

ICS 71.020
G 09
备案号:43473—2014

HG

中华人民共和国化工行业标准

HG 30012—2013

代替 HG 23013—1999

生产区域盲板抽堵作业安全规范

The safety code for blind plate vacuum pumping operation in workplace

2013-12-31 发布

2014-07-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准第 4 章是强制性的,其余为推荐性的。

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 HG 23013—1999 厂区盲板抽堵作业安全规程,与 HG 23013—1999 相比,除编辑性修改外主要变化如下:

——修改了标准名称,中文名称修改为“生产区域盲板抽堵作业安全规范”;

修改了《作业证》申办、填写、审核和审批流程和责任部门。

本标准的附录 A 为资料性附录。

本标准由中国石油和化学工业联合会提出,本标准由中国石油和化学工业联合会安全生产办公室归口。

本标准起草单位:湖北兴发化工集团股份有限公司、中国化工信息中心。

本标准主要起草人:詹志平、万金铸、赵丽、李发华、郑甜、稽建军、苗明旭。

本标准所代替标准的历年版本发布情况为:

——HG 23013—1999。

生产区域盲板抽堵作业安全规范

1 范围

本标准规定了化工企业生产区域设备管道的盲板及垫片要求、盲板抽堵作业安全要求和《盲板抽堵安全作业证》的管理。

本标准适用于化工企业生产区域设备管道的盲板抽堵作业。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅所注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

HG 30013 生产区域高处作业安全规范

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

生产区域 workplace

生产化学品的区域。

3.2

盲板抽堵作业 blinding-pipeline operation with stop plate

在工艺操作或检修过程中,设备和管道内存有物料(气、液和固态)及一定温度和压力情况时的盲板抽堵及设备和管道内物料吹扫、置换和清洗后的盲板抽堵。

4 盲板抽堵作业安全要求

4.1 盲板及垫片要求。

4.1.1 盲板应按管道内介质的性质、压力和温度选用适合的材料。高压盲板应按设计规范设计、制造并经超声波探伤合格。

4.1.2 盲板的直径应依据管道法兰密封面直径制作,厚度应经强度计算。

4.1.3 一般盲板应有一个或两个手柄,便于辨识和抽堵,8字盲板可不设手柄。

4.1.4 应按管道内介质性质、压力和温度选用合适的材料做盲板垫片。

4.2 盲板抽堵作业实施作业证管理,作业前应办理《盲板抽堵安全作业证》(以下简称《作业证》)。

4.3 盲板抽堵作业人员应经过安全教育和专门的作业培训。

4.4 生产单位应预先绘制盲板位置图,对盲板进行统一编号,并设专人负责。盲板抽堵作业单位应按图作业。

4.5 作业人员应对现场作业环境进行有害因素辨识并执行相应的安全措施。

4.6 盲板抽堵作业应设专人监护,监护人不得离开作业现场。

4.7 在作业复杂和危险性大的场所进行盲板抽堵作业,应制定应急预案。

4.8 在运行有毒介质的管道和设备上进行盲板抽堵作业时,系统压力应降到尽可能低的程度,作业人员应穿戴适合的防护用具。

4.9 在易燃易爆场所进行盲板抽堵作业时,作业人员应穿防静电工作服和工作鞋;距作业地点30 m内不得有动火作业;工作照明应使用防爆灯具;作业时应使用防爆工具,禁止用铁器敲打管线和法兰等。

- 4.10 在强腐蚀性介质的管道和设备上进行抽堵盲板作业时,作业人员应采取防止酸碱灼伤的措施。
- 4.11 在介质温度较高或较低、可能对作业人员造成烫伤或冻伤的情况下,作业人员应采取防烫或防冻措施。
- 4.12 高处盲板抽堵作业应按 HG 30013 的规定进行。
- 4.13 不得在同一管道上同时进行两处或两处以上的盲板抽堵作业。
- 4.14 抽堵盲板时,应按盲板位置图及盲板编号,由生产单位设专人统一指挥作业,逐一确认并做好记录。
- 4.15 每个盲板应设标牌进行标识,标牌编号应与盲板位置图上的盲板编号一致。
- 4.16 作业结束,由盲板抽堵作业单位和生产单位专人共同确认。

5 《作业证》的管理

- 5.1 《作业证》由生产车间(分厂)办理,格式参见附录 A。
- 5.2 盲板抽堵作业宜实行一块盲板一张作业证的管理方式。
- 5.3 严禁随意涂改和转借《作业证》,变更盲板位置或增减盲板数量时,应重新办理《作业证》。
- 5.4 《作业证》由生产车间(分厂)负责填写、盲板抽堵作业单位负责人确认以及单位生产部门审批。
- 5.5 经审批的《作业证》一式两份,盲板抽堵作业单位和生产车间(分厂)各一份,生产车间(分厂)负责存档,《作业证》保存期限至少为 1 年。

附 录 A
(资料性附录)
盲板抽堵安全作业证

表 A.1 盲板抽堵安全作业证

生产单位：

编号：

设备管 道名称	介质	温度	压力	盲板			实施时间		作业人		监护人	
				材质	规格	编号	堵	抽	堵	抽	堵	抽
盲板示意图： <div>编制人：年 月 日</div>												
安全措施： <div>生产车间(分厂)负责人：年 月 日</div>												
盲板抽堵作业单位确认意见： <div>作业单位负责人：年 月 日</div>												
审批意见： <div>批准人：年 月 日</div>												

中华人民共和国
化工行业标准
生产区域盲板抽堵作业安全规范

HG 30012 2013

出版发行:化学工业出版社
(北京市东城区青年湖南街13号 邮政编码100011)

化学工业出版社印刷厂
880mm×1230mm 1/16 印张 $\frac{1}{2}$ 字数7千字

2014年5月北京第1版第1次印刷

书号:155025·1686

购书咨询:010-64518888

售后服务:010-64518899

网址:<http://www.cip.com.cn>

凡购买本书,如有缺损质量问题,本社销售中心负责调换

定价:10.00元

版权所有 违者必