



# 中华人民共和国出入境检验检疫行业标准

SN/T 1657.5—2014  
代替 SN/T 1657.5—2006

## 进出口电动工具检验规程 第 5 部分：手持式电动木铣和 手持式电动修边机

Rules for the inspection of motor-operated electric tools for import and  
export—Part 5: Hand-held electric routers and trimmers

2014-01-13 发布

2014-08-01 实施



中 华 人 民 共 和 国  
国家质量监督检验检疫总局 发 布

## 前 言

SN/T 1657《进出口电动工具检验规程》共分为 13 部分：

- 第 1 部分：通用要求；
- 第 2 部分：电链锯；
- 第 3 部分：手持式电刨；
- 第 4 部分：分离与计数；
- 第 5 部分：手持式电动木铣与手持式电动修边机；
- 第 6 部分：高压清洗机；
- 第 7 部分：型材切割机；
- 第 8 部分：石材切割机；
- 第 9 部分：圆锯；
- 第 10 部分：电锤；
- 第 11 部分：电钻和冲击电钻；
- 第 12 部分：可移式圆锯；
- 第 13 部分：可移式带锯。

本部分为 SN/T 1657 的第 5 部分。

本部分按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本部分的某些内容可能涉及专利。本部分的发布机构不承担识别这些专利的责任。

本部分自实施之日起代替 SN/T 1657.5—2006《进出口电动工具检验规程 第 5 部分：手持式电动木铣与手持式电动修边机》

本部分与 SN/T 1657.5—2006 相比主要修改如下：

- “第 2 章 规范性引用文件”中引用了最新版本的标准，增加了有关电磁兼容的标准。
- “第 4 章 总要求”中增加了“电磁兼容”、“环保、能效”的要求。
- “第 5 章”中增加“电磁兼容检测”和“环保、能效、性能检测”要求；增加“证单查验”要求。
- 考虑到目前检验监管工作的实际情况和最新版本的标准，对检验内容、要求和检验方法进行了修改。

本部分由国家认证认可监督管理委员会提出并归口。

本部分起草单位：中华人民共和国江苏出入境检验检疫局。

本部分主要起草人：韩露、唐又红、林晓虎、冷宇、韩振榕。

本部分所代替标准的历次版本发布情况为：

- SN/T 1657.5—2006

# 进出口电动工具检验规程

## 第5部分：手持式电动木铣和手持式电动修边机

### 1 范围

SN/T 1657 的本部分规定了对进出口手持式电动木铣与手持式电动修边机(以下简称电动木铣和电动修边机)的抽样、检验及结果判定。

本部分适用于额定电压不大于 250 V 的交流单相或直流的铣切木槽或刨削木边用的电动木铣与修整塑料层压板、木质胶合板或固定在衬底上的类似材料边缘的电动修边机的进出口检验。

本部分不适用于：

- 在爆炸性环境(尘埃、蒸汽或气体)中使用的手持式工具；
- 制备和加工食品的手持式工具；
- 医疗用手持式工具(IEC 60601)；
- GB 4706.41 涉及的便携式电热工具及其类似器具的特殊要求。

### 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本部分。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 2828.1—2003 计数抽样检验程序 第1部分 按接受质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划

GB 3883.1—2008 手持式电动工具的安全 第一部分:通用要求

GB 3883.17—2005 手持式电动工具的安全 第二部分:木铣与修边机的专用要求(IEC 60745-2-17:2003, IDT)

GB 4343.1 电磁兼容 家用电器、电动工具和类似器具的要求 第1部分:发射

GB 4706.41 家用和类似用途电器的安全 便携式电热工具及其类似器具的特殊要求

GB 17625.1 电磁兼容 限值 谐波电流发射限值(设备每相输入电流 $\leq 16$  A)

SN/T 0002.1 进出口机电商品检验规程编写的基本规定

### 3 术语和定义

GB 3883.1、GB 3883.17 和 SN/T 0002.1 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

