

SN

中华人民共和国出入境检验检疫行业标准

SN/T 1631.6—2012
代替 SN/T 0359—1995

进出口机床产品检验规程 第 6 部分：牛头刨床

Rules for the inspection of machines for import and export—
Part 6: Shaping machine

2012-12-12 发布

2013-07-01 实施



中 华 人 民 共 和 国
国家质量监督检验检疫总局 发 布

前 言

SN/T 1631《进出口机床产品检验规程》共分为 6 部分：

- 第 1 部分：通用要求；
- 第 2 部分：数控机床；
- 第 3 部分：磨床；
- 第 4 部分：砂轮机；
- 第 5 部分：电火花线切割机；
- 第 6 部分：牛头刨床。

本部分为 SN/T 1631 的第 6 部分。

本部分按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本部分代替 SN/T 0359—1995《出口牛头刨床检验规程》。

本部分与 SN/T 0359—1995 相比，主要技术变化如下：

- 修改关于本部分涉及的范围；
- 调整并新增了一些引用标准；
- 修改了标准结构，细化了检验术语和型式试验的内容。

本部分由国家认证认可监督管理委员会提出并归口。

本部分起草单位：中华人民共和国山东出入境检验检疫局。

本部分主要起草人：王正壮、李赵雪、许健、于波、包大勇。

本部分所代替标准的历次版本发布情况为：

- SN/T 0359—1995。

引 言

《进出口机床产品检验规程》是进出口机床产品检验的工作依据,对进出口机床产品检验起到指导和规范作用。

随着我国加入世界贸易组织(WTO)和《中华人民共和国进出口商品检验法》的修订,进出口商品检验模式发生了很大的变化,为此,国家检验检疫主管部门组织建立了检验检疫标准体系。本部分属检验检疫标准体系的第四层(机电检验专业标准体系第三层)——个性标准,为牛头刨床检验的特殊要求。

进出口机床产品检验规程
第 6 部分：牛头刨床

1 范围

SN/T 1631 的本部分规定了进出口牛头刨床的抽样、检验、检验结果判定和不合格的处置。
本部分适用于进出口牛头刨床的检验。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 191 包装储运图示标志
- GB 5226.1—2008 机械安全 机械电气设备 第一部分：通用技术条件
- GB/T 9061 金属切削机床 通用技术条件
- GB/T 13264 不合格品率的小批计数抽样检查程序及抽样表
- GB 15760—2004 金属切削机床 安全防护通用技术条件
- GB/T 16769 金属切削机床 噪声声压级测量方法
- JB/T 3362.1—2006 牛头刨床 第 1 部分：参数
- JB/T 3362.2—2011 牛头刨床 第 2 部分：精度检验
- JB/T 3362.3—2006 牛头刨床 第 3 部分：技术条件
- SN/T 0002 进出口机床机电商品检验规程编写的基本要求
- SN/T 2755.4 出口工业产品企业分类管理 第 4 部分：检验监管方式基本要求

3 术语与定义

SN/T 0002 和 SN/T 2755.4 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

检验批 inspection lot

为实施检验而汇集的同一规格/型号，在相同条件下生产的一批单位产品(简称批)。

3.2

型式试验模式 mode of type test

依据国家技术规范的强制性要求进行型式试验，对进出口商品逐批或抽批实施抽样、检验和检查的合格评定活动。

3.3

符合性验证模式 mode of compliance verification

按国家技术规范的强制性要求，对进出口商品实施查验技术文件和必要的抽样检验的合格评定活动。

表 1 抽样方案

检验批量 台	不合格分类	合格质量水平(AQL)	样本大小(n)	判定值(Ac,Re)
10~40	A	2.5%	2	Ac=0,Re=1
	B	27%	2	Ac=1,Re=2
	C	44%	2	Ac=2,Re=3

5.5.3 检验内容和要求

进出口牛头刨床的抽样检验均按表 2 中的检验项目、检验内容和要求及检验方法进行检验。

表 2 进出口牛头刨床检验项目表

序号	检验项目	检验内容和要求		检 验 方 法	不合格分类
1	安全	安全防护装置	对操作人员具有危险的外露运动部件,应设有安全防护装置	视检	A
			安全防护装置的固定均应可靠,不会自行打开,应有足够的强度、刚度、稳定性和耐腐蚀性		
			限位装置应尽量安装在无振动,不受影响的合适位置上,动作应可靠		
		紧急停止	急停器件应易接近	视检	A
			急停器件的操动器应着红色,最接近操动器周围的衬托色应为黄色		
		按钮颜色	应符合 GB 5226.1—2008 中表 2 的要求	视检	A
		指示灯的颜色	应符合 GB 5226.1—2008 中表 4 的要求	视检	A
		标记和警告标志	警告标志、铭牌、标记和识别牌应经久耐用,经得住实际环境影响	视检	A
			警告标志应在外壳门或盖上清晰可见		
			控制设备铭牌应固定在外壳上,尽可能给出生产商、技术参数等信息		
			不能清楚表明其中装有电气器件的外壳都应标出符合 GB/T 5465.2 中的黑边、黄底、黑色闪电图形符号		

