

ICS 71. 120; 25. 220. 50

G 94

备案号: 50921—2015

HG

中华人民共和国化工行业标准

HG/T 2145. 3—2015

代替 HG/T 2145. 3—2009

搪玻璃快开手孔

Quick-opening handhole for glass-lined vessel

2015-07-29 发布

2016-01-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 HG/T 2145.3—2009《搪玻璃快开手孔》。与 HG/T 2145.3—2009 相比，除编辑性修改外主要技术变化如下：

- 将公称压力等级由 1.0 MPa 修改为 PN10；
- 取消了原标准中的附录 A《0.6 MPa 搪玻璃快开手孔系列》；
- 修改了保护环、平盖的材料要求，由“符合 HG 2432”修改为“符合 GB 25025”；
- 将原标准 4 中的“气密性试验”修改为“泄漏试验”。

本标准由中国石油和化学工业联合会提出。

本标准由全国搪玻璃设备标准化技术委员会归口。

本标准起草单位：无锡市彪王化工设备厂、常熟市华懋化工设备有限公司、天华化工机械及自动化研究设计院有限公司。

本标准主要起草人：邓浩、纪永祥、庞振歌、郑军、魏孔山。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- HG/T 2145.3—1991；HG/T 2145.3—2009。

搪玻璃快开手孔

1 范围

本标准规定了搪玻璃设备用快开手孔的型式、基本参数及尺寸，技术要求，出厂文件、包装、运输和贮存。

本标准适用于公称压力不大于 PN10、设计温度高于 $-20\text{ }^{\circ}\text{C}$ 至 $200\text{ }^{\circ}\text{C}$ 的搪玻璃设备用快开手孔。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 91 开口销

GB/T 882 销轴

GB/T 1804 一般公差 未注公差的线性和角度尺寸公差

GB 25025 搪玻璃设备技术条件

HG/T 2050 搪玻璃设备 垫片

HG/T 2054 搪玻璃设备 卡子

3 型式、基本参数及尺寸

3.1 A 型搪玻璃快开手孔型式、基本参数及尺寸见图 1 及表 1、表 2。

3.2 B 型搪玻璃快开手孔型式、基本参数及尺寸见图 2 及表 3、表 2。

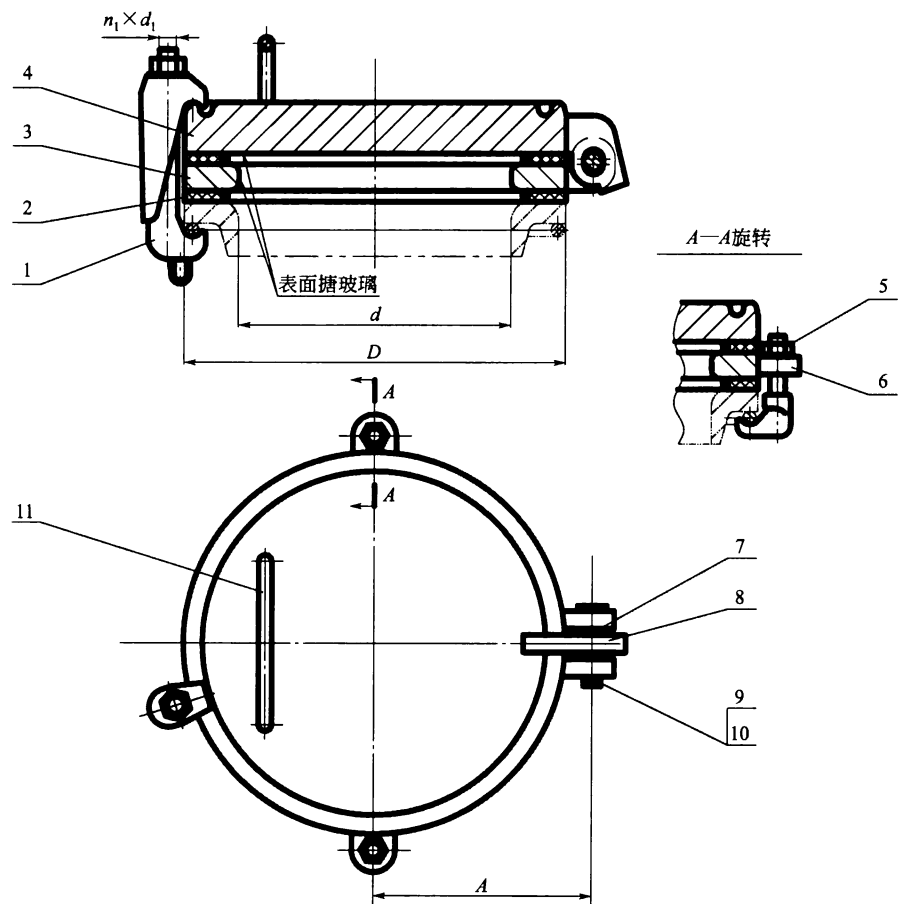


图 1 A 型搪玻璃快开手孔

表 1

件号	标准号	名 称	数量	材 料	备 注
1	HG/T 2054	卡子	n_1		材料不做规定
2	HG/T 2050	垫片	2	按介质特性选用	
3		保护环	1	符合 GB 25025	搪玻璃
4		平盖	1	符合 GB 25025	搪玻璃
5		卡钩	2		材料不做规定
6		卡钩支耳	2	Q235A	
7		轴耳	2	Q235A	
8		盖轴耳	1	Q235A	
9	GB/T 882	销轴	1	Q235A	
10	GB/T 91	开口销	1	Q215A 或 Q235A	
11	—	手柄	1	Q235A	

