



# 中华人民共和国出入境检验检疫行业标准

SN/T 1657.10—2013  
代替 SN/T 0733.2—1997

---

## 进出口电动工具检验规程 第 10 部分：电锤

Rules for the inspection of motor-operated electric tools for import and export—  
Part 10: Hammers

2013-11-06 发布

2014-06-01 实施

---

中 华 人 民 共 和 国 发 布  
国家质量监督检验检疫总局

## 前 言

SN/T 1657《进出口电动工具检验规程》共分为 11 个部分：

- 第 1 部分：通用要求；
- 第 2 部分：电链锯；
- 第 3 部分：手持式电刨；
- 第 4 部分：分离与计数；
- 第 5 部分：手持式电动木铣与手持式电动修边机；
- 第 6 部分：高压清洗机；
- 第 7 部分：型材切割机；
- 第 8 部分：石材切割机；
- 第 9 部分：圆锯；
- 第 10 部分：电锤；
- 第 11 部分：电钻和冲击电钻。

本部分为 SN/T 1657 的第 10 部分。

本部分按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本部分代替 SN/T 0733.2—1997《出口手持式电动工具 电锤检验规程》。

本部分与 SN/T 0733.2—1997 相比，主要技术变化如下：

- 对标准名称进行了调整，由“出口手持式电动工具 电锤检验规程”修改为“进出口电动工具检验规程 第 10 部分：电锤”；
- 对适用范围重新进行了界定；
- 增加了一些术语和定义；
- 增加了总要求；
- 考虑到目前检验监管工作的实际情况，对检验模式和检验方式进行了调整和修改；
- 对检验的项目、内容和要求进行了调整和补充；
- 对检验结果的处置进行了修改。

请注意本文件某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别这些专利的责任。

本部分由国家认证认可监督管理委员会提出并归口。

本部分起草单位：中华人民共和国吉林出入境检验检疫局。

本部分主要起草人：王朝晖、王伟。

本部分所代替标准的历次版本发布情况为：

- SN/T 0733.2—1997。

## 引 言

《进出口电动工具检验规程》是进出口电动工具检验的工作依据,对进出口电动工具检验起到指导和规范作用。

随着我国加入世界贸易组织(WTO)和《中华人民共和国进出口商品检验法》的修订,进出口商品检验工作模式发生了很大的变化,为适应形势和变化,国家检验检疫主管部门组织建立了检验检疫标准体系。

本部分属检验检疫标准体系的第四层(机电检验专业标准体系第三层)——个性标准,针对电锤的特点,规定了进出口电锤检验的特殊要求。

## 进出口电动工具检验规程

### 第 10 部分:电锤

#### 1 范围

SN/T 1657 的本部分规定了进出口电锤的抽样、检验及结果判定。

本部分适用于在一般环境条件下,对混凝土、岩石、砖墙及类似材料钻孔、开槽、凿毛等作业的单相串励旋转电锤进出口检验。

本部分不适用于:

- 在爆炸性环境(尘埃、蒸汽或气体)中使用的手持式工具;
- GB 3883.7—2012 定义的电镐和锤钻。

#### 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第 1 部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划(ISO 2859-1:1999, IDT)

GB 3883.1—2008 手持式电动工具的安全 第一部分:通用要求(IEC 60745-1:2006 Ed4.0, IDT)

GB 3883.7—2012 手持式电动工具的安全 第 2 部分:锤类工具的专用要求(IEC 60745-2-6:2008 Ed2.2, IDT)

GB 4343.1 家用电器、电动工具和类似器具的电磁兼容要求 第 1 部分:发射(CISPR 14-1, IDT)

GB 17625.1 电磁兼容 限值 谐波电流发射限值(设备每相输入电流 $\leq 16$  A)(IEC 61000-3-2, IDT)

SN/T 0002.1 进出口机电产品检验规程编写的基本规定

#### 3 术语和定义

SN/T 0002.1、GB 3883.1 和 GB 3883.7 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

##### 3.1

**电锤 hammers**

由电机驱动的,一种专门设计用于在如混凝土、岩石、砖墙及类似材料钻孔、开槽、凿毛等作业的工具。

##### 3.2

**型式试验模式 mode of type test**

按规定的周期依据国家技术规范的强制性要求进行型式试验,按现场检验规定对产品进行抽批检验,并对企业的质量管理体系实施监督的合格评定活动。

##### 3.3

**抽样检验模式 mode of sampling inspection**

按照国家技术规范的强制性要求,对进出口商品逐批或抽批实施抽样,检验和检查的合格评定活动。



### 3.4

**符合性验证模式 mode of compliance verification**

按国家技术规范的强制性要求,查验检验单证和凭证、货物是否相符,必要时可进行抽查检验,并实施监督的合格评定活动。

### 3.5

**检验批 inspection lot**

为实施检验而汇集的同一规格(型号),在相同生产条件下生产的单位产品,简称批。

## 4 总要求

### 4.1 安全要求

电锤产品的安全要求,应满足 GB 3883.1 和 GB 3883.7 的规定;适用时应考虑使用国家(地区)的差异。

### 4.2 电磁兼容性要求

电锤产品的电磁兼容性要求,应满足 GB 4343.1 和 GB 17625.1 的规定;适用时应考虑使用国家(地区)的差异。

### 4.3 其他要求

适用时,还应符合使用国家(地区)有关技术法规对电锤产品的环保、能效、性能等的规定。

## 5 检验

### 5.1 检验监管模式的选取

电锤产品的检验监管模式,应根据国家相关规定,视具体情况选取型式试验模式、抽样检验模式、符合性验证模式中的一种。

### 5.2 检验方式

不同的检验监管模式下的检验方式为:

