

# SN

## 中华人民共和国出入境检验检疫行业标准

SN/T 3013—2011

### 铜精矿与铜熔炼渣的鉴别规程

Rules for identification of copper concentrate and copper smelt slag

2011-09-09 发布

2012-04-01 实施



中华人民共和国  
国家质量监督检验检疫总局 发布

## 铜精矿与铜熔炼渣的鉴别规程

### 1 范围

本标准规定了铜精矿与铜熔炼渣的定义和鉴定方法。

本标准适用于铜精矿与铜熔炼渣的鉴定。

### 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 3884(全部) 铜精矿化学分析方法

GB/T 14263 散装浮选铜精矿取样、制样方法

GB 20424—2006 重金属精矿产品中有害元素的限量规范

JJG 629 多晶 X 射线粉末衍射仪检定规程

### 3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

#### 3.1

**铜精矿** **copper concentrate**

含铜矿石经浮选或其他方法选矿得到的含铜量不小于 13%,粒度不大于 100  $\mu\text{m}$  的供冶炼铜用的精矿产品。铜精矿常见物相有黄铜矿、斑铜矿、黝铜矿、辉铜矿、黄铁矿等。

注:改写 GB 20424—2006,定义 3.3

#### 3.2

**铜熔炼渣** **smelt slag**

在火法冶炼铜过程中,由炉料和燃料中各种氧化物相互熔融而成的共熔体。通常为颗粒状或块状。铜熔炼渣主要物相为铁橄榄石( $\text{FeO} \cdot \text{SiO}_2$ )。

### 4 方法提要

根据货物的感官性质、化学成分和物相成分鉴定铜精矿与铜熔炼渣。

### 5 仪器和设备

#### 5.1 粉碎机

#### 5.2 多晶 X 射线衍射仪:符合 JJG 629 的要求。

### 6 检验鉴定规则

#### 6.1 检验前准备

现场检验前,应仔细审阅报检资料,对货物的重量、规格、产地及基本加工工艺等有初步了解。应准

备照相机、取样工具、样品袋等必要工具。

## 6.2 现场检验

### 6.2.1 货证核对

现场对照报检资料,核对货物唛头、重量、规格、运输工具名、产地等。

### 6.2.2 货物感官检验

铜精矿整批货物外观均匀,呈粉末状,粒度小于  $100\ \mu\text{m}$ ,一般有浮选用气泡剂特殊气味。

注:一般气泡剂为支链乙醇,有类似松节油气味。

铜熔炼渣通常为颗粒状或块状,一般可见明显烧结气孔。

### 6.2.3 取样和制样

按照 GB/T 14263 之规定进行取制样。

## 6.3 实验室检测

样品的化学成分分析按 GB/T 3384 进行,物相鉴定采用 X 射线衍射法。

## 7 结果判定

7.1 样品具有铜含量不小于 13%、粒度小于  $100\ \mu\text{m}$ 、类似松节油气味、主要物相为含硫化铜矿物等特征,可判定为铜精矿。

7.2 样品具有颗粒或块状、可见明显烧结气孔、主要物相为铁橄榄石等特征,可判定为铜熔炼渣。

## 8 检验记录

检验鉴定记录应包括 6.2—6.3,记录包括文字和照片,应客观反应货物标识、产地、包装、外观及规格等检验鉴定情况。

中华人民共和国出入境检验检疫  
行 业 标 准  
铜精矿与铜熔炼渣的鉴别规程  
SN/T 3013—2011

中国标准出版社出版  
北京复兴门外三里河北街16号  
邮政编码:100045

网址 [www.spc.net.cn](http://www.spc.net.cn)  
电话:68523946 68517548  
中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷

开本 880×1230 1/16 印张 0.5 字数 5 千字  
2012年3月第一版 2012年3月第一次印刷  
印数 1—1 600

书号: 155066 • 2-22919 定价 14.00 元



SN/T 3013-2011