#### 3.1

**抽样检验模式 mode of sampling inspection**

按国家技术规范的强制性要求,对进出口商品逐批或抽批实施抽样、检验和检查的合格评定活动。

#### 3.2

**型式试验模式 mode of type test**

按规定的周期依据国家技术规范的强制性要求进行型式试验,按现场检验规定对产品进行抽批检

验,并对企业的质量管理体系实施监督的合格评定活动。

### 3.3

符合性验证模式 **mode of compliance verification**

按国家技术规范的强制性要求,查验检验单证和凭证、货物是否相符,必要时可进行抽查检验,并实施监督的合格评定活动。

### 3.4

检验批 **inspection lot**

为实施检验而汇集的同一规格、型号、在相同生产条件下生产的单位产品,简称批。

## 4 总要求

### 4.1 安全要求

电动木铰和电动修边机的安全要求应满足 GB 3883.1—2008 和 GB 3883.17—2005 的规定,适用时应考虑使用国家(地区)的差异。

### 4.2 电磁兼容性要求

有要求时,电动木铰和电动修边机的电磁兼容性要求应满足 GB 4343.1、GB 17625.1 的规定,适用时应考虑使用国家(地区)差异。

### 4.3 其他要求

适用时,还应考虑符合使用国家(地区)的有关技术法规对电动木铰和电动修边机的环保、能效、性能等的规定。

## 5 检验

### 5.1 检验监管模式的选取

进出口电动木铰和电动修边机的检验监管模式,应根据国家相关规定,视具体情况选取抽样检验模式、型式试验模式和符合性验证模式中的一种。

### 5.2 检验方式

不同的检验监管模式下的检验方式为:

- 抽样检验模式:抽批抽样检验;
- 型式试验模式:定期型式试验和抽批开箱检验;
- 符合性验证模式:证单查验和抽批开箱检验。

### 5.3 型式试验

#### 5.3.1 应进行的情况

有下列情况之一时,应进行型式试验:

- a) 产品的试制定型鉴定时;
- b) 停产半年以上恢复生产时;
- c) 当设计、工艺或材料变更可能影响其性能时;
- d) 监管部门提出进行试验时。



5.3.2 抽样

从定型产品中随机抽取 3 台代表性样品进行检测。

5.3.3 检验内容和要求

按照 GB 3883.1—2008 和 GB 3883.17—2005、GB 4343.1、GB 17625.1 等标准进行检测。

5.3.4 结果判定

所有检测项目均合格，则判型式试验合格，否则为不合格。

5.3.5 不合格处置

判为型式试验不合格的，允许经技术处理消除不合格原因后，重新提交型式试验。

5.4 抽样检验和开箱检验

5.4.1 抽样

抽样检验按 GB/T 2828.1—2003 规定的特殊检验水平 S-3 抽样方案执行。开箱检验按 GB/T 2828.1—2003 规定的特殊检验水平 S-1 抽样方案执行。如选取的样本量大于批量时，对该检验批进行全数检验。具体见表 1。

表 1 样本量

批 量	检 查 水 平	
	S-1	S-3
1~500	3	8
501~1 200	5	13
1 201~3 200	5	13
3 201~35 000	5	20
>35 000	8	32

