军、余雪梅。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- HG/T 3046—1989, HG/T 3046—1999。

织物芯输送带外观质量规定

1 范围

本标准规定了织物芯输送带(以下简称带)的外观质量要求,还规定了外观缺陷测量方法。

本标准适用于织物芯橡胶输送带,不适用于花纹输送带、金属骨架输送带、全塑料覆盖层输送带和整体带芯难燃输送带。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 5756 输送带术语及其定义(neq GB/T 5756—2009,ISO 5284 : 1986)

3 术语和定义

GB/T 5756 界定的术语和定义适用于本文件。

4 外观缺陷规定

4.1 明疤

带表面上的明疤深度大于 1 mm 且面积大于 50 mm² 时,应一次修理完善(深度不大于 1 mm 时不修理。深度大于 1 mm,面积不大于 25 mm² 且不露布时也不修理)。

4.2 夹沟与裂口

每卷带上,夹沟与裂口总累计长度不得超过带长的 2 %,单个长度不得大于 500 mm,并应一次修理完善(深度不大于 1.0 mm 时不修理,但计入累计长度)。

4.3 带侧凸出

该缺陷应一次修理完善。

4.4 覆盖层脱层

每 100 m² 覆盖层上,脱层总面积不得超过 1 600 cm²,并应一次修理完善。

4.5 布层脱层

每 100 m² 输送带上,脱层总面积不得超过 1 200 cm²,并应一次修理完善(修理层数不得超过布层总数的 50 %)。

4.6 覆盖层重皮

该缺陷深度 0.8 mm 以上,并且长度在 10 mm 以上进行硫化修理,小于此范围可进行抛光精加工处理,每 100 m 输送带上不得超过二处,并应一次修理完善。

4.7 扯掉边胶

该缺陷不允许有。

4.8 带侧露布

该缺陷两侧累计长度不得超过带长的 2 %,并应一次修理完善。

4.9 布层横波浪

每 100 m 输送带上横波浪不得超过四处,一处不得超过四个峰。带芯普通部和波浪部的差不允许超过表 1 规定的范围,并进行抛光精加工处理。

表 1单位为毫米

覆盖层橡胶厚度	普通部和波浪部的差	覆盖层橡胶厚度	普通部和波浪部的差
≤ 1.4	0.3	$>1.4, \leq 4.9$	0.5
$>4.9, \leq 9.9$	1.0	>9.9	1.5

4.10 布层纵波浪

每 100 m² 输送带上,布层纵波浪的面积不超过 3 m²,带芯部和波浪部的差不允许超过表 2 规定的范围,并进行抛光精加工处理。输送带端部不允许有波浪。

表 2单位为毫米

覆盖层橡胶厚度	普通部和波浪部的差	覆盖层橡胶厚度	普通部和波浪部的差
≤ 1.4	0.3	$>1.4, \leq 4.9$	0.5
$>4.9, \leq 9.9$	1.0	>9.9	1.5

4.11 边胶海绵

带两侧该缺陷的累计长度不得超过带长的 2 %,并应一次修理完善。

4.12 压上熟胶边

每 100 m 输送带上,该缺陷不得超过两处,并一次修理完善(深度不大于 1 mm 时不修理,也不计处数)。

4.13 带面露布纹

该缺陷应一次修理完善。

附 录 A
(资料性附录)
输送带外观缺陷测量方法

A.1 明疤

用卡尺或百分表测量其最大深度。

A.2 夹沟与裂口

用卡尺或百分表测量最大深度,用卷尺测量长度。

A.3 带侧凸出

目测或手摸。

A.4 覆盖层脱层(或称胶泡)

用卷尺测量长度和宽度,按式(A1)计算面积。

$$\text{面积} \approx \text{长} \times \text{宽} \times 0.7 \dots\dots\dots (A1)$$

A.5 覆盖层重皮

目测或手摸。

A.6 布层脱层(或称布泡)

目测后用卷尺测量长度和宽度,按式(A1)计算面积。

A.7 扯掉边胶

用卷尺测量长度。

A.8 带侧露布

用卷尺测量长度。

A.9 带面露布纹

用卷尺测量长度和宽度,并按式(A1)计算面积。

A.10 布层横波浪

用卡尺或百分表测量最大深度。

A.11 布层纵波浪

用卡尺或百分表测量最大深度。

A.12 边胶海绵

用卷尺测量长度。

A.13 压上熟胶边

目测或手摸。

中华人民共和国
化工行业标准
织物芯输送带外观质量规定

HG/T 3046—2011

出版发行:化学工业出版社
(北京市东城区青年湖南街13号 邮政编码100011)

化学工业出版社印刷厂

880mm×1230mm 1/16 印张 $\frac{1}{2}$ 字数7千字

2012年3月北京第1版第1次印刷

书号:155025·1056

购书咨询:010-64518888

售后服务:010-64518899

网址:<http://www.cip.com.cn>

凡购买本书,如有缺损质量问题,本社销售中心负责调换。

定价:10.00元

版权所有 违者必究