



中华人民共和国出入境检验检疫行业标准

SN/T 1455—2012

代替 SN/T 0725—1997、SN/T 1455—2004

进出口阀门检验规程 通用要求

Rules for the inspection of valve for import and export—
General requirements

2012-10-23 发布

2013-05-01 实施



中 华 人 民 共 和 国 发 布
国家质量监督检验检疫总局

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 SN/T 0725—1997《出口铜制阀门检验规程》和 SN/T 1455—2004《出口阀门检验规程》。

本标准由国家认证认可监督管理委员会提出并归口。

本标准起草单位：中华人民共和国浙江出入境检验检疫局、中华人民共和国山东出入境检验检疫局、中华人民共和国吉林出入境检验检疫局。

本标准主要起草人：王银光、支绍群、刘彦龙、王朝晖。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

——SN/T 0725—1997；

——SN/T 1455—2004。

进出口阀门检验规程

通用要求

1 范围

本标准规定了对进出口阀门的要求、检验及判定。

本标准适用于阀门的进出口检验。

注：阀门按结构可分为闸阀、截止阀、节流阀、球阀、蝶阀、隔膜阀、旋塞阀、止回阀、安全阀、减压阀、疏水阀、排污阀、调节阀、分配阀、混合阀、水力控制阀等。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期引用文件，其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 2828.1—2003 计数抽样检验程序 第1部分：按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划

GB/T 12220 通用阀门 标志

GB/T 13927—2008 工业阀门 压力试验

GB/T 17219 生活饮用水输配水设备及防护材料的安全性评价标准

GB/T 21465 阀门术语

GB 22747 食品加工机械 基本概念 卫生要求

JB/T 9092—1999 阀门的检验与试验

SN/T 0002 进出口机电商品检验规程编写的基本规定

3 术语和定义

GB/T 21465、GB/T 2828.1—2003 和 SN/T 0002 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

抽样检验模式 mode of sampling inspection

按国家技术规范的强制性要求，对进出口商品逐批或抽批实施抽样、检验和检查的合格判定活动。

3.2

型式试验模式 mode of type test

按国家技术规范的强制性要求进行型式试验，按现场检验规定对产品进行抽批检验，并对企业的质量管理体系实施监督的合格判定活动。

3.3

符合性验证模式 mode of compliance verification

按国家技术规范的强制性要求，对进出口商品实施查验技术文件和必要的抽样检验的合格评定活动。

3.4

检验批 inspection lot

为实施抽样检验而汇集的同一规格、型号，在相同生产条件下生产的单位产品，简称批。

4 总要求

4.1 安全要求

用于食品机械的阀门应符合 GB 22747 的规定,适用时应考虑使用国家(地区)差异。

用于饮用水供水系统的阀门应符合 GB/T 17219 的规定,适用时应考虑使用国家(地区)差异。

4.2 压力试验要求

阀门的压力试验要求应满足 GB/T 13927 或 JB/T 9092—1999 的规定,适用时应考虑使用国家(地区)差异。

4.3 其他要求

适用时,应符合使用国家(地区)有关法规对阀门的性能等的规定。

5 检验

5.1 检验监管模式的选取

进出口阀门的检验监管模式,应根据国家检验检疫主管部门的相关规定,视具体情况选取抽样检验模式、型式试验模式、符合性验证模式中的一种。

5.2 检验方式

不同的检验监管模式下的检验方式为:

- 抽样检验模式:抽批抽样检验;
- 型式试验模式:定期型式试验和抽批抽样检验;
- 符合性验证模式:技术文件核查和抽批抽样检验。

5.3 型式试验

5.3.1 抽样

从定型产品中随机抽取代表性样品 3 只进行型式试验。

5.3.2 检验内容和要求

5.3.2.1 安全检测

用于食品机械的阀门按 GB 22747 进行全部适用项目检测,适用时应考虑使用国家(地区)差异。

用于饮用水供水系统的阀门按 GB/T 17219 进行全部适用项目检测,适用时应考虑使用国家(地区)差异。

5.3.2.2 压力试验检测

按 GB/T 13927 或 JB/T 9092—1999 进行全部适用项目检测,适用时应考虑使用国家(地区)差异。

5.3.2.3 性能检测

适用时,应按照具体产品检验标准的规定执行。

5.3.3 结果判定

按 5.3.2 所规定的所有检测项目均合格,则判型式试验合格;否则为不合格。

5.3.4 不合格的处置

型式试验不合格的产品允许进行技术处理,并应重新进行检测。

5.3.5 有效期

当产品结构、材料、工艺有较大改变或所用标准更新引起原型式试验的结果与新标准不一致时,应重新进行型式试验或补充差异性的试验。

5.4 抽样检验

5.4.1 抽样

根据检验批的批量大小,按照规定的正常检查一次抽样方案执行。代表性规格数按一般检查水平Ⅱ选取(型号规格数为 1 时取 1),并按大通径、高压力及数量多优先选取。压力试验样本量按特殊检查水平 S-1 确定;性能项目样本量按特殊检查水平 S-3 确定。其不合格分类、检查水平和接收质量限按表 1 规定。如选取的样本量大于批量时,对该检验批进行全数检验。