5.4.2 检验内容

抽样检验的项目、内容、要求及方法详见表 2。

5.4.3 结果判定

所有检验项目均合格，则判定合格，否则为不合格。

5.4.4 不合格处置

判定检验不合格的，在法律法规允许的情况下，经技术处理后，允许重新提交检验一次。

5.5 证单查验

按相关使用国家(地区)技术规范的限制性要求，查验证单与货物是否相符。  
如所有验证内容均符合查验规定，则判定证单查验为合格，否则为不合格。

表 2 检验项目、内容和方法

序号	项目	检验或检查内容	检验方法	抽样检验	开箱检验
1	标志及说明	产品主体上应标有 GB 3883.17—2005 中 8.1 规定的内容	视检	✓	✓
		采用符号应符合 GB 3883.1—2008 中 8.6 的规定			
		操作、启停、调节标志应符合 GB 3883.1—2008 中 8.9、8.10、8.11 的规定			
		说明书应符合 GB 3883.17—2005 中 8.12 的规定			
		所有标志或标牌应易于辨认和耐久	GB 3883.1—2008 中 8.13		
2	防触电保护	应有防止触及带电部件的防护	应满足 GB 3883.1—2008 中第 9 章	✓	
3	泄漏电流	电源任何一极至易触及的金属零件和金属箔漏电流不应超过：Ⅰ类工具为 0.75 mA，Ⅱ类工具为 0.25 mA，Ⅲ类工具为 0.5 mA	GB 3883.1—2008 中第 13 章	✓	
4	电气强度	带电部分和易触及部件之间绝缘应承受 1 min 频率为 50 Hz 或 60 Hz、实际正弦波的电压，不应发生闪络或击穿。试验电压值： 带电部分与壳体零件之间采用基本绝缘的Ⅰ、Ⅲ类工具的试验电压分别为 1 250 V、500 V；采用加强绝缘的Ⅰ、Ⅱ类工具的试验电压 3 750 V；采用附加绝缘Ⅰ、Ⅱ类工具的试验电压为 2 500 V	GB 3883.1—2008 中 15.2	✓	
5	插头与电源线	插头的型式应符合使用国家(地区)的规定	视检	✓	✓
		Ⅰ类工具的电源线中应具有绿/黄组合色芯线的接地线			
		导线应无破损			
		电源线的标称截面积应符合 GB 3883.1—2008 中 24.5 的规定			
		电源线的线型应符合 GB 3883.1—2008 中 24.4 的规定			
6	机械危险	电动木铣应装有一个围绕刀具的底座，以防止正常操作时碰到刀具	视检	✓	✓
		如果工具质量大于 2 kg，至少应具有 2 个手柄，并且手柄的形状和位置应符合 GB 3883.17—2005 中 19.101 的规定			
		在工具运行期间能够被调节的调节元件，应设置得避免触及旋转部件			
		在正常使用中很可能触及的易触及零件应无锐边、毛刺、溢边等			

表 2 (续)

序号	项目	检验或检查内容	检验方法	抽样检验	开箱检验
7	开关	在伴随连续运行而存在危险的地方,开关应被无锁定在“接通”位置的锁定装置,并且松开扳机开关就不应保持在“接通”位置	视检	√	√
		在伴随无意启动而存在危险的地方,开关应有被锁定在“断开”位置的锁定装置			
		电源开关不能装在软电缆或软线上			
8	接地装置	I类工具接地端子或接地插脚与那些在绝缘万一损伤时可能带电的易触及金属零件,应可靠接地,接地端子夹紧装置应可靠锁定	视检	√	
		接地电阻不得大于 0.1 Ω	GB 3883.1—2008 中 26.5		
9	一致性检查	核对型号、规格、商标、结构及关键元器件是否与型式试验报告中所描述的一致	视检	√	√
注: 以上项目如与使用国家(地区)技术法规有差异,按使用国家(地区)技术法规检验。					

6 合格批判定及有效期

无论采取何种检验监管模式,只有该模式中的全部检验合格,方可判定该批产品合格,否则为不合格。

合格检验批的有效期为 12 个月。

7 不合格批的处置

不合格批不允许销售、使用或进出口。

不合格的进口产品不得销售和使用;不合格的出口产品不准出口。

中华人民共和国出入境检验检疫  
行 业 标 准  
进出口电动工具检验规程  
第 5 部分：手持式电动木铣和  
手持式电动修边机  
SN/T 1657.5—2014

\*

中国标准出版社出版  
北京市朝阳区和平里西街甲 2 号(100029)  
北京市西城区三里河北街 16 号(100045)  
总编室：(010)68533533

网址 [www.spc.net.cn](http://www.spc.net.cn)

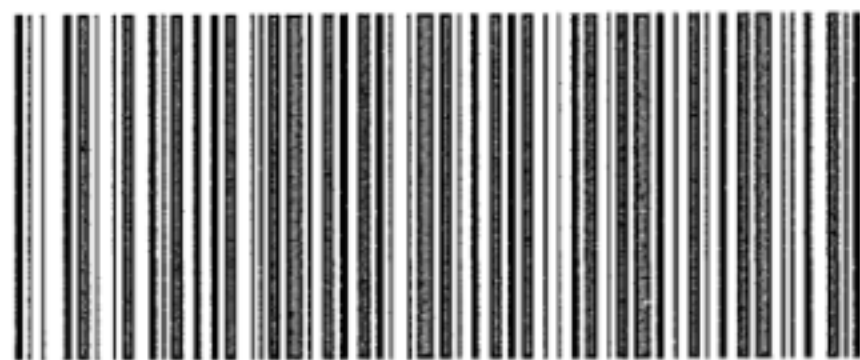
中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷

\*

开本 880×1230 1/16 印张 0.75 字数 10 千字  
2014 年 11 月第一版 2014 年 11 月第一次印刷  
印数 1—1 300

\*

书号：155066·2-27418 定价 16.00 元



SN/T 1657.5—2014