

ICS 61.060

Y 78

备案号: 47103—2014

HG

中华人民共和国化工行业标准

HG/T 2018—2014

代替 HG/T 2018—2003

轻便胶鞋

Casual shoes

2014-10-29 发布

2015-04-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 HG/T 2018—2003《轻便胶鞋》，与 HG/T 2018—2003 相比，除编辑性修改外主要技术变化如下：

- 增加了胶鞋整鞋耐屈挠性能要求（见表 1）；
- 修改了耐黄变性能的要求（见表 1，2003 年版的表 1）；
- 修改了外底厚度要求（见 4.3，2003 年版的表 2）；
- 修改了外观质量要求（见表 2，2003 年版的表 3）。

本标准由中国石油和化学工业联合会提出。

本标准由全国橡胶与橡胶制品标准化技术委员会胶鞋分技术委员会（SAC/TC35/SC9）归口。

本标准起草单位：青岛双星集团技术开发中心、上海回力鞋业有限公司、浙江人本鞋业有限公司、际华 3537 制鞋有限公司、浙江省瑞安市环球鞋业有限公司、浙江温州远标鞋业有限公司、莆田市双威体育用品有限公司、宝达鞋业有限公司、青岛微份检测科技有限公司。

本标准主要起草人：沙淑芬、王刚、马庆华、季洪畴、陈松雄、李少武、蔡东勇、宋宗虎、侍春鸣。

本标准所替代标准的历次版本发布情况为：

- HG/T 2018—1991、HG/T 2018—2003。

轻便胶鞋

1 范围

本标准规定了轻便胶鞋的要求，试验方法以及检验规则、标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于以天然或合成的各种纺织物以及以天然皮革或合成皮革等为主要帮面材料，以橡胶材料为主要鞋底材料，用热硫化方法生产的供日常生活一般穿用的各种结构的男女时装鞋和便鞋。

本标准不适用于鞋号小于等于 195 的布面童胶鞋。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 528—2009 硫化橡胶或热塑性橡胶 拉伸应力应变性能的测定

GB/T 531.1—2008 硫化橡胶或热塑性橡胶 压入硬度试验方法 第 1 部分：邵氏硬度计法（邵尔硬度）

GB/T 532—2008 硫化橡胶或热塑性橡胶与织物粘合强度的测定

GB/T 1689—1998 硫化橡胶耐磨性能的测定（用阿克隆磨耗机）

GB/T 2941 橡胶物理试验方法试样制备和调节通用程序

GB/T 3293.1 鞋号

GB/T 3293 中国鞋楦系列

HG/T 2198 硫化橡胶物理试验方法的一般要求

HG/T 2403—2007 胶鞋检验规则、标志、包装、运输、贮存

HG/T 2871—2008 胶鞋整鞋屈挠试验方法

HG/T 3689—2001 鞋类耐黄变试验方法

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

污染 pollution

帮面材料与橡胶或橡胶与橡胶接触后，在橡胶表面上出现的颜色迁移。

3.2

底板厚度 basethickness

外底扣除花纹后最薄的基本厚度。

3.3

特殊外底 special outsole

与地面接触的部分垂直剖面非直线状且无底板厚度的外底，见图 1。



图 1 特殊外底

4 要求

4.1 鞋号、型号

产品的鞋号、型号、鞋楦尺寸及鞋号分档按 GB/T 3293.1 和 GB/T 3293 的规定执行。

出口产品的鞋号、型号可由产、需双方协商选定。

4.2 物理性能

物理性能应符合表 1 的规定。

表 1 物理性能

检验部位	项 目	要 求
外底	拉伸强度/MPa \geq	7.0
	拉断伸长率/% \geq	320
	磨耗量/cm ³ \leq	2.0
	硬度(Shore A) \leq	75
围条与鞋帮	粘合强度/(N/mm) \geq	1.6
整鞋	耐屈挠性能(2 万次)	围条无裂缝,外底无裂缝,帮面无裂面
胶质部件	耐黄变性能(6 h, 50 °C ± 1 °C)/级 \geq	3~4
注 1: 围条试样宽度不符合试验条件时,粘合强度不做考核。 注 2: 耐屈挠性能不考核围条开胶。 注 3: 鞋号 \leq 225 时或鞋底耐折部位厚度 \geq 25 mm 时,耐屈挠性能不做考核。 注 4: 特殊外底无法取样时,采用同配方、同工艺条件下制备试样代替。		