表 2

公称压力 PN	公称直径 DN/mm	尺寸/mm			卡 子		参考质量/kg	
		d	D	A	n_1	d_1	A 型	B 型
10	150	153	212	140	8	AM16	25.0	21.0
	200	203	268	170	10	AM16	35.0	30.0
	250	253	320	195	14	AM16	48.0	41.0

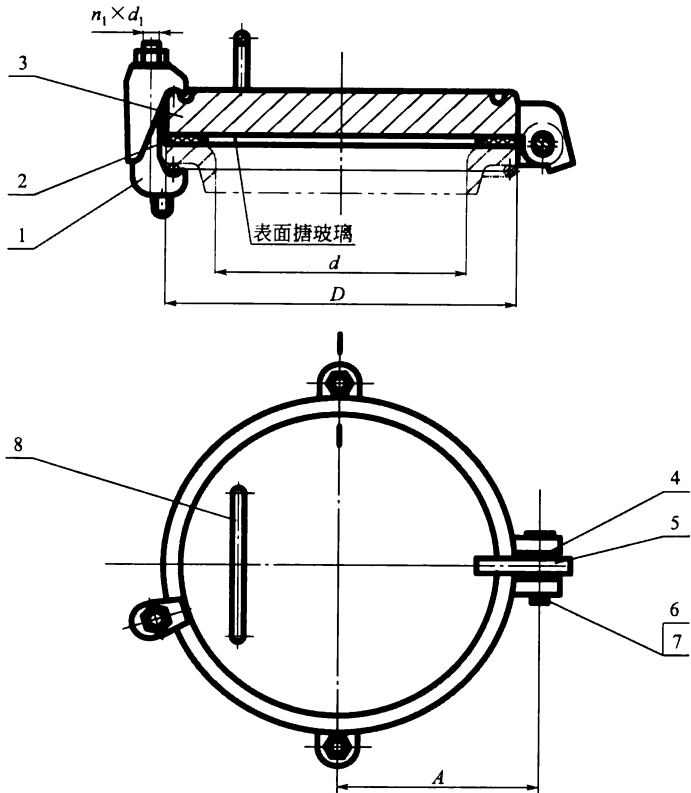


图 2 B 型搪玻璃快开手孔

表 3

件号	标准号	名 称	数量	材 料	备 注
1	HG/T 2054	卡子	n_1		材料不做规定
2	HG/T 2050	垫片	2	按介质特性选用	
3		平盖	1	符合 GB 25025	搪玻璃
4		轴耳	2	Q235A	
5		盖轴耳	1	Q235A	
6	GB/T 882	销轴	1	Q235A	
7	GB/T 91	开口销	1	Q215A 或 Q235A	
8		手柄	1	Q235A	

3.3 标记示例

符合 HG/T 2145.3，公称直径 DN150、公称压力 PN10 的搪玻璃快开手孔标记如下：
搪玻璃快开手孔 HG/T 2145.3—150—10

4 技术要求

- 4.1 平盖、保护环的材料、设计、制造、检验和验收应符合 GB 25025 的规定。
- 4.2 机加工面制造公差按 GB/T 1804 中的 m 级。
- 4.3 搪玻璃快开手孔应按搪玻璃设备总图或装配图的要求进行耐压试验和泄漏试验。

5 出厂文件、包装、运输和贮存

- 5.1 出厂产品应附有装箱单、产品合格证和质量证明书。质量证明书至少应包括材料的化学成分和力学性能、公称压力、公称直径、主要尺寸和检验报告等内容。
 - 5.2 外露搪玻璃面应用软包装材料包扎，装箱时须可靠固定。
 - 5.3 搬动和运输时应避免碰撞，包装箱不许倒置。
 - 5.4 产品应存放在室内，不允许露天存放或堆置。
-

中华人民共和国
化工行业标准
搪玻璃快开手孔

HG/T 2145.3—2015

出版发行：化学工业出版社

（北京市东城区青年湖南街13号 邮政编码100011）

北京科印技术咨询服务公司海淀数码印刷分部

880mm×1230mm 1/16 印张 $\frac{1}{2}$ 字数13.2千字

2015年11月北京第1版第1次印刷

书号：155025·2118

购书咨询：010-64518888

售后服务：010-64518899

网址：<http://www.cip.com.cn>

凡购买本书，如有缺损质量问题，本社销售中心负责调换。

定价：12.00元

版权所有 违者必究