- 型式试验模式:定期型式试验和抽批开箱检验;
- 抽样检验模式:抽批抽样检验;
- 符合性验证模式:证单查验和抽批开箱检验。

### 5.3 型式试验

#### 5.3.1 应进行的情况

有下列情况之一时,应进行型式试验:

- a) 产品的试制定型鉴定时;
- b) 停产半年以上恢复生产时;
- c) 当设计、工艺或材料变更可能影响其性能时;
- d) 监管部门提出进行试验时。

#### 5.3.2 抽样

从定型产品中随机抽取 3 台代表性样品。



5.3.3 检验内容和要求

按照 GB 3883.1、GB 3883.7、GB 4343.1、GB 17625.1 进行检测。

5.3.4 结果判定

所有检测项目均合格，则判型式试验合格，否则为不合格。

5.3.5 不合格处置

判为型式试验不合格的，允许经技术处理消除不合格原因后，重新提交型式试验。

5.4 抽样检验和开箱检验

5.4.1 抽样

开箱检验按 GB/T 2828.1 规定的特殊检验水平 S-1 抽样方案执行。如选取的样本量大于批量时，对该检验批进行全数检验。具体见表 1。

抽样检验按 GB/T 2828.1 规定的特殊检验水平 S-3 抽样方案执行。如选取的样本量大于批量时，对该检验批进行全数检验。具体见表 1。

表 1 样本量

批 量	检 验 水 平	
	S-1	S-3
1~500	3	8
501~1 200	5	13
1 201~ 3 200	5	13
3 200~35 000	5	20

5.4.2 检验内容

抽样检验和开箱检验的项目、内容和方法见表 2。

表 2 检验项目、内容及方法

序号	项目	检验或检查内容	检验方法	抽样检验	开箱检验
1	标志及说明	产品主体上应标有 GB 3883.1—2008 中 8.1 的规定	视 检	√	√
		采用的符号应符合 GB 3883.1—2008 中 8.6 的规定			
		操作、启停、调节标志应符合 GB 3883.1—2008 的 8.9、8.10、8.11 的规定			
		额定电压和频率应与使用国家(地区)电网匹配			
		说明书应符合 GB 3883.7—2012 的 8.12 的规定			
		所有标志或标牌应易于辨识和耐久	GB 3883.1—2008 中 8.13		

表 2 (续)

序号	项目	检验或检查内容	检验方法	抽样检验	开箱检验
2	防触电保护	产品的构造和包封应能防止意外触及带电部件	GB 3883.1—2008 中第 9 章	√	
3	泄漏电流	电源任一极至易触及的金属零件和覆盖在绝缘材料易触及表面的金属箔之间泄漏电流不应超过:Ⅰ类工具为 0.75 mA;Ⅱ类工具为 0.25 mA;Ⅲ类工具为 0.5 mA	GB 3883.1—2008 中 13.2	√	
4	电气强度	带电部分与易触及部件之间绝缘应承受频率为 50 Hz 或 60 Hz 正弦波的电压,历时 1 min,不应出现闪络或击穿。 试验电压值:带电部分与壳体零件之间采用基本绝缘的Ⅰ、Ⅲ类工具的试验电压分别为 1 250 V、500 V;采用加强绝缘的Ⅰ、Ⅱ类工具的试验电压为 3 750 V;采用附加绝缘的Ⅰ、Ⅱ类工具的试验电压为 2 500 V	GB 3883.1—2008 中 15.2	√	
5	机械危险	运动部件应有必要的防护	视检或手试检验	√	√
		在正常使用中有可能触及的易触及零件应无锐边、毛刺、溢边等			
		钻夹头钥匙不允许使用固定在软电缆或软线上的金属夹子			
		将钥匙插入钻夹头内,将工具翻转使钥匙朝下,钥匙应落下			
6	开关	开关接通位置的锁定装置应位于握持面以外,或设计成操作者用左手或用右手操作时,不会被操作者无意间锁定	视检或手试检验	√	√
		在握持面凹腔内锁定钮的开关将不会被在锁定装置上以任意方向作来回移动的直边试具操动			
		电源开关不能装在软电缆或软线			
7	插头与电源线	插头型式应符合使用国家(地区)的相关规定	视检	√	√
		Ⅰ类工具的电源线中应具有绿/黄组合色芯线的接地线			
		电源线应无破损			
		电源线的线型应符合 GB 3883.1—2008 中 24.4 的规定			
		电源线的标称截面积应符合 GB 3883.1—2008 中 24.5 的规定			



表 2（续）

序号	项目	检验或检查内容	检验方法	抽样检验	开箱检验
8	接地装置	I 类工具应有接地端子或接地插脚与那些在绝缘一旦损伤时可能带电的易触及金属零件连接,应永久可靠接地,接地端子加紧装置应可靠锁定	视检	√	
		接地电阻不得大于 0.1 Ω	GB 3883.1—2008 中 26.5		
9	一致性检查	核对型号、规格、商标、结构及关键元器件是否与型式试验报告中所描述的一致	视检	√	√

5.4.3 结果判定

所有检验项目均合格,则判定合格,否则为不合格。

5.4.4 不合格处置

判定检验不合格的,在法律法规允许的情况下,经技术处理后,允许重新提交检验一次。

5.5 证单查验

按相关使用国家(地区)技术规范的限制性要求,查验证单与货物是否相符。  
如所有验证内容均符合查验规定,则判定证单查验为合格,否则为不合格。

6 合格批判定及有效期

无论采取何种检验监管模式,只有该模式中的全部检验合格,方可判定该批产品合格。否则判定该批产品不合格。  
合格检验批的有效期为 12 个月。

7 不合格批的处置

不合格批不允许销售、使用或进出口。