表 2 (续)

序号	检验项目	检验内容和要求			检验方法	不合格分类
1	安全	保护接地电路的连续性	被测保护导线支路最小有效截面积 mm ²	最大的实测电压降 V	保护接地电路的连续性应通过引入来自 PELV 电源的 50 Hz 或 60 Hz 的低电压、至少 10 A 电流和至少 10 s 时间的验证。 试验在 PE 端子和保护接地电路部件的有关点间进行	A
			1.0	3.3		
			1.5	2.6		
			2.5	1.9		
			4.0	1.4		
			>6.0	1.0		
绝缘电阻	绝缘电阻不应小于 1 MΩ。对于电气设备的母线、汇流线、汇流排系统或汇流环装置允许绝缘电阻最小值不能小于 50 kΩ			在动力电路导线和保护接地电路间施加 500 V(d. c.) 测量绝缘电阻	A	
	耐压试验	电气设备的所有电路导线和保护接地电路之间应经受至少 1 s 时间的耐压试验, 工作在或低于 PELV 电压的电路除外, 不应出现击穿放电			试验电压应具有两倍的电气设备额定电源电压值或 1 000 V 中的较大者; 频率为 50 Hz 或 60 Hz	A
		噪声	应在各运动部件均作空运转的条件下进行, 各级速度下的噪声声压级均不应超过 83 dB(A)			按 GB/T 16769 检测
2	包装	出口机床箱面图示标志应符合 GB/T 191 的规定			按 GB/T 191 的规定检验	C
		箱体不应有破损、变形、重钉、松钉、受潮、受渍、发霉现象, 各合缝处应严密, 包装箱的支撑、加固应得当			视检	C
		包装箱应有防雨、防潮措施				
		箱内货物的固定、防潮措施应良好				
3	外观	机床的工作台、导轨、丝杆等主要零部件表面不应有磕碰、拉伤、砂眼、锈蚀等现象			视检	C
		名牌和指示安全、操纵、润滑等的标牌内容应正确, 应与操作说明书规定的相一致				
4	随机文件	随机文件的正确性、一致性应符合要求			按 JB/T 9875 标准要求检验	C

表 2（续）

序号	检验项目	检验内容和要求	检 验 方 法	不合格分类
5	规格、参数	机床的参数、结构、运动方式、控制形式应与合同或 JB/T 3362.1 要求一致	按 JB/T 3362.1 或合同要求检验	C
6	空运转试验	按 JB/T 3362.3 中 4.1 的要求	按 JB/T 3362.3 中 4.1 的要求检验	B
7	精度检验	按 JB/T 3362.2 的要求	按 JB/T 3362.2 要求检验	B
注：精度检验只进行负荷试验前的检验。				

5.5.4 结果判定

所有检验项目均合格，则抽样检验合格，否则为不合格。

5.5.5 不合格的处置

对不合格的牛头刨床允许进行技术处理后重新提交检验一次，经重新检验仍不合格或无法进行技术处理的，则最终判定抽样检验为不合格。

5.6 全数检验

5.6.1 检验内容和要求

全数检验项目、检验内容和要求、检验方法及不合格分类与表 2 要求相同。

5.6.2 结果判定

所有检验项目均合格，则为全数检验合格，否则为不合格。

5.6.3 不合格的处置

对不合格的牛头刨床允许进行技术处理后重新提交检验一次，经重新检验仍不合格或无法进行技术处理的，则最终判定全数检验为不合格。

6 合格批的判定

无论采取何种检验监管方式，只有该方式中的全部内容检验合格，方可判定该批产品合格，否则判定该批产品不合格。

7 不合格批的处置

不合格的进口牛头刨床不得销售、使用；不合格的出口牛头刨床不准出口。

8 其他

8.1 进出口牛头刨床的检验有效期为 1 年。

8.2 超过 1 年的库存产品,出口前应该进行开箱查验,检查内外包装、油封是否完好,产品有否生锈。
超过 2 年的库存产品应重新检验。

8.3 超过 1 年的进口产品,按旧机电有关规定执行。

中华人民共和国出入境检验检疫

行 业 标 准

进出口机床产品检验规程

第 6 部分：牛头刨床

SN/T 1631.6—2012

*

中国标准出版社出版

北京市朝阳区和平里西街甲 2 号(100013)

北京市西城区三里河北街 16 号(100045)

总编室：(010)64275323

网址 www.spc.net.cn

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷

*

开本 880×1230 1/16 印张 0.75 字数 16 千字

2013 年 6 月第一版 2013 年 6 月第一次印刷

印数 1—1 600

*

书号：155066·2-25240 定价 16.00 元



SN/T 1631.6-2012