4.3 底板厚度

底板厚度不小于 1.8 mm, 多色外底的隔色槽部位不做测量。

4.4 外观质量

外观质量应符合表 2 的规定。

表 2 外观质量

部 位	项 目	要 求
鞋 帮	鞋面布乱纱、跳纱	乱纱面积 80 mm ² 以下或跳纱长度 10 mm 以下,限 2 处
	缝线跳针、断线	跳针、断线经修复后不明显影响美观
	破损	不应有,特殊款式设计除外
	里布帮脚浆超高	高出内底不超过 8 mm
	鞋眼松动	不应有
内底布	透浆	累计面积不超过 700 mm ²
	脱空	累计面积不超过 600 mm ² ,内底边缘脱空宽度不超过 8 mm
	皱褶	累计面积不超过 600 mm ² 或深不超过 2 mm
	破损	不应有
内底	高低不平及气泡	面积不超过 400 mm ² 、高或低不超过 2 mm,限 3 处
围条、 包头、 大梗子	砂粒、杂质、气泡	弯曲处不应有;其他部位直径不超过 2 mm、高或深不超过 0.5 mm,限 1 处 (针眼不在此限)
	压合不牢	长度不超过 10 mm、深度不超过 2 mm,限 1 处;弯曲处不应有;鞋帮接缝处 长度不超过 4 mm
	脱空	面积不超过 20 mm ²
	卷边	包头及围条弯曲处不应有;其他部位卷边长不超过 10 mm,限 1 处
	扫褶	长度不超过 5 mm,限 1 处
	露浆	不超过 5 mm
外底	砂粒、杂质、气泡	直径不超过 4 mm、高或深不超过 2 mm,限 2 处;前掌弯曲处不应有
	弹开	前掌弯曲处不应有;其他部位长度不超过 10 mm、深不超过 2 mm
	脱空	累计面积不超过 1 000 mm ²
整鞋	污渍、污染	污渍累计面积 500 mm ² 以内,浅色制品 200 mm ² 以内,均不明显影响美观, 污染轻微
	胶部件喷霜、喷硫	不应有
其他	其他未明示部位	不应有影响正常穿用的外观问题

5 试验方法

5.1 试验条件

按照 GB/T 2941、HG/T 2198 的规定执行。试样试验前放置时间不应少于 6 h,成品取片应顺外底方向裁取。

5.2 拉伸强度、拉断伸长率试验

按照 GB/T 528—2009 的规定执行。试样形状规定为 1 型哑铃状裁刀,当试样厚度未达测试方法规定的厚度时按试样实际厚度试验。

5.3 磨耗量试验

按照 GB/T 1689—1998 的规定执行。试片长度不够时,应顺外底方向搭接。

5.4 硬度试验

按 GB/T 531.1—2008 的规定执行。

5.5 粘合强度试验

HG/T 2018—2014

按照 GB/T 532—2008 的规定执行。试样的切取在鞋的两腮各取一个试片，有效宽度为 $10.0\text{ mm} \pm 0.2\text{ mm}$ ，有效长度为 $\geq 80\text{ mm}$ 。

5.6 整鞋耐屈挠试验

按照 HG/T 2871—2008 中 B 法的规定执行。

5.7 耐黄变试验

按照 HG/T 3689—2001 中 A 法的规定执行。

5.8 底板厚度的测定

按照附录 A 的规定执行。

6 检验规则、标志、包装、运输和贮存

按照 HG/T 2403—2007 的规定执行。

附录 A
(规范性附录)
底板厚度试验方法

A.1 仪器

游标卡尺:

量程 0 mm~125 mm (精度 0.02 mm)