表 1 不合格分类、检查水平及接收质量限

不合格分类	检查水平	接收质量限(AQL)
A 类	S-1	2.5
B 类	S-3	4.0
C 类	S-3	6.5

5.4.2 检验内容

工业用金属阀门抽样检验的项目、内容、方法和不合格分类按表 2 进行适用项目检验,其他阀门抽样检验的项目、内容、方法和不合格分类按表 3 进行适用项目检验。适用时,相关检验项目如与使用国家(地区)技术法规有差异,按使用国家(地区)技术法规检验。

表 2 工业用金属阀门的检验项目、内容、方法和不合格分类

序号	检验项目		技术要求	检验方法	不合格分类
1	压力 试验	液体壳体试验	试验要求、试验压力、试验持续时间及试验结果判定按照 GB/T 13927—2008 的表 1、4.7.1、4.9、6.1 的规定执行	根据 GB/T 13927—2008 的 5.1 规定	A 类
2		气体壳体试验	试验要求、试验压力、试验持续时间及试验结果判定按照 GB/T 13927—2008 的表 1、4.7.1、4.9、6.1 的规定执行	根据 GB/T 13927—2008 的 5.1 规定	A 类

表 2 (续)

序号	检验项目		技术要求	检验方法	不合格分类
3	压力试验	上密封试验	试验要求、试验压力、试验持续时间及试验结果判定按照 GB/T 13927—2008 的表 1、4.7.2、4.9、6.2 的规定执行	根据 GB/T 13927—2008 的 5.2 规定	A 类
4		气体低压密封试验	试验要求、试验压力、试验持续时间及试验结果判定按照 GB/T 13927—2008 的表 1、4.7.3、4.9、6.3 的规定执行	根据 GB/T 13927—2008 的 5.3 规定	A 类
5		液体高压密封试验	试验要求、试验压力、试验持续时间及试验结果判定按照 GB/T 13927—2008 的表 1、4.7.3、4.9、6.3 的规定执行	根据 GB/T 13927—2008 的 5.3 规定	A 类
6	装配质量		按照相应产品标准规定	感官、检具测量	B 类
7	连接尺寸		按照相应产品标准规定	检具测量	B 类
8	标志		按 GB/T 12220 标志规定	目测检验	B 类
9	外观		根据具体产品检验标准的规定	目测检验	C 类

表 3 其他阀门的检验项目、内容、方法和不合格分类

序号	检验项目		技术要求	检验方法	不合格分类
1	压力试验	壳体试验	试验要求、试验压力、试验持续时间及试验结果判定按照 JB/T 9092—1999 的 5.3、5.7.1、5.8、5.9.1 的规定执行	根据 JB/T 9092—1999 的 6.2 规定	A 类
2		上密封试验	试验要求、试验压力、试验持续时间及试验结果判定按照 JB/T 9092—1999 的 5.3、5.7.2 或 5.7.3、5.8、5.9.1 的规定执行	根据 JB/T 9092—1999 的 6.3 规定	A 类
3		低压密封试验	试验要求、试验压力、试验持续时间及试验结果判定按照 JB/T 9092—1999 的 5.3、5.7.3、5.8、5.9.2 的规定执行	根据 JB/T 9092—1999 的 6.4 规定	A 类
4		高压密封试验	试验要求、试验压力、试验持续时间及试验结果判定按照 JB/T 9092—1999 的 5.3、5.7.2、5.8、5.9.2 的规定执行	根据 JB/T 9092—1999 的 6.5 规定	A 类
5	装配质量		按照相应产品标准规定	感官、检具测量	B 类
6	连接尺寸		按照相应产品标准规定	检具测量	B 类
7	标志		按 GB/T 12220 标志规定	目测检验	B 类
8	外观		根据具体产品检验标准的规定	目测检验	C 类

5.4.3 结果判定

所有检测项目均合格,则判抽样检验合格;否则为不合格。

5.5 技术文件核查

5.5.1 检验内容和要求

按相关法律法规的规定,查验技术文件的真实性、有效性和一致性。适用时,产品说明书应符合使用国家(地区)对使用文字的要求。

5.5.2 结果判定

如所有核查内容均符合规定,则判定技术文件核查合格;否则为不合格。

5.5.3 不合格的处置

对于上述不合格,允许重新提交技术文件一次,经重新核查仍不一致的,则最终判技术文件核查为不合格。

6 合格批判定及有效期

无论采取何种检验监管模式,只有该模式中的全部内容检验(核查)合格,方可判定该批产品合格,否则判定该批产品不合格。

合格检验批的有效期为 12 个月。

7 不合格批的处置

不合格批不允许销售、使用或出口。

中华人民共和国出入境检验检疫
行 业 标 准
进出口阀门检验规程
通用要求

SN/T 1455—2012

*

中国标准出版社出版
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100013)
北京市西城区三里河北街16号(100045)
总编室:(010)64275323

网址 www.spc.net.cn

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷

*

开本 880×1230 1/16 印张 0.75 字数 11 千字
2013年3月第一版 2013年3月第一次印刷
印数 1—1 600

*

书号: 155066·2-24743 定价 16.00 元



SN/T 1455-2012