A.2 试验条件

按照 GB/T 2941、HG/T 2198 的规定执行。试样试验前放置时间不应少于 6 h, 成品取片应顺外底方向裁取。

A.3 试样准备

从样鞋上剥取外底, 切除外底的边缘部分, 剥离外底上的其他粘附物, 以获取外底, 沿鞋底纵向中心轴线解剖。

A.4 底板厚度试验

A.4.1 用游标卡尺测量底板的厚度

用游标卡尺测量相应部位的厚度, 如图 A.1 所示, 外底扣除花纹后最薄的基本厚度。

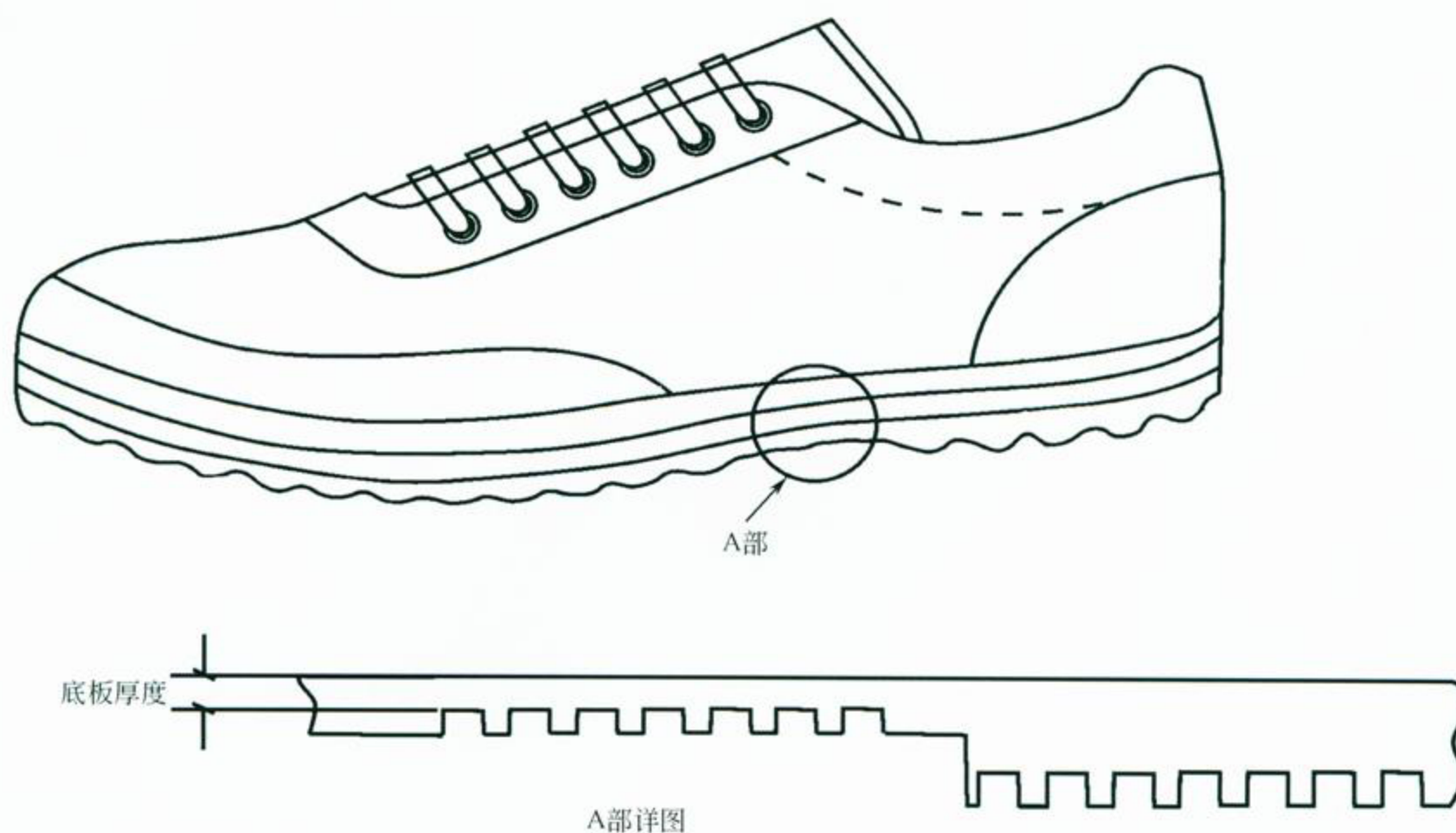


图 A.1

A.4.2 底板处的厚度测试值

按图 A.1 用游标卡尺测量最薄的厚度, 每个部位测取 3 次, 取 3 个数据的中位数作为测试值。

A.5 试验报告

试验报告包括如下内容:

HG/T 2018—2014

- a) 试样名称、规格和生产厂家；
 - b) 试验温度；
 - c) 试验结果；
 - d) 试验日期；
 - e) 试验者及其他。
-

中华人民共和国

化工行业标准

轻便胶鞋

HG/T 2018—2014

出版发行:化学工业出版社

(北京市东城区青年湖南街13号 邮政编码100011)

北京科印技术咨询服务公司海淀数码印刷分部

880mm×1230mm 1/16 印张 $\frac{3}{4}$ 字数15千字

2015年2月北京第1版第1次印刷

书号:155025·1822

购书咨询:010-64518888

售后服务:010-64518899

网址: <http://www.cip.com.cn>

凡购买本书,如有缺损质量问题,本社销售中心负责调换。

定价:12.00元

版权所有 违者必究